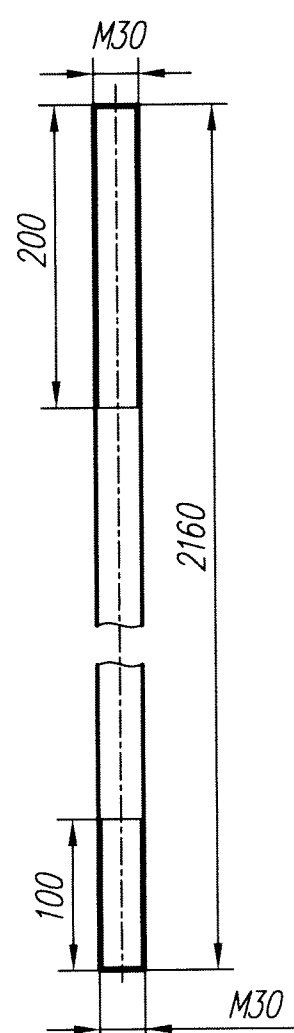
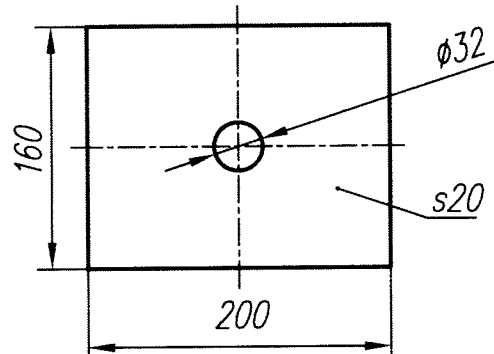


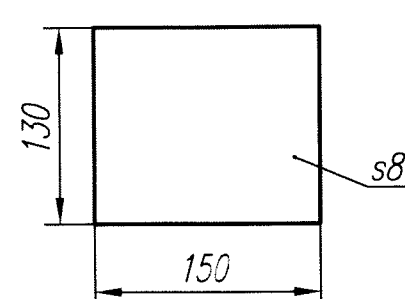
Деталь поз 1 (1:5)



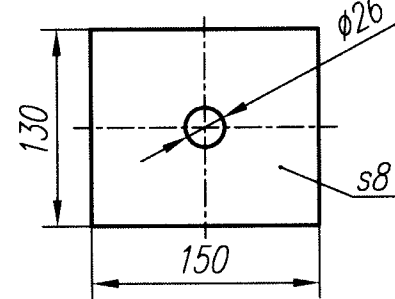
Деталь поз 2 (1:5)



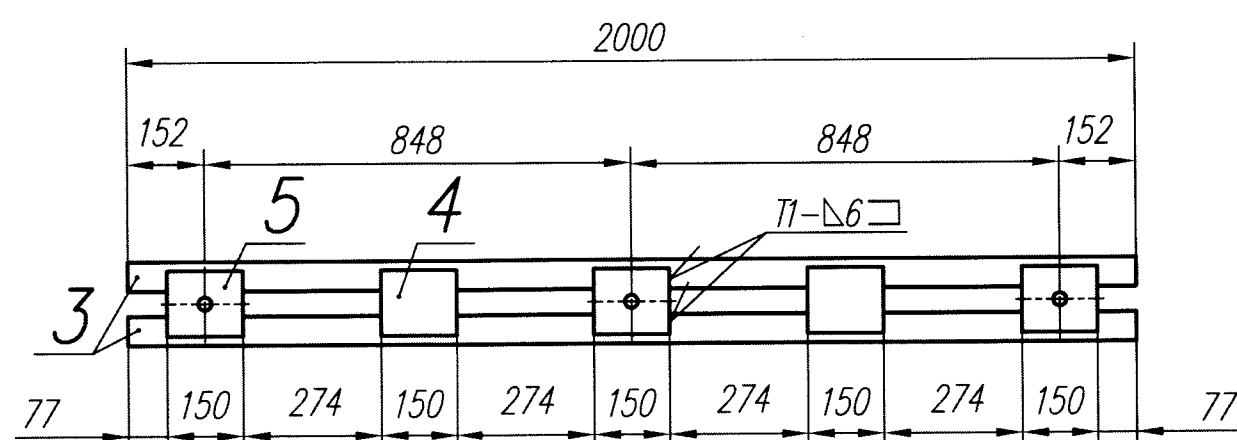
Деталь поз 4 (1:5)



