



РОСЭНЕРГОАТОМ

ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ДИВИЗИОН РОСАТОМА

Акционерное общество

«Российский концерн по производству электрической
и тепловой энергии на атомных станциях»

(АО «Концерн Росэнергоатом»)

Филиал АО «Концерн Росэнергоатом» «Балаковская атомная станция»
(Балаковская АЭС)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку стандартного промышленного оборудования для филиала
АО «Концерн Росэнергоатом» «Балаковская атомная станция».

Предмет закупки: щётка электрическая ЭГ-14 (20x32x40)

№ ЭЦ- 18-33/2800 от 06.07 2016

Техническое задание
на поставку стандартного промышленного оборудования
для Балаковской АЭС

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов
внешней среды

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Подраздел 4.9. Требования к комплектности

Подраздел 4.10. Требования к маркировке

Подраздел 4.11. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при
поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО
ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Щётка электрическая ЭГ14 (20х32х40) или аналог (далее по тексту изделие)
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2016 года, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц. Новизна оборудования подтверждается паспортом на данное оборудование.
Подраздел 1.3 Код ОКП
34 9568 4 «Щётки электрографитированные объёмом св. 9 до 10 см ³ ».

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Изделие предназначено для электрических двигателей на Балаковской АЭС

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<ul style="list-style-type: none"> - температура окружающей среды от - 10°С до + 55°С - окружающая среда – невзрывоопасная, не содержащая токопроводящей пыли, а также агрессивных паров и газов в концентрациях, вызывающих разрушение металла и изоляции.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры	
Марка -	ЭГ14
Тип -	К1-3
Артикул -	ЭГ14 (20х32х40)
Размеры (ШхДхВ) –	20х32х40 мм
Твердость –	8-30 Па
Удельное электрическое сопротивление	20-38 мкОм·м
Коэффициент трения, не более -	0,25
Давление на щётку –	0,2-0,4 кгс/см ²
Линейная скорость, не более –	45 м/с
Номинальное давление на щётку –	40 кПа
Плотность тока, не более –	12 А/см ²
Тип наконечника -	двойной открытый – «Д»
Тип накладки -	НК-2
Длина токоведущего провода	115 мм
Сечение токоведущего провода	7 мм ²
Номер чертежа	ГОСТ 12232-89
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	

Режим нормальной эксплуатации
Подраздел 4.3. Требования по надежности
Требования не предъявляются
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования
Требования не предъявляются
Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования
Материал - электрографит
Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
Требования не предъявляются
Подраздел 4.7. Требования к электропитанию
Требования не предъявляются
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
Требования не предъявляются
Подраздел 4.9 Требования к комплектности
Требования не предъявляются
Подраздел 4.10 Требования к маркировке
Маркировка изделия должна наноситься на само изделие и на упаковку в соответствии с ГОСТ 26828-86Е; ГОСТ 22520-85. В маркировке изделия указывается его наименование, фирма производитель, адрес производителя, год выпуска, меры предосторожности при транспортировании, хранении и монтаже.
Подраздел 4.11 Требования к упаковке
Поставляемое оборудование поставляется в заводской невскрытой упаковке с маркировкой завода изготовителя с вложением упаковочного листа. Требования к предельной массе (брутто, нетто) не предъявляются. Упаковка должна исключать механические повреждения при транспортировке и хранении. Способ упаковки и транспортировки в соответствии с ГОСТ 15150-69.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<p>Приёмка изделия по количеству тарных мест осуществляется представителем заказчика в момент её получения от поставщика, а внутритарная приёмка продукции по количеству, комплектности и качеству, при отсутствии повреждений тары (упаковки) осуществляется на складе заказчика в момент вскрытия тары для выдачи в эксплуатацию, но не позднее установленного гарантийного срока. Поставщик обязан указать в накладной количество тарных мест.</p> <p>При обнаружении во время приёмки несоответствия качества, комплектности, согласно паспорту на продукцию, или количества поступившей продукции, согласно сопроводительным документам или договору, заказчик вызывает представителя поставщика для составления</p>

акта.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик обязан передать заказчику полный комплект технической документации на русском языке:

- товарные накладные (ТОРГ – 12);
- счёт-фактуры, оформленные в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации;
- паспорт завода-изготовителя (или иной документ, подтверждающий качество продукции);

Сопроводительная документация, прилагаемая к изделиям, должна быть герметично упакована в пакет, изготовленный по ГОСТ 103 54-82, или по ГОСТ 16272-79, или другого водонепроницаемого материала.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Изделие транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах. Крепление тары в транспортных средствах должно производиться согласно правилам, действующим на соответствующих видах транспорта.

