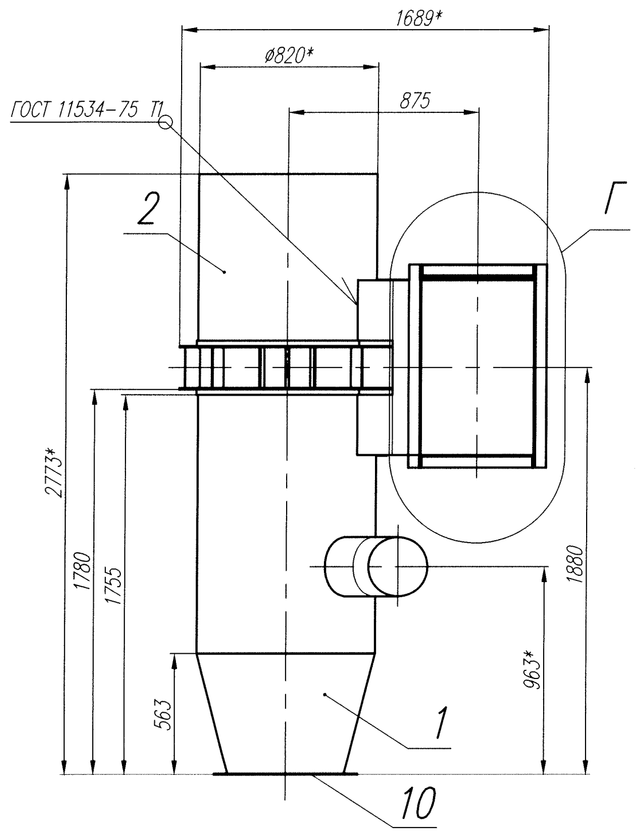
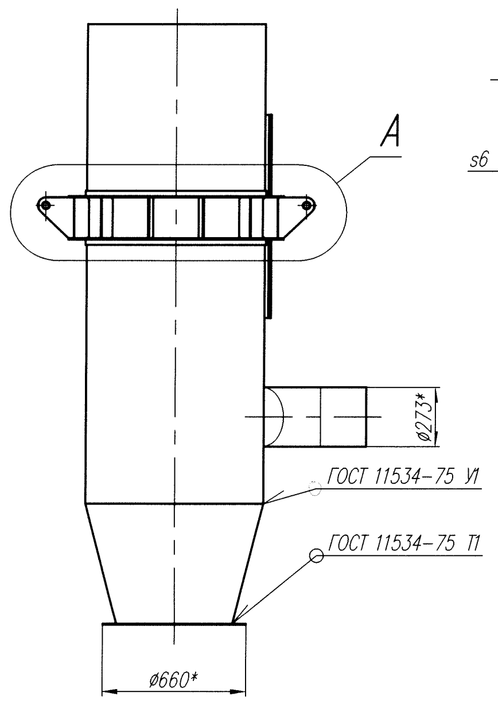
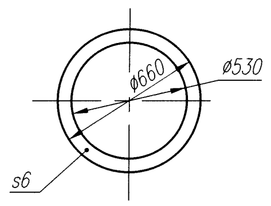
1010.232.01.128ТЧ

