

УТВЕРЖДАЮ

«АЭМ-технологии» «Ижора»

М.Ю. Кусмарев

«        »        202\_ года

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

№ 150

филиала АО «АЭМ-технологии» «Ижора»

Санкт-Петербург  
2022

к заявке №300

Техническое задания  
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий  
для производства.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКПД 2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные  
характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и  
эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных  
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ  
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ  
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ  
ИНФОРМАЦИИ



## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

### Подраздел 1.1 Наименование

№ п/п	Наименование	Кол-во	Ед. изм.
1.	760001600 Электрододержатель Optimus 600	350	Шт
2.	0000237321 Губки контактные d=4.0мм ESAB	200	Шт
3.	0417959882 Контактное устройство L=400мм	10	Шт
4.	0417959881 Контактное устройство D=275мм	12	Шт
5.	0417959884 Контактное устройство L=700мм	8	Шт
6.	0000419450 Клемма заземления МК 450	100	Шт
7.	Ролик зажимной 0349484346 ESAB	40	Шт
8.	Прижимной ролик (арт 0153148880)	50	Шт
9.	0000909141 Контактный наконечник D-4,0 мм, длина 120	30	Шт
10.	0218510286 Подающий ролик под проволоку d=4,0 мм	30	Шт
11.	0148325001 Контактные губки (А6 наплавка лентой)	120	Уп.
12.	0153299880 Комплект флюсового сопла D35	6	Шт
13.	0332948001 Сопло флюсовой трубки	16	Шт
14.	0827525001 Сопло для узких разделок	8	Шт
15.	0145740880 Комплект сопел для сбора флюса	6	Шт
16.	Клемма заземления магнитная 400А ESAB	30	Шт
17.	Клемма заземления магнитная 600А CB000010721	50	Л
18.	Молоток сварщика SH2 ESAB	50	Шт
19.	Молоток сварщика SH3 ESAB	30	Уп.
20.	Сварочное покрывало 2-1900 ESAB	10	Уп.
21.	Универсальные плоскогубцы TopTool ESAB	16	Шт
22.	Стальная щетка 3 ряда ESAB	50	Шт
23.	Ступица ESAB A2/A6	36	Шт

### Подраздел 1.2 Сведения о новизне

*Поставляемый товар (пунктов 1-23, подраздела 1.1 Наименование) должен быть новым товаром (товаром, который не был в употреблении, у которого не были восстановлены потребительские свойства)*

### Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

*Отсутствуют*

### Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

*Отсутствуют*

### Подраздел 1.5 Код ОКПД-2

*28.29.70.110*

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

*Комплектующие и расходные части для сварочных источников различных моделей полуавтоматической сварки. Тип сварки-MIG*

### РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Место эксплуатации : Закрытое помещение производственного цеха с искусственно регулируемыми условиями окружающей среды в районах с умеренным и холодным климатом (УХЛ). Категория помещения 4 по ГОСТ 15150-69. Тип атмосферы I по ГОСТ 15150-69. Категория помещения В 4, класс по ПУЭ-II-I.

Внутри цеха-наличие токопроводящей пыли.

Не предполагается эксплуатация установки во взрывоопасной среде, содержащей едкие пары и газы.

