

Предмет закупки
Металл

Нововоронеж
2017

Техническое задание на поставку
металла для объекта НВАЭС-2
филиал ПАО «Энергоспецмонтаж» ВУС-ЭСМ

СОДЕРЖАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ
РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ
РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ
РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
 Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
 Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ
РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ
РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА
 ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ
РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ
РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
 ЗАКАЗЧИКА
РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ
РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	ГОСТ, чертеж, ТУ, иной нормативный документ	Ед. изм.	Количество	Срок поставки, объем гарантий и гарантийный срок
1	Сталь листовая горячекатаная	t = 2 мм; Размер 1250*2500; Б – нормальной точности; ПН – нормальной плоскостности; НО – не обрезной кромкой; Ст3сп5 ГОСТ 16523-97	ГОСТ 19903-74	тп	0,147	Поставщик обязан поставить товар в течении 20 календарных дней с момента заключения договора. Гарантийный срок 6 месяцев.
2	Сталь листовая горячекатаная	t = 8 мм; Размер 1500*6000; Б – нормальной точности; ПН – нормальной плоскостности; НО – не обрезной кромкой; Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	ГОСТ 19903-74	тп	0,565	Поставщик обязан поставить товар в течении 20 календарных дней с момента заключения договора. Гарантийный срок 6 месяцев.
3	Сталь листовая горячекатаная	t = 16 мм; Размер 1500*6000; Б – нормальной точности; ПН – нормальной плоскостности; НО – не обрезной кромкой; Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	ГОСТ 19903-74	тп	2,231	Поставщик обязан поставить товар в течении 20 календарных дней с момента заключения договора. Гарантийный срок 6 месяцев.
4	Сталь листовая горячекатаная с чешуйчатым рифлением	t = 5 мм; Размер 1500*6000; В – нормальной прочности; К – катаной кромкой; ПУ – улучшенной плоскостью; Ст3сп ГОСТ 14637-89	ГОСТ 8568-77	тп	2,260	Поставщик обязан поставить товар в течении 20 календарных дней с момента заключения договора. Гарантийный срок 6 месяцев.
5	Швеллер стальной горячекатаный [10У	Швеллер с параллельными гранями полок; h – 100 мм; b – 46 мм; s – 4,5 мм; t – 7,6 мм; С 255 ГОСТ 27772-88	ГОСТ 8240-97	тп	0,825	Поставщик обязан поставить товар в течении 20 календарных дней с момента заключения договора. Гарантийный срок 6 месяцев.
6	Швеллер стальной горячекатаный [20У	Швеллер с параллельными гранями полок; h – 200 мм; b – 76 мм; s – 5,2 мм; t – 9,0 мм; С 255 ГОСТ 27772-88	ГОСТ 8240-97	тп	0,883	Поставщик обязан поставить товар в течении 20 календарных дней с момента заключения договора. Гарантийный срок 6 месяцев.

7	Груба стальная квадратная 40х3	Ди - 40 мм; S - 3 мм; L - 6000 мм; В - группа Ст3пс ГОСТ 380-88		ГОСТ 8639-82	тн	1,109	Поставщик обязан поставить товар в течении 20 календарных дней с момента заключения договора. Гарантийный срок 6 месяцев.
8	Арматура Ø16 А500С	Диаметр - 16 мм ; Класс - А500С; длина - 11700 мм		ГОСТ 52544-2006	тн	15,013	Поставщик обязан поставить товар в течении 20 календарных дней с момента заключения договора. Гарантийный срок 6 месяцев.
9	Арматура Ø12 А500С	Диаметр - 12 мм ; Класс - А500С; длина - 11700 мм		ГОСТ 52544-2006	тн	15,003	Поставщик обязан поставить товар в течении 20 календарных дней с момента заключения договора. Гарантийный срок 6 месяцев.
10	Арматура Ø8 А240	Диаметр - 8 мм ; Класс - А240; длина - 11700 мм		ГОСТ 5781-82	тн	0,514	Поставщик обязан поставить товар в течении 20 календарных дней с момента заключения договора. Гарантийный срок 6 месяцев.