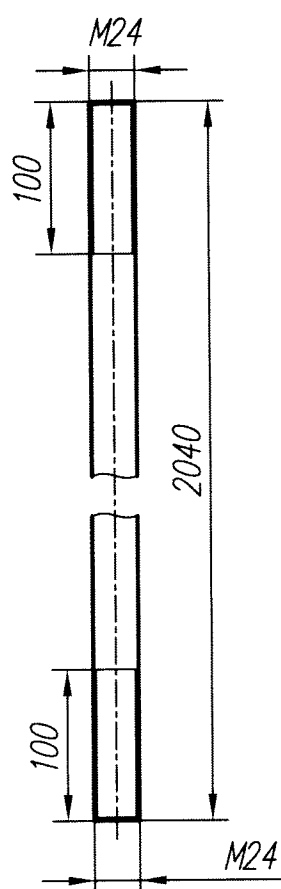
Деталь поз 5 (1:5)



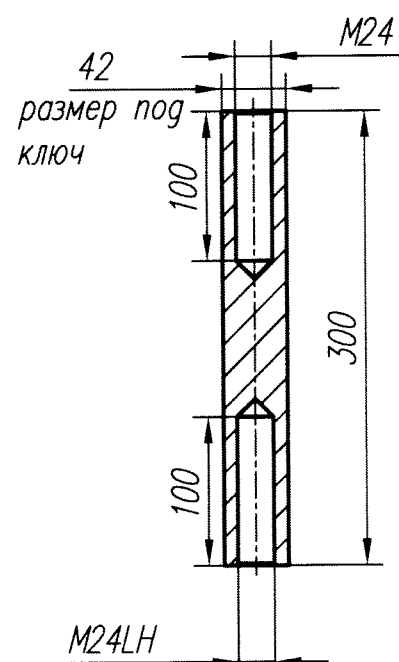
A-A (1:15)



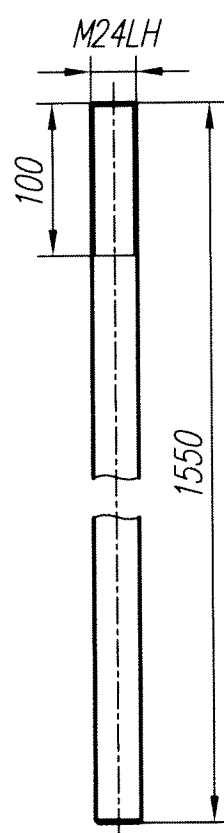
Деталь поз 6 (1:5)



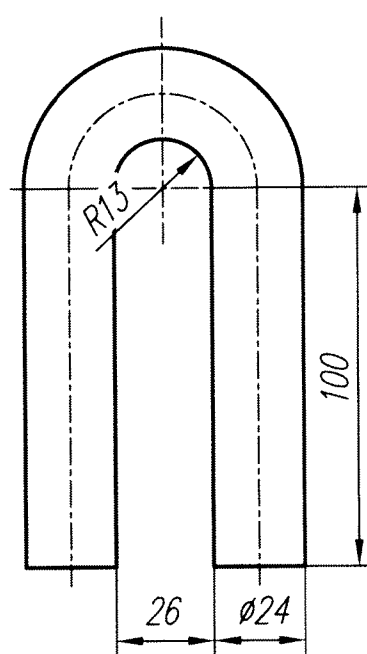
Деталь поз 7 (1:5)



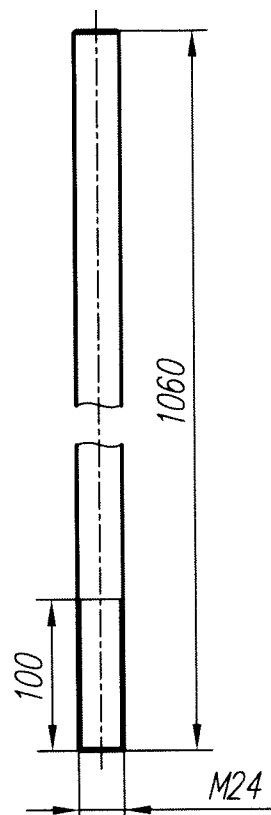
Деталь поз 8 (1:5)



