

Приложение № 3
к договору № 100-10-05/_____
от «__» _____ 20__ г.

Техническое задание
на поставку стандартного промышленного оборудования

Предмет закупки: КОНВЕЙЕР-ШТАБЕЛЕУКЛАДЧИК КМ КЛ 0,8×30 Ш

Краснокаменск
2017

Техническое задание
на поставку стандартного промышленного оборудования
для участка кучного выщелачивания ОПГТЦ
Центральной научно – исследовательской лаборатории ПАО «ППГХО»

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов
внешней среды

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Подраздел 4.9. Требования к комплектности

Подраздел 4.10. Требования к маркировке

Подраздел 4.11. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при
поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

**РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАН-
ТИЙ**

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

**РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕН-
НОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

**РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПО-
СТАВКИ**

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

**РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗ-
ЧИКА**

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Конвейер-штабелеукладчик КМ КЛ 0,8×30 Ш или аналог.
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Оборудование должно быть новым, не используемым ранее, не ранее 2017 года выпуска с отметкой о проведении заводских испытаний. Запрещена поставка оборудования бывшего в употреблении, смонтированного из восстановленных узлов и агрегатов.
Подраздел 1.3 Код ОКПД2
28.22.17.119

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Оборудование предназначено для формирования рудных штабелей участка кучного выщелачивания ОПГТЦ ЦНИЛ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Конвейер-штабелеукладчик эксплуатируется при температуре окружающей среды от -35 до +40 градусов Цельсия. Относительная влажность воздуха от 0 до 95 процентов.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры		
Параметры и размеры	Конвейер-штабелеукладчик КМ КЛ 0,8×30 Ш	Аналог
Ширина ленты, мм	800	Не менее 800
Длина конвейера по осям барабанов, м	30	Не менее 30
Высота разгрузки, м	9,1	Не менее 9
Тип привода	Асинхронный электродвигатель*	
Мощность привода	15 кВт	Не более 20 кВт
Объем складирования при угле 120°, м ³	8130	Не менее 8130
Шасси	Колесная пара с поворотным механизмом*	
*обусловлено технологическим процессом заказчика		
Подраздел 4.2 Требования по надёжности		
Срок службы поставляемого оборудования регламентируется документацией завода производителя, но не менее пяти лет. Нарботка на отказ регламентируется документацией завода производителя, но не менее одного года. Нарботка до		

капитального ремонта регламентируется документацией завода производителя, но не менее двух лет. Поставщик гарантирует Заказчику проведение заводских испытаний в собранном виде не менее 72 часов при полной нагрузке.
Подраздел 4.3. Требования к материалам и комплектующим оборудования
Конвейер-штабелеукладчик комплектуется склеенной лентой транспортной конвейерной для низких температур типа «Лента 2М-800-5-ТК-200-2-8-3-М-РБ ГОСТ 20-85» эквивалент 2М-800-5-ТК-300-2-8-3-М-РБ ГОСТ 20-85. Лента в рабочей части движется по трехроликовым опорам, образуя желоб, в нижнем поддерживается холостыми прямыми роликами, от боковых смещений ленту предохраняют дефлекторные ролики. ЗИП должен строго соответствовать поставляемому оборудованию.
Подраздел 4.4. Требования к электропитанию
Питание от сети 3-х фазного переменного тока напряжение 380В с допускаемым отклонением $\pm 10\%$ от номинального значения, частота (50 ± 1) Гц.
Подраздел 4.5. Требования к комплектности
Комплект поставки: 1. Конвейер-штабелеукладчик – 1 шт. 2. Пульт управления – 1 шт; 3. ЗИП: 3.1. Ролик конвейерный верхний – 4 шт; 3.2. Ролик конвейерный нижний – 1 шт;
Подраздел 4.6. Требования к маркировке
Транспортная маркировка груза должна быть произведена в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-96 «Маркировка грузов»;
Подраздел 4.7. Требования к упаковке
Оборудование поставляется в заводской невскрытой упаковке с маркировкой завода изготовителя с вложением упаковочного листа (в соответствии с техническими условиями оборудование) Поставщик гарантирует Заказчику нанесение временной противокоррозионной защиты на поставляемый товар в условиях завода производителя в соответствии со стандартами завода производителя и соблюдением требований ГОСТ 9.014-78 РФ «Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий»; Документация (п.5.2. данного ТЗ), упаковочный лист поставляется в водонепроницаемом пакете с наклейкой или сваркой краёв и уложен вместе с оборудованием и должны строго соответствовать поставляемому оборудованию;

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
ТМЦ считается поставленным Поставщиком и принятым Покупателем при условии его соответствия количеству, указанному в подразделе 4.9 данного ТЗ,

