

1010.232.01.122ТЧ

Вид на фланец от горелки

Таблица 1

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
	1010.232.01.122ТЧ	Теоретический чертёж		
		Детали		
1		Лист s3 Ст3спб	1	1,7 кг
2		Лист s3 Ст3спб	1	2,9 кг
3		Лист s3 Ст3спб	1	2,2 кг
4		Лист s3 Ст3спб	1	1 кг
5		Лист s3 Ст3спб	1	5,3 кг
6		Лист s3 Ст3спб	1	5,4 кг
7		Лист s3 Ст3спб	1	2,3 кг
8		Лист s3 Ст3спб	1	3,1 кг
9		Уголок 63х63х6 L=510 Ст3спб	2	2,9кг
10		Уголок 63х63х6 L=936 Ст3спб	2	5,35кг

Таблица 2

Размеры в мм.

Обозначение	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
Поз3	405	459	226
Поз4	510	47	170
Поз5	1136	708	393
Поз7	581	336	449
Поз8	510	97	381

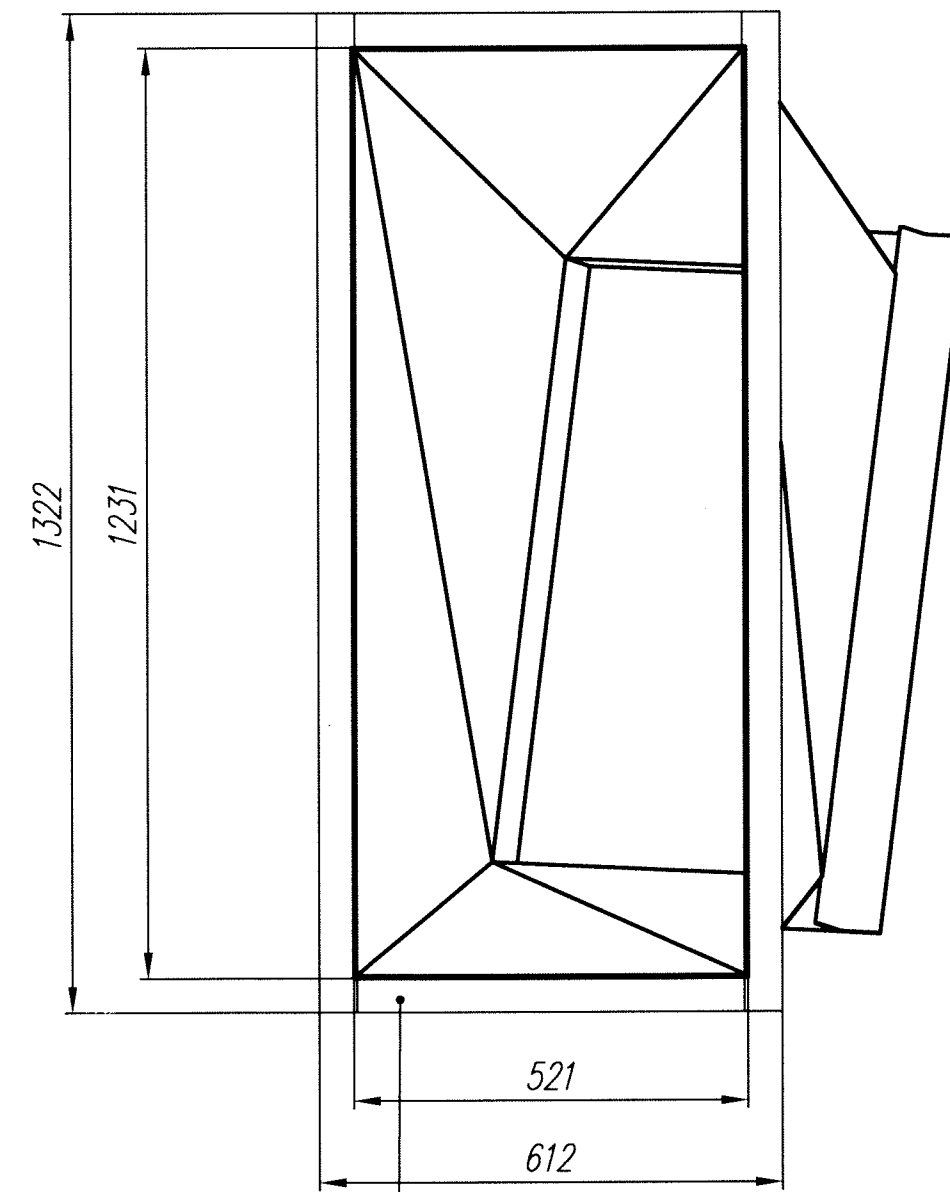
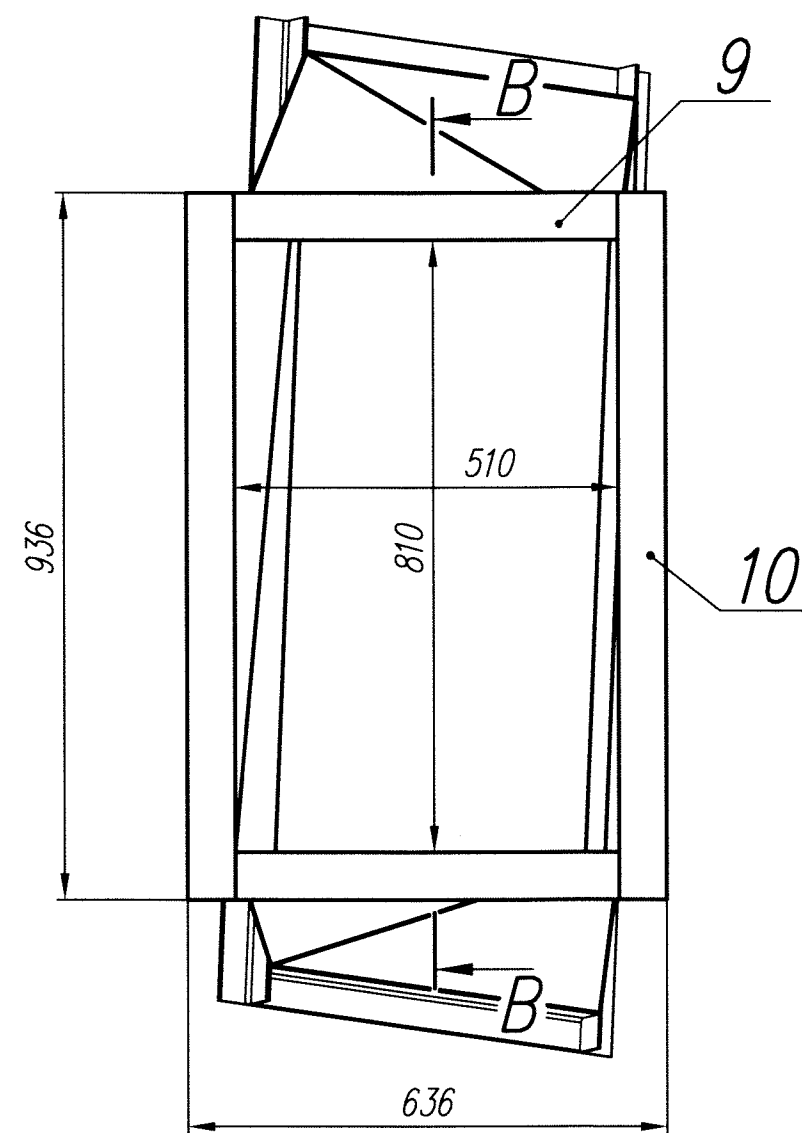
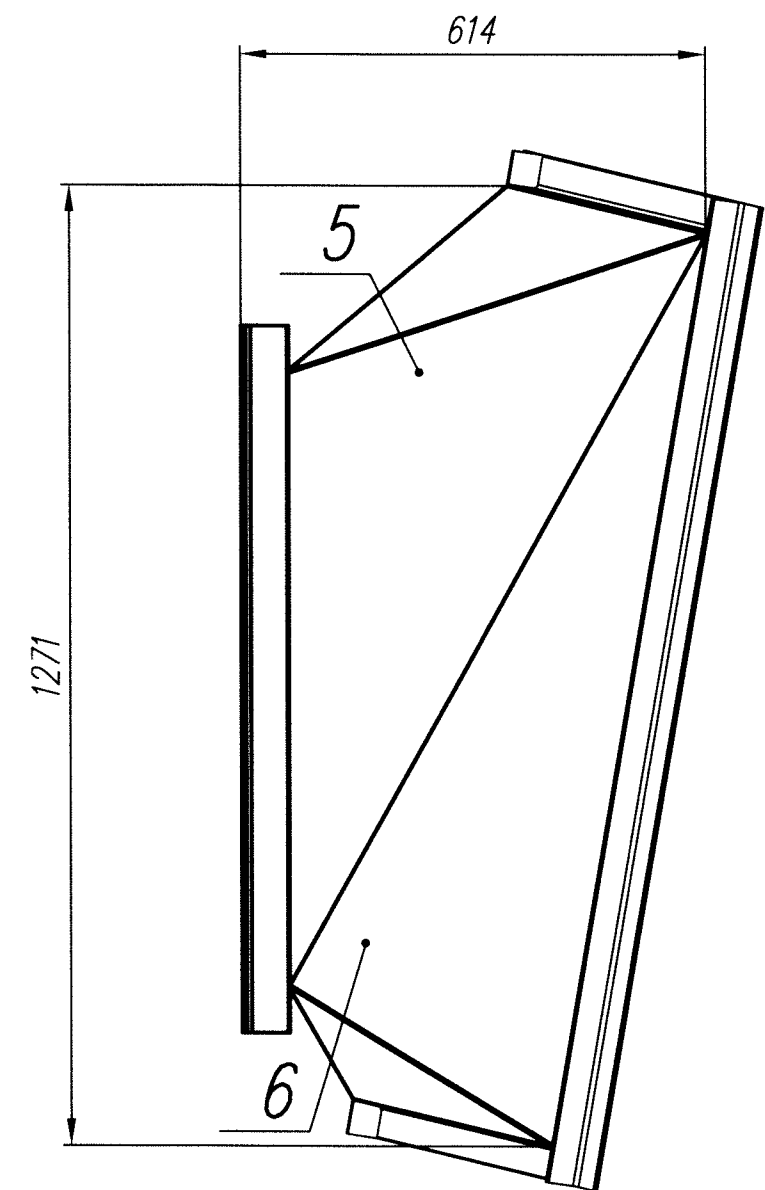
Таблица 3