Условия транспортирования должны соответствовать условиям 5 по ГОСТ 15150-69 при температуре окружающего воздуха от - 20 °С до + 40 °С с соблюдением мер защиты от ударов и вибраций.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Гарантий срок хранения – не более 12 месяца со дня выпуска.

Хранить оборудование необходимо в заводской упаковке в закрытом помещении, где обеспечивается защита от воздействия атмосферных осадков, паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей, согласно условиям 3 по ГОСТ 15150-69.

Специальные требования по консервации, переконсервации, расконсервации не предъявляются.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации - не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Требования не предъявляются

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Периодичность ТО – в соответствии с инструкцией по эксплуатации.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Должны быть соблюдены нормативы предельно допустимых воздействий на окружающую природную среду в процессе хранения, транспортировки и использования продукции.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

По классу безопасности НП-001-15(ОПБ-88/97) – не классифицируется.
Группа по ПНАЭ Г-7-008-89 – требование не предъявляется.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

По классу безопасности НП-001-15 (ОПБ-88/97) – общепромышленное оборудование.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Требования не предъявляются

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Требования не предъявляются

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставщик поставляет оборудование на склад Заказчика за свой счёт.
Количество оборудования и сроки поставки в соответствии с детализированной потребностью Заказчика

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся информация представляется на русском языке.

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ГОСТ	Государственный отраслевой стандарт

2	НП	Нормы и правила
3	ОКП	Общероссийский классификатор продукции
4	ОПБ	Общие правила безопасности атомных станций
5	ПНАЭ	Правила, нормы эксплуатации атомных станций
6	ТО	Техническое обслуживание
7	ЭГ	Электрографит

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	Требования к поставщикам	8
2	Формуляр электродвигателя постоянного тока типа ДПМ-62 ОМ1	9
3	Инструкция по эксплуатации. Технические данные двигателя ДПМ62 ОМ1	10

НЭЦ

В.Н. Пустынников

ЗНЭЦр

А.Н. Сайков

ЗНЭЦпп

О.В. Гриценко

Янгальчин Р. Р. 99820

Электрический цех

Разослать: УРГПМил ЭЦ

Требования к поставщикам

1. Наименование предмета закупки:

Поставка щёток электрических ЭГ14 (20х32х40) (в соответствии с ОПБ-88/97 общепромышленного изделия) или аналога.

Объект: Балаковская АЭС.

2. Критерии оценки предложений:

Для оценки предложений установлены следующие критерии:

- цена договора (значимость критерия -100%).

3. Требования к технической документации:

- свидетельство изготовителя оборудования или иной оригинал документа с указанием ИНН, ОГРО дилера, подтверждающее согласие изготовителя товара на предложение товара в рамках и на условиях запроса предложений: копии дилерских договоров и/или копии дистрибьюторских договоров и /или свидетельство в соответствии с инструкциями, приведенными в закупочной документации и т.п. По данным документам должна прослеживаться полностью цепочка от участника запроса предложений до такого изготовителя товара, предлагаемого в рамках настоящего запроса предложений;

НЭЦ



В.Н. Пустынников

Начальник УРГПМил



Н.В. Муратов

**ДВИГАТЕЛЬ
ПОСТОЯННОГО ТОКА ТИПА
ДПМ-62 ОМ1**

Ф О Р М У Л Я Р

ИРАК. 527634.001 ФО1

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ДВИГАТЕЛЯ ТИПА ДПМ620М1

каталожный № ИРАК.527614.007-43(44)
ИРАК.527614.008-43(44); ИРАК.527614.006-43(44)

ИРАК. 527614.006-3

Лист №

Всего 1 л.

Двигатель постоянного тока водозащищенный, ПВ=60%, с параллельным возбуждением, параллельная обмотка 220(110) В

75 кВт, 60 мин., 220 В, 380 В, 900 об/мин.;
95 кВт, 30 мин., 220 В, 485 В, 900 об/мин.;
60 кВт, режим ПВ=25%, 220 В, 300 А, 950 об/мин.;
40 кВт, режим ПВ=40%, 220 В, 205 А, 950 об/мин.

