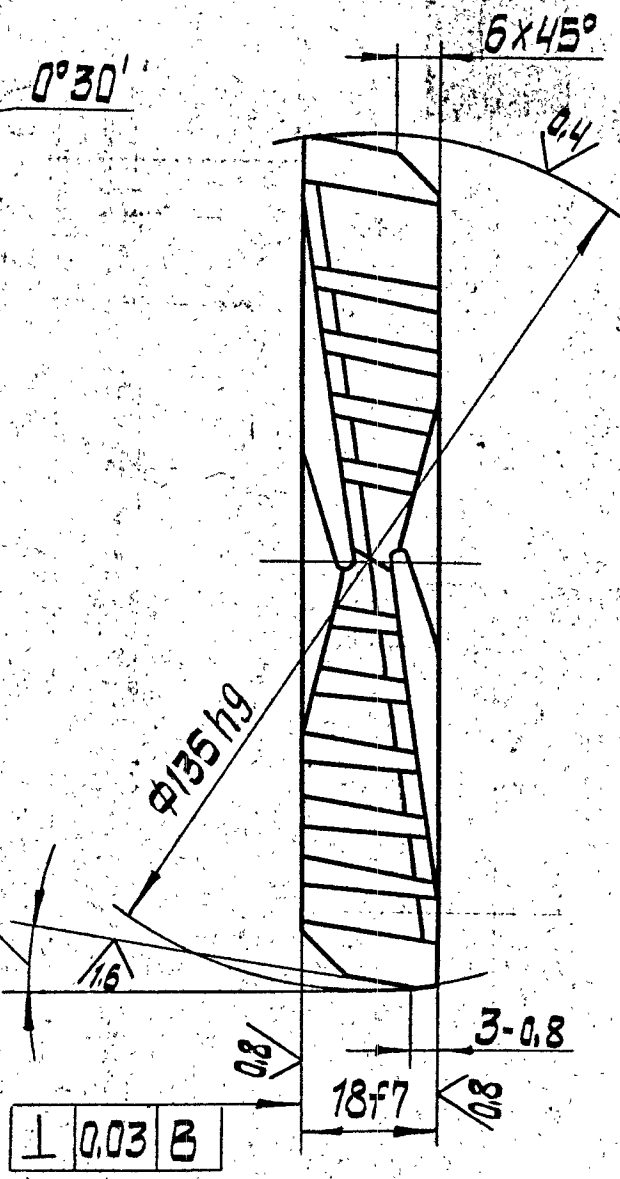
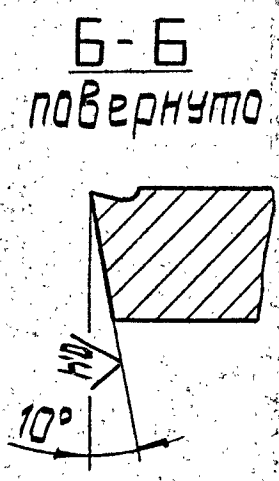
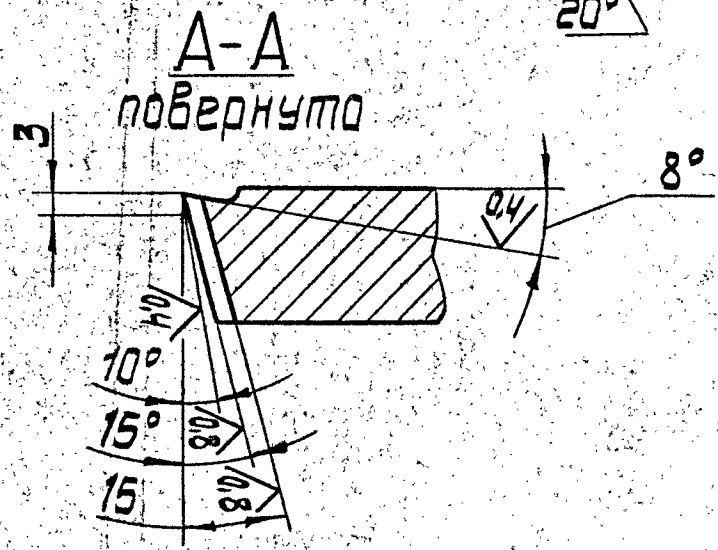
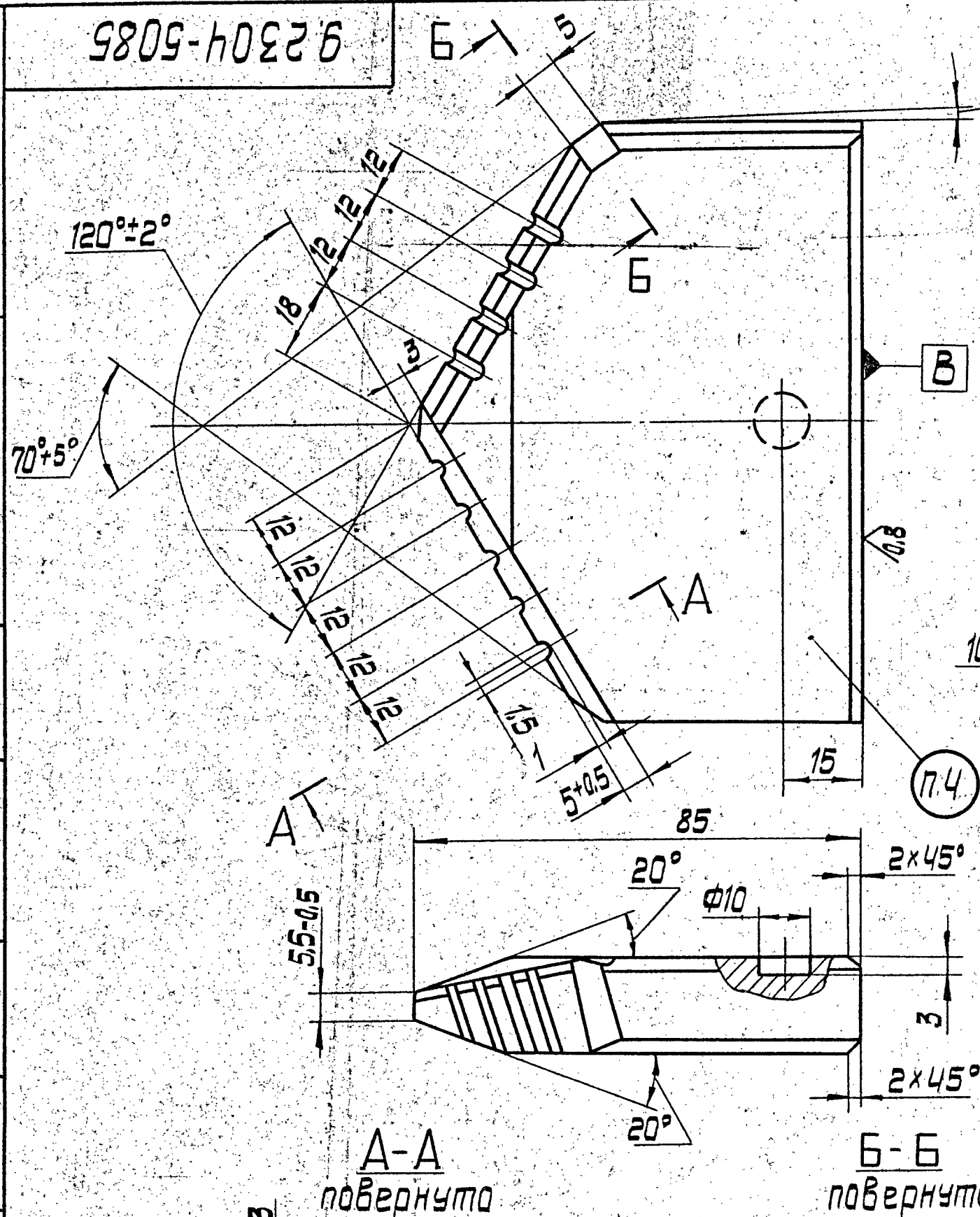


справ. №

проб. примен.

изм. подл. подп. и дата  
изм. инв. № инв. подл. подп. и дата  
289695 4.12.84

9809-4022 6



1. Материал: сталь марки Р6М5, Р9, Р9К5, Р18 по ГОСТ 19265-73.
2. HRCэ 63...68
3. Разность длин режущих кромок не должно превышать 0,3 мм.
4. Маркировать: 9.2304-5085; ф135 марка материала.

2

всего 86 42 120 00 458				и 248155 "Детали компрессора"				
				9.2304-5085				
				Сверло		литер.	масса	мощн.
				пластинчатое			1,26	
				ф135		лист		листов 1
изм. лист	№ докум.	подп.	дата	СТП 5.2304.2-84				
Разраб.	Андреев	Антон	8.10.84					
Провер.	Яковлева	Евг.	12.11.84					
Т.контр.								
И.контр.	Костылева	Евг.	15.11.84					
Утв.	Щемелев	В.И.	30.11.84					

Формат А3