Размеры в мм.

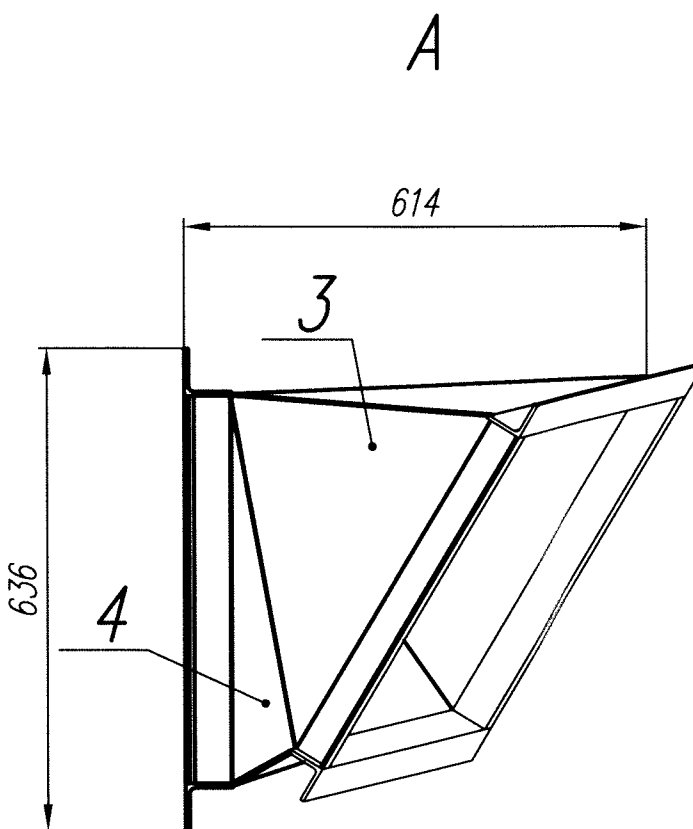
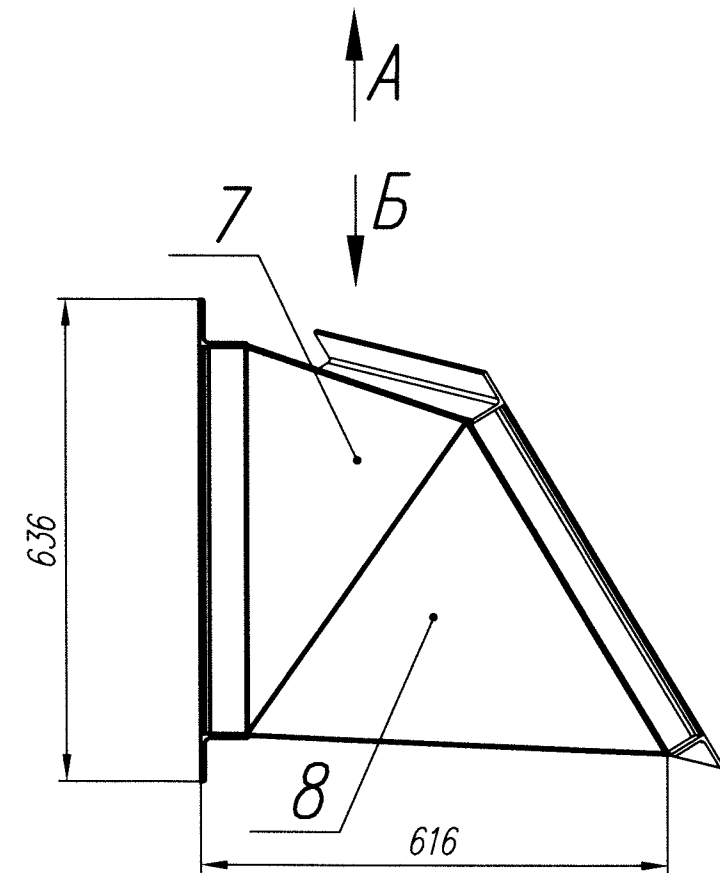
Обозначение	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
Поз1	1215	133	115
Поз2	1056	306	246
Поз6	1153	405	17

