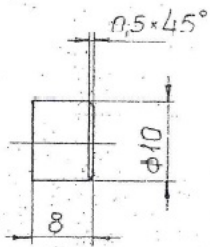


63

92999 5129 004

Справ. № 92999-5129



Подпись и дата

Имя, фамилия

Имя, фамилия

Подпись и дата

Имя, фамилия

9.2999 5129.004

Сухарь

Лит.	Масса	Масштаб
	0,006	2:1
Лист	Всего	
1	1	

ЛАТУНЬ А63
ГОСТ 15527-70

ИЗМ.	Лист	Ж. докум.	Подпись	Дата
Разработ.		Проничев		15.04
Провер.		Колбасов		
Т. черт.				
И. контр.		Шаровская		
Утв.				

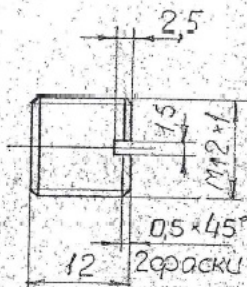
92999-5129 005

53/

Черт. проект.

92999-5129

Справ. №



Подпись и дата

Имя, № авто.

Время, №

Подпись и дата

Имя, № авто.

92999-5129 005

Изм.	Лист	№ докум.	Получен	Плат
Разреш.	Проничев	Иванов	10.01.92	10.01.92
Проект.	Корбасев	Иванов	10.01.92	10.01.92
Т. контр.				

Винт М2-1

Лист	Масштаб	Масштаб
1	20:1	2:1

Изм.	Лист	№ докум.	Получен	Плат
Разреш.	Проничев	Иванов	10.01.92	10.01.92
Проект.	Корбасев	Иванов	10.01.92	10.01.92
Т. контр.				

ГОСТ 1050-88

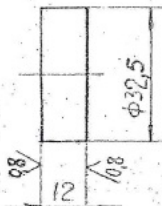
9006215-00620

6.3 (M)

Лист, изд. 1

9.2999-5129

Стор. №



Неуказ. откл. размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

Подпись и дата

Лист № 004

9.2999-5129 006

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	1	Прокичева	И.И.С.	19-90
Провер.	1	Колосов	В.В.	17-90
Т. контр.				
И. контр.		Шкобелев	В.В.	10-90
Утв.				

Duck

Лит	Масса	Масштаб
	0.07	1:1

Лист 5 Листов 1

сталь У8А

ГОСТ 1435-90

✓(✓)

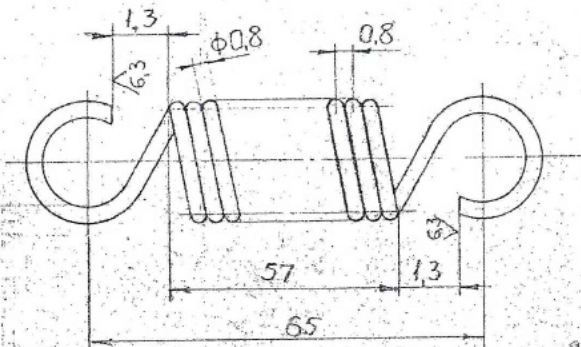
Cupcake M

6. 10. 2010.

UPPER IN

[illegible]
$$\frac{1}{2} \left(\frac{1}{2} + \frac{1}{2} \right) = \frac{1}{2}$$

1



1. Развернутая длина пружины $L(210 \text{ мм})$
2. полное число витков $n: 12$
3. Испытание пружины не производится.

92999-5129 007

Пружина
6x0,8x65

000600000 KAN
FACTS-8970

Лит.	Масса	Масштаб
	005	5:1
Лист	Листов	

F₂3' (✓)

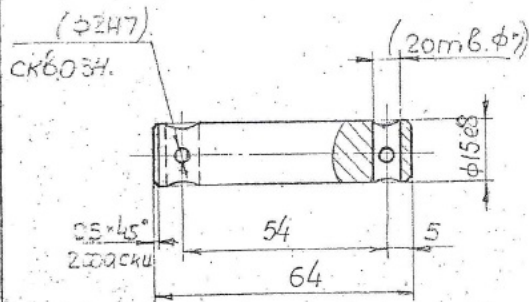
00000000000000000000

63/(V)

Печ. проект.