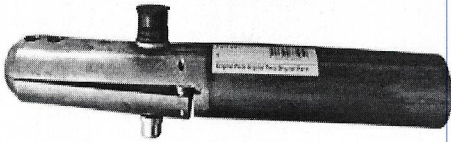
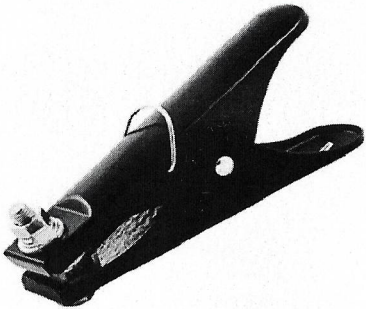
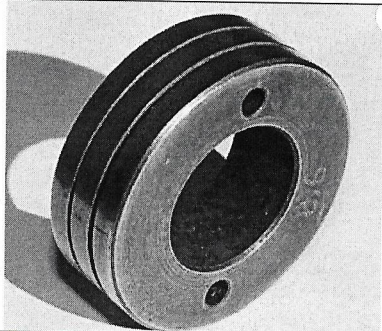
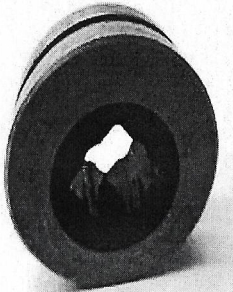
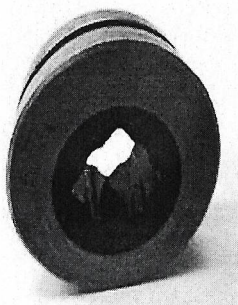
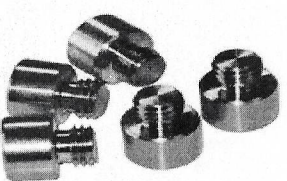
Температура окружающего воздуха в любое время года от +5°С до +40°С. Относительная влажность воздуха может достигать 85%

### РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

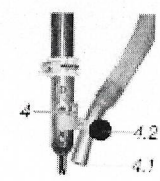
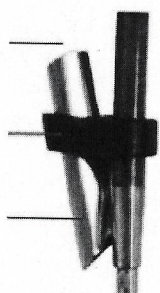
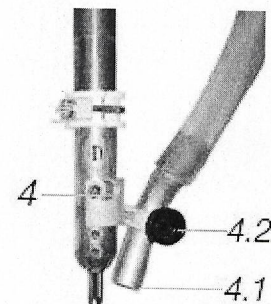
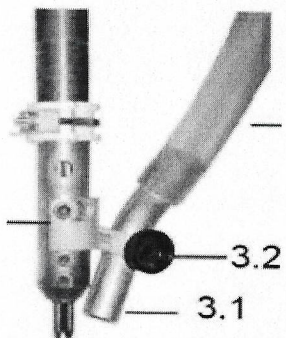
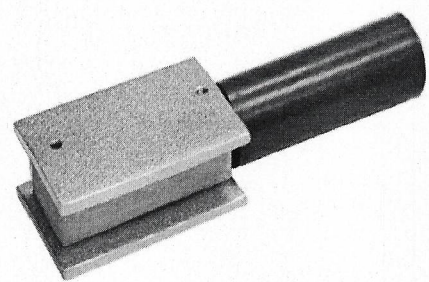
#### Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

760001600 Электрододержатель Optimus 600		Вес-2,5 кг, Диаметр электрода, мм 2,0-5,0 Исполнение Штамп Режим работы (ПН), % 35 Сварочный ток, А 600
0000237321 Губки контактные d=4.0мм ESAB		Материал- медь, длина-120 мм
0417959882 Контактное устройство L=400м		Model - A6 D35, длина 400 мм
0417959881 Контактное устройство Д=275мм		Model - D35 A2 TWIN/A6, 275 мм