качеству и ассортименту, в соответствии с сертификатом качества, если при принятии ТМЦ покупатель не заявит претензии по количеству и/или качеству ТМЦ. В случае заявления претензии со стороны покупателя поставщик обязан произвести замену на ТМЦ надлежащего качества и/или дополнительно поставить недостающие ТМЦ. Все расходы покупателя по хранению, погрузо-разгрузочным работам, возврату не качественных ТМЦ подлежат возмещению поставщиком.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования

Документация:

- заверенные копии сертификатов соответствия РФ на данное оборудование;
- заверенная копия разрешения ФСЭТАН на применение на территории;
- заверенная копия сертификата о проведении заводских испытаний оборудования на заводе изготовителе (либо иное предусмотренное производителем подтверждение прохождения заводских испытаний);
- паспорт на установку;
- паспорт на электродвигатель;
- руководство по эксплуатации, перечень возможных неисправностей с рекомендациями по их устранению;
- комплект чертежей на оборудование (общего вида), сборочные чертежи.

Эксплуатационная документация может поставляться в виде формуляра, если это предусмотрено производителем.

Вся документация должна быть на русском языке.

Чертежная документация должна строго соответствовать марке оборудования.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Поставщик обязан поставить оборудование по следующему адресу: г. Краснокаменск, Забайкальский край, ПАО «Приаргунское производственное горно-химическое объединение» транспортом поставщика, либо с помощью транспортной компании за счет поставщика.

Транспортирование осуществляется крытым транспортом всех видов при тряске с ускорением не более 30 м/с, температуре от минус 50 до плюс 50⁰С и относительной влажности воздуха до 100% при температуре 25⁰С.

Во время транспортировки обеспечить сохранность оборудования и защиту от механических повреждений и воздействий факторов окружающей среды.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Условия хранения должны соответствовать допустимым условиям, изложенным в технической документации на ТМЦ.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Поставщик гарантирует Заказчику бесперебойную работу поставляемого оборудования, в течение гарантийного срока указанного в документации завода производителя, но не менее 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Поставщик гарантирует Заказчику устранение недостатков согласно гарантийных обязательств, в срок до 3 рабочих дней с момента получения Акта рекламации.

Расходы, связанные с устранением недостатков оборудования или в случае заводского брака несет Поставщик.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Узлы и агрегаты должны располагаться так, чтобы было легко их демонтировать, без демонтажа других.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Поставщик обязан устранять недостатки, согласно, гарантийных обязательств, в срок до 45 календарных дней с момента получения акта рекламации. Расходы, связанные с устранением недостатков оборудования в течение гарантийного срока, несет Поставщик. Должна допускаться установка и наладка оборудования силами специалистов, не имеющих специальных сертификационных документов, без нарушения условий гарантийного срока эксплуатации.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Специальные требования отсутствуют.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование должно быть сертифицировано и разрешено к установке и эксплуатации на территории РФ. Оборудование должно соответствовать требованиям Правил ПБ 03-571-03 «Единые Правила безопасности при дроблении, сортировке, обогащении полезных ископаемых и окусковании руд и концентратов» и отвечает стандартам безопасности ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования». Электробезопасность оборудования должна соответствовать ГОСТ Р 12.1.009-2009;

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Оборудование и комплектующие должны быть новыми, выпущенными не ранее 2017 года. Не собранным из восстановленных узлов и деталей, не находящимся под залогом или арестом, не быть выставочным образцом.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Поставщик обязан выполнить шеф-монтаж оборудования, с необходимым комплексом пусконаладочных работ. Обучить персонал Заказчика приемам работы на оборудовании. Устранять недостатки согласно принятых гарантийных обязательств. Расходы, связанные с устранением недостатков оборудования в течение гарантийного срока несет Исполнитель.

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Специальные требования отсутствуют

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставка всего комплекта ТМЦ должна быть выполнена одновременно согласно договора поставки между Поставщиком и Покупателем.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

В ходе проведения торговой процедуры предоставлять для согласования с Заказчиком технические параметры, габаритные размеры предлагаемого к поставке оборудования, предоставление сканов сертификационной документации, которые должны быть включены в состав «Технического предложения участника» или с предоставлением гарантий предоставления на момент поставки документов согласно п. 5.2. и раздела 14 данного ТЗ.

Чертежная документация должна строго соответствовать марке оборудования.

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не требуется

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ОПГТЦ	Опытно-промышленный геотехнологический цех
2	ЕОСЗ	Единый отраслевой стандарт закупок
3	ФСЭТАН	Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору
4	НПБ	Нормы пожарной безопасности
5	ЦНИЛ	Центральная научно-исследовательская лаборатория
6	ТМЦ	Товарно-материальные ценности

Начальник ЦНИЛ
ПАО «ППГХО»

А.А. Морозов

Технический центр аналитики
Главный механик ПАО «ППГХО»

А.Т. Зинкевич