

УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер

 Лещенко А. Ю.  
« 02 » 08 2017 г.

Техническое задание  
на поставку автоматизированной системы пробоотбора трития и углерода-14 в  
воздухе

Десногорск  
2017

## СОДЕРЖАНИЕ

### РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКП

### РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике. Требования к метрологическому обеспечению.

Подраздел 4.9. Требования к комплектности

Подраздел 4.10. Требования к маркировке

Подраздел 4.11. Требования к упаковке

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

### РАЗДЕЛ 6. УСЛОВИЯ ДОСТАВКИ. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

### РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

### РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

### РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

### РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

### РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

### РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

### РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

### РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

### РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
1.1.1 Автоматизированная система пробоотбора трития и углерода-14 в воздухе
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
1.2.1 Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2017 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочными образцами, быть свободным от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3 Код ОКП
436240
Подраздел 1.4 Класс безопасности по НП-001-15
Автоматизированная система пробоотбора трития и углерода-14 в воздухе - 3Н по НП-001-15; Комплект монтажных частей и расходных материалов для обеспечения бесперебойной работы на период гарантийного срока – 4 по НП-001-15; Комплект ЗИП – 4 по НП-001-15
Подраздел 1.5 Категория сейсмостойкости по НП-031-01
II

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

2.1 Оборудование предназначено для автоматического непрерывного пробоотбора трития и углерода С-14 из воздуха, выбрасываемого через венттрубу ХОЯТ, с целью последующей оценки величины выхода этих компонентов в окружающую среду лабораторным методом и для автономного пробоотбора трития в помещениях САЭС.

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Температура окружающего воздуха от +5 °С до +50 °С  
3.2 Верхнее значение относительной влажности при +35 °С – не более 80%  
3.3 Атмосферное давление от 84,0 кПа до 106,7 кПа.  
3.4 Напряженность внешнего магнитного поля в местах установки не более 200 А/м.

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры
4.1.1 Габаритные размеры (В x Ш x Г), мм, не более – 1700 x 600 x 500.
4.1.2 Масса, кг, не более – 50.
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
4.2.1 Система пробоотбора должна функционировать непрерывно и круглосуточно.
4.2.2 Должны быть предусмотрены следующие режимы функционирования: основной режим работы (отбор проб), режим проверки работоспособности технических средств. Переходы из режима в режим должны обеспечиваться по команде оператора.
4.2.3 Основной режим работы должен обеспечивать радиационный контроль при нормальном режиме эксплуатации и аварийном режиме эксплуатации АЭС.



Режим проверки работоспособности должен обеспечивать проведение тестовых проверок работы оборудования для обеспечения проведения регламентных и ремонтных работ.

4.2.4 Эффективность сбора оксида трития должна быть не менее 99%

4.2.5 Эффективность сбора углерода-14 должна быть не менее 99%.

4.2.6 Воздушное охлаждение в непрерывном режиме диафрагменным насосом.

4.2.7 Индикация расхода контролируемой среды цифровым дисплеем.

4.2.8 Обеспечение калибровочного расхода контролируемой среды не менее 100мл/мин.

4.2.9 Встроенный термический окислитель с регулируемым нагревом, обеспечивающий номинальную температуру не более 450°C.

4.2.10 Индикация температуры цифровым дисплеем.

4.2.11 Индикация сигнализации низкого потока.

4.2.12 Встроенный многофункциональный таймер с программируемым сбросом от 0,1 до 999,9 часа

4.2.13 Система пробоотбора должна обеспечивать непрерывный отбор трития, а также подготовку тритийсодержащих проб из вентрубы для их последующего лабораторного анализа на жидкосцинтиляционных спектрометрах, применяемых на Смоленской АЭС, с целью контроля содержания трития в выбросах АЭС.

4.2.14 Система пробоотбора должна обеспечивать непрерывный пробоотбор углерода-14, а также подготовку углеродосодержащих проб из венттрубы для их последующего лабораторного анализа на жидкосцинтиляционных спектрометрах, применяемых на Смоленской АЭС, с целью контроля содержания углерода-14 в выбросах АЭС.

#### Подраздел 4.3. Требования по надежности

4.3.1 Назначенный срок службы при условии периодического обслуживания и замены отказавших элементов, не менее – 15 лет.

4.3.2 Нарботка на отказ, не менее – 20 000 ч.

#### Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

4.4.1 Единый конструктив автоматизированной системы пробоотбора на основе шкафа Ritall (или эквивалент) 19 дюймов, высотой не более 1700 мм, с размещенными внутри:

4.4.1.1 Регулирующими клапанами SWAGELOK-4BW (или эквивалент),

4.4.1.2 Расходомером-пробоотборником TASC-HTO-HT-C14 (или эквивалент), состоящим из центрального блока и панели пробоотбора углерода-14

4.4.1.3 Ресивером объемом не менее 4л;

4.4.1.4 Воздуховодами между клапанами, ресивером, панелью пробоотбора углерода-14.

4.4.1.5 Клапаном для выравнивания давления с атмосферным на участке между ресивером и пробоотборником.

4.4.2 Шкаф должен быть оснащен нагнетающим и вытяжным вентиляторами в боковых стенках конструктива

4.4.3 Пробоотборник трития должен состоять из 6-ти виал, объемом не менее 20 мл, прикручивающихся на передней панели пробоотборника.

4.4.4 Пробоотборник углерода – 14 должен состоять из картриджа объемом не менее 15 см<sup>3</sup> для наполнителя Ascarite™ (или эквивалент) и 4 флаконов для



влагопоглотителя Drierite™ (или эквивалент).

4.4.5 Оборудование должно быть устойчиво к механическим воздействиям. При эксплуатации оборудование не подвергается многократным и одиночным механическим ударам.

#### Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

4.5.1 Конструкция и материалы покрытий оборудования должны быть выполнены из слабосорбирующего материала, легко поддающегося дезактивации.

4.5.2 Пробоотборное оборудование должно иметь шероховатость поверхностей, контактирующих с отбираемой средой не хуже, чем Rz10 по ГОСТ 2789 — для оборудования пробоотбора газа и аэрозолей.

#### Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

4.6.1 Элементы оборудования, контактирующие с измеряемыми средами, должны быть устойчивы к воздействию этих сред и герметичны по отношению к окружающей их атмосфере.

4.6.2 Конструкция оборудования не должна способствовать накоплению радиоактивных веществ и обеспечивать возможность удобного проведения работ по дезактивации их наружных и внутренних поверхностей.

4.6.3 Нестабильность показаний за 24 часа непрерывной работы должна быть не более  $\pm 5\%$ .

4.6.4 Степень защиты система пробоотбора по пыле- и влагозащищенности не ниже IP20 по ГОСТ 14254-96.

#### Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

4.7.1 Электропитание оборудования должно осуществляться от сети переменного тока со следующими параметрами:

4.7.1.1 номинальное напряжение 220В;

4.7.1.2 допустимое отклонение от номинального от - 15% до +10%;

4.7.1.3 частота сети 50 ( $\pm 3$  Гц).

4.7.2 Потребляемая мощность не более 700Вт.

4.7.3 Включение и выключение системы, прерывание электропитания на время не менее 20 мс, допускаемые отклонения напряжения и частоты не должны приводить к отказам, появлению ложных сигналов и требовать вмешательства персонала.

#### Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике. Требования к метрологическому обеспечению.

4.8.1 Соответствие стандарту средства измерений ионизирующих излучений, ГОСТ 27451-87 «Средства измерений ионизирующих излучений. Общие технические условия».

4.8.2 Пределы допускаемой основной относительной погрешности измерения прибора с БД, не более:  $\pm 20\%$ .

4.8.3 Наличие свидетельства об утверждении типа средств измерения.

4.8.4 Наличие методики поверки.

4.8.5 Наличие свидетельства о первичной поверки.

4.8.6 Рекомендуемый межповерочный интервал, не менее – 1 года.

4.8.7 Требования к метрологическому обеспечению.

4.8.7.1 Метрологическое обеспечение технических устройств и



измерительных систем (ИС) должно соответствовать требованиям ГОСТ Р 8.565-2014, ГОСТ 8.596-2002, Нормативно правовому акту РФ введенному приказом Госкорпорации «Росэнергоатом» «1/10-НПА от 31.10.2013 «Метрологические требования к измерениям, эталонам единиц величин, стандартным образцам, средствам измерений, их составным частям, программному обеспечению, методикам (методам) измерений, применяемым в области использования атомной энергии», РД ЭО 1.1.2.01.0924-2013 «Метрологическое обеспечение атомных станций. Метрологическое обеспечение измерительных систем при сооружении и эксплуатации атомных станций. Основные положения», ГОСТ Р 8.654 ГСИ «Требования к ПО средств измерений», ГОСТ Р 8.839 ГСИ «Общие требования к измерительным приборам с программным управлением» 4.8.7.2 Все средства измерения (СИ), в том числе входящие в технические устройства и измерительные системы (ИС) в целом должны:

- пройти утверждения типа и иметь действующее свидетельство об утверждении типа и внесении в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений (Госреестр);
- пройти первичную поверку на заводе-изготовителе и иметь действующее свидетельство о первичной поверке, аттестованное и защищенное ПО;
- иметь утвержденные в установленном порядке методики первичной и периодической проверки СИ.