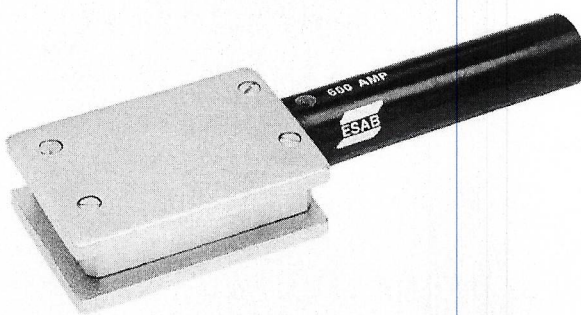
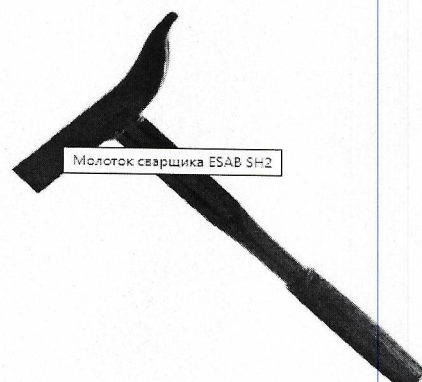
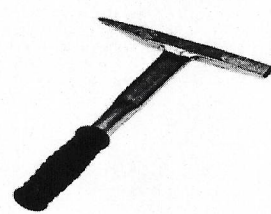
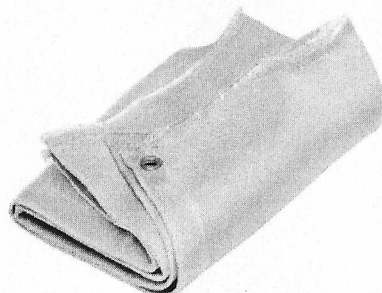


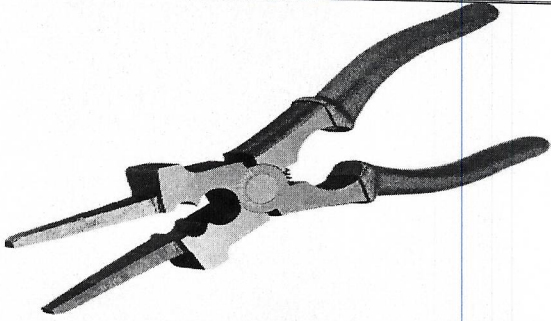
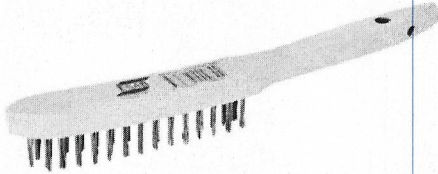
0417959884 Контактное устройство L=700мм		Model - A6 D35, длина 700 мм
0000419450 Клемма заземления МК 450		Максимальное раскрытие 60 мм Максимальный ток при ПВ 60% 350 А Максимальный ток при ПВ 35% 450 А
Подающий ролик 0349484346 ESAB		Вид используемой проволоки Стальная (сплошная) Диапазон диаметров сплошной проволоки от 1,2 до 1,6 мм
Прижимной ролик (арт 0153148880)		Вид используемой проволоки Стальная (сплошная) Диапазон диаметров сплошной проволоки от 3,0 до 6,0 мм
0218510286 Подающий ролик под проволоку d=4,0 мм		Model - Feed Roller A2/A6 SAW/MIG-MAG, 4.0мм C U образной канавкой
0148325001 Контактные губки (А6 наплавка лентой)		Model - Contact Jaw (A6 Strip Head) наплавка лентой

№ \_\_\_\_\_

<p>0153299880 Комплект флюсового сопла D35</p>		<p><i>Model - Flux Nozzle A6 флюсовое; Штрихкод - 7322370107718</i></p>
<p>0332948001 Сопло флюсовой трубки</p>		<p><i>Model - Flux Delivery Tube A2 Sfel флюсовой трубки</i></p>
<p>0153296001 Сопло для узких разделок (рис. 4.1)</p>		<p><i>Материал- сталь Длина 150, диаметр 25*2</i></p>
<p>0153299880 Комплект флюсового сопла D36</p>		
<p>Клемма заземления магнитная 400А ESAB</p>		<p><i>Код товара - СВ000010318; Артикул- 0000500415; Вес, кг -0.865 ; Режим работы (ПН), % - 35; Сварочный ток, А -400</i></p>



