

9299-090L6

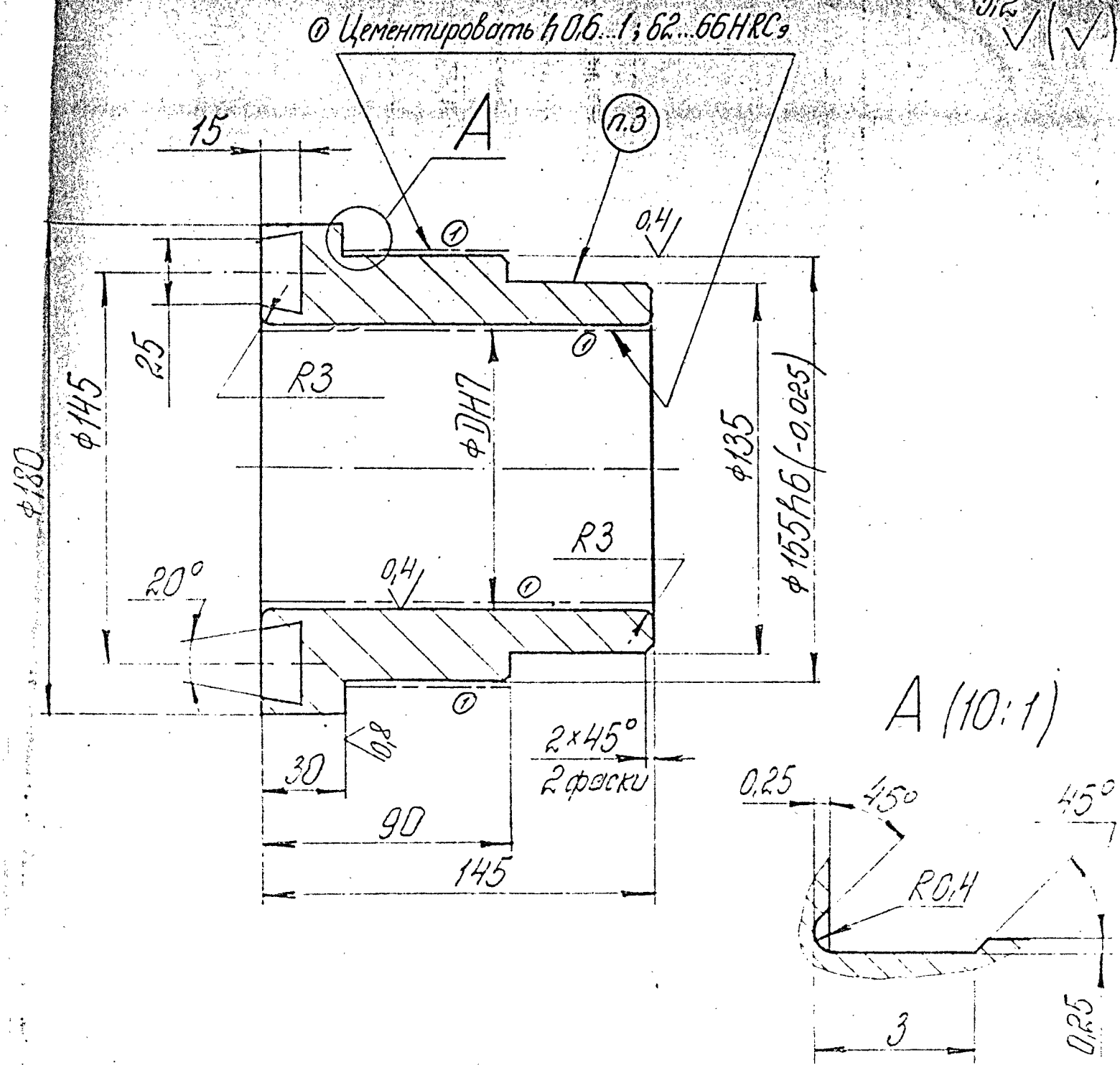
Черт. проект.

Обозначение	Д, мм	Масса, кг
9.7050-5526	50 ^{+0,025}	17,3
9.7050-5526-01	55 ^{+0,030}	16,9
9.7050-5526-02	60 ^{+0,030}	16,4
9.7050-5526-03	65 ^{+0,030}	15,8
9.7050-5526-04	70 ^{+0,030}	15,2
9.7050-5526-05 ✓	75 ^{+0,030}	14,6
9.7050-5526-06	80 ^{+0,030}	13,9
9.7050-5526-07	85 ^{+0,035}	13,1
9.7050-5526-08	90 ^{+0,035}	12,3
9.7050-5526-09	95 ^{+0,035}	11,5
9.7050-5526-10	100 ^{+0,035}	10,6
9.7050-5526-11	105 ^{+0,035}	9,7

1. H12; h12; ±t₂/2; ±AT10/2① 2. Цементировать h 0,6...1 мм; 62...66 HRC₃

3. Маркировать: обозначение; Д

4. Способ хранения по СТГ 6.0150-96



34

9.7050-5526				Втулка кондукторная в маслоприемник станка КЖ-1920 (КЖ-2216) цех 77			Лист	Листов 1
1	9.7050-137-99	2.99	Хорнилова	10.98	Ступанов	10.98	Василько	10.98
Н. к. отз.	Василько	10.98	Утв.	Василько	10.98	Копирова	10.98	10.98
Сталь 20 ГОСТ 1050-88				См. табл. 1:2			Формат А3	

10.10.98

435955

Лист 141