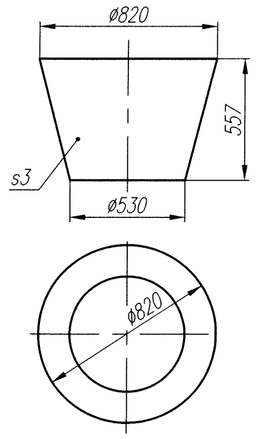




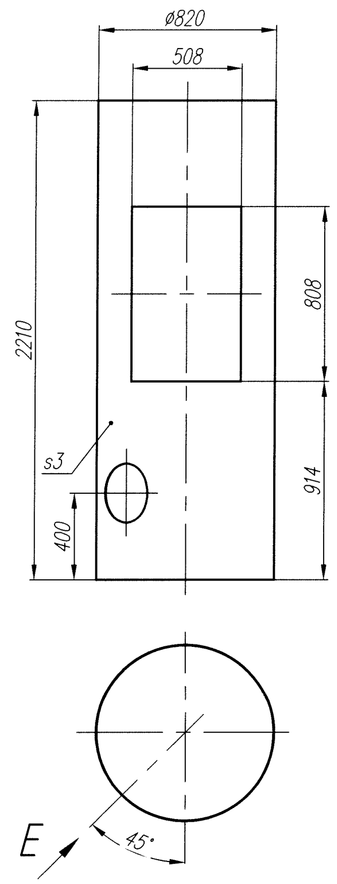
Поз.10 (1:5)



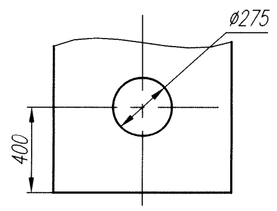
Поз.1



Поз.2



Е



Г (1:10)

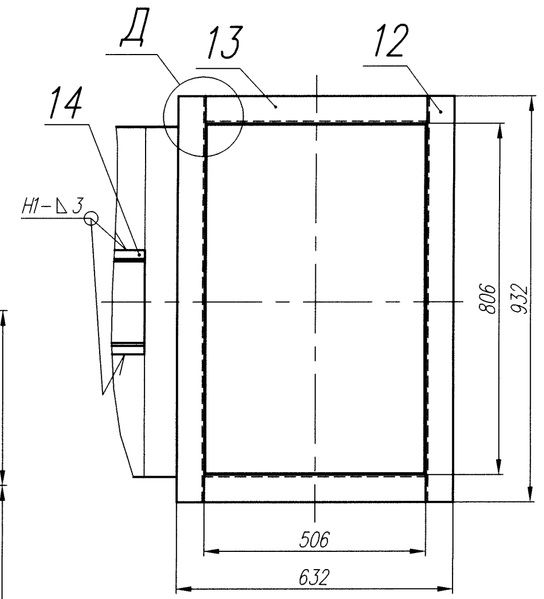
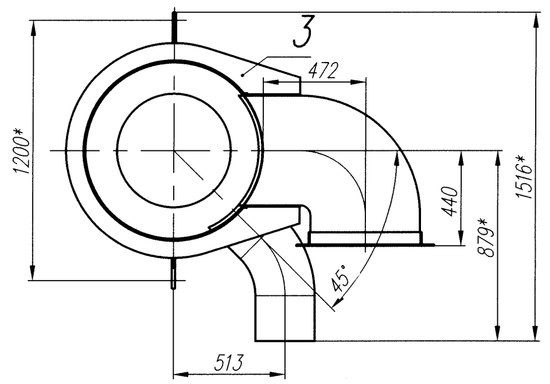
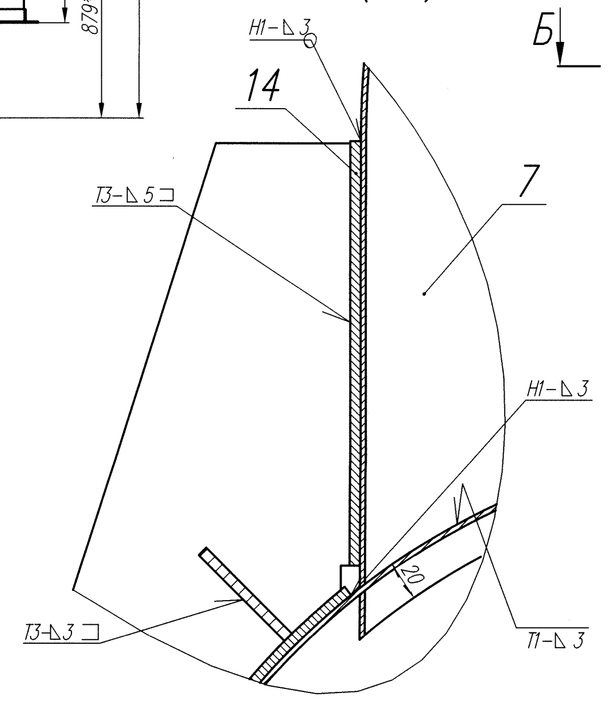


