

ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ «РОСАТОМ»

АО «ТВЭЛ»

АО «МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

ИЦ (цех 50)

_____ № _____

УТВЕРЖДАЮ

Начальник ИЦ

_____ Ю.С. Шульман

«_____» _____ 2024 г.

Технического задания
на поставку товаров, за исключением нестандартного технологического
оборудования

Предмет закупки: оборудование и комплектующие Е.МС
для автоматизации технологических процессов и встраиваемых систем

Электросталь
2024

11.04.2024 18/50-35/489

Подписан
простой электронной подписью

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Предмет закупки
<i>Перечень товаров, подлежащих закупке, представлен в Приложении 1 к данному Техническому заданию.</i>
Подраздел 1.2. Сведения о новизне
<i>Поставляемое оборудование/комплектующие должны быть новым, выпуска не ранее 2023 года, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.</i>
Подраздел 1.3. ОКПД 2
<i>28.12.11.120 – Пневмоцилиндры 26.51.70.190 – Приборы автоматические регулирующие и контрольно-измерительные прочие 28.14.11.120 – Клапаны регулирующие 28.12.14.190 - Пневмоаппараты прочие и приборы</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Оборудование/комплектующие компании Е.МС предназначены для применения в средствах автоматизации производства, установках.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

*Климатическое исполнение оборудования/изделия и/или системы - УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.
Тип атмосферы - II (промышленная) по ГОСТ 15150-69
Категория размещения оборудования - 4 по ГОСТ 15150-69.*

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Требования к маркировке
<i>На каждом комплектующем или на его бирке и/или упаковке должна быть нанесена маркировка, содержащая:</i> <ul style="list-style-type: none"> <i>- наименование изделия;</i> <i>- фирма производитель;</i> <i>- дата выпуска изделия.</i> <i>Маркировка должна наноситься на бирки или наклейки, а бирки прикрепляться к каждой детали или партии одинаковых деталей, скрепленных вместе или помещенных в одну упаковку.</i> <i>При нанесении маркировки на партию одинаковых товаров – указывается количество товаров в партии.</i> <i>Маркировка на каждом комплектующем (кроме шлангов и фитингов) должна оставаться прочной и разборчивой в течение всего срока эксплуатации и хранения в условиях, установленных заводом изготовителем.</i>
Подраздел 4.2 Требования к упаковке
<i>Упакованное изделие должно иметь возможность транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах при соблюдении правил перевозки грузов, действующих на транспорте соответствующего вида, обеспечивающих</i>

сохранность изделия от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков.

Упаковка изделий должна соответствовать категории не ниже КУЗ по 2.2 ГОСТ 23170-78.

Условия транспортирования в части механико-динамических нагрузок должны соответствовать категории С по 2.4 ГОСТ 23170-78.

Упаковка/тара должны соответствовать техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности упаковки» (ТР ТС 005/2011).

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки
<i>Согласно договору</i>
Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<i>При поставке оборудования/комплектующих поставщик предоставляет следующие документы: инструкцию по эксплуатации и (или) паспорт, и документы, подтверждающие качество оборудования: гарантийные талоны, сертификаты. Все вышеперечисленные документы предоставляются на русском и (или) английском языке в объеме, предусмотренным производителем.</i>

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с указанием, приведенным в эксплуатационной документации.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок не менее 12 месяцев с момента поставки на склад АО «МСЗ».

РАЗДЕЛ 8. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Оборудование должно соответствовать требованиям технического регламента «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011).

Упаковка/тара должны соответствовать Техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности упаковки» (ТР ТС 005/2011).

Способы утилизации быстроизнашивающихся деталей, узлов и оборудования после выработки ресурса работы, а также упаковочной тары, в которой поставляется оборудование, должны быть указаны поставщиком в технической документации (Федеральный закон от 27.12.2002 N 184-ФЗ «О техническом регулировании»). Способы утилизации упаковки могут быть указаны на упаковке.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование должно соответствовать требованиям ТР ТС 010/2011 «Технический регламент таможенного союза о безопасности машин и оборудования».

