

УТВЕРЖДАЮ
Первый заместитель Генерального директора
по научной работе – Главный конструктор АО «СНИИП»
_____ С.Б. Чебышов
« ____ » _____ 2024 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на закупку
«Шлифовально-полировальный станок»

Москва
2024

04.03.2024 50/92-(ТЗ)

Подписан простой электронной подписью
--

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКПД-2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 4.6. Требования к электропитанию

Подраздел 4.7. Требования к комплектности

Подраздел 4.8. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ

ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И ПЕРИОДИЧНОСТИ

ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 13. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Шлифовально-полировальный станок (далее - ШПС) – 1 шт. Комплект для шлифования, полирования – 1 шт.</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Поставляемый ШПС должен быть новым (не бывшим в употреблении, в ремонте, в том числе который не быть восстановленным, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства), не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.</i>
Подраздел 1.3 Код ОКПД-2
<i>28.41.23.130 Станки шлифовальные металлообрабатывающие. 28.41.40.000 Части и принадлежности станков для обработки металлов</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>ШПС предназначен для мокрого шлифования и полирования металлических и полимерных образцов.</i>

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<i>Место установки ШПС помещения (лабораторные/ производственные) с искусственно регулируемыми климатическими условиями. Температура воздуха окружающей среды от +5 до +30 °С, при относительной влажности воздуха до 80%. Климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150-69. Категория размещения 4.2 по ГОСТ 15150-69. Тип атмосферы при эксплуатации I по ГОСТ 15150-69 Категория помещения по пожаро и взрывоопасности «В3» по НБП-105-2003.</i>
--

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры
<i>ШПС должен быть оснащен двумя независимыми дисками, системой фиксации образцов, встроенной подачей воды и выполнен в настольном исполнении. Масса не более 100 кг, предельная общая масса (брутто) не более 120 кг. Габаритные размеры ШПС не должны превышать значения по каждому из измерений: 1000×800×800 мм (ШхВхГ).</i>
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
<i>Количество рабочих дисков – 2 шт. Диаметр рабочих дисков: один диск не менее 200 мм, второй - не менее 230 мм. Скорость вращения дисков не менее 300 об/мин. ШПС выполнен в полуавтоматическом (без использования сжатого воздуха) исполнении. Система фиксации выполнена для не менее 3-х образцов диаметром 30мм.</i>
Подраздел 4.3. Требования по надежности
<i>Назначенный срок службы не менее 2 лет.</i>
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования
<i>ШПС оснащен двумя рабочими дисками и системой фиксации образцов.</i>
Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования
<i>ШПС должен быть поставлен вместе с комплектом для шлифования, полирования: - шлифовальные диски с зернистостью P80, P120, P180, P320, P600 (не менее 20 шт. каждого типа зернистости); - алмазные пасты с зернистостью 45, 25, 15, 9, 6, 3, 1, 0,5, 0,25, 0,1 мкм (не менее 20 г каждого типа пасты);</i>

- полировальные сукна из нейлона, шелка, войлока, бархата (не менее 10 шт. каждого типа сукна).
Подраздел 4.6 Требования к электропитанию
Электропитание ШПС должно осуществляться от стабилизированной сети переменного тока с напряжением $380В \pm 10\%$ и частотой 50 ± 1 Гц, или 220В, 50 Гц 3 группа электроснабжения.
Подраздел 4.7 Требования к комплектности
Наличие технической документации на русском языке на бумажном носителе, включающей: - свидетельство изготовителя либо иной документ, подтверждающий гарантийные обязательства изготовителя - инструкции по эксплуатации.
Подраздел 4.8 Требования к упаковке
Тара и упаковка должна обеспечивать сохранность и предохранять от повреждений при транспортировке любым видом транспорта без ограничения расстояния. Сопроводительные документы должны быть на русском языке оформлены согласно требованиям гл.40 ГК РФ.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
С ШПС передаются следующие документы (оригиналы): - товарная накладная или универсальный передаточный документ (УПД); - товарно-транспортная накладная (при необходимости); - счёт-фактура; - свидетельство изготовителя либо иной документ, подтверждающий гарантийные обязательства изготовителя; -руководство по эксплуатации (паспорт).

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

ШПС необходимо хранить в упакованном виде в отапливаемых помещениях при температуре окружающей среды от 5 до 35 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % при температуре 25 °С. Тип атмосферы I по ГОСТ 15150-69.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок хранения не менее 12 мес. с даты подписания товарной накладной или универсального передаточного документа (УПД) Заказчиком Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. с даты подписания товарной накладной или универсального передаточного документа (УПД) Заказчиком.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Поставляемый ШПС должен быть безопасным при его монтаже, вводе в эксплуатацию и эксплуатации в соответствии с ГОСТ 12.2.009-99 и ГОСТ 12.2.003-91, транспортировке и хранении. Доставка и установка осуществляется в соответствии с действующими нормативными правовыми актами РФ и ЛНА АО «СНИИП», регулируемыми требованиями охраны труда и безопасности оказания таких услуг, в том числе с соблюдением: Постановления Правительства РФ от 24.12.2021 N 2464 "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда". Постановления Правительства РФ от 16 сентября 2020 №1479 "Об утверждении Правил
--

противопожарного режима в Российской Федерации".
 Приказ Минтруда РФ от 15.12.2020 N 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок».
 Приказа Минтранса России от 30.04.2021 № 145 "Об утверждении Правил обеспечения безопасности перевозок автомобильным транспортом и городским наземным электрическим транспортом".
 Перед началом оказания услуг на территории АО «СНИИП» работники Исполнителя проходят вводный инструктаж по охране труда.
 При оказании доставки и установки на территории АО "СНИИП", в ходе выполнения работ Исполнитель обеспечивает соблюдение требований по охране труда, соблюдение правил и условий безопасности при оказании услуг, как в отношении механизмов, так и в отношении своих работников, в том числе правильное применение спецодежды, спецобуви и других СИЗ по виду работ.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

ШПС должен быть принят ОТК предприятия-изготовителя.
 Поставляемый ШПС должен соответствовать требованиям ТР ТС 010 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 020 «Электромагнитная совместимость технических средств» и иным документам (паспорт, свидетельство), подтверждающим качество.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Конструкция и устройство оборудования должны обеспечивать ограничение воздействия на окружающую среду значениями, не превышающими значений, установленных действующим нормативным документом СанПиН 1.2.3685-21 Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания.
 Продукция должна соответствовать экологическим требованиям Федерального закона от 10 января 2002 года N 7-ФЗ "Об охране окружающей среды".

РАЗДЕЛ 11. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

В течение всего гарантийного срока необходимо обеспечение сервисного обслуживания в соответствии с регламентными сроками.
 Страна производства шлифовально-полировального станка – Российская Федерация.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Шлифовально-полировальный станок - 1 шт.
 Комплект для шлифования, полирования – 1 шт.
 Место поставки: АО «СНИИП», г. Москва, ул. Расплетина, д. 5, стр. 1.

РАЗДЕЛ 13. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	ТЗ	Техническое задание
2.	ШхВхГ	Ширина х Высота х Глубина
3.	ШПС	Шлифовально-полировальный станок
4.	ГК РФ	Гражданский кодекс Российской Федерации
5.	ЛНА	Локальный нормативный акт
6.	ОТК	Отдел технического контроля