Таблица 1

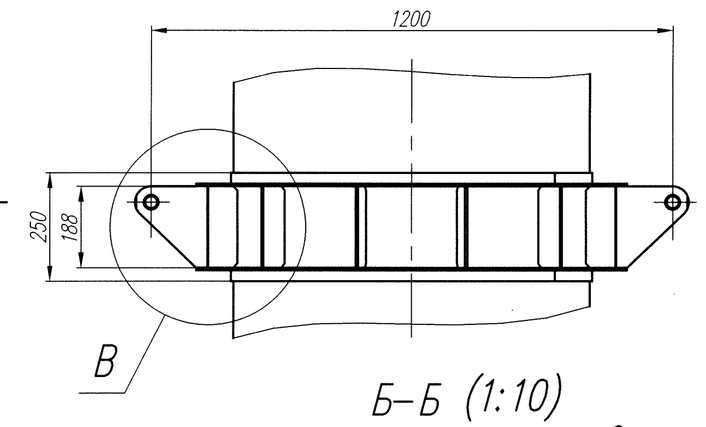
Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Примеч.
		Документация			
	1010.232.01.128ТЧ	Теоретический чертеж			
1		Конус	Ст3пс5–сп	1	30,0кг
2		Обечайка	Ст3пс5–сп	1	138.6кг
3		Ухо	Ст3пс5–сп	2	6,15кг
4		Кольцо	Ст3пс5–сп	2	11,3кг
5		Накладка	Ст3пс5–сп	1	24,0кг
6		Ребро	Ст3пс5–сп	10	0,56кг
7		Лист	Ст3пс5–сп	2	9,8кг
8		Лист боковой	Ст3пс5–сп	1	26,1кг
9		Лист боковой	Ст3пс5–сп	1	10,2кг
10		Фланец	Ст3пс5–сп	1	5,7кг
11		Труба	Ст3пс5–сп	1	13,7кг
12		Уголок 63 х 63 х 5, L=932	Ст3пс5–сп	2	4,5кг
13		Уголок 63 х 63 х 5, L=506	Ст3пс5–сп	2	2,4кг
14		Лист s6 250х250	Ст3пс5–сп	2	2,9кг



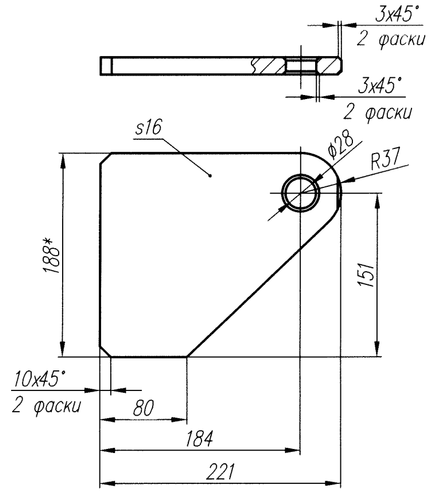
Ж (1:2)



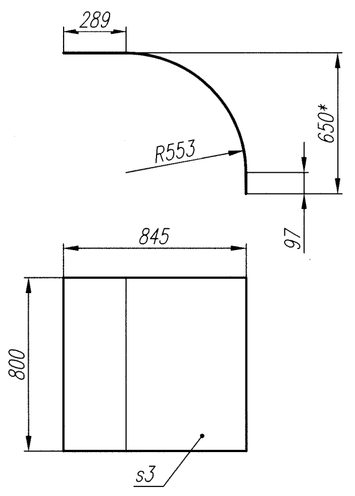
А (1:10)



