

**Акционерное общество
«Сибирский химический
комбинат»
(АО «СХК»)**

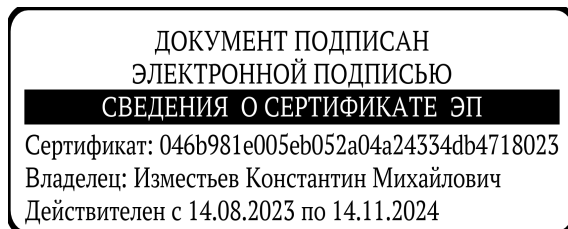
12.12.2023 № 11-15/3185-ТЗ

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

_____ К.М. Измestьев

« _____ » _____ 2023 г.



**Техническое задание
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий**

Предмет закупки: закрытые радионуклидные источники

Техническое задание
на поставку закрытых радионуклидных источников

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Предмет закупки

Подраздел 1.2. Сведения о новизне

Подраздел 1.3. Код ОКПД 2

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1. Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) Товара

Подраздел 2.2. Требования к маркировке

Подраздел 2.3. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1. Порядок сдачи и приемки

Подраздел 3.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке Продукции

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 5. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 8. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 9. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Предмет закупки
Закрытые радионуклидные источники (согласно Спецификации – Приложению №1 к настоящему Техническому заданию)
Подраздел 1.2. Сведения о новизне
Поставляемые материалы должны быть новыми, выпуска не ранее 2024 года, (не бывшими в употреблении, не восстановленными), не являться выставочными образцами, и быть свободными от прав третьих лиц
Подраздел 1.3. Код ОКПД 2
20.13.13.110 – Элементы, изотопы и их соединения радиоактивные прочие

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1. Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) Товара
<p>1 Технические, функциональные и качественные характеристики Товара приведены в Спецификации (Приложении №1 к настоящему Техническому заданию).</p> <p>2 Участник закупки должен принять во внимание, что все ссылки на товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, наименование производителя носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер. Участник может представить в своей заявке на участие в закупке иные товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, наименования производителей, при условии, что произведенные замены полностью совместимы между собой, по существу равноценны (эквиваленты) или превосходят по качеству указанную продукцию. Параметры определения соответствия аналогов (эквивалентов) представлены в Спецификации – Приложении №1 к настоящему Техническому заданию).</p>
Подраздел 2.2. Требования к маркировке
Источники должны иметь маркировку с обозначением нуклида и индивидуального номера источника.
Подраздел 2.3. Требования к упаковке
<p>Упаковка Продукции производится Поставщиком в соответствии с Федеральными нормами и правилами НП-053-16 «Правила безопасности при транспортировании радиоактивных материалов».</p> <p>Материалы упаковки должны обеспечивать безопасную транспортировку источников и не допускать повреждение целостности источников во время транспортировки.</p> <p>При упаковке продукции должна быть выполнена комплектация Продукции (с группировкой в необходимое количество пеналов) по следующим порядковым номерам табличной части Спецификации (Приложения №1):</p> <p>1 – п.1;</p> <p>2 – п. 2;</p> <p>3 – п.п. 3, 32;</p>

