

УТВЕРЖДЕНО
Технический директор



А.В. Фоменко
21.03.2024

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
№ ВФ АЭМ-т №203-056-2024
филиала АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш»
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

Предмет закупки: Пневматические машинки

Волгодонск
2024

Техническое задания
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий
для объекта

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Предмет закупки

Подраздел 1.2. Сведения о новизне

Подраздел 1.3. Код ОКПД 2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) Товара

Подраздел 4.2. Требования к электропитанию

Подраздел 4.3. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности

Подраздел 4.4. Требования к надежности

Подраздел 4.5. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.6. Требования к маркировке

Подраздел 4.7. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке Продукции

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование				
№ п/п	Наименование	Кол- во	Ед. изм.	
1.	Щеточный инструмент Monti Bristle Blaster с пневматическим приводом или аналог.	2	шт.	
2.	Щетка проволочная 110x50x11 Monti или аналог.	20	шт.	
3.	Щетка проволочная 110x50x23 Monti или аналог.	20	шт.	
Подраздел 1.2 Сведения о новизне				
Поставляемый товар должен быть не бывшим в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства.				
Подраздел 1.3 Код ОКПД-2				
28.24.12.110 – Инструменты ручные пневматические				

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Зачистные и отрезные работы в соответствии с ГОСТ 12633-90
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Инструмент должен эксплуатироваться в соответствии с ГОСТ 12633-90
--

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) Товара
<p>1. Щеточный инструмент Monti Bristle Blaster с пневматическим приводом – Машинка предназначена для очистки поверхности до чистоты Sa 2.5 – Sa 3 (ISO 8501), создания шероховатости от 50 до 120 мкм Rz, удаления окалины. $P \geq 6,2 \text{ МПа}$; $Q \leq 0,5 \text{ м}^3/\text{мин}$; входной штуцер – Rp 1/4"; частота вращения при холостом ходе: не менее 3500 об./мин; вибрация не более 2 м/с²; уровень шума не более 84 дБ(А); длина машинки не более 350мм; ширина не более 70мм; высота с рукояткой не более 160мм; масса $m=1,5 \pm 0,2$ кг. В комплект с машинкой должны входить:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Антивибрационная ручка – 1 шт. - Адаптер 23 мм. – 1 шт. - Адаптер 11 мм. – 1 шт. - Акселератор 11 мм. – 1 шт. - Акселератор 23 мм. – 1 шт.

- Пылеуловитель – 1 шт.
- Регулятор давления для щеток 11мм – 1 шт.
- Регулятор давления для щеток 23мм – 1 шт.
- Кейс — 1 шт.
- Щетки 23мм (угл. сталь) - 5 шт.
- Щетки 11мм (угл. сталь) - 5 шт.

2. Щетка проволочная 110x50x11 Monti – Вид – ремень из полиамидной ткани с зафиксированными в нем проволочными щетинками. Фиксируется пластиковой втулкой. Наружный диаметр 110мм. Внутренний диаметр 50мм. Вид проволочных щетинок – изогнутый, заточенный. Материал проволочных щетинок – углеродистая сталь, нержавеющая сталь. Ширина щетки – 11мм. Щетка должна иметь функциональную и техническую совместимость с щеточным инструментом Monti Bristle Blaster.

3. Щетка проволочная 110x50x23 Monti – Вид – ремень из полиамидной ткани с зафиксированными в нем проволочными щетинками. Фиксируется пластиковой втулкой. Наружный диаметр 110мм. Внутренний диаметр 50мм. Вид проволочных щетинок – изогнутый, заточенный. Материал проволочных щетинок – углеродистая сталь, нержавеющая сталь. Ширина щетки – 23мм. Щетка должна иметь функциональную и техническую совместимость с щеточным инструментом Monti Bristle Blaster.

Допускается поставка «аналогов» с техническими характеристиками, которые соответствуют характеристикам, указанным в пункте 4.1. Не допускается поставка «аналогов», не соответствующая геометрическим параметрам указанного инструмента в п 1.1.

При предоставлении «аналогов» в техническом предложении на ЭТП, должны быть предоставлены фактические габаритные размеры инструмента и полное техническое описание предлагаемого товара.

