


УТВЕРЖДАЮ

И.о. заместителя генерального директора по
техническому обеспечению и качеству –
технического директора

 К.В. Зайцев

«16» 04 2024 г.

18 АПР 2024

№

12-49/3189-41

Техническое задание
на поставку товаров, за исключением нестандартного технологического
оборудования

Предмет закупки

Пластиковые СИЗ

Новоуральск
2024

Техническое задание
на поставку товаров, за исключением нестандартного технологического
оборудования для АО «УЭХК»

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Предмет закупки

Подраздел 1.2. Сведения о новизне

Подраздел 1.3. Код ОКПД 2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Требования к маркировке

Подраздел 4.3. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 13. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Предмет закупки	
<i>Одежда специальная дополнительная для защиты от радиоактивных веществ, кислот и щелочей:</i> <ul style="list-style-type: none">- Пневмошлем ЛИЗ-4- Нарукавники ПВХ- Фартук ПВХ;- Полухалат ПВХ	
Подраздел 1.2. Сведения о новизне	
<i>Поставляемый товар должен быть новым, выпуска не ранее даты заключения договора года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.</i>	
Подраздел 1.3. ОКПД 2	
<i>Код по ОКПД 2:1 - 14.12.30.160</i>	

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Средства индивидуальной защиты дополнительные пластикатовые., предназначенные для индивидуальной защиты частей тела работающих от опасных и вредных производственных факторов: от контактного загрязнения радиоактивными и химически токсичными веществами, а также от капельного воздействия кислот и щелочей средней концентрации (термин Раздела 1 ГОСТ 12.4.243) при выполнении ремонтных, монтажных, дезактивационных и других работ</i>
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<i>Применяются при выполнении ремонтных, монтажных, дезактивационных работ в помещениях производственных подразделений. Надеваются поверх основного комплекта спецодежды и спецобуви.</i>

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры	
<i>Технические и потребительские характеристики, размеры и требования по конструкции СИЗ изложены в ПРИЛОЖЕНИЯХ</i>	
Подраздел 4.2 Требования к маркировке	
<i>Согласно ТР ТС 019/2011, п.4.10, на трудноудаляемой этикетке.</i>	
Подраздел 4.3. Требования к упаковке	
<i>Способ и материал упаковки средств индивидуальной защиты из ПВХ должны обеспечивать защиту изделия при транспортировке и в течение срока хранения в упаковке изготовителя от повреждений, снижающих их защитные свойства (проколы, порывы, другие механические повреждения) Упаковка должна обеспечивать сохранность СИЗ при транспортировании всеми видами транспорта при температуре от минус 40 °С до 40 °С</i>	

Распаковывать средства индивидуальной защиты после транспортирования при отрицательных температурах следует после выдержки в упаковке предприятия-изготовителя в течение суток при комнатной температуре.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки
<i>Приемка продукции по количеству и качеству осуществляется в порядке и сроки, установленные Едиными отраслевыми методическими указаниями по проведению входного контроля средств индивидуальной защиты, применяемых в организациях Госкорпорации «Росатом», утвержденными приказом Госкорпорации «Росатом» от 10.08.2017 № 1/766-П</i>
Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<i>Поставщик предоставляет Покупателю следующую документацию:</i> <ul style="list-style-type: none">- копии сертификатов соответствия ТР ТС 019/2011 на изделия, заверенные поставщиком в установленном порядке.- паспорт качества на каждую партию поступившей продукции,- копии сертификата соответствия ГОСТ, указанных в Приложении на изделие,- копии протоколов испытаний, на основании которых выданы сертификаты. <i>К изделию должна быть приложена инструкция по эксплуатации.</i> <i>В транспортную тару на пневмошлем ЛИЗ-4 должен быть вложен Паспорт на изделие (на каждое изделие)</i>

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

<i>Поставщик осуществляет доставку продукции до склада Покупателя за свой счет. Транспортировка допускается любым видом транспорта в крытых транспортных средствах при условии соблюдения правил перевозки грузов, предусмотренных для данного вида транспорта, либо почтовым отправлением. Тара и упаковка должны обеспечить безопасность транспортировки и сохранность его качества в течение гарантийного срока хранения. Тара и упаковка должна иметь соответствующую грузу маркировку.</i>

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

До поставки Заказчику продукцию следует хранить в упаковке предприятия-изготовителя при температуре от 5 °С до 35 °С и относительной влажности воздуха не более 70%, не ближе одного метра от нагревательных устройств.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок на изделия – 12 месяцев (не менее) с момента приемки на склад АО «УЭХК».

