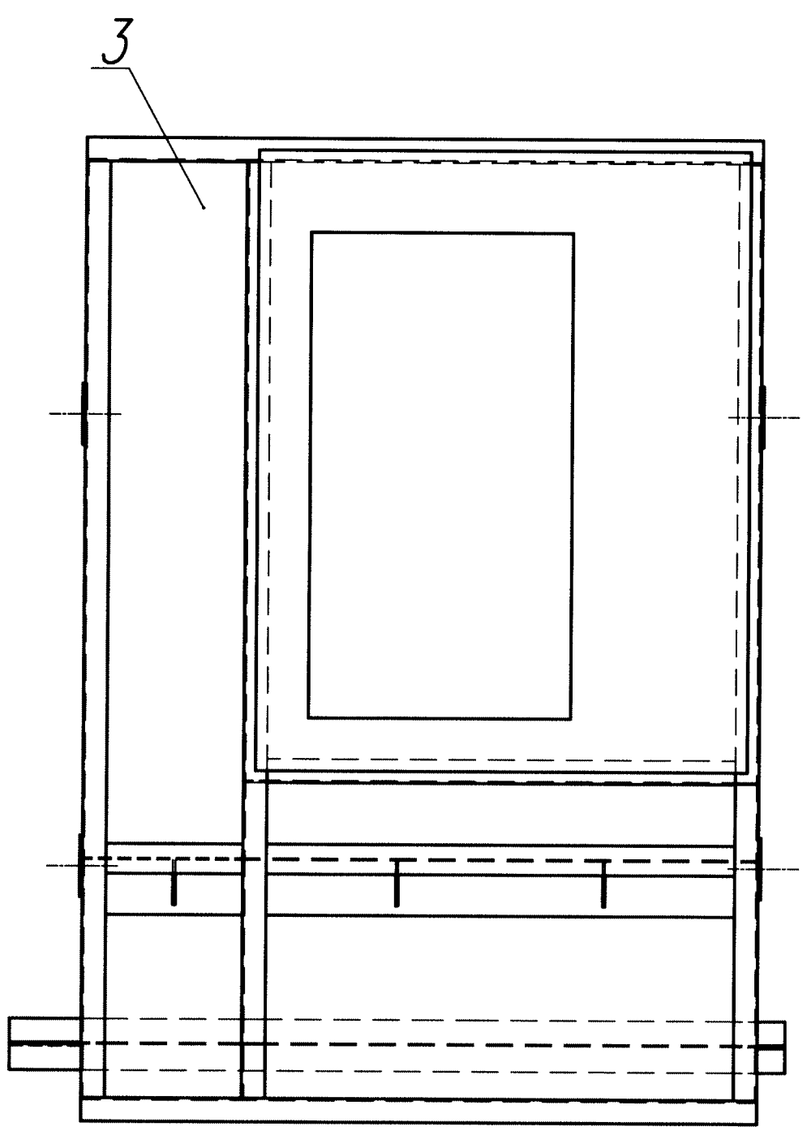
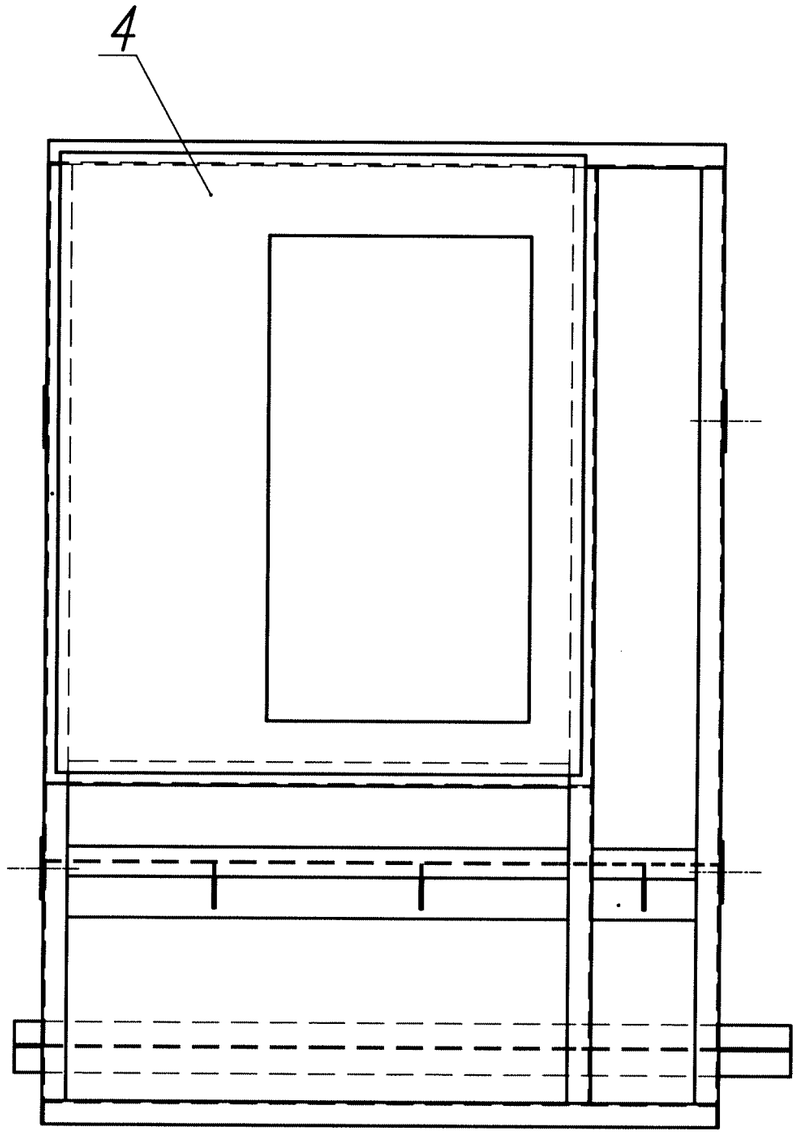
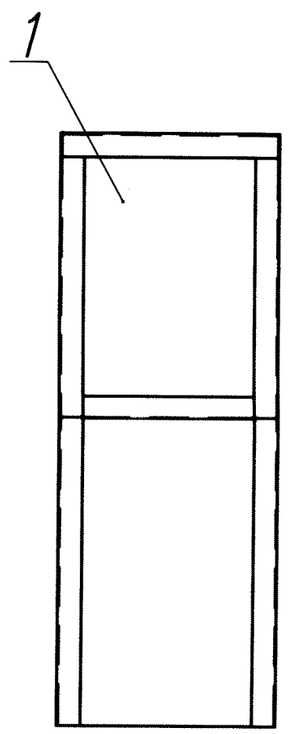