92999-5123

Справ. №



1. Цементировать н-08... 12 мм. 56... 64 HRC₃
Скаждого торца на глубину 10 мм детали
от цементации предохранить.
2. Размеры \square согласовать с размерами
на детали поз. 14

Подпись и дата

Изм. № дубл.

Изм. № дубл.

Подпись и дата

Изм. № дубл.

9.2999-5129.009

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разраб. Проничев Г.И. 19.04
Провер. Колбасов Ю.И. 27.04
Т. контр.

Осб

Лит.	Масса	Масштаб
	0,08	1:1
Лист	Листов	
	1	

сталь 20Х
ГОСТ 4543-71

92999-5129 01

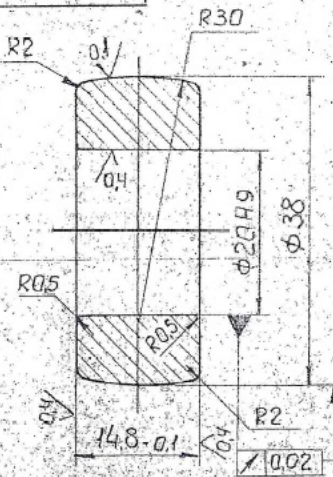
16/ (✓)

Перв. примеч.
92999-5129

Сирин. №
92090.5040

Получен. дата
14.08.81

Чит. № докум.
810804



1.61 65HRC₃

92999-5129 01

По. JK.