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемый товар должен быть новым, выпуска не ранее 2016 г., не бывшим в употреблении, не восстановленным, не допускается поставка выставочных и/или опытных образцов.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Маркировка поставляемого Товара должна соответствовать требованиям стандартов, установленных действующим законодательством РФ, в том числе: ГОСТ Р 51474-99 «Упаковка. Маркировка, указывающая на способ обращения с грузами», ГОСТ 7566-94 «Металлопродукция. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение».

Маркировка упаковки должна строго соответствовать маркировке Товара. Маркировка Товара должна соответствовать требованиям нормативных документов установленных действующим законодательством РФ.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Товар должен быть упакован способом и средствами, обеспечивающими его длительное хранение, защиту от повреждения, попадания влаги и потерь во время транспортировки, доставки и погрузочно-разгрузочных работ, в том числе: ГОСТ 7566-94 «Металлопродукция. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение».

Маркировка упаковки должна строго соответствовать маркировке Товара. Маркировка Товара должна соответствовать требованиям нормативных документов установленных действующим законодательством РФ.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка Товара осуществляется в присутствии представителя Покупателя. Поставка каждой партии Товара сопровождается оригиналами следующих документов: товарная накладная (форма ТОРГ-12); счет-фактура установленной формы. Товар при приемке Покупателем проходит входной контроль в соответствии с процедурой качества 0402-7,4-008 «Входной контроль материалов при сооружении Нововоронежской АЭС-2 на соответствие требованиям конструкторской и нормативной документации, технических условий, договора на поставку и других обязательных требований. Положение о входном контроле материалов ВУС-ЭСМ СМК П 12-01-2014г. Товар не прошедший входной контроль возвращается Поставщику.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик обязан вместе с Товаром передать Заказчику: полный пакет технической документации (паспорта, технические описания, сертификаты и т.д.) на поставляемый Товар на русском языке (оригиналы, либо надлежащим образом заверенные копии); счет, счет-фактуру, выставленные Заказчику; товарную накладную в 2 (двух) экземплярах (один экземпляр для Заказчика и один экземпляр для Поставщика).

Заказчик должен проверить комплектность и качество поставленного Товара в соответствии с условиями договора в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты получения Товара.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Товар транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки, действующими на данном виде транспорта, и техническими условиями погрузки и крепления грузов. Поставщик обязан поставить Товар в объемах и согласно условий поставки, указанных в п.1. данного технического задания, своими силами и за свой счет по адресу: г. Нововоронеж, Промзона Восточная 4.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Места складирования, хранения, тара, упаковка и процесс транспортировки должны соответствовать условиям, обеспечивающим сохранность товара, в том числе: ГОСТ 7566-94 «Металлопродукция. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение».

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не предъявляются.

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Воздействия данной группы Товаров на окружающую среду, значениями не должны превышать значений, установленных действующими нормативными документами РФ.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Поставщик гарантирует Заказчику, что приобретенный им Товар отвечает стандартам безопасности и качества в соответствии с законодательством Российской Федерации и соответствует техническим характеристикам товара, заявленным в котировочной заявке.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество Товара должно соответствовать требованиям ГОСТ. Качество Товара должно подтверждаться соответствующими документами: сертификаты соответствия и другие документы в соответствии с законодательством РФ.

**РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА
ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

Не предъявляются.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Металл должен быть Российского производства.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Оригиналы документов по качеству и товарно-сопроводительные документы предоставляются Заказчику на момент отгрузки материала.

**РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА**

Не предъявляются.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Кол-во листов
1	Рабочая инструкция «Входной контроль материалов при сооружении Нововоронежской АЭС – 2» 0402-7.4-008	41
2	«Положение о входном контроле материалов ВУС-ЭСМ» СМК П 12-01-2014г	25

Директор ВУС-ЭСМ
ПАО «Энергоспецмонаж»

Начальник ПТО ВУС-ЭСМ



К.А. Бородин

Е.А. Шевченко