#### Подраздел 4.9 Требования к комплектности

Автоматизированная система пробоотбора трития и углерода-14 в воздухе в составе:

4.9.1. Шкаф Ritall (или эквивалент) 19 дюймов, высотой не более 1700мм,

4.9.1.1 Регулирующие клапана SWAGELOK-4BW (или эквивалент) – 4шт,

4.9.1.2 Расходомер-пробоотборник TASC-НТО-НТ-С14 (или эквивалент) с панелью пробоотбора углерода-14 - 1шт,

4.9.1.3 Преобразователь интерфейса ADAM-4520 (или эквивалент) - 1шт;

4.9.1.4 Преобразователь интерфейсов Моха (или эквивалент) – 1 шт;

4.9.2 Комплект монтажных частей и расходных материалов для обеспечения бесперебойной работы на период гарантийного срока в составе:

4.9.2.1 Установка десорбции углерода-14 - 1шт;

4.9.2.2 Коктейль сцинтилляционный ULTIMA GOLD LLT (или эквивалент) не менее 2,5л. – 1шт;

4.9.2.3 Коктейль сцинтилляционный InstagelPlus (или эквивалент) не менее 5л. - 1шт;

4.9.2.4 Флакон пластиковый не менее 20 мл с крышкой для жидкостной сцинтилляции ME-VIA-PV1(или эквивалент) - 1000шт;

4.9.2.5 Диспенсер-дозатор механический на объемы 1-10мл, D=45мм – 2шт;

4.9.2.6 Диспенсер-дозатор механический на объемы 2.5-20мл, D=45мм - 2шт;

4.9.2.7 Пипетка мерная с градуировкой, объем 10мл – 100шт;

4.9.2.8 Пипетка мерная с меткой, объем 10мл -- 100шт;

4.9.2.9 Дозатор механический 1-канальный 20-200 мкл – 2шт;

4.9.2.10 Дозатор механический 1-канальный 100-1000 мкл -- 2шт;

4.9.2.11 Дозатор механический 1-канальный 1000-5000 мкл – 10шт

4.9.2.12 Наконечник универсальный не менее 200 мкл, 51 мм -- 500шт;



- 4.9.2.13 Наконечник универсальный 100-1000 мкл -- 500шт;  
 4.9.2.14 Наконечник универсальный 100-5000 мкл – 1000шт;  
 4.9.2.15 Флакон не менее 100 г - 15шт;  
 4.9.2.16 Бутыль 5-фунтовая с осушающим веществом – 5шт;  
 4.9.2.17 Картридж осушителя комплект из 2 шт.- 4к-т;  
 4.9.2.18 Набор виал не менее 20мл – 1к-т;  
 4.9.2.19 Посуда лабораторная - 1к-т;  
 4.9.2.20 Мешалка магнитная - 1шт;  
 4.9.3 Комплект запасных частей для обеспечения бесперебойной работы на период гарантийного срока в составе:  
 4.9.3.1 Расходомер-пробоотборник TASC-НТО-НТ-С14 (или эквивалент) – 1шт.  
 4.9.3.2 НЕ04Фильтр НЕРА (или эквивалент) – 20шт;  
 4.9.3.3 Предохранитель 250V, 2Amp, pk of 5 - 2к-т;  
 4.9.3.4 Предохранитель нагревателя, 250V, 0.25Amp, инерционный– 1к-т;  
 4.9.3.5 Насос- 1шт.

#### Подраздел 4.10 Требования к маркировке

4.10.1 Каждая упаковка должна быть промаркирована с внешней стороны с указанием номера узла, с помощью бирки, на которой несмываемой краской должен быть указан номер детали. Бирка должна быть надёжно прикреплена. Все контейнеры должны быть промаркированы как минимум на двух сторонах снаружи контейнера. Маркировка должна содержать следующую информацию: название и адрес Поставщика, название и адрес получателя, номер упаковки и количество упаковок.