ЯКОРЬ

Число пазов	37	Размер паза	10,1x36,4
Число сторон секций в пазу	4	Число параллельных проводов	4
Число витков в секции	1	Число мертвых проводов (эффект.)	2
Число эффективных проводов в пазу	4	Тип обмотки	волна
Общее число проводов в пазу	16	Сопротивление при 20°C	Ом 0,0095
Число коллекторных пластин	см. схему обмотки якоря		73
Шаг по пазам			1—10
Шаг по коллектору			1—37
Обмот. провод	Размеры провода голого	мм	1,6x6,7
	Марка провода		ПСДКТ
	Масса на якорь	кг	37
Испытательное напряжение якоря			В 2000
Испытательная частота вращения			об/мин. 2000
Предельный диаметр изношенного коллектора			мм 261
Подшипники	Сторона привода	№	20-42620
	Сторона, противопол. приводу	№	20-42620

ОБМОТКИ ПОЛЮСОВ

Число полюсов	Послед.	Парал.	Добав. пол.
Число витков катушки на 1 полюс		4	4
Число параллельных проводов		1145	11
Число катушек		—	2
Соединение катушек		4	4
Обмот. провод	Размеры провода голого	мм	послед. 12 пар. гр.1
	Марка провода		Послед.
	Масса на машину	кг	3,28x18
Сопротивление обмоток при 20°C		Ом	ПСДКТ ПММ
Воздушный зазор (прокладка под доб. пол. — латунь 0,5 мм)			98,3 38,4
Испытательное напряжение		В	42,8(10,7) 0,006
			2,15 2,5
			2000 2000

ЩЕТКИ

Число щеткодержателей на палец	3	Число пальцев	4		
Марка щетки	ЭГ14	Число щеток на машину	12		
Высота щетки	Номинальная	мм	40		
	Изношенная, не менее	мм	20		
Размер щетки		мм	20x32		
Давление на щетку		Н	1,6		
Количество охлаждающего воздуха при независимой вентиляции				м³/мин.	—
Статический напор при независимой вентиляции				мм вод. столба	—
Максимальная частота вращения				об/мин.	2100
Максимальный момент при номинальном напряжении				кгм	166
Маховой момент якоря				кгм²	16
Масса двигателя				кг	

Примечание:



РОСЭНЕРГОАТОМ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«РОССИЙСКИЙ КОНЦЕРН ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ
И ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА АТОМНЫХ СТАНЦИЯХ»

Акционерное общество

«Российский концерн по производству электрической
и тепловой энергии на атомных станциях»

(АО «Концерн Росэнергоатом»)

**Филиал АО «Концерн Росэнергоатом» «Балаковская атомная станция»
(Балаковская АЭС)**

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На поставку стандартного промышленного оборудования для филиала
АО «Концерн Росэнергоатом» «Балаковская атомная станция».

Щетка электрическая ЭГ14 (12,5x25x32).

Щетка электрическая ЭГ14 (8x32x30).

№ ЭЦ 18-36/ 2260 от 31.05 2016

1

1

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Наименование

Подраздел 1.2. Сведения о новизне

Подраздел 1.3. Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим изделиям

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Подраздел 4.9. Требования к комплектности

Подраздел 4.10. Требования к маркировке

Подраздел 4.11. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Наименование
Щетка электрическая ЭГ14 (12,5x25x32) (далее по тексту щётка (12,5x25x32)) или аналог. Щетка электрическая ЭГ14 (8x32x30) (далее по тексту щётка (8x32x30)) или аналог. Участник процедуры закупки должен принять во внимание, что ссылки в закупочной документации на товарные знаки, наименование производителя, носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер. Участник процедуры закупки может представить в своей заявке на участие в запросе предложений иные товарные знаки, фирменные наименования (эквиваленты) при условии, что: - в составе заявки будет представлено «Техническое предложение» с подробным указанием технических характеристик и параметров, изготовителя предлагаемой к поставке продукции; - произведённые замены совместимы между собой, по существу равноценны или превосходят по качеству продукцию, указанную в разделах № 3,4 настоящего технического задания.
1.2. Сведения о новизне
Поставляемое оборудование должно быть новым, срок изготовления оборудования не более 6 месяцев на момент поставки, (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц. Новизна изделия подтверждается паспортом на данное изделие.
1.3. Код ОКП
34 9568 4 «Щетки электрографитированные объёмом св. 9 до 10 см ³ »

