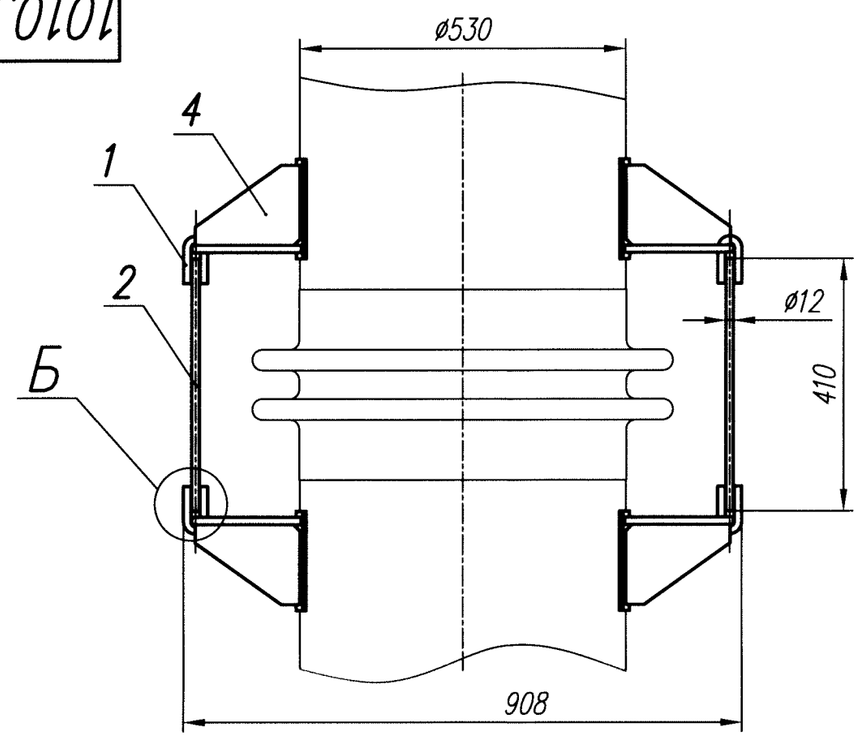
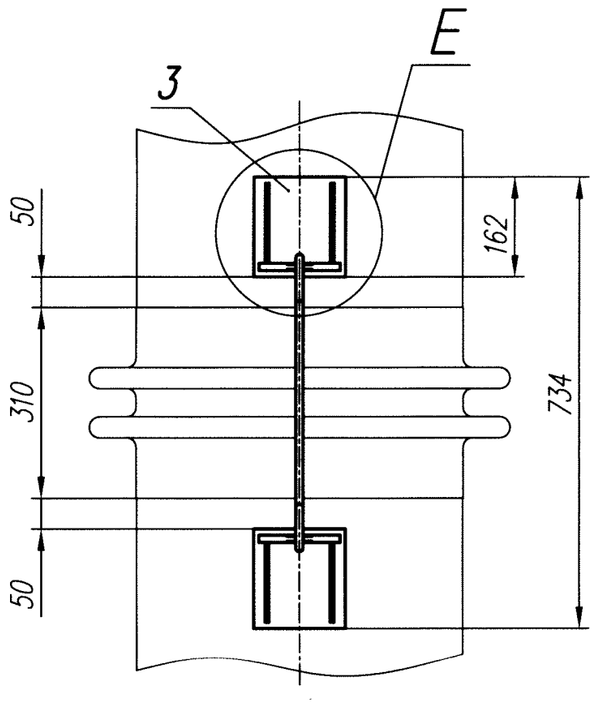
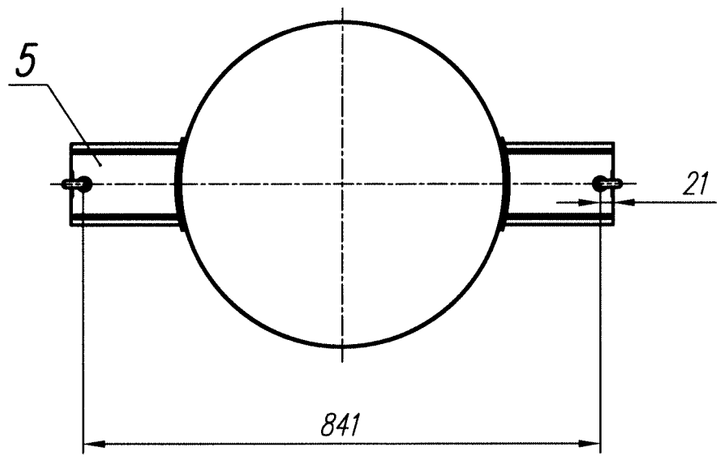
1010.232.01.156ТЧ





Деталь поз. 1 (1:2)



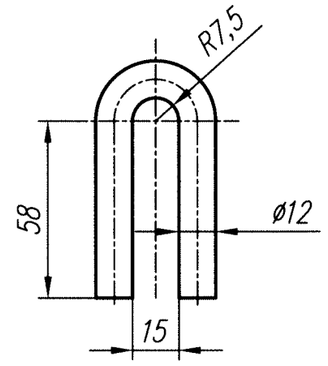
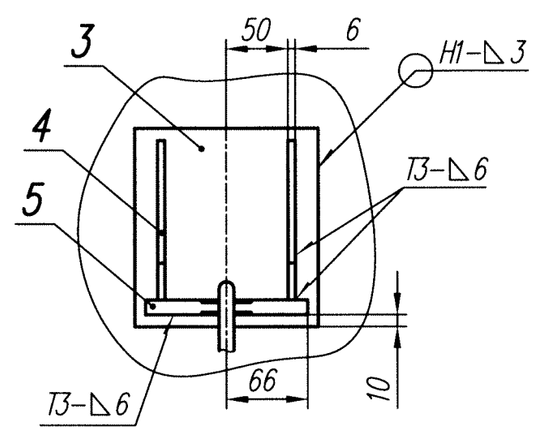