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

<i>Согласно договору</i>

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

<p><i>Эксплуатационная документация на оборудование/комплектующие должна быть на русском и (или) английском языке.</i></p> <p><i>Электронная версия эксплуатационной документации должна поставляться на компакт-диске или флэши-карте с разъемом usb 2.0.</i></p>
--

РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	ГОСТ	Государственный стандарт;
2.	ОКПД-2	Общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008);
3.	ОК	общероссийский классификатор;
4.	КПЕС	классификатор продукции европейского союза;
5.	РФ	Российская Федерация;
6.	ГР ТС	технический регламент Таможенного союза;
7.	АО «МСЗ»	Акционерное общество «Машиностроительный завод»;
8.	ШТ	штук;
9.	М	метры;
10.	ЕИ	единицы измерения по ГОСТ 8.417-2002, ОК 015-94;
11.	НД	Нормативная документация

РАЗДЕЛ 13. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
1.	<i>Перечень товаров подлежащих закупке в соответствии с Техническим заданием.</i>	5

Приложение № 1
к Техническому заданию

Перечень товаров подлежащих закупке в соответствии с Техническим заданием.

п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Срок поставки	Место поставки
1.	ЦИЛИНДР ESWT25X100-S-BS E.МС	ШТ	2	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
2.	ФИТИНГ ZPV08 E.МС	ШТ	10	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
3.	ФИТИНГ ZPZA06 E.МС	ШТ	10	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
4.	ТРОЙНИК ZPE06 E.МС	ШТ	20	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
5.	СОЕДИНЕНИЕ ZPL08-01G E.МС	ШТ	10	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
6.	ШТУЦЕР ZPC06-01G E.МС	ШТ	10	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
7.	ШТУЦЕР ZPC06-02G E.МС	ШТ	10	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
8.	ФИТИНГ ZPU06 E.МС	ШТ	30	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
9.	ДРОССЕЛЬ QSC-06 E.МС	ШТ	10	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
10.	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ R432-08 E.МС	ШТ	2	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
11.	ЦИЛИНДР SFM20X40-S E.МС	ШТ	2	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
12.	ДРОССЕЛЬ ZSC06-01G E.МС	ШТ	10	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
13.	СОЕДИНИТЕЛЬ ZPG06-04 E.МС	ШТ	10	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
14.	ТРОЙНИК ZPE16 E.МС	ШТ	10	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12

15.	ШТУЦЕР ZPC08-02G E.MC	ШТ	10	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
16.	ДРОССЕЛЬ ZSC06-M5 E.MC	ШТ	20	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
17.	ФИТИНГ ZPY08 E.MC	ШТ	12	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
18.	ФИТИНГ ZPOC08-01G E.MC	ШТ	20	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
19.	ПНЕВМООСТРОВ S2VM-12D-C6E4-UNL-D0 E.MC	ШТ	1	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
20.	ПНЕВМООСТРОВ S2VM-10D-C6E4-UNL-D0 E.MC	ШТ	1	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
21.	ДРОССЕЛЬ ZSC08-01G E.MC	ШТ	10	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
22.	ДАТЧИК ПОЛОЖЕНИЯ НХ-31P-1M-QD8 E.MC	ШТ	20	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
23.	БЛОК ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА FEC-02-MINI E.MC	ШТ	1	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
24.	РЕГУЛЯТОР FER-02-MINI E.MC	ШТ	2	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
25.	ДАТЧИК НХ-29P-5M E.MC	ШТ	10	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
26.	ДРОССЕЛЬ ZSC06-01G E.MC	ШТ	20	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
27.	ДАТЧИК НХ-07P-5M E.MC	ШТ	10	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
28.	ШЛАНГ PU080X060-100M-BU E.MC	ШТ	2	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
29.	ЗАХВАТ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ SHZSA25-S E.MC	ШТ	6	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
30.	ШЛАНГ PU060X040-200M-B E.MC	ШТ	2	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
31.	ЗАХВАТ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ SHZSA16-S E.MC	ШТ	6	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12

32.	ДАТЧИК НХ-31Р-2М Е.МС	ШТ	10	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
33.	ФИЛЬТР-РЕГУЛЯТОР ЕAW3000-02F2 Е.МС	ШТ	2	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
34.	ПНЕВМООСТРОВ S2VM-10D-C6E4-UNL-D0 Е.МС	ШТ	1	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
35.	ПНЕВМООСТРОВ S2VM-12D-C6E4-UNL-D0 Е.МС	ШТ	1	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
36.	ПНЕВМООСТРОВ S2VM-8D-C6E4-UNL-D0 Е.МС	ШТ	1	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
37.	БЛОК ПОДГОТОВКИ ЕАС2010-02F2 Е.МС	ШТ	3	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
38.	ГЛУШИТЕЛЬ PSU-15G Е.МС	ШТ	20	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
39.	ГОЛОВКА FJ-M6X1YСJ Е.МС	ШТ	22	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
40.	ДАТЧИК НХ-07Р-5М Е.МС	ШТ	20	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
41.	ДАТЧИК НХ-13-CV7107104 Е.МС	ШТ	28	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
42.	ДАТЧИК НХ-29Р-5М Е.МС	ШТ	20	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
43.	ДАТЧИК НХ-29Р-5М Е.МС	ШТ	12	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
44.	ДАТЧИК НХ-31Р-2М Е.МС	ШТ	20	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
45.	ДАТЧИК НХ-31Р-5М Е.МС	ШТ	10	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
46.	ДАТЧИК ПОЛОЖЕНИЯ НХ-31Р Е.МС	ШТ	20	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
47.	ДРОССЕЛЬ ZSC06-01 Е.МС	ШТ	50	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
48.	ДРОССЕЛЬ ZSC06-01G Е.МС	ШТ	20	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12

