

Согласовано:

Лист 1 из 1

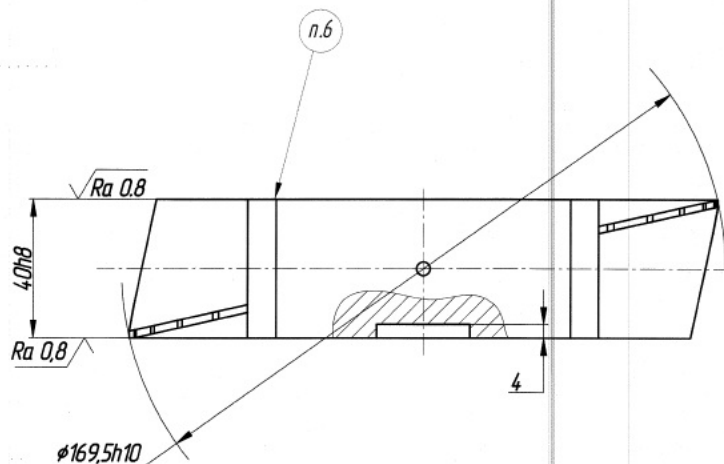
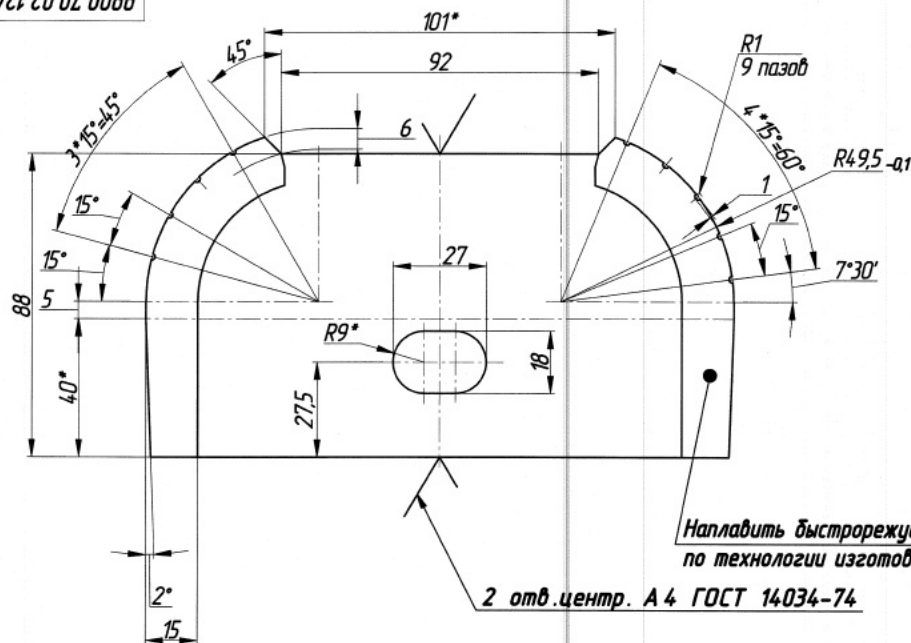
Судя

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1



1. Режущая часть 62...65 HRC, остальное 30...35 HRC.
2. *Размеры для справок.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: m (H14, h14, $\pm t_2/2$).
4. Разделка под наплавку, передние и задние углы наплавленных под. - выполняет изготовитель с обеспечением гарантии резания.
5. Марку быстрорежущей стали указывает заказчик. Шероховатость обрабатываемых наплавленных под. - Ra1,6мкм.
6. Маркировать φ16,95 R49,5 марку быстрорежущей стали, номер чертежа.

9900.70.02.124				Лист 1 из 1		
Пластина черновая				Масса 4,3		
φ16,95 R49,5				1:1		
Сталь 40X				Листов 1		
ГОСТ 4543-71						