

ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник ЦЛНМК

 А.В. Петров

Техническое задание
на оказание услуг по ультразвуковому контролю сварных
соединений № 111/1,2 и основного металла патрубков с применением
головных волн парогенератора ПГВ-1000 М зав.№39.

2017 г.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ПРЕДОСТАВЛЯЕМЫХ УСЛУГ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ.....	3-4
РАЗДЕЛ 2. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ УСЛУГ.....	5

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ПРЕДОСТАВЛЯЕМЫХ УСЛУГ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Основные требования	Кол-во, шт. парогенераторов.	Срок оказания услуг
1		<p>Предмет: Оказание услуг по ультразвуковому контролю сварных соединений №111/1,2 и основного металла патрубков с применением головных волн парогенератора ПГВ-1000 М зав.№39.</p> <p>Область применения: Выполненные работы по проведению контроля и обеспечению эксплуатационной надежности парогенератора зав.№39 в соответствии с рабочей программой № 92.3586 ПМ1 инструментального обследования парогенератора ПГВ-1000М зав. №39 с комплектующим оборудованием для энергоблока №3 Балаковской АЭС.</p> <p>Требования к исполнителю, предоставляющему услуги:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Специалисты, участвующие в контроле, должны быть аттестованы на проведение ультразвукового контроля в соответствии с требованиями правил ПНАЭ Г-7-010-89 с правом выдачи заключения по результатам контроля. Прошедшие подготовку у разработчика и дополнительную аттестацию на знание методики ультразвукового контроля узла приварки коллектора к парогенератору ВВЭР-1000 «МЦУ -11-98» с изм.1. • Средства контроля должны иметь разрешение на использование согласно требованиям РД ЭО 1.1.2.25.0487-2015, должны иметь следующие документы: положительный акт приемочной комиссии, техническую и эксплуатационную документацию. 	1	Услуги оказываются с момента заключения Договора по 31 декабря 2017 года.

		<p>Описание оказываемых услуг</p> <p>1. Проведение исполнителем ультразвукового контроля сварных соединений №111/1,2 и основного металла патрубков по методике МЦУ -11-98 с изм.1 с применением головных волн в объеме 100% с предоставлением полного отчета о состоянии объекта контроля в бумажном виде.</p>		
--	--	---	--	--

РАЗДЕЛ 2. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ УСЛУГ

Подраздел 2.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка оказанных услуг осуществляется путем подписания Сторонами акта сдачи-приемки оказанных услуг.

Исполнитель по факту завершения оказания услуг направляет Заказчику Отчет по результатам ультразвукового контроля сварных соединений №111/1,2 и основного металла патрубков парогенератора в бумажном виде, а также подписанный и скрепленный печатью акт сдачи-приемки оказанных услуг в 2 экземплярах и счет на оплату.

Заказчик в течение 30(тридцати) дней с момента получения документов, рассматривает их и, при отсутствии замечаний, подписывает акты сдачи-приемки оказанных услуг, скрепляет печатью и один экземпляр возвращает Исполнителю.

При наличии замечаний Заказчик направляет Исполнителю мотивированный отказ от подписания акта с указанием замечаний/недостатков и срок для их устранения.

После устранения замечаний/недостатков, выявленных Заказчиком, сдача-приемка оказанных услуг осуществляется в порядке, указанном в настоящем пункте.

Подраздел 2.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при оказании услуг

По результатам оказания услуг Исполнитель обязан предоставить Заказчику оригиналы следующих документов:

- Отчет по результатам ультразвукового контроля сварных соединений №111/1,2 и основного металла патрубков парогенератора;
- акт сдачи-приемки оказанных услуг;
- счет на оплату;
- счет-фактуру.

Начальник ЦЛНМК



А.В. Петров

Руководитель направления
по подготовке производства
неразрушающего контроля



В.Н. Легконогих