Гарантийный срок хранения изделий не менее 5 лет с даты приемки ОТК

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с требованиями ТР ТС 019/2011.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Требования к количеству изделий - в соответствии со спецификацией к договору. Поставщик осуществляет доставку продукции до склада Покупателя за свой счет. Требования к периоду поставки в соответствии условиями договора.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся документация, перечисленная в п. 5.2, передаваемая Покупателю вместе с продукцией, должна быть выполнена на русском языке на бумажном носителе.

Копии документов должны быть заверены в установленном порядке: синяя печать Поставщика, заверенная подписью ответственного лица с расшифровкой подписи и указанием должности .

РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
	ГОСТ	Межгосударственный стандарт
	ТР ТС	Технический регламент Таможенного союза
	СИЗ	Средство индивидуальной защиты
	ПВХ	Поливинилхлорид
	КЩС	Кислотоустойчивые

РАЗДЕЛ 13. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	<i>Нарукавники пластиковые</i>	7
2	<i>Пневмошлем ЛИЗ-4</i>	7
3	<i>Полухалат пластиковый</i>	8
4	<i>Фартук пластиковый радиационнозащитный</i>	9

Начальник ОМТС *в ЕОСДО 16.04.2024* *Б.Н. Фоменко*

Руководитель службы 13 *в ЕОСДО 16.04.2024* *Е.С. Мартюшев*

Руководитель группы *в ЕОСДО 16.04.2024* *С.Н. Сутормин*

Инженер ОМТС *в ЕОСДО 16.04.2024* *А.В. Николаева*

<p>Основные параметры и размеры Нарукавники ПВХ ТР ТС 019/2011 ГОСТ 12.4.217-2001 ГОСТ Р 12.4.243-2013</p>	
<p>Нарукавники ПВХ, дополнительное СИЗ (термин ГОСТ 12.4.243), надеваемое поверх основной спецодежды. Нарукавники ПВХ защищают предплечья работника от загрязнения радиоактивными, токсичными веществами, кислотами и щелочами средней концентрации при выполнении ремонтных, монтажных, дезактивационных работ. Верхние и нижние края нарукавника стягиваются эластичной тесьмой на руке. Требуемая длина нарукавника не менее 53 см. Материал - поливинилхлоридный пленочный материал, получаемый переработкой поливинилхлоридной композиции методом каландрирования. Материал толщиной не менее 0,25 мм. Соединение деталей осуществляется методом высокочастотной сварки <u>Высокочастотная сварка.</u> Поверхности термопластичных материалов (например, акриловых полимеров, полиэтилена, поливинилхлорида, полиамида (например, нейлона)), обладающих достаточно высокими диэлектрическими потерями, нагревают в поле высокочастотных колебаний, а затем соединяют под давлением. («Пояснения к единой Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности Содружества Независимых Государств» (ТН ВЭД СНГ) Швы герметичные, (прочность прямолинейного шва при разрыве в поперечном направлении – не менее 81Н, после воздействия 50%-ной серной кислоты - не менее 77 Н, после воздействия 20%-ного раствора гидроксида натрия -73 Н, не менее). Изделия многоразового (термин раздела 1 ГОСТ 12.4.243) использования, возможна дезактивация до 10 циклов Коэффициент дезактивируемости после проведения 4-х циклов «загрязнение – дезактивация»: не менее 20 (ГОСТ 12.4.248). Масса нарукавников (пара) 0,12 кг - 0,16 кг.</p>	

<p>Основные параметры и размеры Пневмошлем ЛИЗ-4 ТР ТС 019/2011 ГОСТ 12.4.217-2001 ГОСТ 12.4.248-2013</p>	
<p>Пневмошлем ЛИЗ-4, дополнительное (термин ГОСТ 12.4.248 п.3.1) средство индивидуальной защиты органов дыхания, предназначенное для защиты органов дыхания, головы и верхней части тела человека при работе в условиях возможного загрязнения воздуха, оборудования и рабочих помещений радиоактивными веществам, в том числе в количествах выше ПДК Количество подаваемого воздуха от линии подачи воздуха, л/мин, от 200 до 350. Избыточное давление в подкостюмном (подмасочном) пространстве от 100 до 300 Па. Представляет собой шлем цилиндрической формы с мягким воздуховодом и полусферическим смотровым стеклом. К шлему приварены перед и спинка с завязками, с помощью которых пневмошлем закрепляется на работающем. Воздух в подшлемное пространство поступает от пневмолинии через штуцер и мягкий воздуховод, омывает смотровое стекло и через неплотности выходит наружу (п. 3.1, 3.3 ГОСТ 12.4.248-2013). Коэффициент защиты органов дыхания, определенный по аэрозолям, не менее 10000 (ГОСТ 12.4.248 п.5.18)</p>	

Изделие изготавливается из термопластичного поливинилхлоридного пленочного материала, получаемого переработкой поливинилхлоридной композиции методом каландрирования.

