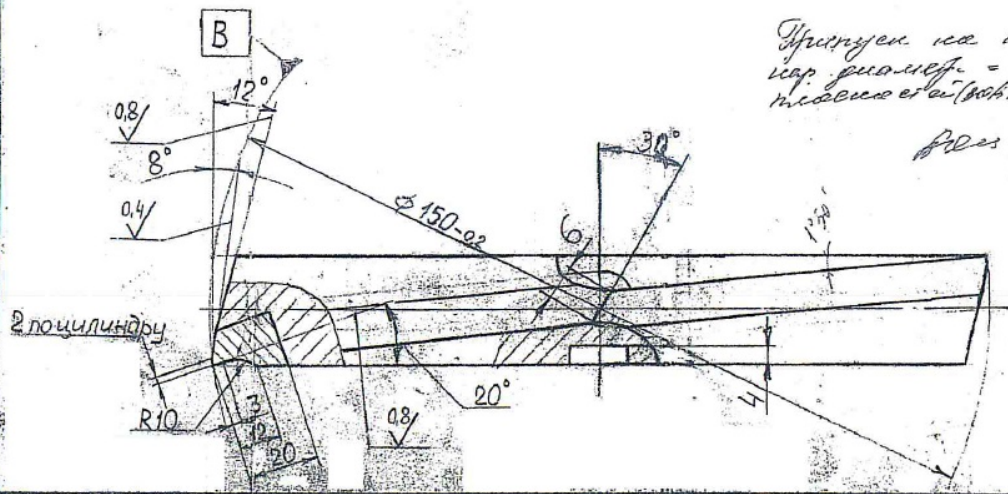


1. Режущая часть 62...65.
2. Марку б/р стали указывает заказчик.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14; h14; \pm \frac{t_2}{2}; \pm \frac{A16}{2}$ .
4. Головка по черт. 9.6319-5237.
5. Маркировать 157; марку б/р стали, 9.2147-6018.
6. Способ хранения по СТП 11-60150-88.

Принужен на несопротив.  
 нар. диаметр = 98" (2,5 м)  
 масса в в. (в. в. в.) = 96 т.,  
 Press -



				9900.70.02.129			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разраб.		С.И.Сидорова				2:3	1:1
Пров.		К.И.Сидорова				1:1	1:1
Т. контр.		С.И.Сидорова				1:1	1:1
Нач. ТБ		С.И.Сидорова				1:1	1:1
Н. контр.		С.И.Сидорова				1:1	1:1
Утв.		С.И.Сидорова				1:1	1:1
Пластина подрезная Ø 150					Лист		
Сталь 45 ГОСТ 1050-74					Лист		