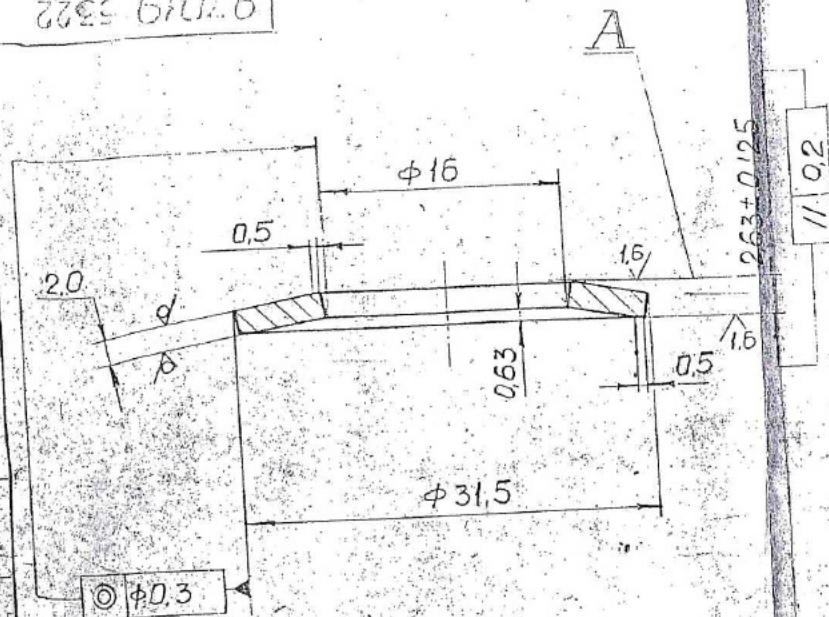
Мат.	М. кол.	Материал
1	21	21

cmq:15 X 31

Генератор
Синтез

ГОСТ 6950-73

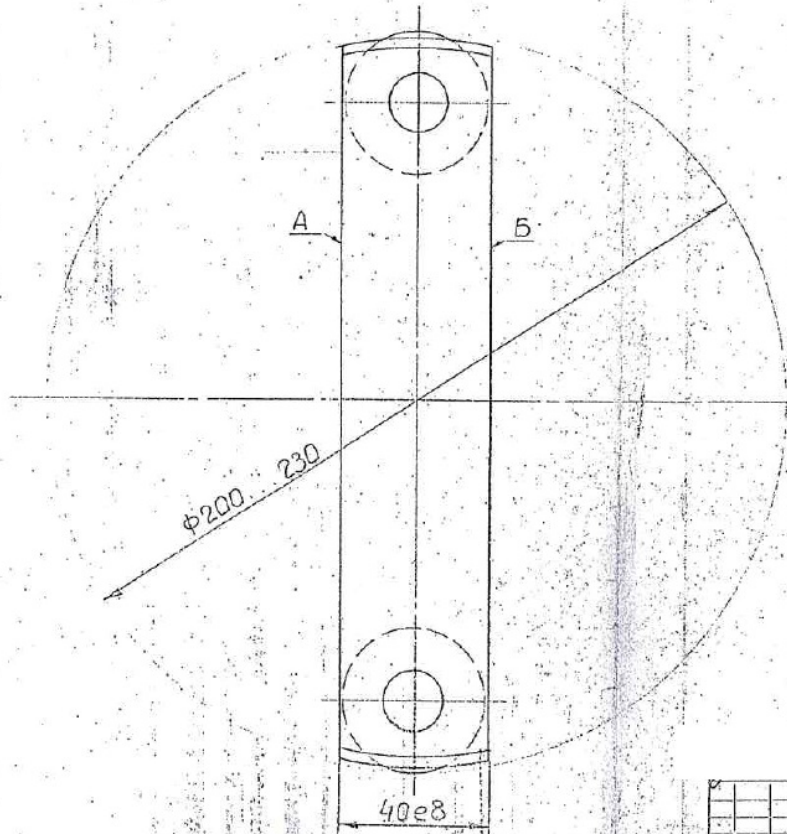
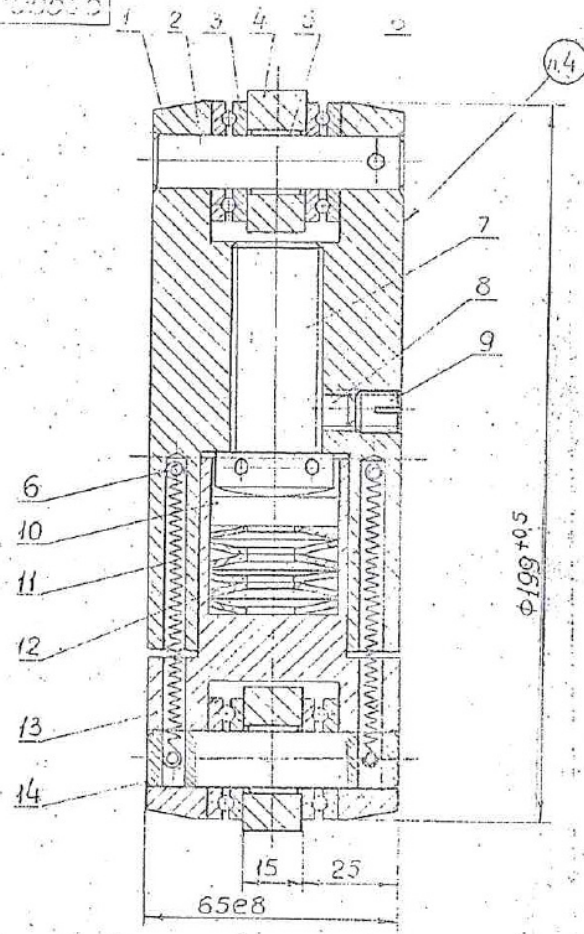
97019 5322



1. 46... 52 - НРСэ.
2. Зазор между опорной плоскостью А и контрольной плитой не более - 0,1mm.
3. Покрытие по ГОСТ 9303-84 и ГОСТ 9301-86. Допускается по согласованию с потребителем изготовление пружин без покрытия.
4. Остальные ТТ, испытание и приемка по ГОСТ 3057-90.
5. Маркировать на бирке: 97019-532; I-2-2-31,5×16×2×0,63
6. Неуказанные пред. отклонения размеров: h14; H14 ±t₂/2
7. Хранение по СТП 11-6.0150-88