- 4 – п.п. 4, 5;
- 5 – п.п. 6, 7;
- 6 – п. 8;
- 7 – п.п. 9÷11;
- 8 – п.п. 12÷14;
- 9 – п.п. 15÷17;
- 10 – п.п. 18, 19;
- 11 – п.п. 20, 21;
- 12 – п.п. 22, 23;
- 13 – п.п. 24, 27;
- 14 – п. 25;
- 15 – п. 26;
- 16 – п. 28;
- 17 – п. 29;
- 18 – п. 30;
- 19 – п. 31.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1. Порядок сдачи и приемки
<p>Приемка Продукции Покупателем производится на складе Покупателя в порядке и сроки, установленные разделом VII Федеральных норм и правил НП-067-16 «Основные правила учета и контроля радиоактивных веществ и радиоактивных отходов в организации», Соглашением о порядке приемки продукции (приложением № 5 к договору)</p>
Подраздел 3.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке Товара
<p>1 Все источники должны поставляться с оригиналом паспорта на русском языке с указанием реквизитов организации-изготовителя; должности, фамилии и подписью ответственного за данные, представленные в паспорте.</p> <p>2 Метрологические характеристики источников (аттестация по основной характеристике источника: активности основного изотопа, - в качестве рабочего эталона требуемого разряда; процент допустимой погрешности при доверительной вероятности 0,95%) должны подтверждаться Свидетельством о метрологической поверке (сертификатом калибровки) в соответствии со столбцом 5 таблицы Спецификации (Приложения №1).</p> <p>3 Паспорта и Свидетельства о метрологической поверке (сертификаты калибровки) на источники должны передаваться вместе с сопроводительными документами, отдельно от упаковок.</p> <p>4 В паспортах на ЗРИ должны быть указаны следующие данные:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наименование и номер; - тип радионуклидного источника; - величина активности в Бк и ее погрешность; - значение поверхностного загрязнения; - назначенный срок службы; - категория по радиационной опасности;

- дата выпуска.

Основная характеристика (аттестуемая) – активность основного изотопа, Бк.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

При оказании услуг при транспортировке радионуклидных источников должны соблюдаться требования Федеральных норм и правил НП-053-16 «Правила безопасности при транспортировании радиоактивных материалов».

РАЗДЕЛ 5. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Физическая защита продукции должна быть обеспечена в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил НП-073-23 «Правила физической защиты радиоактивных веществ и радиационных источников при их транспортировании», радиационная защита – в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил НП-053-16 «Правила безопасности при транспортировании радиоактивных материалов».

Поверхностное загрязнение источников и упаковки с радионуклидами не должно превышать уровней согласно НРБ-99/2009.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Безопасность в соответствии с Приложением 2 НП-067-16.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество поставляемой Продукции должно соответствовать требованиям, указанным в Спецификации (Приложении №1).

РАЗДЕЛ 8. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	АО «СХК»	Акционерное общество Сибирский химический комбинат
2	ЗРИ	Закрытый радионуклидный источник

РАЗДЕЛ 9. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
1	Спецификация	4

Начальник ОХТК

А.А. Штырков

Сафронова Ирина Станиславовна
(3823) 52-25-48

Приложение №1 к Техническому заданию

Спецификация

№ п/п	Наименование источника	Характеристики источника				Ед. изм.	Кол- во	Место поставки	Гарантийный срок эксплуатации (в том числе хранения) с даты выпуска, лет	Доп. информация
		Изотоп (соединение изотопов)	Актив- ность, Бк	Аттеста- ция (разряд, погреш- ность)	Габаритные размеры, мм					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	ИСТОЧНИК 1П9-102 7018122008	плутоний-239	100	±4%, эталон 1 разряда	диаметр 35 ^{-0,62} , высота 1,5±0,2	ШТ	1	Город Северск, Автодорога № 11, Завод разделения изотопов	Не менее 10	площадь рабочей поверхности 1 см ²
2	ИСТОЧНИК 3П9-632 7018122053	плутоний-239	630	±5%, эталон 1 разряда	диаметр 66 ^{-0,74} , высота 1,5±0,2	ШТ	1		Не менее 10	площадь рабочей поверхности 10 см ²
3	ИСТОЧНИК 3П9-632 7018122053	плутоний-239	630	±5%, эталон 1 разряда	диаметр 66 ^{-0,74} , высота 1,5±0,2	ШТ	1		Не менее 10	площадь рабочей поверхности 10 см ²
4	ИСТОЧНИК ПЛУТОНИЙ-239 3П9 7018122049	плутоний-239	100	±7%, эталон 2 разряда	диаметр 66 ^{-0,74} , высота 1,5±0,2	ШТ	1		Не менее 10	площадь рабочей поверхности 10 см ²
5	ИСТОЧНИК ПЛУТОНИЙ-239 3П9 7018122054	плутоний-239	1000	±7%, эталон 2 разряда	диаметр 66 ^{-0,74} , высота 1,5±0,2	ШТ	1		Не менее 10	площадь рабочей поверхности 10 см ²
6	ИСТОЧНИК ПЛУТОНИЙ-239 3П9-163 1,6+E03БК	плутоний-239	1600	±7%, эталон 2 разряда	диаметр 66 ^{-0,74} , высота 1,5±0,2	ШТ	1		Не менее 10	площадь рабочей поверхности 10 см ²
7	ИСТОЧНИК ПЛУТОНИЙ-239 3П9-252 250БК	плутоний-239	250	±7%, эталон 2 разряда	диаметр 66 ^{-0,74} , высота 1,5±0,2	ШТ	1		Не менее 10	площадь рабочей поверхности 10 см ²

