1010.524.02.201ТЧ

Перв.примен.

Справ.N

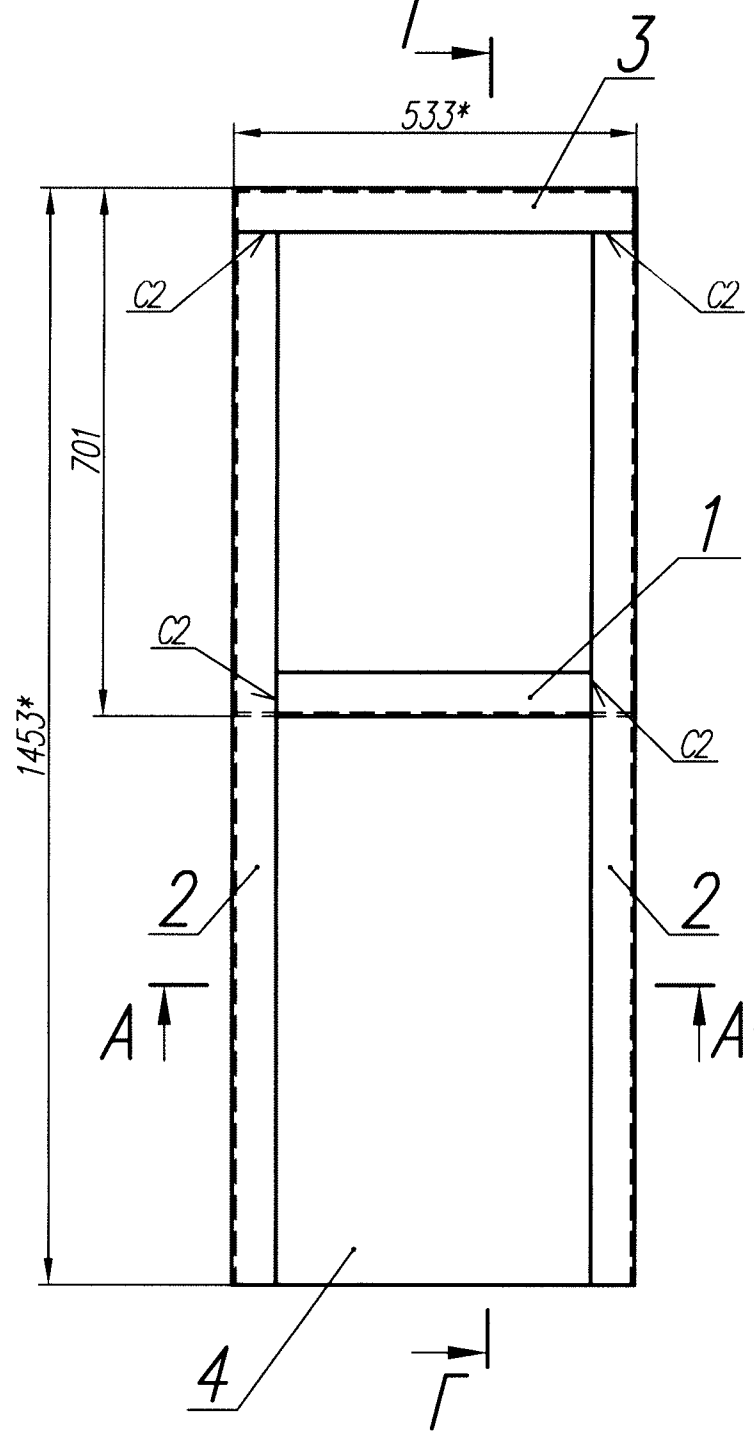
Подп.и дата

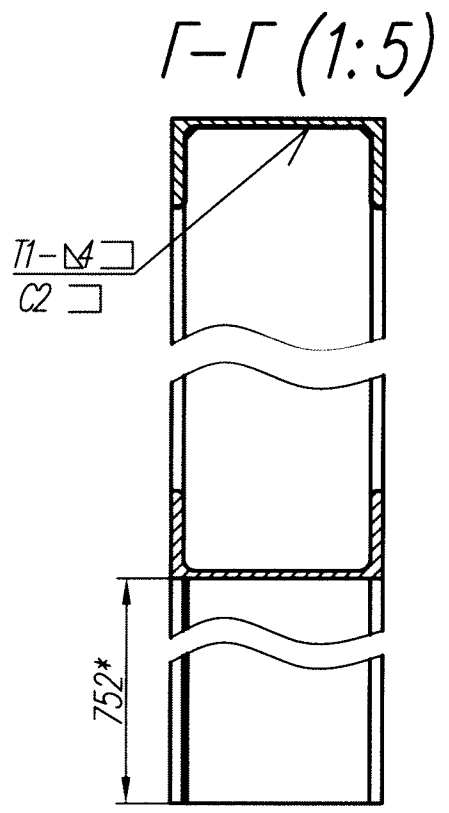
Инв.N дубл.

