

УТВЕРЖДАЮ  
Первый заместитель главного инженера -  
руководитель управления  
производственной деятельности  
АО «Атомэнергоремонт»

 И.А. Гагарин

« 07 » августа 2017 г.

Техническое задание  
на поставку стандартного промышленного оборудования

Предмет закупки: Стол сварочно-сборочный ССМ-10-02 исполнение 2  
или аналог («или эквивалент»)

Москва  
2017

Техническое задание  
на поставку стандартного промышленного оборудования  
Стол сварочно-сборочный ССМ-10-02 исполнение 2 или аналог («или  
эквивалент»)

**СОДЕРЖАНИЕ**

**РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ**

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКП

**РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

**РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3 Требования к маркировке

Подраздел 4.4 Требования к упаковке

**РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

**РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ**

**РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ**

**РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ**

**ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ**

**РАЗДЕЛ 9 ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ**

**РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ**

**РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

**РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ**

**ОБОРУДОВАНИЯ**

**РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО  
ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

**РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ**

**РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ**

**(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

**РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ  
ИНФОРМАЦИИ**

**РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ  
ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА**

**РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ**

**РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ**

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование	
Стол сварочно-сборочный ССМ-10-02 исполнение 2 или аналог («или эквивалент»)	
Подраздел 1.2 Сведения о новизне	
Поставляемая продукция должна быть новой (выпуска не ранее 2017 года), не являться выставочным образцом, свободной от прав третьих лиц (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе, который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей и не были восстановлены потребительские свойства)	
Подраздел 1.3 Код ОКП	
Код ОКП: 344190; 344121	

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стол сварочно-сборочный ССМ-10-02 исполнение 2 или аналог («или эквивалент») применяется при подготовке оборудования к ремонту и в процессе выполнения ремонтных слесарно-сварочных операций (укрупнение узлов трубопроводов и оборудования) энергоблоков АЭС, отработке навыков сварщиков при аттестации технологии сварки и аттестации сварщиков.
---

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Нормальные условия эксплуатации. Климатическое исполнение - У категории II по ГОСТ 15150—69
---

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры	
Габаритные размеры стола, мм не более	1745x1500x640
Габаритные размеры рабочей поверхности стола, мм не более	1745x1500
Материал цельнолитых балок сварочно-сборочного стола	медь или алюминий
Отклонение от плоскостности рабочей поверхности стола, мм не более	0,5
Равномерно-распределенная нагрузка на плоскость стола, кг не более	4300
Масса сварочно-сборочного стола, кг не более	315
Подраздел 4.3. Требования к маркировке	
4.3.1. Маркировка оборудования/изделия	– маркировка наносится непосредственно на изделие с тыльной стороны; – наносится в виде таблички при помощи заклепок или гравированием на корпусе изделия; – содержание маркировки: наименование изделия, заводской номер год выпуска.
4.3.2. Маркировка упаковки	Требований нет

Подраздел 4.4. Требования к упаковке	
4.4.1. Требования к климатической стойкости упаковки	Требований нет
4.4.2. Требования к способам упаковки	В качестве упаковки используются деревянные ящики с мягким наполнителем.
4.4.3. Предельная масса (брутто, нетто) единицы	Требований нет

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки	
<p>После поставки оборудования Грузополучатель приглашает Поставщика для проведения приемосдаточных испытаний (на производственной базе Грузополучатель).</p> <p>Результаты проведения приемосдаточных испытаний оформляются протоколом.</p>	
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования.	
<p>Паспорт</p> <p>Инструкция по эксплуатации стола сварочно-сборочного.</p>	

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

<p>Транспортирование осуществляется в оригинальной заводской упаковке, без нарушения целостности. Доставка продукции на склад заказчика производится силами поставщика, любым видом транспорта в крытых транспортных средствах. Изделия необходимо перевозить в условиях, обеспечивающих их исправность и пригодность к применению, они должны быть защищены от механических повреждений, загрязнения и увлажнения.</p> <p>Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192 – 96 «Маркировка грузов». На ящиках должны быть указаны манипуляционные знаки, соответствующие надписям: «Верх», «Хрупкое. Осторожно».</p>	
---	--

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

7.1. Место хранения.	Упакованное изделие должно храниться в сухом помещении поставщика и потребителя в соответствии с условиями хранения по ГОСТ 15150-69.
7.2. Условия хранения, тип атмосферы при хранении	В помещении для хранения не должно быть токопроводящей пыли, паров кислот, щелочей, а также газов, вызывающих коррозию и разрушающих изоляцию.
7.3. Условия складирования	Требований нет
7.4. Специальные требования и сроки хранения, консервации и переконсервации,	Требований нет

расконсервации

**РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ  
ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ**

Гарантийный срок эксплуатации оборудование – 12 месяцев с момента их ввода в эксплуатацию, но не менее 24 месяцев с момента поставки.

**РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ**

Требований нет

**РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ**

Требований нет

**РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Требования не установлены.

**РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

Требований нет

**РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ  
ОБОРУДОВАНИЯ**

Требований нет

**РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО  
ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

Требований нет

**РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ**

Требований нет

**РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ  
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

Общее количество оборудования, поставляемое по настоящему техническому заданию – 3 единицы. Срок поставки оборудования – не позднее 21 декабря 2017 года.

Адрес грузополучателя:

«Волгодонскатомэнергоремонт» - филиал АО «Атомэнергоремонт» а/я - 2000, г. Волгодонск-28, Ростовская область, 347388.

**РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ  
ИНФОРМАЦИИ**

Требований нет

**РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ  
ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА**

Требований нет

**РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ**

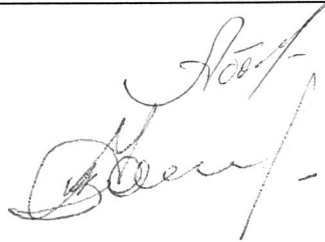
Перечень отсутствует

**РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ**

Перечень отсутствует

Главный специалист ПТО

Главный специалист ПТО



А.И. Аболмасов

С.В. Кутырев