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Изделие предназначено для электрических двигателей на Балаковской АЭС.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- температура окружающей среды от - 10 °С до + 55 °С
- окружающая среда – невзрывоопасная, не содержащая токопроводящей пыли, а также агрессивных паров и газов в концентрациях, вызывающих разрушение металла и изоляции.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1. Основные параметры и размеры	
4.1.1. Основные параметры и размеры щетки электрической ЭГ14 (12,5x25x32)	
Марка	ЭГ14
Тип -	K1
Артикул -	ЭГ14 (12,5x25x32)
Размеры (ДxШxГ) –	12,5x25x32 мм

Твердость –	8-30
Удельное электрическое сопротивление	20-38 мкОм
Коэффициент трения, не более -	0,25
Давление на щетку –	0,2-0,4 кгс/см ²
Линейная скорость, не более –	45 м/с
Номинальное давление на щетку –	40 кПа
Плотность тока, не более –	12 А/см ²
Номер чертежа	НУЭУ7655001
4.1.2. Основные параметры и размеры щетки электрической ЭГ14 (8х32х30)	
Марка -	ЭГ14
Тип -	К1-2
Артикул -	ЭГ14 (12,5х25х32)
Размеры (ДхШхГ) –	12,5х25х32 мм
Твердость –	8-30
Удельное электрическое сопротивление	20-38 мкОм·м
Коэффициент трения, не более -	0,25
Давление на щетку –	0,2-0,4 кгс/см ²
Линейная скорость, не более –	45 м/с
Номинальное давление на щетку –	40 кПа
Плотность тока, не более –	12 А/см ²
Токопровод (поводок)	ПЩ 8х71 с наконечником 6В
Номер чертежа	ФР4726
4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	
Требования не предъявляются	
4.3. Требования по надежности	
Требования не предъявляются	
4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования	
Требования не предъявляются	
4.5. Требования к материалам и комплектующим изделия	
Материал –	графит ЭГ14
4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды	
Изделие должно быть устойчиво к воздействию нормальных и предельных значений климатических факторов по ГОСТ 15543.1 и ГОСТ 15150.	
4.7. Требования к электропитанию	
Требования не предъявляются.	
4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	
Требования не предъявляются.	
4.9. Требования к комплектности	
Требования не предъявляются.	
4.10. Требования к маркировке	
Маркировка изделия должна наноситься на само изделие и на упаковку в соответствии с ГОСТ 26828-86Е; ГОСТ 22520-85. В маркировке изделия указывается его наименование, фирма производитель, адрес производителя, год выпуска, меры предосторожности при транспортировании, хранении и монтаже.	
4.11. Требования к упаковке	

Изделие поставляется в пригодной для транспортировки упаковке, которая может защитить его от воздействия внешних условий, таких как вода, пыль и т.п., в соответствии с ГОСТ 26653-90 (транспортировка). Упаковка должна обеспечивать полную сохранность оборудования на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения. Дополнительные обозначения должны быть нанесены согласно ГОСТ 14192-96.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1. Порядок сдачи и приемки

Приёмка продукции по количеству тарных мест осуществляется представителем заказчика в момент её получения от поставщика, а внутритарная приёмка продукции по количеству, комплектности и качеству, при отсутствии повреждений тары (упаковки) осуществляется на складе заказчика в момент вскрытия тары для выдачи в эксплуатацию, но не позднее установленного гарантийного срока. Поставщик обязан указать в накладной количество тарных мест.

При обнаружении во время приёмки несоответствия качества, комплектности, согласно паспорту на продукцию, или количества поступившей продукции, согласно сопроводительным документам или договору, заказчик вызывает представителя поставщика для составления акта.

5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик обязан передать заказчику полный комплект технической документации на русском языке:

- товарные накладные (ТОРГ – 12);
- счет-фактуры, оформленные в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации;
- паспорт завода-изготовителя (или иной документ, подтверждающий качество продукции);
- подтверждение (согласование) от Заказчика возможности применения аналога.

Сопроводительная документация, прилагаемая к изделиям, должна быть герметично упакована в пакет, изготовленный по ГОСТ 103 54-82, или по ГОСТ 16272-79, или другого водонепроницаемого материала.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Изделие транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах. Крепление тары в транспортных средствах должно производиться согласно правилам, действующим на соответствующих видах транспорта.