8	ИСТОЧНИК ПЛУТОНИЙ-239 ЗП9 7018122047	плутоний-239	40	±7%, эталон 2 разряда	диаметр 66-0,74, высота 1,5±0,2	ШТ	2	Город Северск, Автодорога № 11, Завод разделения изотопов	Не менее 10	площадь рабочей поверхности 10 см ²
9	ИСТ.SR90 Y90 ЗСО-133 7018211065 1,3КБК	стронций-90 +иттрий-90	1300	±7%, эталон 2 разряда	диаметр 66-0,74, высота 1,5±0,2	ШТ	1		Не менее 10	площадь рабочей поверхности 10 см ²
10	ИСТОЧНИК ЗСО- 323 7018211067	стронций-90 +иттрий-90	3200	±7%, эталон 2 разряда	диаметр 66-0,74, высота 1,5±0,2	ШТ	1		Не менее 10	площадь рабочей поверхности 10 см ²
11	ИСТОЧНИК ЗСО- 532 7018211063	стронций-90 +иттрий-90	530	±7%, эталон 2 разряда	диаметр 66-0,74, высота 1,5±0,2	ШТ	1		Не менее 10	площадь рабочей поверхности 10 см ²
12	ИСТОЧНИК ЗУ4- 101 7018113015	уран-234	10	±7%, эталон 2 разряда	диаметр 66-0,74, высота 1,5±0,2	ШТ	1		Не менее 10	площадь рабочей поверхности 10 см ²
13	ИСТОЧНИК ЗУ4- 102 7018113020	уран-234	100	±7%, эталон 2 разряда	диаметр 66-0,74, высота 1,5±0,2	ШТ	1		Не менее 10	площадь рабочей поверхности 10 см ²
14	ИСТОЧНИК ЗУ4- 252 7018113022	уран-234	250	±7%, эталон 2 разряда	диаметр 66-0,74, высота 1,5±0,2	ШТ	1		Не менее 10	площадь рабочей поверхности 10 см ²
15	ИСТОЧНИК ЗУ8- 161 7018111005	уран-238	16	±7%, эталон 2 разряда	диаметр 66-0,74, высота 1,5±0,2	ШТ	1		Не менее 10	площадь рабочей поверхности 10 см ²
16	ИСТОЧНИК ЗУ8- 251 7018111006	уран-238	25	±7%, эталон 2 разряда	диаметр 66-0,74, высота 1,5±0,2	ШТ	1		Не менее 10	площадь рабочей поверхности 10 см ²
17	ИСТОЧНИК ЗУ8- 401 7018111007	уран-238	40	±7%, эталон 2 разряда	диаметр 66-0,74, высота 1,5±0,2	ШТ	1		Не менее 10	площадь рабочей поверхности 10 см ²
18	ИСТ.ИЗЛУЧЕНИЯ 4П9-633 РУ-239 7018122081	плутоний-239	6300	±7%, эталон 2 разряда	диаметр 101-0,87, высота 1,5±0,2	ШТ	1		Не менее 10	площадь рабочей поверхности 40 см ²