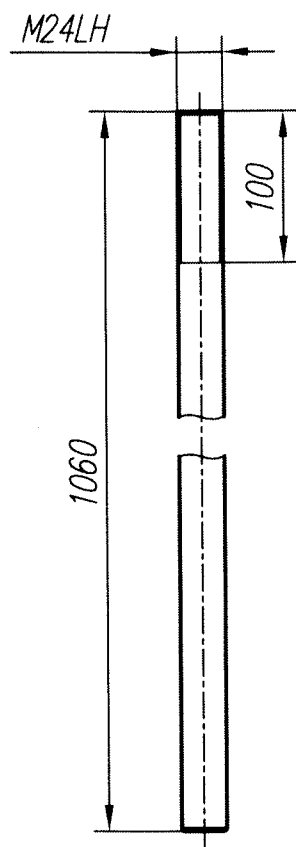
Деталь поз 9 (1:2,5)



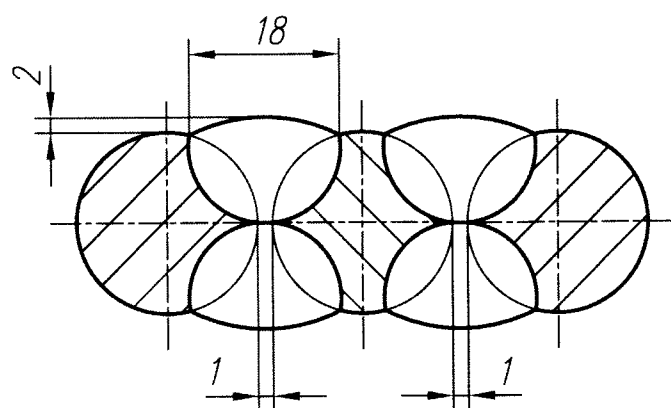
Деталь поз 10 (1:5)



Деталь поз 11 (1:5)



*B-B (1:1)*



Б (1:5)

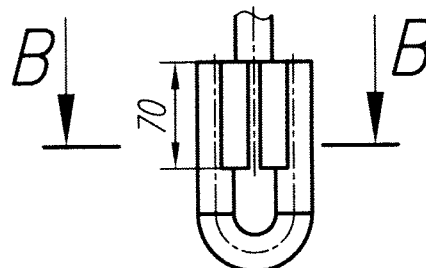


Таблица 1

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
	1010.232.01.149ТЧ	Теоритический чертеж		
		<u>Детали</u>		
1		Тяга Ø30 30ХМА	1	11,98 кг
2		Лист s20 Ст3сп5-св	1	5 кг
3		Швеллер 14У Ст3сп5-св	2	24,6 кг
4		Лист s8 Ст3сп5-св	4	1,22 кг
5		Лист s8 Ст3сп5-св	6	1,2 кг
6		Тяга Ø24 Ст3сп5-св	2	7,24 кг
7		Шестигранник 42 Ст3сп5-св	4	3,6 кг
8		Тяга Ø24 Ст3сп5-св	2	5,5 кг
9		Проушина Ø24 Ст3сп5-св	6	1 кг
10		Тяга Ø24 Ст3сп5-св	2	3,76 кг
11		Тяга Ø24 Ст3сп5-св	2	3,76 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
12		Гайка шестигранная нормальная		
		ГОСТ ISO 4032-M24-8	4	0,49 кг
13		Гайка шестигранная нормальная		
		ГОСТ ISO 4032-M30-10	4	0,97 кг

1. Но— высота пружины в свободном состоянии,  
Нмон—высота пружины в монтажном состоянии,  
Нраб—высота пружины в рабочем состоянии.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1–2002:  $\pm IT16/2$ .
3. Настоящий чертёж является исходными данными для разработки рабочей документации. Массы указаны ориентировочно без учета наплавленного металла. Веса деталей уточняются при разработке рабочих чертежей.
4. Сварные швы выполнить по ГОСТ 14771–76 или по ГОСТ 5264–80. Контроль сварных швов визуальный и измерительный.
5. Маркировать: обозначение чертежа 1010.232.01.149 в соответствии с инструкцией предприятия–изготовителя.
6. Технические требования по ОСТ.108.030.30–79.

[illegible]