Условия транспортирования должны соответствовать условиям 5 по ГОСТ 15150-69 при температуре окружающего воздуха от - 20 °С до + 40 °С с соблюдением мер защиты от ударов и вибраций.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Должно быть обеспечено хранение изделия в нормальных условиях климатических факторов внешней среды в соответствии с ГОСТ 15151-0-69, при хранении продукции должна быть обеспечена защита от воздействия атмосферных осадков, паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок хранения - не более 12 месяцев со дня изготовления.
Гарантийный срок эксплуатации - не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Периодичность ТО – в соответствии с инструкцией по эксплуатации.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Должны быть соблюдены нормативы предельно допустимых воздействий на окружающую природную среду в процессе хранения, транспортировки и использования продукции.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Изделие является общепромышленным оборудованием.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Необходимое количество оборудования поставляется на склад Заказчика за счет Поставщика в срок согласно детализированной заявке.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся информация предоставляется на русском языке.
--

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА

Требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ГОСТ	Государственный отраслевой стандарт
1	НП	Нормы и правила
2	ОПБ	Общие правила безопасности атомных станций
3	ОКП	Общероссийский классификатор продукции
4	ПНАЭ	Правила, нормы эксплуатации атомных станций
5	ТО	Техническое обслуживание

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	Требования к поставщикам	8
2	Эскиз щётки с поводком	9

ЗГИэто

НЭЦ

ЗНЭЦр

ЗНЭЦпп


 А.В. Болкунов


 В.Н. Пустынников

А.Н. Сайков


 О.В. Гриценко

Залетов 99451

Электрический цех

Разослать: УРГПМил ЭЦ

Требования к поставщикам**1. Наименование предмета закупки:**

Поставка щёток электрических ЭГ14 (12,5x25x32) и (8x32x30) (общепромышленные изделия) или аналоги.

Объект: Балаковская АЭС.

2. Критерии оценки предложений:

Для оценки предложений установлены следующие критерии:

- цена договора (значимость критерия -100%).

3. Требования к технической документации:

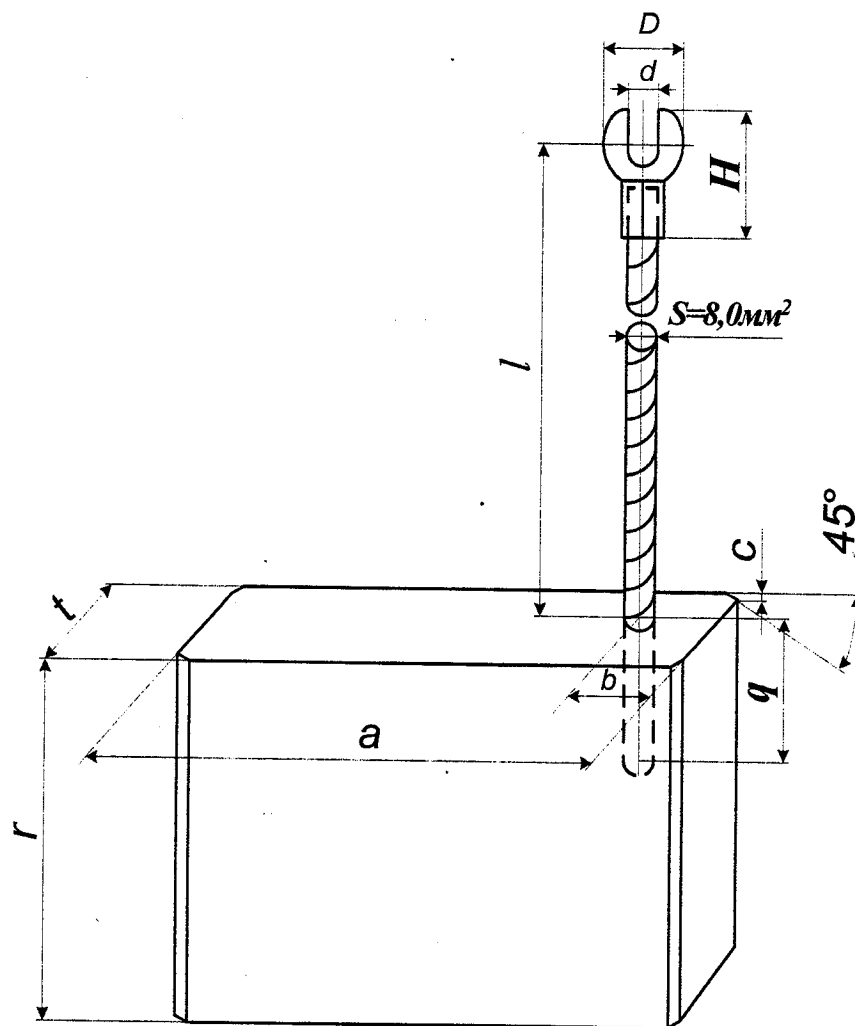
- свидетельство изготовителя оборудования или иной оригинал документа с указанием ИНН, ОГРО дилера, подтверждающее согласие изготовителя товара на предложение товара в рамках и на условиях запроса предложений: копии дилерских договоров и/или копии дистрибьюторских договоров и /или свидетельство в соответствии с инструкциями, приведенными в закупочной документации и т.п. По данным документам должна прослеживаться полностью цепочка от участника запроса предложений до такого изготовителя товара, предлагаемого в рамках настоящего запроса предложений;

