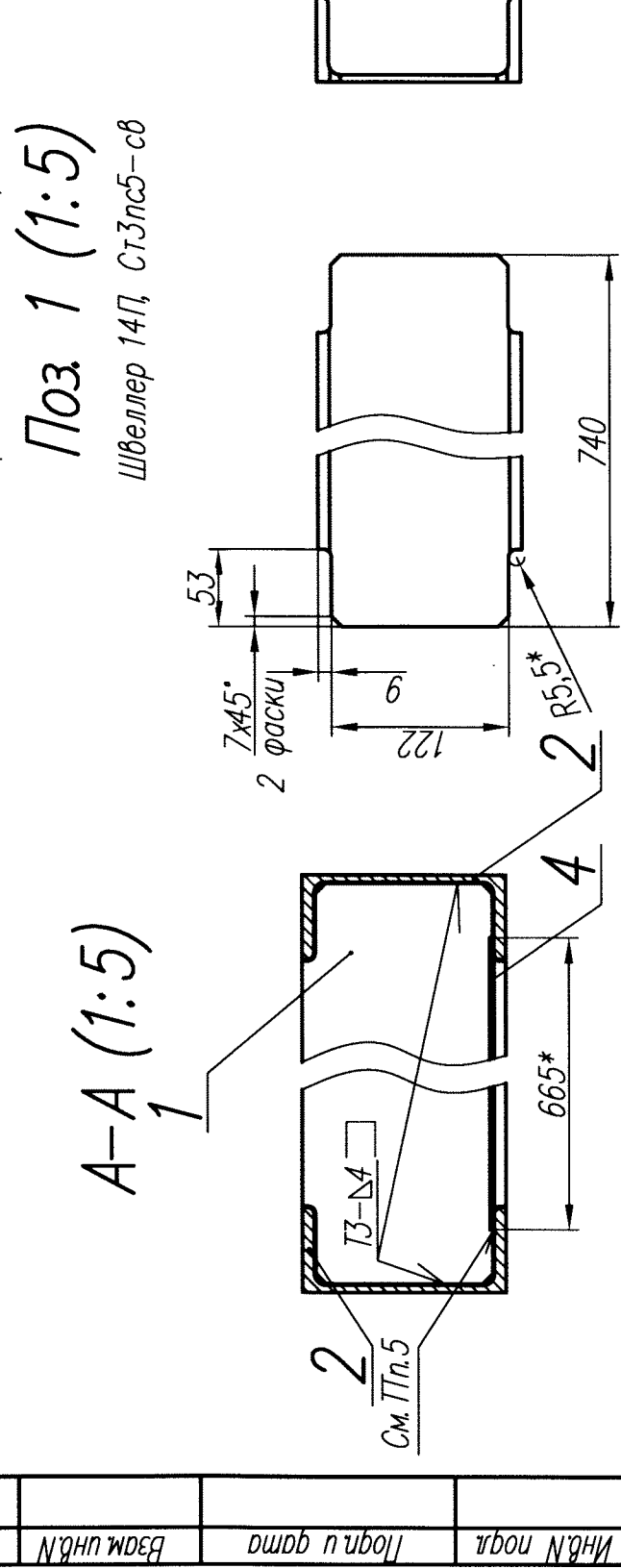
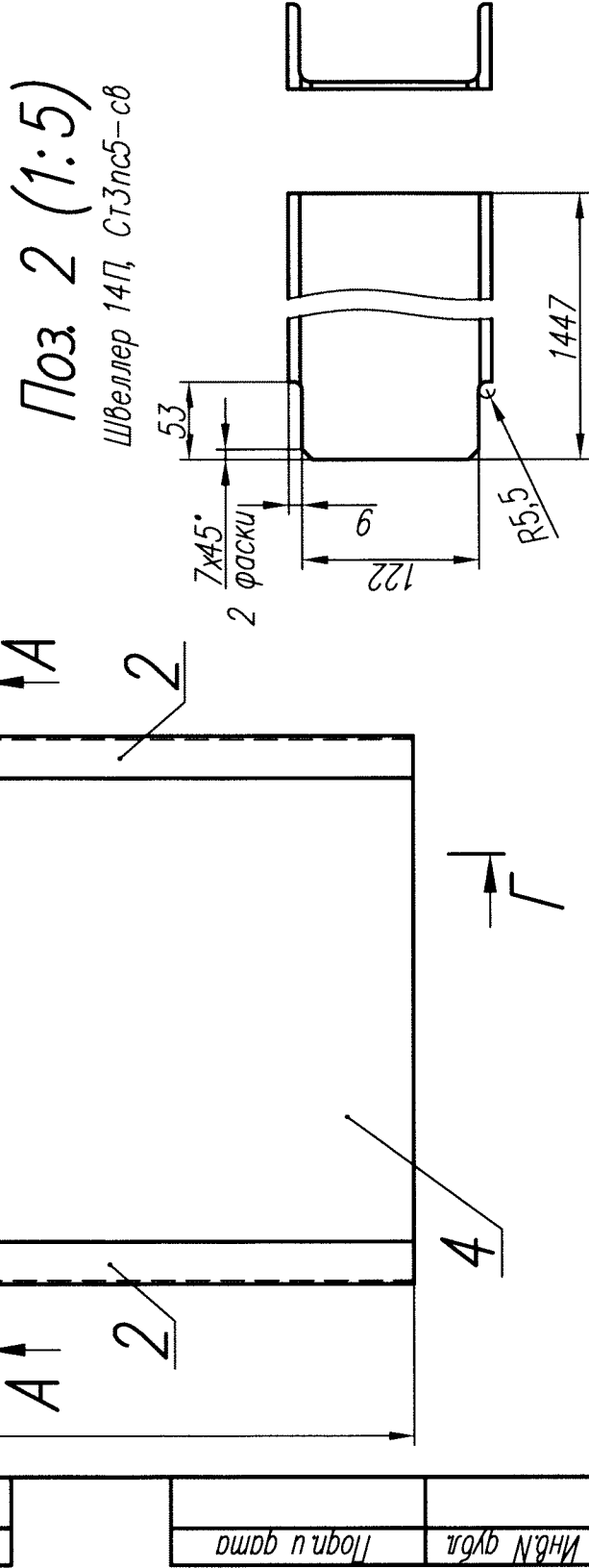
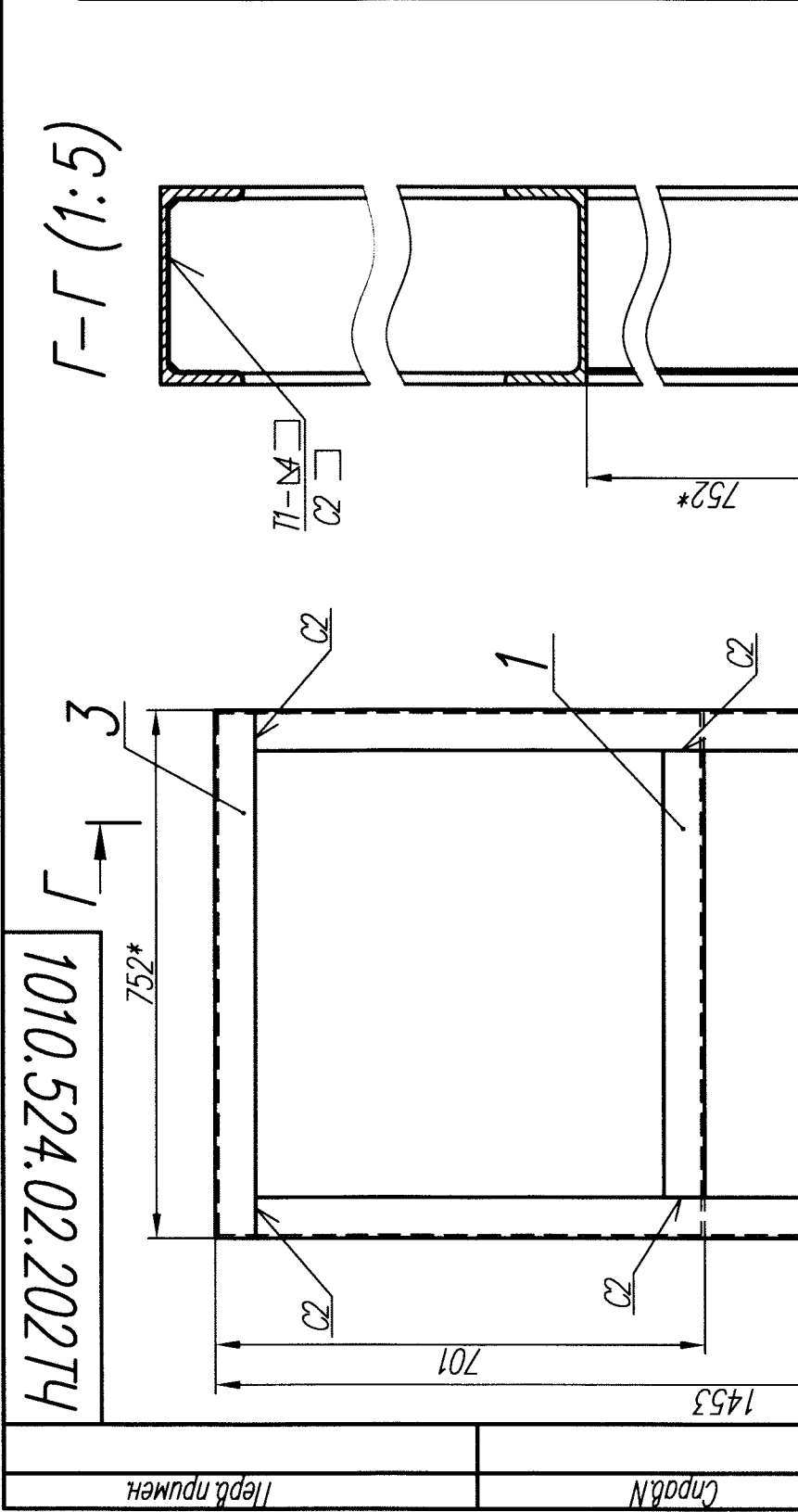


Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
	1010.524.02.2021Ч	Теоретический чертёж		
		Детали		
1		Швеллер	1	9,1 кг
2		Швеллер	2	17,8 кг
3		Швеллер 14П, L=752	1	9,25 кг
4		Лист s3, 665x752	1	11,8 кг



1. *Размеры для справок
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: ±IT16/2.
3. Настоящий чертёж является исходными данными для разработки рабочей документации, масса указана без учета наплавленного металла. Массы деталей уточняются при разработке рабочих чертежей.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 14771-76. Допускается по ГОСТ 5264-80, Контроль сварных швов визуальный и измерительный.
5. Лист поз.4 приватить в шести местах катетом 3.
6. Частота обработки торцов профилей \sqrt{Ra} 50
7. При необходимости допускается подгонка деталей по месту.
8. Маркировать обозначение чертежа 1010.524.02.202, в соответствии с инструкцией завода – изготовителя.
9. Технические требования по ОСТ.108.030.30-79.

1010.524.02.2021Ч				Щит			
				Теоретический чертёж			
				Топарская ГРЭС, ст.№10			
				Котел Е-220-9,8-540КТ (ПК-10п-2)			
				ПАО "ЗиО-Подольск"			
				формат А3			
				Копировал			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Рвачев	В.В.В.	08.12	И	65,8	1:10	
Пров.	Ковалев	А.В.В.	08.12				
Т.контр.	Чеботов	В.В.В.	08.12	Лист	Листов 1		
Рук.	Ковалев	В.В.В.	08.12				
Н.контр.	Жигалов	В.В.В.	08.12				
Утв.	Потийко	В.В.В.	08.12				