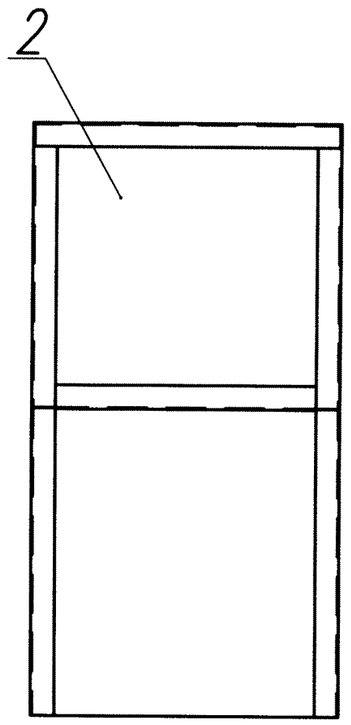
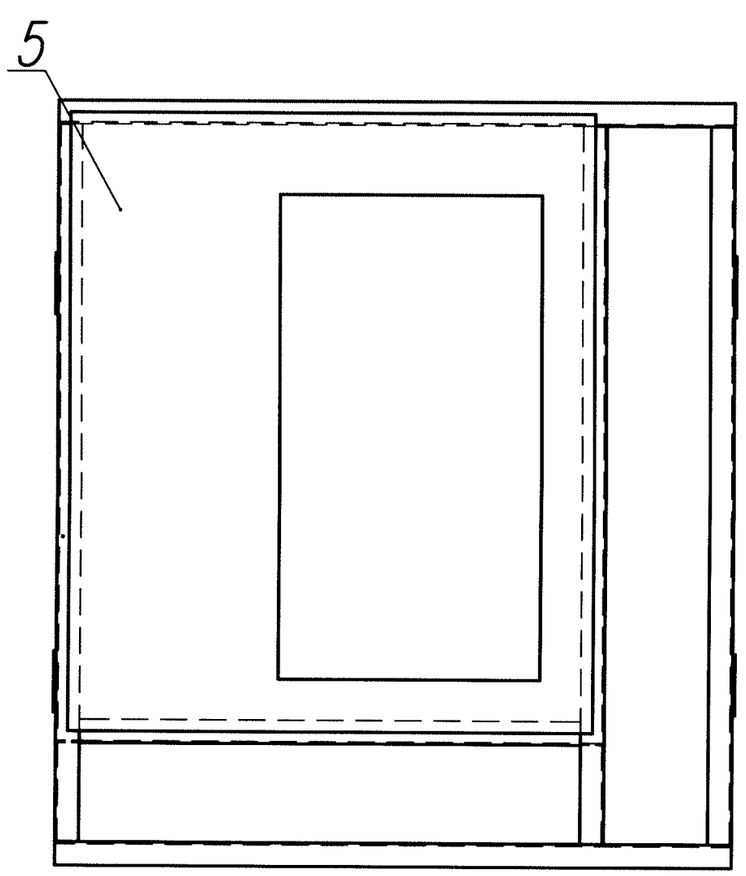
1010.524.02.200ТЧ