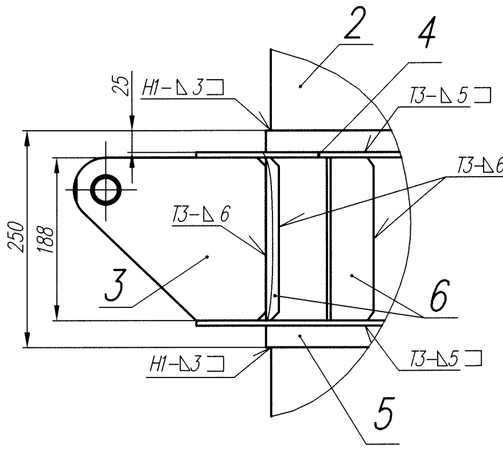
Поз.3 (1:2)



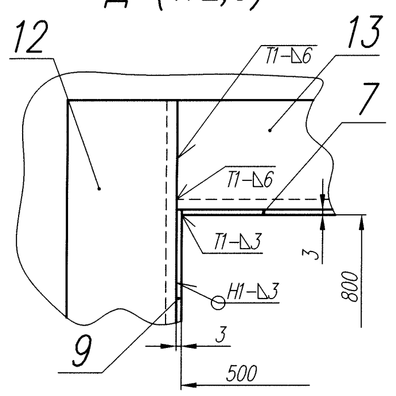
Поз.8



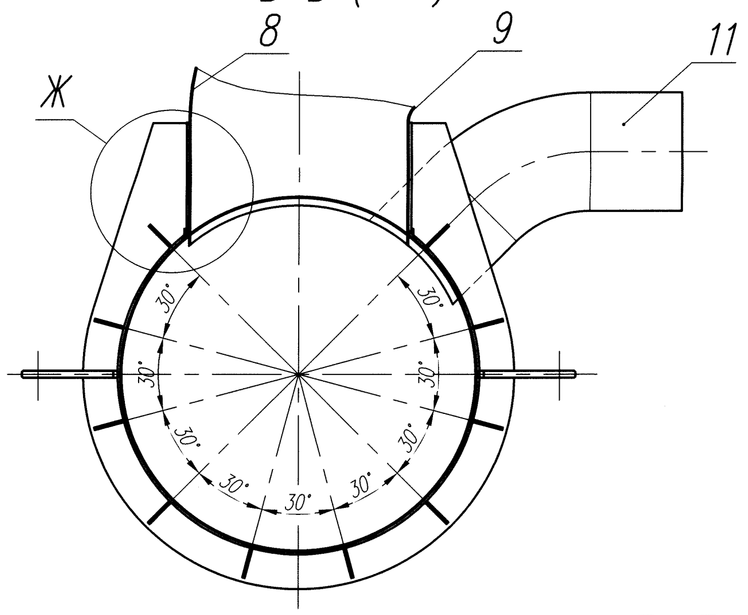
В (1:5)



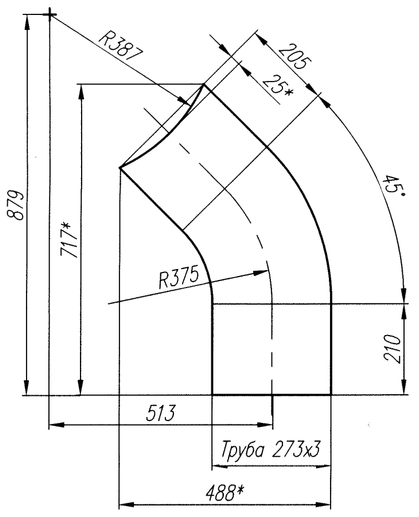
Д (1:2,5)



Б–Б (1:10)