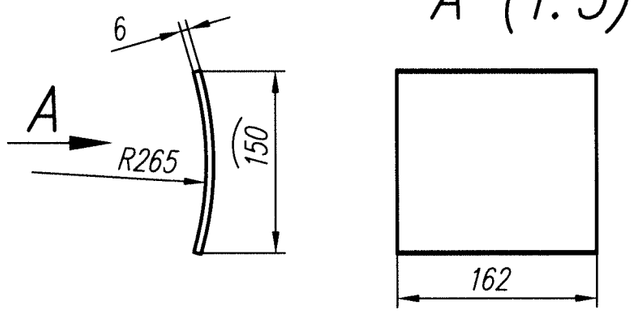
Таблица 1

Поз.	Обозначение	Наименование			Кол.	Примечание
		Документация				
	1010.232.01.156ТЧ	Теоретический чертеж				
		Детали				
1		Ушко	ø12	Ст3	4	0,14 кг
2		Тяга L=410	ø12	Ст3	2	0,37 кг
3		Подушка 150х162	s6	Ст3	4	1,15 кг
4		Ребро	s6	Ст3	8	0,71 кг
5		Ухо	s12	Ст3	4	2,17 кг

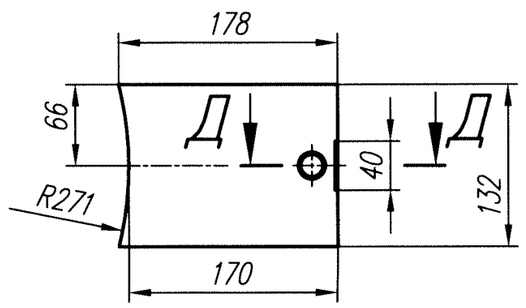
Е (1:2)



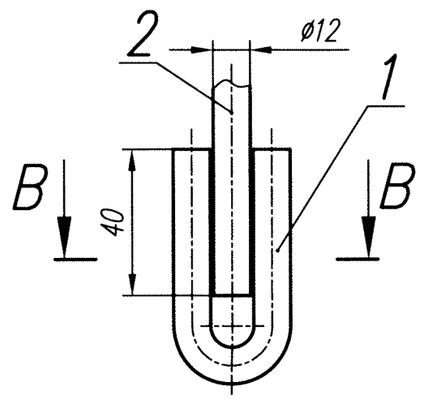
Деталь поз. 3 (1:5)



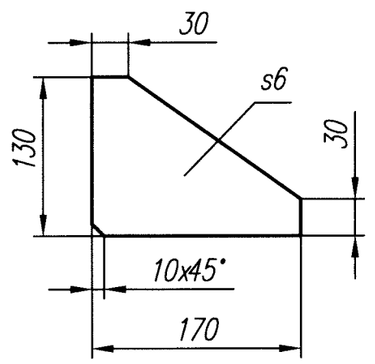
Деталь поз. 5 (1:5)



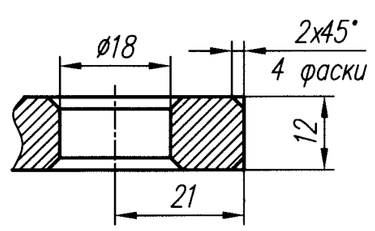
Б (1:2)



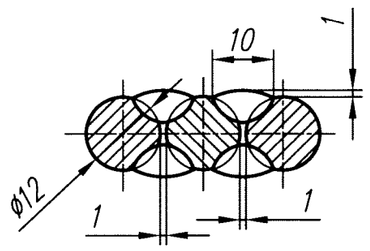
Деталь поз. 4 (1:5)



Д–Д (1:1)



В–В (1:1)



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1–2002: ±IT16/2.
2. Настоящий чертеж является исходными данными для разработки рабочей документации. Массы указаны ориентировочно без учета наплавленного металла. Массы деталей уточняются при разработке рабочих чертежей.
3. Сварные швы выполнить по ГОСТ 14771–76 или по ГОСТ 5264–80. Контроль сварных швов визуальный и измерительный.
4. Маркировать: обозначение чертежа 1010.232.01.156 в соответствии с инструкцией предприятия–изготовителя.
5. Технические требования по ОСТ.108.030.30–79.

Изм.	Лист	N° докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Фетисова		08.17
Пров.		Зададонов		08.17
Т.контр.		Чеботов		08.17
Рук.		Зададонов		08.17
Н.контр.		Жигалов		08.17
Утв.		Потийко		08.17

1010.232.01.156ТЧ

Подвеска В1–56
Теоретический чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	20,3	1:10

Лист | Листов 1

Топарская ГРЭС, ст.№10
Котел Е-220-9,8-540КТ (ПК-10п-2)

ПАО "ЗиО-Подольск"

Копировал

Формат А 2

Перв. примен. 1010.231.01.ДО
Справ. N°
Подп. и дата
Инв. N° дубл.
Взам. инв. N°
Подп. и дата
Инв. N° подл.