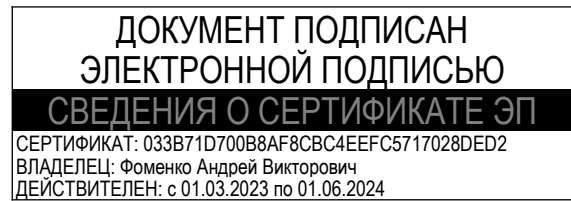


УТВЕРЖДЕНО
Технический директор



А.В. Фоменко
12.04.2024

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
№ ВФ АЭМ-т 203-015-2024 от 03.04.2024
филиала АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш»
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

Предмет закупки: Метчики

Волгодонск
2024

Технического задания
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий
для производства.
СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Предмет закупки

Подраздел 1.2. Сведения о новизне

Подраздел 1.3. Код ОКПД 2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) Товара

Подраздел 4.2. Требования к электропитанию

Подраздел 4.3. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности

Подраздел 4.4. Требования к надежности

Подраздел 4.5. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.6. Требования к маркировке

Подраздел 4.7. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке Продукции

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование			
№	Наименование	Кол-во	Ед. изм.
1	Метчик машинный M16x2 DIN 376 (2184-1) 6H HSSE-V3-TICN Form C/RSP40° арт.01052270, GSR или аналог.	1000	шт.
Подраздел 1.2 Сведения о новизне			
Поставляемый товар должен быть не бывшим в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства, не являющимся выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.			
Подраздел 1.3 Код ОКПД-2			
25.73.40.120 – Метчики			

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Калибрование резьбовых отверстий в плитах из стали ШХ-15 после закалки.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Промышленный цех. Применение с использованием станочного оборудования.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<p>Инструмент предназначен для обработки конструкционной подшипниковой стали марки – ШХ15, твёрдость 55-60 HRC.</p> <p>1. Метчик машинный M16x2 DIN 376 (2184-1) 6H HSSE-V3-TICN Form C/RSP40° – по DIN 376, правое исполнение, для глухих отверстий, номинальный диаметр резьбы 16 мм, шаг резьбы 2 мм, общая длина инструмента 110±3 мм, длина винтовой части 20±1 мм, диаметр хвостовика 12 мм, размер квадрата хвостовика 9мм, профиль резьбы – метрическая ISO резьба DIN13, угол - 60°, класс точности – 6HX, инструмент должен быть изготовлен из быстрорежущей стали с содержанием ванадия (V3) не менее 5%, материал покрытия – TiCN + NanoKB (или аналог). Заборная часть резьбы 2-3 витка.</p> <p>Метчики должны обеспечивать обработку стали марки – ШХ15СГ после закалки (твёрдость 55-60 HRC).</p> <p>Допускается поставка «аналогов» с техническими и конструктивными характеристиками которые соответствуют характеристикам, указанным в подразделе 4.1.</p> <p>В случае предложения «аналогов» инструмента, указанного в подразделе</p>

1.1, в техническом предложении на ЭТП необходимо приложить полное техническое описание предлагаемого товара и фактические габаритные размеры.
Подраздел 4.2. Требования к электропитанию
Отсутствуют
Подраздел 4.3. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности
Отсутствуют
Подраздел 4.4. Требования к надежности
Обеспечение точности согласно действующим ГОСТам, ISO, DIN на данный вид товара.
Подраздел 4.5. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
Отсутствуют
Подраздел 4.6 Требования к маркировке
Инструмент должен иметь маркировку в соответствии с ГОСТ 26828-86.
Подраздел 4.7. Требования к упаковке
Инструмент должен быть упакован в соответствии УМ-1 ГОСТ 9.014-78.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<p>При входном контроле проверяется наличие и соответствие указанной маркировки, согласно п. 4.6.</p> <p>При поставке «аналога» проводится входной контроль товара на соответствие техническим и конструкционным характеристикам инструмента, указанного в подразделе 4.1.</p> <p>При поставке аналога (эквивалента) проводится входной контроль метчиков на соответствие качества инструмента с заявленным инструментом в п.1.1.</p> <p>Режимы резания для входного контроля метчиков, при обработке стали ШХ15СГ после закалки (твердость 55-60 HRC):</p> <ul style="list-style-type: none"> -частота вращения не менее 100 об/мин -глубина отверстия для нарезания резьбы не менее 22мм -подача на оборот 2мм -установленный период стойкости одного метчика при работе на данных режимах резания при обработке стали ШХ15СГ после закалки (твердость 55-60 HRC) должен составлять не мене 70 отверстий. <p>При отрицательных результатах входного контроля оформляется АКТ о выявлении брака. В случае, если Поставщик поставил товар, который не соответствует требованиям технического задания, Поставщик обязан заменить его товаром надлежащего качества в течение 20 (двадцати) дней с момента получения претензии.</p> <p>О выявленных несоответствиях или недопоставки товара, стороны извещают друг друга в т.ч. по факсимильной связи, с направлением оригинала</p>

по почте.

При поступлении партии товара производится верификация с целью проверки на отсутствие признаков его принадлежности к контрафактному, фальсифицированному товару и товару сомнительного происхождения согласно ГОСТ Р 58348.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке Продукции

Наличие паспортов, сертификатов соответствия на товар, подлежащий сертификации и т.д. Язык документации - русский язык.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Инструмент должен доставляться в соответствии с ГОСТ 18088-83.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Инструмент должен храниться в соответствии с ГОСТ 18088-83.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок на поставляемый по Договору Товар составляет не менее 12 (двенадцать) месяцев от даты поставки.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Поставляемый товар должен соответствовать требованиям, указанным в настоящем Техническом задании, законодательным и нормативным актам, устанавливающим требования к товару, в том числе требования к сертификации и декларированию товара.

При поставке товара:

- на товар, подлежащего обязательной сертификации, предоставить сертификаты обязательной сертификации на каждую позицию товара;
- на товар, не подлежащую обязательной сертификации, но соответствие, которой может быть подтверждено сертификатами существующих систем

добровольной сертификации – предоставить сертификаты существующих систем добровольной сертификации.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

При использовании организацией товарных знаков, знаков обслуживания, фирменных наименований, патентов, полезных моделей, промышленных образцов других правообладателей в составе документов на товар дополнительно на момент заключения договора поставки предоставить подтверждение правообладателя (официального дистрибьютера) о возможности использования товара его производства с использованием данных товарных знаков, знаков обслуживания, фирменных наименований, патентов, полезных моделей, промышленных образцов, или сертификатов соответствия, или декларация о соответствии с гарантией для товара от производителя (изготовителя) такого товара.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Срок поставки: согласно условиям договора.
Место поставки: Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск 347360, Ростовская обл., г. Волгодонск, Жуковское шоссе, 10. Количество товара согласно подразделу 1.1

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Документация предоставляется на русском языке согласно требованиям постановления Российской Федерации от 26.12.2011 №1137.

Разработал:
Инженер-технолог

Донецкий А.А.