Взам.инв.N

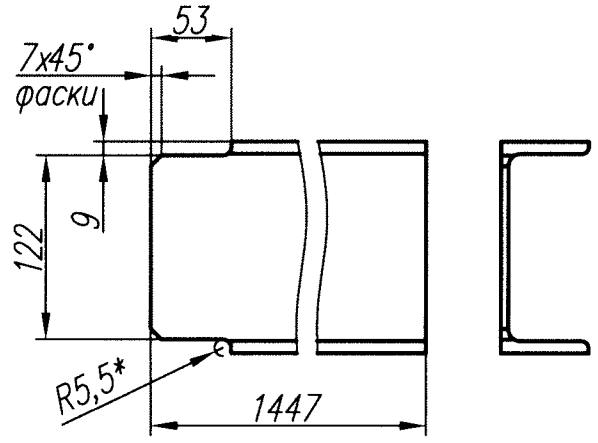
Подп.и дата

Инв.N подл.



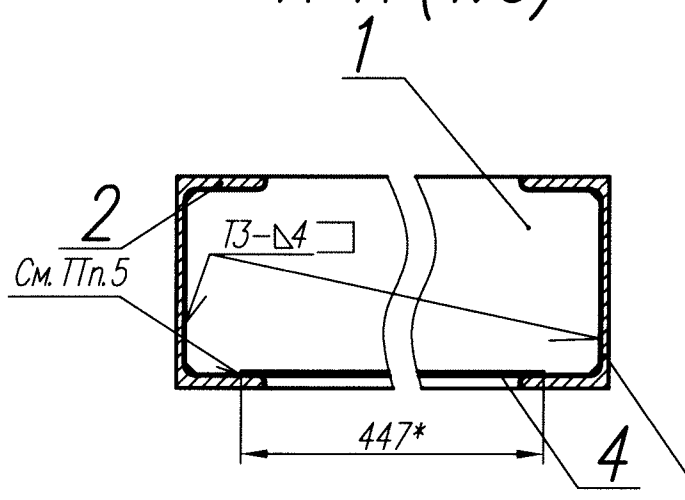


Г–Г (1:5)

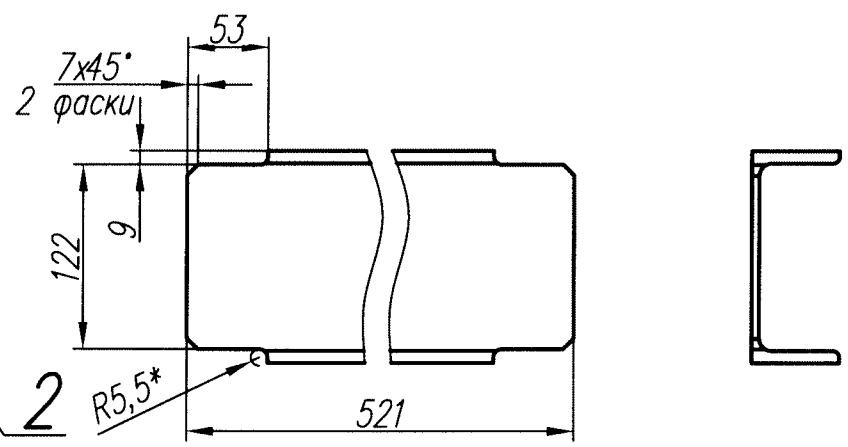


Поз. 2 (1:5)

Швеллер 14П, Ст3пс5–св



А–А (1:5)



Поз. 1 (1:5)

Швеллер 14П, Ст3пс5–св

Таблица 1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
	1010.524.02.201ТЧ	Теоретический чертеж		
		Детали		
1		Швеллер	1	6,4 кг
2		Швеллер	2	17,8 кг
3		Швеллер 14П, L=533 Ст3пс5–св	1	6,56 кг
4		Лист s3, 447х752 Ст3пс5–св	1	7,92 кг

1. *Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1–2002: ±IT16/2.
3. Настоящий чертеж является исходными данными для разработки рабочей документации, масса указана без учета наплавленного металла. Массы деталей уточняются при разработке рабочих чертежей.
4. Сварные швы выполнить по ГОСТ 14771–76. Допускается по ГОСТ 5264–80, Контроль сварных швов визуальный и измерительный.
5. Лист поз.4 прихватить в шести местах катетом 3.
6. Частота обработки торцов профилей $\sqrt{Ra\ 50}$
7. При необходимости допускается подгонка деталей по месту.
8. Маркировать обозначение чертежа 1010.524.02.201, в соответствии с инструкцией завода – изготовителя.
9. Технические требования по ОСТ.108.030.30–79.

Изм.	Лист	N° докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рвачев		08.17
Пров.		Ковалев		08.17
Т. контр.		Чеботов		08.17
Рук.		Ковалев		08.17
Н. контр.		Жигалов		08.17
Утв.		Потийко		08.17

Копировал

1010.524.02.201ТЧ

Щит

Теоретический чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	56,5	1:10
Лист	Листов 1	

Топарская ГРЭС, ст.№10
Котел Е-220-9,8-540КТ (ПК-10п-2)

ПАО "ЗиО-Подольск"

Формат А3