

1010.232.01.123ТЧ

Вид на фланец от горелки

Таблица 1

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
	1010.232.01.123ТЧ	Теоретический чертёж		
		Детали		
1		Лист s3 Ст3спб	1	1,4 кг
2		Лист s3 Ст3спб	1	1,9 кг
3		Лист s3 Ст3спб	1	2,5 кг
4		Лист s3 Ст3спб	1	2,7 кг
5		Лист s3 Ст3спб	1	3,9 кг
6		Лист s3 Ст3спб	1	3,9 кг
7		Лист s3 Ст3спб	1	1,8 кг
8		Лист s3 Ст3спб	1	4,4 кг
9		Уголок 63х63х6 L=510 Ст3спб	2	2,9 кг
10		Уголок 63х63х6 L=936 Ст3спб	2	5,35 кг

Таблица 2

Размеры в мм.

Обозначение	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
Поз1	512	237	25
Поз2	510	318	72
Поз3	428	504	75
Поз4	615	368	259
Поз5	1075	310	326
Поз7	429	68	79

Таблица 3

Размеры в мм.

Обозначение	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
Поз6	520	135	47
Поз8	510	170	81

- \*Размеры для справок
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002:  $\pm IT16/2$ .
- Настоящий чертёж является исходными данными для разработки рабочей документации. Масса указана без учета наплавленного металла.
- Веса деталей уточняются при разработке рабочих чертежей.
- Листы поз 1-8 закрепить между собой с деталями поз 9,10 прихватками для транспортировки. Окончательная сварка на монтаже.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 14771-76, допускается по ГОСТ 5264-80. Контроль сварных швов визуальный и измерительный.
- Маркировать обозначение чертежа 1010.232.01.123 по инструкции завода-изготовителя.
- Технические требования по ОСТ 108.030.30-79.

						1010.232.01.123ТЧ			
						Блок В1-23			
Изм. Лист	N'докум.	Подп.	Дата			Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Кожемякин	<i>С.С.</i>	08.12			И	39	1:10	
Пров.	Гуляев	<i>М.М.</i>	10.12						
Т.контр.	Чеботов					Лист	Листов 1		
Рук.	Задорнов	<i>С.С.</i>	08.12			ПАО "ЗиО-Подольск"			
Н.контр.	Жигалов	<i>В.В.</i>	08.12						
Утв.	Потийко	<i>Ю.В.</i>	08.12						
						Топарская ГРЭС, ст.Н 10 Котел Е-220-9,8-540КТ (ПК-10п-2)			
						Формат А2			

Копировал

Формат А2