<p>Клемма заземления магнитная 600А CB000010721</p>		<p>Макс. сила тока - 600 А; Тип клеммы - магнитная клемма; Коды товара производителя - 0000500416; Материал соединения зажима - цинк; Вес брутто - 1.1 кг</p>
<p>Молоток сварщика SH2 ESAB</p>		<p>Код товара - CB000012611; Артикул- 0000663000; Вес, кг - 0.33; Вес (грамм) - 330</p>
<p>Молоток сварщика SH3 ESAB</p>		<p>Код товара - CB000012746; Артикул - 0683200001; Вес, кг - 0.33; Вес (грамм) - 330</p>
<p>Сварочное покрывало 2-1900 ESAB</p>		<p>Максимальная температура = 1600°C; Вес = 600 г</p>

Универсальные плоскогубцы TopTool ESAB		Вес, кг - 0.2; Материал - сталь; Материал рукоятки - пластик/резина; Код товара: 0025837
Стальная щетка 3 ряда ESAB		Код товара - CB000013599; Артикул - 0760024200; Материал - дерево; Вес (грамм) - 80
Ступица ESAB A2/A6		арт: 0146967880

Обязательными критериями отбора для выполнения являются:

-Выполнение всех технических требований, изложенных в разделе 4.1 настоящего технического задания.

Поставка аналогичной продукции допускается в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем техническом задании, при условии, что произведенные замены, по существу равноценны (эквиваленты) или превосходят по качеству продукцию, указанную в настоящем техническом задании.

Не допускается поставка «аналогов», не соответствующая геометрическим и функциональным характеристикам

#### Подраздел 4.2. Требования к надежности

Основные понятия, термины и определения показателей надежности по ГОСТ Р 27.102-2021 «Надежность в технике»

#### Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Отсутствуют

#### Подраздел 4.4 Требования к маркировке



Продукция должна маркироваться в соответствии с требованиями документации (каталога) изготовителя продукции

#### Подраздел 4.5 Требования к упаковке

В случае использования полиэтиленовой пленки при упаковке продукции пленка должна быть непрозрачного темного цвета.

Остальные требования - в соответствии с документацией изготовителя продукции.

Документация, передаваемая Грузополучателю вместе с продукцией, должна быть упакована во влагонепроницаемый конверт.

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

#### Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка продукции, включая входной контроль, осуществляется на территории Грузополучателя в соответствии с условиями Договора

#### Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

*Документы предусмотренные договором*

### РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование упакованной продукции допускается любым видом транспорта в крытых транспортных средствах при условии соблюдения правил перевозки грузов, предусмотренных для данного вида транспорта. Условия хранения и транспортировки продукции должно исключать деформацию и повреждение продукции. При малых габаритах продукции допускается упаковка нескольких наименований продукции в одной упаковочной единице, при этом каждый из видов деталей должен иметь свою внутреннюю упаковку.

### РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Продукция должна храниться в помещениях при температуре от 0°C до 30°C в условиях, исключающих деформацию и повреждение продукции. При хранении продукция должна быть защищена от воздействия прямых солнечных и тепловых лучей и находится на расстоянии не менее 1м от отопительных приборов.

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Отсутствуют

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Отсутствуют

## РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Продукция должна соответствовать действующим на территории РФ санитарным правилам и нормам.

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Класс безопасности по НП-001-15 – не классифицируются.

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

В соответствии с требованиями документации изготовителя продукции.

## РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Отсутствуют

## РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Место поставки: Филиал АО «АЭМ-Технологии» «Ижора» - Россия, г. Санкт-Петербург, Колпино, территория Ижорский завод, дом 55, лит.О, комната 33  
Количество товара согласно подразделу 1.1.

## РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Документация предоставляется на русском языке согласно требованиям постановления Российской Федерации от 26.12.2011 №1137.

Договор. Приложения к нему, любые документы, касающиеся исполнения поставки могут быть переданы по факсу или электронной почте и будут иметь юридическую силу до обмена оригиналами. Обмен оригиналами обязателен. Стороны предпринимают все меры, что бы факсимильные экземпляры документов были читаемы, разбираемы и со временем сохраняли содержание переданного по факсу или электронной почте текста.

Разработал: Саврухина И.С.

№ \_\_\_\_\_