Шлифовальная машина должна иметь конструкцию, которая предотвращает:

- ослабление крепления сменного инструмента
- отвинчивание по инерции сменного инструмента
- раскручивание после команды стоп в соответствии с ГОСТ EN 792-7-2012.

Подраздел 4.2. Требования к электропитанию

Отсутствуют

Подраздел 4.3. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности

Отсутствуют

Подраздел 4.4. Требования к надежности

Инструмент должен сохранять свои эксплуатационные показатели в течении всего срока его службы.

Подраздел 4.5. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
Инструмент должен соответствовать ГОСТ 12633-90
Подраздел 4.6. Требования к маркировке
Инструмент должен иметь маркировку в соответствии с ГОСТ 26828-86
Подраздел 4.7 Требования к упаковке
Инструмент должен быть упакован в соответствии УМ-1 ГОСТ 9.014-78

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки
<p>Приёмка товара проводится согласно: сертификатам на товар, маркировке, соответствующей п.4.6 и ГОСТ 12633-90.</p> <p>При поставке «аналога» проводится входной контроль товара на соответствие техническим и конструкционным требованиям к инструменту, указанным в подразделе 4.1.</p> <p>При отрицательных результатах входного контроля оформляется АКТ о выявлении брака. В случае, если Поставщик поставил товар, который не соответствует требованиям технического задания, Поставщик обязан заменить его товаром надлежащего качества в течение 20 (двадцати) дней с момента получения претензии.</p> <p>О выявленных несоответствиях или недопоставки товара, стороны извещают друг друга в т. ч. по факсимильной связи, с направлением оригинала по почте.</p> <p>При поступлении партии товара производится верификация с целью проверки на отсутствие признаков его принадлежности к контрафактному, фальсифицированному товару и товару сомнительного происхождения согласно ГОСТ Р 58348.</p>
Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке Товара
Наличие паспортов, сертификатов соответствия на товар, подлежащий сертификации и т.д. Язык документации - русский язык.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Инструмент должен доставляться в соответствии с ГОСТ 18088-83.
--

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Инструмент должен храниться в соответствии с ГОСТ 18088-83.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок на поставляемый по Договору Товар составляет не менее 12 (двенадцати) месяцев от даты поставки.
--

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

В соответствии с инструкцией по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с ГОСТ 12633-90; ГОСТ 17770; ГОСТ 12.2.010; ГОСТ 12.2.030; ГОСТ 12.4.026 разд. 1 и 2.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Поставляемый товар должен соответствовать требованиям, указанным в настоящем Техническом задании, законодательным и нормативным актам, устанавливающим требования к товару, в том числе требования к сертификации и декларированию товара.

При поставке товара:

- на товар, подлежащий обязательной сертификации, предоставить сертификаты обязательной сертификации на каждую позицию товара;
- на товар, не подлежащий обязательной сертификации, но соответствие, которого может быть подтверждено сертификатами существующих систем добровольной сертификации – предоставить сертификаты существующих систем добровольной сертификации в случае их наличия.

Пневматический инструмент должен в соответствии с ГОСТ 12633-90 иметь предельный допустимый уровень вибрации, при режиме работы 480 мин (8ч).

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

При использовании организацией товарных знаков, знаков обслуживания, фирменных наименований, патентов, полезных моделей, промышленных образцов других правообладателей в составе документов на товар дополнительно на момент заключения договора поставки предоставить подтверждение правообладателя (официального дистрибьютера) о возможности использования товара его производства с использованием данных товарных знаков, знаков обслуживания, фирменных наименований, патентов, полезных моделей, промышленных образцов, или сертификатов соответствия, или декларация о соответствии с гарантией для товара от производителя (изготовителя) такого товара.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Срок поставки: в соответствии с условиями Договора.

Место поставки: Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск 347360, Ростовская обл., г. Волгодонск, Жуковское шоссе, 10.
Количество товара согласно подразделу 1.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Документация предоставляется на русском языке согласно требованиям постановления Российской Федерации от 26.12.2011 №1137.

Разработал:
Инженер-технолог

Донецкий А.А.