



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ОПЫТНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО МАШИНОСТРОЕНИЯ ИМЕНИ  
И.И. АФРИКАНТОВА»  
(АО «ОКБМ Африкантов»)

Техническое задание

Предмет закупки:

Поставка листового металлопроката толщиной до 160 мм  
из стали 3

Нижний Новгород  
2024

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ.....3

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ.....4

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ.....4

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ.....4

Тара должна соответствовать требованиям нормативных документов, указанных в таблице №1 раздела 1 настоящего технического задания. В соответствии с ГОСТ 12.3.009-76, ГОСТ 12.3.002-2014 при поставке товара погрузка товара производится на подкладки соответствующей прочности и толщины, обеспечивающие устойчивое положение при транспортировании и складировании с возможностью механизированной выгрузки, а также удобной и безопасной строповки при разгрузке. Тара должна обеспечивать сохранность Товара при транспортировке. Тара и упаковка не является многооборотной и не подлежит возврату Поставщику. При невыполнении данных требований Покупатель оставляет за собой право не проводить разгрузочные работы.....4

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ.....4

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ.....4

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ.....4

РАЗДЕЛ 8. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ.....4

РАЗДЕЛ 9. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ.....5

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

Таблица № 1

№ п/п	Наименование	Технические характеристики товара	Единица измерения	Кол-во	Срок поставки	Объем гарантий и гарантийный срок
1	2	3	4	5	6	7
1.	Лист Б-ПН-О-1.5 ГОСТ 19903-2015/ ОК360В4 -IV-Ст3пс ГОСТ 16523-97	В соответствии с ГОСТ 19903-2015, ГОСТ 16523-97	кг	5 000	23 августа .2024г.	В соответствии с п.3.5 проекта договора
2.	Лист Б-ПН-О-30 ГОСТ 19903-2015/ Ст3сп ГОСТ 14637-89	В соответствии с ГОСТ 19903-2015, ГОСТ 14637-89	кг	4 240	23 августа .2024г.	В соответствии с п.3.5 проекта договора
3.	Лист Б-ПН-О-70 ГОСТ 19903-2015/ Ст3сп1 ГОСТ 14637-89	В соответствии с ГОСТ 19903-2015, ГОСТ 14637-89	кг	4 950	23 августа .2024г.	В соответствии с п.3.5 проекта договора
4.	Лист Б-ПН-О-160 ГОСТ 19903-2015/ Ст3сп1 ГОСТ 14637-89	В соответствии с ГОСТ 19903-2015, ГОСТ 14637-89	кг	8 500	23 августа .2024г.	В соответствии с п.3.5 проекта договора

На момент поставки, отклонение от фактического количества товара по весу допускается в пределах +-10% от указанного соответствующей позиции таблицы.

На момент поставки Товара допускается поставка Товара со значениями:

- группа качества отделки поверхности ГОСТ 16523-97 – "с низшей на более высокую"
- категория - "с низшей на более высокую";
- точность изготовления по толщине ГОСТ 19903-2015 – А или Б;
- плоскостность ГОСТ 19903-2015– ПН или ПУ;
- точность изготовления по характеру кромки ГОСТ 19903-2015- НО или О;
- степень раскисления стали – сп или пс;
- категория - 1 или 2 или 3 или 4 или 5



## РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемый Товар, должен быть выпуска не ранее 2023 года, не бывший в употреблении, не восстановленный, не является выставочным образцом, свободный от прав третьих лиц.

### Подраздел 2.1 Код ОКПД 2

24.10.31.000 Прокат листовой горячекатаный из нелегированных сталей, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм

## РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Согласно п.5.1 ГОСТ 7566-2018

Маркировку наносят по одному из следующих вариантов:

-если металлопродукция не подлежит упаковке- непосредственно на поверхность каждой единицы металлопродукции или на прикрепляемую к ней этикетку;

-если металлопродукция упакована в пачки – на ярлык;

Для маркировки металлопродукции применяют металлические, пластмассовые, самоклеящиеся и деревянные ярлыки, этикетки из водостойкой пленки или из других синтетических материалов. Материалы ярлыка и этикетки должны обеспечивать их сохранность и сохранность нанесенной на них маркировки, в том числе при транспортировании и разгрузке в условиях всех климатических районов.

Не допускается расхождение между заявленной/заявленными в сопроводительной документации марке/маркам стали, и фактической маркой стали.

## РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Тара должна соответствовать требованиям нормативных документов, указанных в таблице №1 раздела 1 настоящего технического задания. В соответствии с ГОСТ 12.3.009-76, ГОСТ 12.3.002-2014 при поставке товара погрузка товара производится на подкладки соответствующей прочности и толщины, обеспечивающие устойчивое положение при транспортировании и складировании с возможностью механизированной выгрузки, а также удобной и безопасной строповки при разгрузке. Тара должна обеспечивать сохранность Товара при транспортировке. Тара и упаковка не является многооборотной и не подлежит возврату Поставщику. При невыполнении данных требований Покупатель оставляет за собой право не проводить разгрузочные работы.

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

В соответствии с проектом договора

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В соответствии с проектом договора

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

В соответствии с нормативным документом, указанными в столбцах 3 Таблицы 1 Раздела 1 Технического задания.

## РАЗДЕЛ 8. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с п.2, п.14 Постановления Правительства РФ от 30.04.2020 г. №616 Товар должен быть произведен на территории РФ

РАЗДЕЛ 9. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	РФ	Российская федерация

Начальник ОМТО



А.Ф. Микшес