#### Подраздел 4.11 Требования к упаковке

4.11.1 Оборудование должно быть упаковано в контейнеры, соответствующие выбранному способу транспортировки, обеспечивающие водостойкость и предохраняющие содержимое от механических повреждений. На ответственности поставщика лежит защита от коррозии и повреждений. Все детали должны быть закреплены. Контейнеры должны быть четко промаркированы на внешней стороне с обозначением содержимого и требований к хранению.

4.11.2 Упаковка малогабаритных деталей должна обеспечивать возможность их учета и предотвращать возможность их потери при распаковке. Оборудование должно быть упаковано с учетом последующего хранения в складских помещениях на протяжении не менее 12 месяцев.

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

#### Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

5.1.1 Приемка Продукции осуществляется на площадке Заказчика и оформляется актом входного контроля.

#### Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

5.2.1 В поставку оборудования должно входить:

- формуляр;
- сертификат ОИТ или сертификат, выданный Органом по сертификации, аккредитованным ГК «Росатом»;
- план качества;

- ТУ на ремонт оборудования, оформленные по СТО 1.1.1.01.003.1075;
- технологическая документация на проведение регламентного технического обслуживания и ремонта, оформленная СТО 1.1.1.01.003.1074;
- ведомости ЗИП (групповых ЗИП) на капитальный, средний и текущий ремонт (техническое обслуживание) по ГОСТ 2.602-2013, оформленные по ГОСТ 2.610-2006;
- сборочный чертеж изделия и спецификации сборочных единиц по ГОСТ 2.102-2013, оформленные по ГОСТ 2.106-96;
- схемы (электрические, принципиальные, подключений), оформленные по ГОСТ 2.701-2008.

5.2.2 На расходомер-пробоотборник TASC-НТО-НТ-С14, или эквивалент:

- руководство по эксплуатации, паспорт;
- свидетельство об утверждении типа средств измерений;
- методику поверки;
- свидетельство о первичной поверке;

5.2.3 Паспорта/этикетки на материалы и комплектующие.

5.2.4 Методика выполнения измерений при радиационном контроле трития и углерода-14 в газо-аэрозольных выбросах АЭС с применением автоматизированной системы пробоотбора.

5.2.5 Методика выполнения измерений при радиационном контроле трития и углерода-14 в помещениях с применением расходомера-пробоотборника TASC-НТО-НТ-С14 или эквивалент.

## РАЗДЕЛ 6. УСЛОВИЯ ДОСТАВКИ. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

6.1 Оборудование должно допускать транспортирование железнодорожным, автомобильным, речным и морским транспортом в соответствии с Правилами перевозок грузов и Техническими условиями погрузки и крепления грузов.

6.2 Оборудование при транспортировании должно выдерживать воздействие окружающей среды с температурой от - 50 °С до + 50°С.

Примечание: оборудование, в состав которого входят компоненты не стойкие к низким температурам, должно транспортироваться при температуре от - 15 °С до + 50°С.

6.3 Оборудование при транспортировании в упаковке должно выдерживать воздействие окружающей среды с отн. влажностью 95% при температуре 35 °С.

6.4 Оборудование при транспортировании ж/д или автотранспортом должно быть прочным к воздействию тряски и соответствовать группе 2 по ГОСТ Р52931-2008.

6.5 Условия транспортирования оборудования – по группе 5 по ГОСТ 15150-69.

6.6 Доставка Продукции до склада Грузополучателя (Смоленская обл., г. Десногорск, Смоленская АЭС) осуществляется Поставщиком.

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

7.1 Оборудование должно быть предусмотрено для хранения на складах.

7.2 Условия хранения – группа ОЖ4 по ГОСТ 15150-69.

Примечание: оборудование, в состав которого входят компоненты не стойкие к низким температурам, должно храниться в условиях по группе Л по ГОСТ 15150-69.



## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

8.1 Гарантийный срок должен быть не менее 24 месяцев с момента ввода оборудования в эксплуатацию, но не менее 36 месяцев с даты поставки оборудования на склад Грузополучателя.

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Требований нет

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Требований нет

## РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Требований нет

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

12.1 Параметры системы по способу защиты от поражения током должны относиться к классу 1 по ГОСТ 12.2.007.0-75.

12.2 Оборудование должно удовлетворять требованиям пожарной безопасности, установленным в ГОСТ 12.1.004-91.

## РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

13.1 Качество продукции должно соответствовать требованиям СТО 1.1.1.01.001.0878-2013\* «Средства оперативного радиационного контроля для атомных электростанций. Технические требования эксплуатирующей организации».