49.	ДРОССЕЛЬ ZSC06-01G E.MC	ШТ	12	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
50.	ДРОССЕЛЬ ZSC06-02 E.MC	ШТ	10	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
51.	ДРОССЕЛЬ ZSC06-M5 E.MC	ШТ	50	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
52.	ДРОССЕЛЬ ZSC06-M5 E.MC	ШТ	20	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
53.	ДРОССЕЛЬ ZSC06-M5 E.MC	ШТ	24	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
54.	ДРОССЕЛЬ ZSC08-02 E.MC	ШТ	30	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
55.	ДРОССЕЛЬ ZSC12-04 E.MC	ШТ	10	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
56.	ЗАГЛУШКА GSC1/2-P01 E.MC	ШТ	100	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
57.	ЗАГЛУШКА GSC3/8-P01 E.MC	ШТ	20	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
58.	ЗАХВАТ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ SHZ16-S E.MC	ШТ	3	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
59.	КАБЕЛЬ D25-25-5М-А E.MC	ШТ	3	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
60.	ЛАПА МОНТАЖНАЯ FJ- VBC200LB E.MC	ШТ	12	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
61.	МАНОМЕТР EYZ4001051B- 06G E.MC	ШТ	15	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
62.	НАКОНЕЧНИК СФЕРИЧЕСКИЙ FJ- M36X2FD E.MC	ШТ	4	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
63.	ПНЕВМООСТРОВ S2VM- 8D-C6E4-UNL-D0 E.MC	ШТ	3	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
64.	ПНЕВМОЦИЛИНДР EN-32- 10-S E.MC	ШТ	4	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
65.	ПНЕВМОЦИЛИНДР IAC25X15-S E.MC	ШТ	3	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12

66.	ПНЕВМОЦИЛИНДР IAC25X160-S E.MC	ШТ	4	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
67.	ПНЕВМОЦИЛИНДР IAC25X80-S E.MC	ШТ	3	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
68.	РЕГУЛЯТОР FER-02-MINI E.MC	ШТ	2	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
69.	РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ FER-01-MINI E.MC	ШТ	3	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
70.	СОЕДИНЕНИЕ ZPG10-06 E.MC	ШТ	30	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
71.	СОЕДИНЕНИЕ ZPG10-08 E.MC	ШТ	30	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
72.	СОЕДИНЕНИЕ ZPG12-08 E.MC	ШТ	20	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
73.	СОЕДИНЕНИЕ ZPL08-01G E.MC	ШТ	30	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
74.	СОЕДИНЕНИЕ ZPL12-02G E.MC	ШТ	20	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
75.	СОЕДИНЕНИЕ ZPU12 E.MC	ШТ	10	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
76.	СОЕДИНИТЕЛЬ ZPG06-04 E.MC	ШТ	10	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
77.	СТОЙКА FJ-IA12SDB E.MC	ШТ	22	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
78.	СТОЙКА ОПОРНАЯ FJ- IA25SDB E.MC	ШТ	6	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
79.	ТРОЙНИК ZPB06-M5 E.MC	ШТ	100	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
80.	ТРОЙНИК ZPB12-04G E.MC	ШТ	30	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
81.	ТРОЙНИК ZPE10 E.MC	ШТ	30	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
82.	ТРОЙНИК ZPE12 E.MC	ШТ	20	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12

