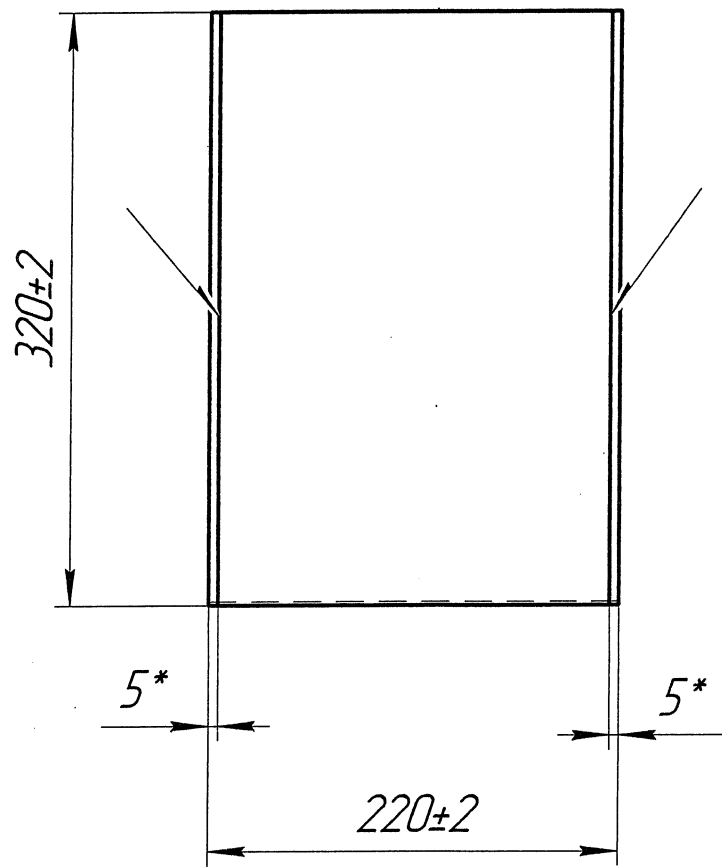


100.00.00.754E.UK-JKL

Справ. №  
Перв. примен.



Подп. и дата  
Инд. № докл.  
Взам. инв. №  
Инд. инв. №

1 \*Размер обеспеч. INSTR.  
2 Сварной шов должен быть сплошным, без пропусков и прожогов.

ОБ ИЗМЕНЕНИИ  
НЕ СООБЩАЕТСЯ  
ПКС-УП.3432.00.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Русских		Р/д	16.05.17
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.	Мамаев		Р/д	16.05.17
Утв.	Ворожейкин		Р/д	16.05.17

Пакет	Лит.	Масса	Масштаб
		0,04	1:4
	Лист	Листов	1
Пленка полиэтиленовая, Тс, плотно 0,300, первый сорт ГОСТ 10354-82			
ГФ АО "ЦПТИ"			

Копировал

Формат А4