13.2 Оборудование российского производства с классом безопасности 3 по НП-001-15 должно быть изготовлено на предприятии, имеющим лицензию Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на изготовление оборудования для атомных станций, дающую право изготовления оборудования, являющегося предметом настоящего конкурса (запроса предложений).

13.3 Предлагаемое к поставке оборудование российского производства с классом безопасности 3 по НП-001-15 должно быть изготовлено на предприятии, имеющем программу обеспечения качества при изготовлении оборудования, изделий и систем, важных для безопасности атомных станций (ПОК (И)), разработанную в соответствии с требованиями федеральных норм и правил в области использования атомной энергии НП-090-11, согласованную с заказчиком в порядке, установленном РД ЭО 1.1.2.29.0960-2015\*.

ПОК, объединяющая описание нескольких видов лицензируемой деятельности в области использования атомной энергии или несколько объектов использования атомной энергии, относящихся к разным филиалам, на которых осуществляется эта деятельность, должна быть согласована с ЦА АО «Концерн Росэнергоатом».

13.4 Оборудование с классом безопасности 3 по НП-001-15 должно быть изготовлено на предприятии, имеющем действующую систему менеджмента качества (управления, обеспечения и контроля качества), соответствующую требованиям ГОСТ ISO 9001 или международному стандарту ISO 9001 (или



аналог).

13.5 В случае применения импортных комплектующих материалов и полуфабрикатов в составе поставляемой продукции, должны быть соблюдены требования РД 03-36-2002 «Условия поставки импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения Российской Федерации»\* и НП-071-06 – «Правила оценки соответствия Оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии»\*.

Решение о применении импортной продукции должно быть оформлено Поставщиком в соответствии с требованиями РД ЭО 1.1.2.01.0958-2014 «Согласование технических требований и решений о применении импортной продукции, предназначенной для использования на атомных станциях. Положение» (с изм.1 от 31.12.2015)\*.

13.6 Оценка соответствия оборудования, а также комплектующих, материалов и полуфабрикатов, а также контроль качества изготовления продукции, осуществляются в соответствии с требованиями «Правил оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии» НП-071-06\*, «Положения об оценке соответствия в форме приемки и испытаний продукции для атомных станций» РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013 (с изм. 1 от 22.12.2015, изм. 2 от 29.12.2015)\* и совместного решения Федерального агентства по атомной энергии и Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 25.06.2007 №06-4421 «О порядке и объеме проведения оценок соответствия оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на атомные станции» (с изм. № 3 от 26.12.2011)\*.

\* Документ находится в открытом доступе в сети Интернет по адресу [www.rosenergoatom.ru](http://www.rosenergoatom.ru). «Система качества – Управление качеством – Контроль качества (оценка соответствия) продукции для АЭС – РД ЭО, СТО АО «Концерн Росэнергоатом».

#### РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Требований нет

#### РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Требований нет

#### РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Требований нет

#### РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

17.1. Документы, удостоверяющие качество продукции, предоставляются в подлиннике либо в копии, заверенной нотариусом, держателем оригинала документа о качестве или органом, выдавшим документ о качестве.

17.2. Документы предоставляются на русском языке. Переводы документов изготовителя с иностранного языка на русский должны быть заверены нотариально или подписью переводчика с приложением копии диплома, подтверждающего его квалификацию.



# РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

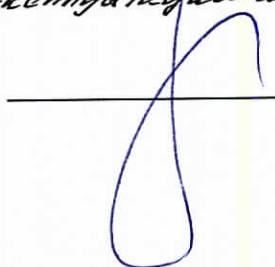
№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ХОЯТ	Хранилище отработавшего ядерного топлива

# РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения
1	Спецификация продукции

2. РД 30 1.1.2.01. 0924-2013. Непроломическое обеспечение атомных станций. Непроломическое обеспечение измерительных систем при сооружении и эксплуатации атомных станций. Основные положения

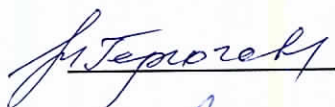
Начальник ОРБ



Кулеватов А.С.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник УПТК



Шипилов Н.Н.

Начальник КТО



Дятлов А.В.

Начальник УЗ



Булычева Л.М.

Начальник ОМ



Беляева Л.Я.

« 12 » 04 2017 г.

ОРБ, Кретов Д.Н., 6-27-35, 6-58-40

Заместитель В.Н.

Барышева И.А.

28.06.2017г. Буль Билыкова Т.А. 29.06.17