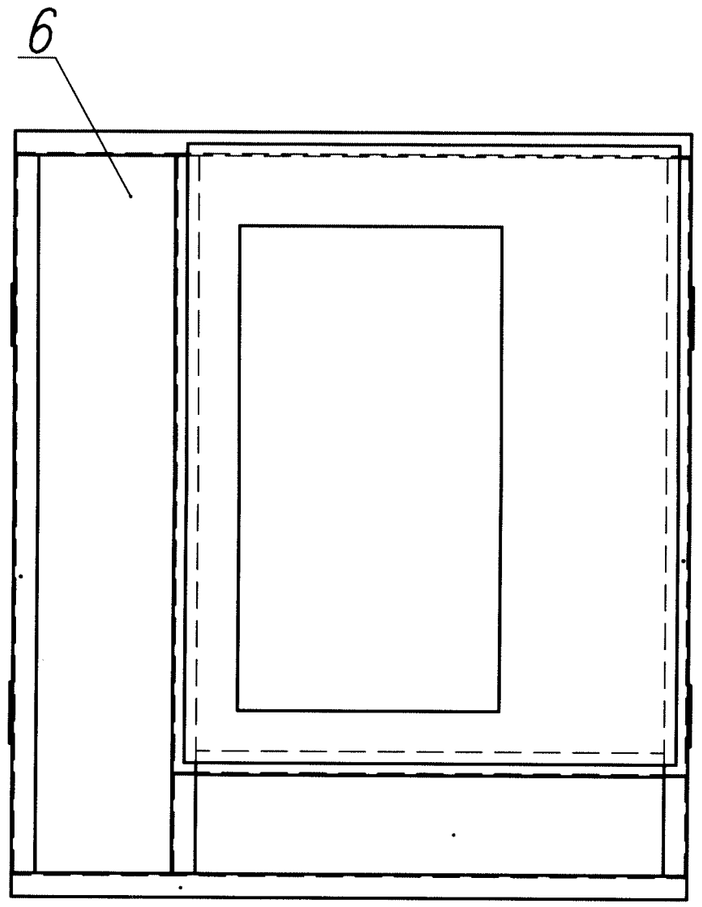












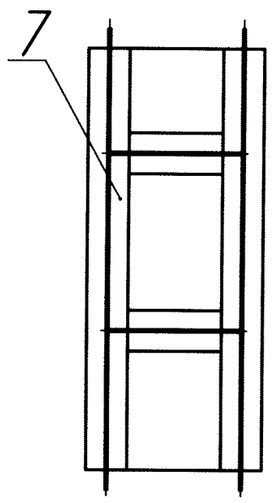
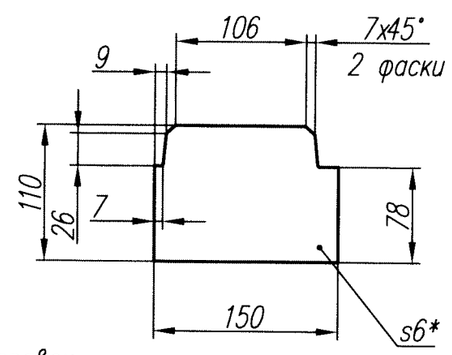


Таблица 1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
	1010.524.02.200ТЧ	Теоретический чертеж		
		Сборочные единицы		
1	1010.524.02.201ТЧ	Щит	2	57 кг
2	1010.524.02.202ТЧ	Щит	2	66 кг
3	1010.524.02.203ТЧ	Щит	2	321 кг
4	1010.524.02.204ТЧ	Щит	2	330 кг
5	1010.524.02.205ТЧ	Щит	2	231 кг
6	1010.524.02.206ТЧ	Щит	2	229 кг
7	1010.524.02.207ТЧ	Щит	14	34 кг
		Детали		
8	1010.524.02.208	Лист	16	0,75 кг
9	1010.524.02.200.009	Полоса 50х5 Ст3пс5-св	50	п.м.

Поз. 8 (1:5)

Лист s6, Ст3пс5-св



1. *Размеры для справок
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: ±IT16/2.
3. Настоящий чертеж является исходными данными для разработки рабочей документации, масса указана без учета наплавленного металла. Масса деталей уточняются при разработке рабочих чертежей.
4. При изготовлении деталей поз. 8, 9 выполнить маркировку: обозначение деталей в соответствии с таблицей 1 по инструкции завода-изготовителя.
5. Полоса поз. 9 заказана для устранения неплотности на монтаже. Допускается полосу поз.9 отправлять на монтаж частями длиной не менее 2500мм.
6. Технические требования по ОСТ.108.030.30-79.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рвачев		08.17
Пров.		Ковалев		08.17
Т.контр.		Чеботов		08.17
Рук.		Ковалев		08.17
Н.контр.		Жигалов		08.17
Утв.		Потийко		08.17

Копировал

1010.524.02.200ТЧ

Щиты обшивки в районе горелок и сопел верхнего и нижнего дутья

Теоретический чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	3054	1:15
Лист	Листов 1	

Топарская ГРЭС, ст N°10
Котел Е-220-9,8-540КТ (ПК-10п-2)

ПАО "ЗиО-Подольск"

формат А2

Перв. примен.
Справ.N
Подп. и дата
Инв.N дубл.
Взам. инв.N
Подп. и дата
Инв.N подл.