				97019-5322			
				Пружина торел- чатая 1345			
				ГОСТ 3057-90			
				Б-2 ГОСТ 19003-74			
				ГОСТ 249-44-112374			
				ГОСТ 13			

9.2999-5129СБ



1. Наружный диаметр роликов должен быть ниже поверхн. А и Б.
2. Ролики (поз. 4) при свободном вращении не должны иметь люфтов в радиальном направлении.
3. Необходимое усилие роликов при обработке различных материалов определяется опытным путем.
4. Маркировать: $\Phi 200 \dots 230$ 9.2999-5129
5. Хранение по СП И. 6.150-88

5129

9.2999-5129СБ					Лист	Масса	Масштаб
Роскатная роликовая пластинчатая для $\Phi 200 \dots 230$						3,285	1:1
Исполн.	Инж. А.С. Сидоров	Провер.	Инж. В.А. Сидоров	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Инж. С.В. Сидоров	Провер.	Инж. В.А. Сидоров	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Проект.	Инж. С.В. Сидоров	Провер.	Инж. В.А. Сидоров	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Т. контр.	Инж. С.В. Сидоров	Провер.	Инж. В.А. Сидоров	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Инж. С.В. Сидоров	Провер.	Инж. В.А. Сидоров	Дата	Лист	Масса	Масштаб
И. контр.	Инж. С.В. Сидоров	Провер.	Инж. В.А. Сидоров	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Утв.	Инж. С.В. Сидоров	Провер.	Инж. В.А. Сидоров	Дата	Лист	Масса	Масштаб

[illegible]

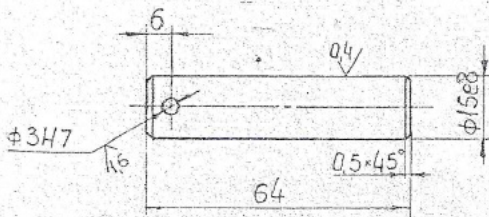
0000012-000020

03/ (✓)

Изд. произв.

92999-5129

Лист №



Цементировать 0.8...1.2 мм 56...64
 - Неуказ. откл. размеров $h14; \pm \frac{t_2}{2}$

Изд. произв.

Лист №

Лист №

Лист №

Лист №

Лист №

92999-5129-002

Осб

Лит.	Масса	Масштаб
	0.08	1:1
Лист	Листов	1

ст 015 20X

ГОСТ 4543-74

6.3 ✓✓

Caption No.

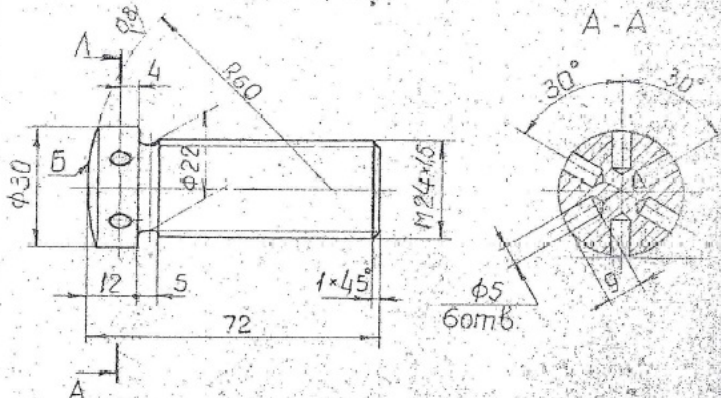
Получить и скачать

Flint, M. S. 1978.

August 1991

Байер, И. Лавр.

W. L. C. 1000



1. Поверхн. Б - 35. 40HRC,
2. Неуказ откл. размеров $H_{14} h_{14} + \frac{T_2}{2}$

9.2999-5129.003

Дит.	Масса	Масса
	0.23	
Масса	0.23	Масса

4700

623

ജി.സി. ഓ. ഫക്സ്

СТО/Б45 ДОСТ/Б50-38