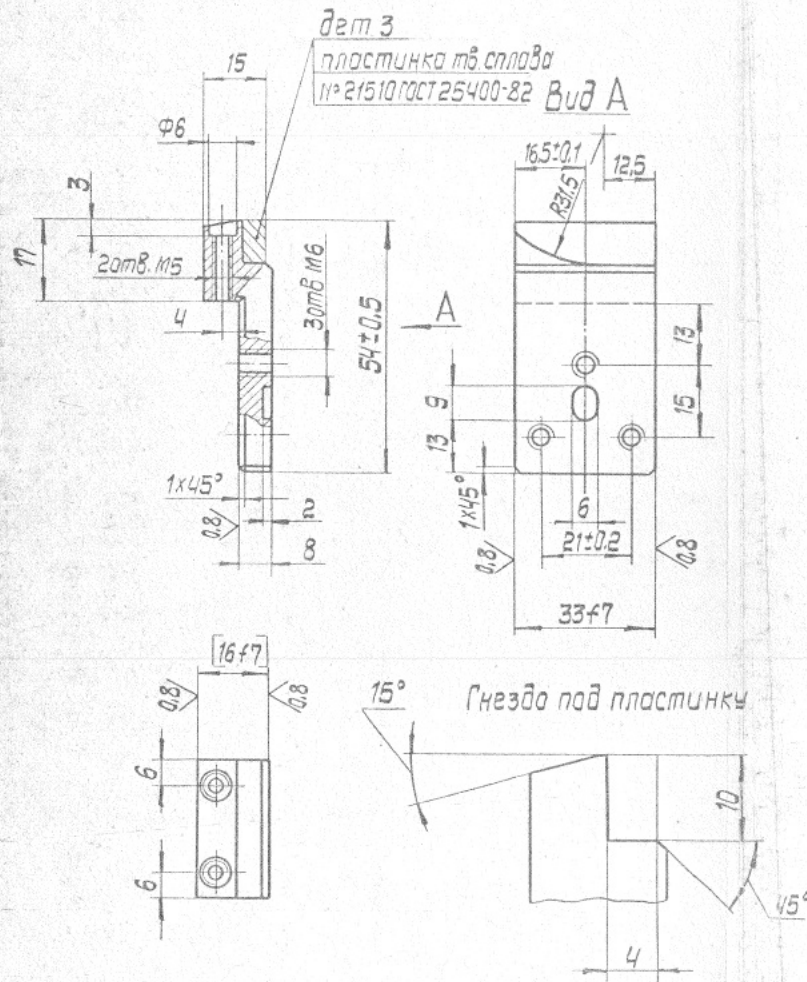


9 2367-5155.002

3.2 (✓)



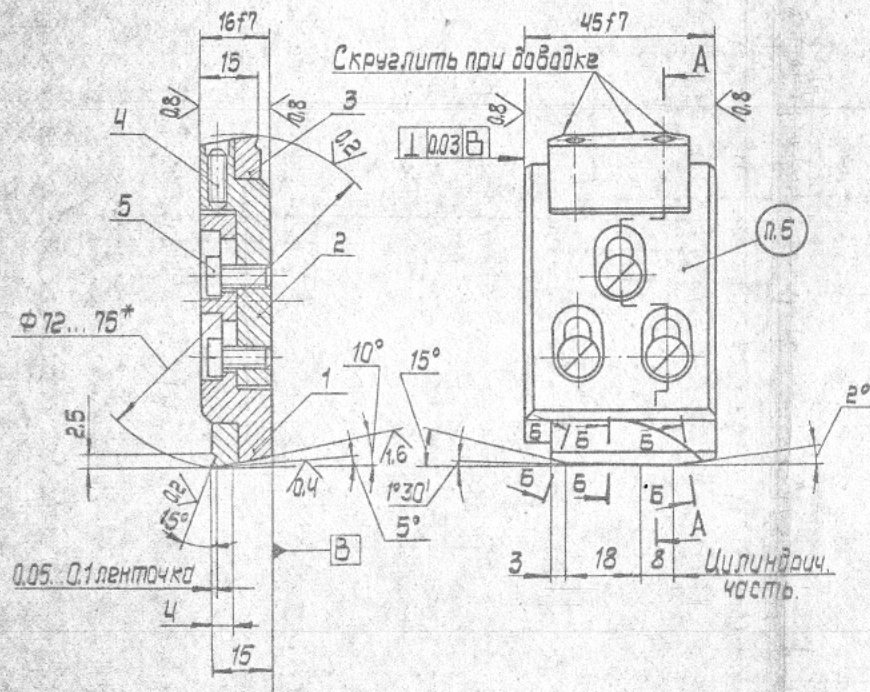
1. НРС 35...42. Допускается понижение твердости в зоне пайки равной ширине пластинки из твердого сплава плюс 16 мм.

2. Размер в квадратных скобках получить в сборе с деталью паз.1.

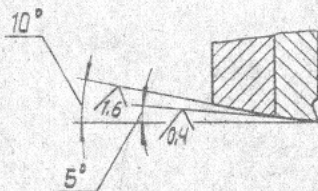
				9.2367-5155.002		
Изм. лист	№ док.	подп.	Дата	номер	масса	масса
Разработ	Андреев	Андреев			0,19	
Провер	Яковлев	Яковлев				
Контір				лист	лист 1	
И. контр	К. контр	В. контр	С. контр	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71		

92367-5155СБ

A-A



Б-Б



1. Марку материала твердого сплава указывает заказчик.
2. Допуск радиального биения режущих кромок относительно калибрующих ленточек не более 0,03 мм.

3.*Пределные отклонения на исполнительные размеры диаметров чистовых и черновых пластин по СТП 5.2360.1-79.

4. Номинальный диаметр и поле допуска на отверстие указывает заказчик.

5. Маркировать:

- а) обозначение
б) марка материала дет. поз. 3
в) номинальный размер и поле допуска на отв. (на бирке).

9.2367-5155СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА	Пластина расточная регулируемая	Литер	Масса	Масшт
Разработ.	Андреев	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	ф 72... 75 мм.		0,41	
Провер.	Яковлев	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Лист	Листов 1	
Т. контр.								
И. контр.	Гастыриев	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Сборочный чертёж			

[illegible]