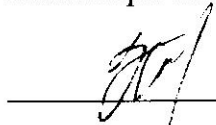
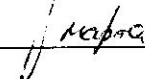


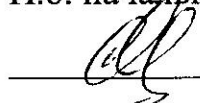
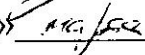
Утверждаю
Заместитель главного
инженера по ремонту НВ АЭС


Залозный А.В.
«28»  2017г

Техническое задание
на поставку комплектующих изделий

Предмет закупки: Фреза АД-ФР3.007.17.001

И.о. начальника ЦЦР


Меремьянин В.Ю.
«17»  2017г.

Нововоронеж
2017

Техническое задание

на поставку фрез АД-ФРЗ.007.17.001.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Подраздел 1.1 Перечень товаров и общих требований	3
Подраздел 1.2 Сведения о новизне	3
РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	3
Подраздел 4.2. Требования к надежности	3
Подраздел 4.3 Требования к маркировке	3
Подраздел 4.4 Требования к упаковке	3
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	4
Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки	4
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	4
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	5
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ ТОВАРА.....	5
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ.....	5
РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ.....	5
РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.....	5
РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ.....	5
РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ.....	5
РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ.....	6
РАЗДЕЛ 14. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ.....	6
ПРИЛОЖЕНИЕ №1(СПЕЦИФИКАЦИЯ).....	7

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Перечень товаров и общих требований
<i>Фреза (Приложение 1 Спецификация).</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Поставляемый товар должен быть новым товаром (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не были восстановлены потребительские свойства). Выпуска не ранее 2017года.</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Фреза предназначена для механической обработки отверстия дефектных теплообменных труб парогенераторов ПГВ-1000, ПГВ-440 в составе сварочного комплекса типа «МДР».</i>

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<i>Закупаемые фрезы будут использоваться при проведении работ по глушению ТОТ парогенераторов в периоды ППР энергоблоков № 4,5,6 как режущий инструмент фрезерного модуля манипуляторов МДР-3СЛ, образующий посадочное отверстие для устанавливаемых заглушек.</i>
--

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<i>Технические характеристики, закупаемых фрез, изложены в требованиях чертежа (Приложение №1 Спецификация).</i>
Подраздел 4.2. Требования к надежности
<i>Срок службы фрезы не менее ста рабочих циклов.</i>
Подраздел 4.3 Требования к маркировке
<i>Оборудование должно иметь необходимые маркировки, наклейки и пломбы, если такие требования предъявляются действующим законодательством Российской Федерации и требованиями чертежа (Приложение 1 Спецификация).</i>
Подраздел 4.4 Требования к упаковке
<i>Поставщик обязан передать Покупателю Продукцию в таре и упаковке, соответствующей характеру данной Продукции, обеспечивающей её сохранность при обычных условиях хранения и транспортировки.</i>
<i>Продукция должна быть упакована в тару, исключаящую ее порчу и/или уничтожение.</i>
<i>Сопроводительные документы должны находиться в доступном месте, идентифицированном надписью (наклейкой «Место нахождения сопроводи-</i>

тельной документации». Стоимость тары и упаковки включена в цену Продукции. Тара является невозвратной.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Сдача и приемка продукции производится в установленном на АЭС порядке.

Приемка и контроль качества продукции должны осуществляться в соответствии с требованиями документов:

- НП-071-06 «Правила оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии»;

- РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013 «Положение об оценке соответствия в форме приемки и испытания продукции для атомных станций».

При использовании продукции импортного производства приемка должна осуществляться в соответствии с требованиями документов:

- РД-03-36-2002 «Условия поставки импортного оборудования, изделий и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения Российской Федерации»;

- РД ЭО 1.1.2.01.0958-2014 «Согласование технических требований и решений о применении импортной продукции, предназначенной для использования на атомных станциях».

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Комплект документации при поставке фрез должен включать в себя:

1. Паспорт и/или сертификат предприятия-изготовителя с указанием:

- общих сведений об изделии (обозначение, ТУ, заводской номер);
- материала стали из которой изготовлен инструмент;
- способа хранения;
- комплектности;
- свидетельство о приёмке с отметкой ОТК.

2. Копии чертежей или эскизы для проведения входного контроля.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Поставка фрез осуществляется за счет средств поставщика.

Транспортирование фрез производить любым видом транспорта.

Изделия поставляются законсервированным и упакованными.

Изделия, сопроводительная документация упакованы способом и методами, обеспечивающими сохранность во время транспортировки и хранения

Поставщик отвечает за достаточность и надёжность консервации и упаковки.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся документация должна быть представлена на русском языке.

РАЗДЕЛ 14. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	<i>Спецификация</i>	7
2	<i>Письмо №167 от 11.05.2016г</i>	8
3	<i>Чертеж АД-ФРЗ.007.17.001.</i>	9

Исп.: Ивахно Д.Ю.
ЦЦР
Тел.7-37-35

Спецификация

Наименование	Класс безоп.	ГОСТ, ТУ, чертеж	Основные характеристики	Кол- во	Срок поставки
Фреза	4Н	Чертеж АД-ФРЗ.007.17.001	В соответствии с тре- бованиями чертежа	20	01.03.2018 (с правом досрочной поставки)

И.о. начальника ЦЦР



Меремьянин В.Ю.

Начальник УПТК

Чивилев В.В.

Научно-производственное предприятие
«Альфа-Диагностика»

№ 167

11 мая 2016 г.


Главному инженеру по ремонту
филиала АО "Концерн Росэнергоатом"
«Нововоронежская атомная станция»

А.И. Федорову

Уважаемый Анатолий Иванович!

В связи с необходимостью заказа Вашей станцией заглушек и фрез для ремонта дефектных т/о труб ПГ 5-го блока направляем требуемые чертежи на заглушку (АД-ЗГЛ.001.17.001) и фрезу (АД-ФРЗ.007.17.001), а также и патент № 80918 «Заглушка парогенератора» для размещения в составе закупочной документации.

Приложение: на 3 л.

Директор  Л.П.Волков