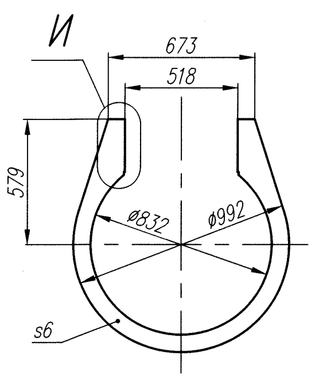


Поз.11 (1:10)

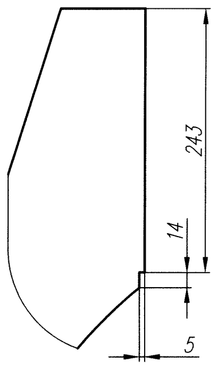


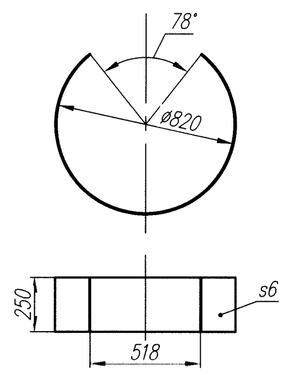
И (1:5)

Поз.4

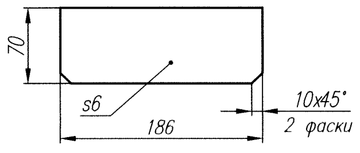


Поз.5

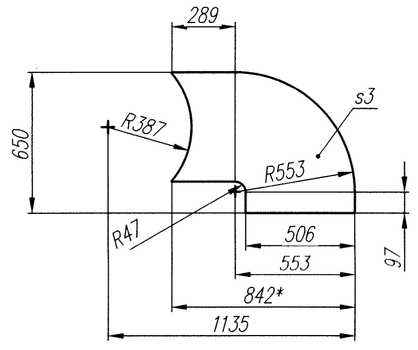




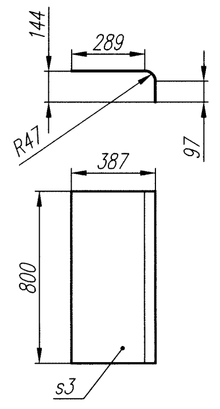
Поз.6 (1:5)



Поз.7



Поз.9



1. * Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1–2002: ±IT16/2.
3. Настоящий чертеж является исходными данными для разработки рабочей документации. Масса указана ориентировочно, без учета наплавленного металла. Массы деталей уточняются при разработке рабочих чертежей.
4. Сварные швы выполнить по ГОСТ 14771–76 или по ГОСТ 5264–80, кроме особо указаных. Контроль сварных швов визуальный и измерительный.
5. Для обеспечения газоплотности блока необходимо провести проверку сварных швов на плотность методом керосиновой пробы по ОСТ 5.0170–81.
6. При необходимости допускается подгонка деталей по месту.
7. Гиб трубы поз.11 допускается изготовить из сегментов.
8. Маркировать обозначение чертежа 1010.232.01.128 по инструкции завода – изготовителя.
9. Технические требования по ОСТ.108.030.30–79.

						1010.232.01.128ТЧ	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Костюченко		08.12	Блок В1-28	Лит.	Масса / Масштаб
Пров.		Кушнаренко		08.12	Теоретический чертеж	И	318,2 / 1:20
Т.контр.		Чеботов		08.12		Лист	Листов 1
Рук.		Зададонов		08.12	Топарская ГРЭС, ст.N 10	ПАО "ЗиО–Подольск"	
Н.контр.		Жигалов		08.12	Котел Е-220-9,8-540КТ (ПК-10п-2)		
Утв.		Потийко		08.12			

Копировал

Формат А1

Перв. примен. 1010.231.01.ДО

Справ. N°

Подп. и дата

Инв. N° дубл.

Взам. инв. N°

Подп. и дата

Инв. N° подл.