19	ИСТОЧНИК 4П9-162 7018122073	плутоний-239	160	±7%, эталон 2 разряда	диаметр 101 ^{-0,87} , высота 1,5±0,2	ШТ	1	Город Северск, Автодорога № 11, Завод разделения изотопов	Не менее 10	площадь рабочей поверхности 40 см ²
20	ИСТ.ИЗЛУЧ. 4СО-802 SR-90+Y-90 7018211091	стронций-90 +иттрий-90	800	±7%, эталон 2 разряда	диаметр 101 ^{-0,87} , высота 1,5±0,2	ШТ	1		Не менее 10	площадь рабочей поверхности 40 см ²
21	ИСТОЧНИК БЕТА- ИЗЛУЧЕНИЯ 4СО803 701821109	стронций-90 +иттрий-90	8000	±7%, эталон 2 разряда	диаметр 101 ^{-0,87} , высота 1,5±0,2	ШТ	1		Не менее 10	площадь рабочей поверхности 40 см ²
22	ИСТОЧНИК ИЗЛУЧЕНИЯ 4У8-631 U-238 63БК	уран-238	63	±7%, эталон 2 разряда	диаметр 101 ^{-0,87} , высота 1,5±0,2	ШТ	1		Не менее 10	площадь рабочей поверхности 40 см ²
23	ИСТОЧНИК УРАН-238 4У8 7018111008	уран-238	25	±7%, эталон 2 разряда	диаметр 101 ^{-0,87} , высота 1,5±0,2	ШТ	1		Не менее 10	площадь рабочей поверхности 40 см ²
24	ИСТОЧНИК 5П9-102 7018122131	плутоний-239	100	±7%, эталон 2 разряда	диаметр 143 ^{-1,0} , высота 1,5±0,2	ШТ	1		Не менее 10	площадь рабочей поверхности 100 см ²
25	ИСТОЧНИК 5П9-251 7018122128	плутоний-239	25	±7%, эталон 2 разряда	диаметр 143 ^{-1,0} , высота 1,5±0,2	ШТ	1		Не менее 10	площадь рабочей поверхности 100 см ²
26	ИСТОЧНИК 5П9-252 7018122133	плутоний-239	250	±7%, эталон 2 разряда	диаметр 143 ^{-1,0} , высота 1,5±0,2	ШТ	2		Не менее 10	площадь рабочей поверхности 100 см ²
27	ИСТОЧНИК ПЛУТОНИЙ-239 5П9 7018122136	плутоний-239	1000	±7%, эталон 2 разряда	диаметр 143 ^{-1,0} , высота 1,5±0,2	ШТ	1		Не менее 10	площадь рабочей поверхности 100 см ²
28	ИСТОЧНИК ИЗЛУЧЕНИЯ 5СО-213 7018211123	стронций-90 +иттрий-90	2100	±7%, эталон 2 разряда	диаметр 143 ^{-1,0} , высота 1,5±0,2	ШТ	1		Не менее 10	площадь рабочей поверхности 100 см ²
29	ИСТ.ИЗЛУЧ. 6СО-212 SR-90+Y-90 7018211151	стронций-90 +иттрий-90	210	±7%, эталон 2 разряда	длина 185 ⁻¹ , высота 1,5±0,2, ширина 135 ⁻¹	ШТ	2		Не менее 10	площадь рабочей поверхности 160 см ²

30	ИСТОЧНИК SR-90 Y-90 6CO 7018211156	стронций-90 +иттрий-90	2100	±7%, эталон 2 разряда	длина 185 ₋₁ , высота 1,5±0,2, ширина 135 ₋₁	ШТ	1	Город Северск, Автодорога № 11, Завод разделения изотопов	Не менее 10	площадь рабочей поверхности 160 см ²
31	ИСТОЧНИК SR-90 Y-90 6CO 7018211154	стронций-90 +иттрий-90	800	±7%, эталон 2 разряда	длина 185 ₋₁ , высота 1,5±0,2, ширина 135 ₋₁	ШТ	1		Не менее 10	площадь рабочей поверхности 160 см ²
32	ИСТОЧНИК ЗСО- 801 7018211059	стронций-90 +иттрий-90	80	±4%, эталон 1 разряда	диаметр 66 _{-0,74} , высота 1,5±0,2	ШТ	1		Не менее 10	площадь рабочей поверхности 10 см ²

Сафронова Ирина Станиславовна
(3823) 52-25-48