НЭЦ

В.Н. Пустынников

Начальник УРГПМил

Н.В. Муратов



Эскиз. Щётка коллекторного преобразователя частоты.
Марка ЭГ14, токопровод ПЩ 8х71 с наконечником 6В.

Размеры:

Тангенциальный размер t , мм	Аксиальный размер a , мм	Радиальный размер Γ , мм	Размер фаски C , мм	Длина токо- провода l , мм	D , мм	d , мм	H , мм	b , мм	q , мм
8,0	32,0	30,0	1,0	71,0	14	6,5	25	5	12

ИСХОДНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Щетка коллекторного преобразователя частоты. Марка ЭГ14, токопровод ПЩ 8х71 с наконечником 6В. ТУ 16-88.ИЛЕА685.211.037ТУ

Технические данные и характеристики крана:

Марка	ЭГ-14
Размер	8х32х30
Тип	К 1-2
Номер чертежа	ФР4726
Удельное электрическое сопротивление, мкОм*м	20-38
Твердость, Н	8-30
Переходное электрическое сопротивление между щеткой и проводом, м*Ом, н/б	1,25
Усилие выравнивания, кгс, н/м	7,1

Щетка коллекторного преобразователя частоты. Марка ЭГ14 без токопровода. ТУ 16-88.ИЛЕА685.211.037ТУ

Технические данные и характеристики крана:

Марка	ЭГ-14
Размер	12,5х25х32
Тип	К 1
Номер чертежа	НУЭУ7655001
Удельное электрическое сопротивление, мкОм*м	25,7-30,7
Твердость, Н	12-15

Начальник УРГПМил



Н.В. Муратов

99820

Исп. Варкентин Д.В.



ПАСПОРТ № 36

от 08.04.2005 г.

Изделия 21, щетки

Марка 9114

Размер 12,5x25x32

Чертеж НУЭУ4655001

Номер партии 235

Количество 24 шт

Дата изготовления 07.04.05г

Тип КТ

Результаты приемо-сдаточных испытаний на соответствие требованиям ТУ:

№ п/п	Наименование показателей	Результаты испытаний
1.	Удельное электрическое сопротивление, мкОм.м	25,4-30,7
2.	Твердость, Н7, 9/15	12-15
3.	Массовая доля золы, %	0,05
4.	Переходное сопротивление между щеткой и токоведущим проводом, мОм	-
5.	Усилие вырывания токоведущего провода, кгс	-
6.	Коллекторные характеристики	-

Заключение Соответствует ТУ16-88 ИЛЕА.685.211.037ТУ

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям ТУ при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения изделий с момента изготовления 4 лет.

ПЕЧАТ

Начальник ОКК

ООО «Уральские электротехнические изделия», г. Пермь, Зав. № 552/14 Тир. 5000 2004 г.



для АЭС.

155805, РОССИЯ, г. Кинешма, ЗАО "Электроконтакт"

ПАСПОРТ № 2885 (3155)

Щётка марки Н-14 Тип КТ-2

Размер 8-30-30

Номер чертежа 9114226

Количество, шт. 210

Партия 32

ТУ 16-88.ИЛЕА685.211.037ТУ

Наименование параметров	По ТУ16-88 ИЛЕА.685 211037.ТУ	По результатам испытаний
Удельное электрическое сопротивление, мкОм*м	20-38	25,8-29,5
Твердость, Н	8-30	15-24
Переходное электрическое сопротивление между щеткой и проводом, м*Ом, н/б	1,25	92-95
Усилие вырывания, кгс, н/м	41	8-15

Масса серебра в 1000 шт. щёток 391г

Дата выпуска 24.06.05г

Подпись и штамп ОТК