83.	ТРОЙНИК ZPE16 E.MC	ШТ	5	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
84.	ТРОЙНИК ZPY06 E.MC	ШТ	50	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
85.	ТРОЙНИК ZPY06 E.MC	ШТ	10	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
86.	ТРУБКА ПОЛИАМИДНАЯ PA080X060(PA12) E.MC	М	200	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
87.	ТРУБКА ПОЛИУРЕТАН PU060X040 E.MC	М	300	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
88.	ТРУБКА ПОЛИУРЕТАН PU080X050 E.MC	М	200	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
89.	ТРУБКА ПОЛИУРЕТАН PU120X080 E.MC	М	100	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
90.	ФИЛЬТР-РЕГУЛЯТОР EAW3000-02F2 E.MC	ШТ	2	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
91.	ФИЛЬТР-РЕГУЛЯТОР EAW3000-04F2 E.MC	ШТ	8	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
92.	ФИТИНГ ZPY08 E.MC	ШТ	50	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
93.	ФИТИНГ ЛАТУННЫЙ EJSM-C06-01P-A E.MC	ШТ	20	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
94.	ФИТИНГ ПРЯМОЙ ZPC08-01G E.MC	ШТ	30	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
95.	ФИТИНГ ПРЯМОЙ ZPC16-04G E.MC	ШТ	10	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
96.	ФИТИНГ РЕЗЬБОВОЙ EBU 04-03G E.MC	ШТ	25	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
97.	ФИТИНГ РЕЗЬБОВОЙ EBU08-04G E.MC	ШТ	25	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
98.	ЦИЛИНДР LBC200X600-S E.MC	ШТ	6	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
99.	ШТУЦЕР ZPC06-01G E.MC	ШТ	50	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12

100.	ШТУЦЕР ZPC06-02G E.MC	ШТ	30	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
101.	ШТУЦЕР ZPC12-02G E.MC	ШТ	10	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
102.	ШТУЦЕР ZPC12-04 E.MC	ШТ	30	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
103.	ШТУЦЕР ZPL12-04G E.MC	ШТ	40	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
104.	ШТУЦЕР ZPL16-04G E.MC	ШТ	20	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
105.	ШТУЦЕР УГЛОВОЙ ZPL06-01G E.MC	ШТ	50	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
106.	ШТУЦЕР УГЛОВОЙ ZPL06-M5 E.MC	ШТ	30	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
107.	ШТУЦЕР УГЛОВОЙ ZPL06-M6 E.MC	ШТ	20	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
108.	БЛОК ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА FEC-02-MINI EMC	ШТ	2	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
109.	ДАТЧИК НХ-07Р-5М E.MC	ШТ	10	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
110.	ДАТЧИК НХ-29Р-5М E.MC	ШТ	30	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
111.	ДАТЧИК НХ-31Р-2М E.MC	ШТ	10	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
112.	ДРОССЕЛЬ ZSC06-M5 E.MC	ШТ	40	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
113.	ДРОССЕЛЬ ZSC08-01G E.MC	ШТ	20	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
114.	ЗАХВАТ РАДИАЛЬНЫЙ SHR16-S E.MC	ШТ	6	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
115.	ЗАХВАТ РАДИАЛЬНЫЙ SHR25-S E.MC	ШТ	6	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
116.	ПНЕВМООСТРОВ S2VM-8D-C6E4-UNL-D0 E.MC	ШТ	2	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12

117.	ФИЛЬТР-РЕГУЛЯТОР EAW3000-02F2 Е.МС	ШТ	2	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
118.	ЦИЛИНДР ESWT25X100-S- BS Е.МС	ШТ	1	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
119.	ЦИЛИНДР ESWT25X200-S- BS Е.МС	ШТ	1	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
120.	ТРОЙНИК ZPB06-M6 Е.МС	ШТ	200	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
121.	ТРУБКА ПОЛИУРЕТАН PU080X060 Е.МС	М	50	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
122.	ТРОЙНИК ZPB06-01P Е.МС	ШТ	200	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
123.	ВИЛКА FJ-M10X1.25YСJ Е.МС	ШТ	6	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
124.	КРЕПЛЕНИЕ PAB-S25 Е.МС	ШТ	80	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
125.	ПНЕВМОЦИЛИНДР SQN12X15-М Е.МС	ШТ	6	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
126.	ФИТИНГ TTY-YJ06P-04G Е.МС	ШТ	25	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
127.	ФИТИНГ ZPHF08-01P Е.МС	ШТ	25	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
128.	ШЛАНГ PU060X040-ХМ-BU Е.МС	М	100	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
129.	ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ PS42P-2NPA-01 Е.МС	ШТ	5	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12
130.	ФИТИНГ ZPP06 Е.МС	ШТ	20	Согласно договору	Московская обл. г.Электросталь ул. Карла Маркса 12

Эквивалент комплектующих «Е.МС» недопустим согласно п. б).ч.5 статья 5.2.1 главы 5 ЕОСЗ, так как приобретаемая продукция является запасными частями и расходным материалам для оборудования: «Установки измерения объемов ПИО», «Установки газолазерной резки», «Системы подачи и съёма изделий со шлифстанка», «Установки подрезки труб типа УПТ-42» уже используемым заказчиком в соответствии с требованиями технической документации на указанное оборудование.

Подписан
простой электронной подписью