- \*Размеры для справок
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002:  $\pm IT16/2$ .
- Настоящий чертёж является исходными данными для разработки рабочей документации. Масса указана без учета наплавленного металла.
- Веса деталей уточняются при разработке рабочих чертежей.
- Листы поз 1-8 закрепить между собой с деталями поз 9,10 прихватками для транспортировки. Окончательная сварка на монтаже.
- Сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76, допускается по ГОСТ 5264-80. Контроль сварных швов визуальный и измерительный.
- Маркировать обозначение чертежа 1010.232.01.122 по инструкции завода-изготовителя.
- Технические требования по ОСТ 108.030.30-79.

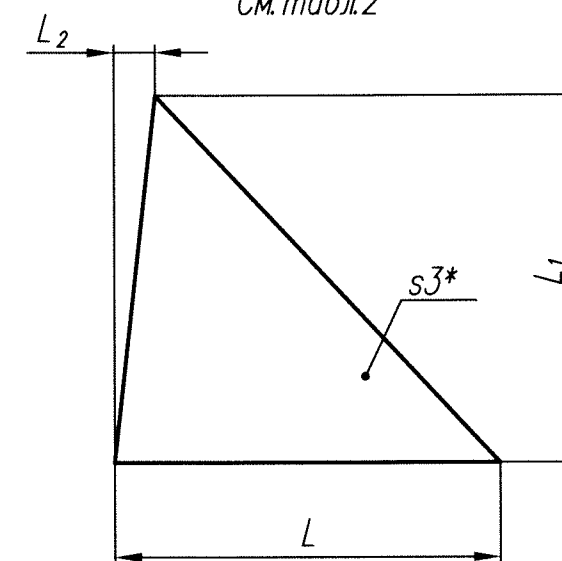
					1010.232.01.122ТЧ						
					Блок В1-22			Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				И		40,4	1:10
Разраб.	Кожемякин	10	08.12								
Пров.	Гуляев	10	18.12								
Г. контр.	Чеботов	10	18.12								
Рук.	Задороднов	10	08.12		Топарская ГРЭС, ст.Н 10 Котел Е-220-9,8-540КТ (ПК-10п-2)			Лист	Листов 1		
Н. контр.	Жигалов	10	08.12					ЛАО "ЗиО-Подольск"			
Утв.	Потийко	10	08.12								
Копировал					Формат А2						



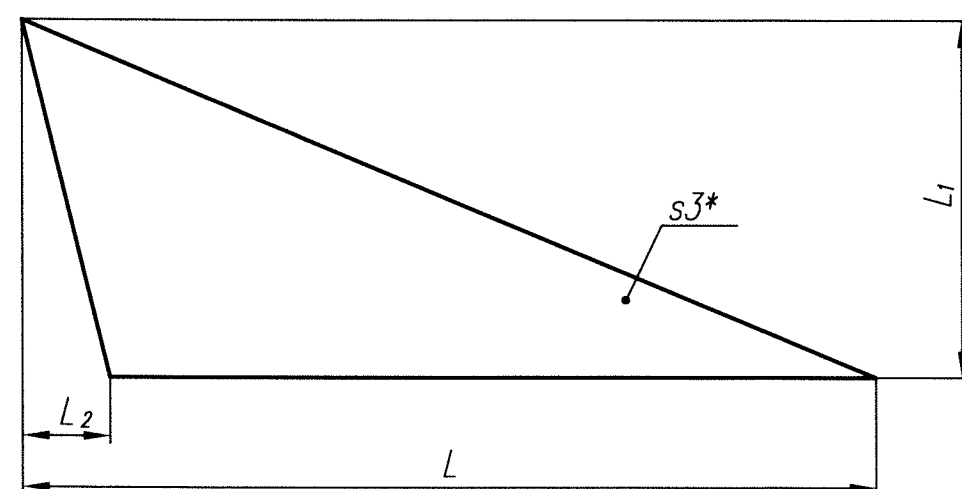
Фланец поставляется с горелкой



Поз.3-5,7,8  
См. табл.2



Поз.1,2,6  
См. табл.3



B-B (1:5)