Материал ПВХ пленочный толщиной 0,25 мм и 0,7 мм (пояс и завязки)

Соединение деталей осуществляется методом высокочастотной сварки.

Высокочастотная сварка.

Поверхности термопластичных материалов (например, акриловых полимеров, полиэтилена, поливинилхлорида, полиамида (например, нейлона)), обладающих достаточно высокими диэлектрическими потерями, нагревают в поле высокочастотных колебаний, а затем соединяют под давлением. («Пояснения к единой Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности Содружества Независимых Государств» (ТН ВЭД СНГ)

Прочность герметичных сварных швов:

- соединение смотрового стекла со шлемом - не менее 135 Н, соединение штуцера со шлемом – не менее 120 Н (ГОСТ 12.4.248).

Изделия многоразового использования, возможна дезактивация до 10 циклов.

Коэффициент дезактивируемости после проведения 4-х циклов загрязнение-дезактивация не менее 20. (ГОСТ 12.4.248)

Масса не более 0,8 кг

Дата изготовления и приемки ОТК указывается в паспорте на изделие.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Основные параметры и размеры

Полухалат ПВХ

ТР ТС 019/2011,

ГОСТ 12.4.217-2001, ГОСТ Р 12.4.243-2013

Одежда специальная дополнительная для защиты от радиоактивных веществ.

Полухалат используется для защиты груди, живота и предплечья работающего от загрязнения радиоактивными, токсичными веществами, кислотами и щелочами средней (термин Раздела 1 ГОСТ 12.4.243) концентрации при выполнении ремонтных, монтажных, дезактивационных работ.

Низы рукавов стягивает эластичная тесьма (прочность швов крепления концов эластичной ленты от 179 Н до 212 Н).

На спине завязки (надежности сварного узла соединения завязок с полухалатом от 127 Н до 155 Н). Воротник плотно облегают шею.

Изделие изготовлено из поливинилхлоридного (ПВХ) пленочного материала, получаемого переработкой поливинилхлоридной композиции методом каландрирования. Материал ПВХ пленочный толщиной не менее 0,25 мм.

Соединение деталей осуществляется методом высокочастотной сварки.

Швы герметичны (прочность прямолинейного шва при разрыве в поперечном направлении - 81Н, не менее; после воздействия 50%-ной серной кислоты -77Н, не менее; после воздействия 20%-ного раствора гидроксида натрия-73Н, не менее).

Изделие многоразового (термин раздела 1 ГОСТ 12.4.243) использования, возможна дезактивация до 5 циклов.

Коэффициент дезактивируемости после проведения 4-х циклов загрязнение - дезактивация: не менее 20 (ГОСТ 12.4.248)

Масса полухалата не более 0,7 кг.

Основные параметры и размеры

Фартук ПВХ

ТР ТС 019/2011,

ГОСТ 12.4.217-2001, ГОСТ Р 12.4.243-2013

Дополнительное СИЗ (термин ГОСТ 12.4.243), надеваемое поверх основной спецодежды. Фартук защищает грудь и живот работающего. Прочность швов соединения шейных и боковых завязок от 79 Н до 98 Н.

Изделие изготовлено из поливинилхлоридного пленочного материала (ПВХ), получаемого переработкой поливинилхлоридной композиции методом каландрирования. Материал ПВХ пленочный толщиной не менее 0,25 мм.

Соединение деталей осуществляется методом высокочастотной сварки.

Высокочастотная сварка.

Поверхности термопластичных материалов (например, акриловых полимеров, полиэтилена, поливинилхлорида, полиамида (например, нейлона)), обладающих достаточно высокими диэлектрическими потерями, нагревают в поле высокочастотных колебаний, а затем соединяют под давлением. («Пояснения к единой Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности Содружества Независимых Государств» (ТН ВЭД СНГ)

Швы герметичные, (прочность прямолинейного шва при разрыве в поперечном направлении – не менее 81 Н, после воздействия 50%-ной серной кислоты - не менее 77 Н, после воздействия 20%-ного раствора гидроксида натрия-73 Н, не менее).

Изделия многоразового (термин раздела 1 ГОСТ 12.4.243) использования, возможна дезактивация до 10 циклов. Коэффициент дезактивируемости после проведения 4-х циклов загрязнение-дезактивация не менее 20 (ГОСТ 12.4.248).

Масса фартука не более 0,45 кг.