



Таблица 1

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
	1010.232.01.116ТЧ	Теоретический чертёж		
		<u>Детали</u>		
1		Конус Ст3пс5-св	1	148кг
2		Обечайка Ст3пс5-св	1	42,1кг
3		Ухо Ст3пс5-св	2	7,1кг
4		Нижнее кольцо Ст3пс5-св	1	12,3кг
5		Верхнее кольцо Ст3пс5-св	1	12,5кг
6		Накладка Ст3пс5-св	1	34,7кг
7		Ребро жесткости Ст3пс5-св	4	1,74кг
8		Ребро Ст3пс5-св	9	0,66кг
9		Лист боковой Ст3пс5-св	2	4,45кг
10		Лист верхний Ст3пс5-св	1	1,7кг
11		Лист нижний Ст3пс5-св	1	2,64кг
12		Фланец Ст3пс5-св	1	19,5кг
13		Труба Ст3пс5-св	1	13,7кг
14		Лист 56 180 x 250 Ст3пс5-св	2	2,12кг
15		Уголок 63 x 63 x 5, L=926 Ст3пс5-св	2	4,5кг
16		Уголок 63 x 63 x 5, L=500 Ст3пс5-св	2	2,41кг

 $M(1:2,5)$

Поз.2

 $H-H(1:2,5)$

Поз.13 (1:10)

1. * Размеры для справок
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: $\pm 1/16/2$.
3. Настоящий чертеж является исходными данными для разработки рабочей документации. Масса указана ориентировочно, без учета наплавленного металла. Массы деталей уточняются при разработке рабочих чертежей.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 14771-76 или по ГОСТ 5264-80, **контроль особо указанных**. Контроль сварных швов визуальный и измерительный.
5. Для обеспечения газоплотности блока необходимо провести проверку сварных швов на плотность методом керосиновой пробы по ОСТ 5.0170-74.
6. При необходимости допускается подгонка деталей по месту.
7. Маркировать обозначение чертежа 1010.232.01.116 по инструкции завода изготовителя.
8. Технические требования по ОСТ.108.030.30-79.

					1010.232.01.116ТЧ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок В1-16 Теоретический чертёж Топарская ГРЭС, ст.№ 10 Котел Е-220-9,8-540КТ (ПК-10-п2) Копировать	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.		Зборовкин	Иван	08.15		и		341,2	1:20
Проб.		Кушнеренко	Иван	08.17		Лист	Листов 1		
Т. контр.		Чесноков	Иван	08.17		ПАО "ЗиО-Подольск"			
Эк.		Задоронов	Иван	08.15		Листов 11			
Н. контр.		Киселёв	Иван	08.17					
Умб.		Потыка	Иван	08.17					