

Утверждаю:
Генеральный директор
ООО «ИСМ»


_____ Лебедев А.А.

« 22 » мая 2023 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку сварочной проволоки Св-07ХНЗМД-Э для изготовления
электродов по заказу ПАО «Завод «Красное Сормово»

ИСМ.049-2023

Санкт-Петербург
2023

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку сварочной проволоки для изготовления электродов
по заказу ПАО «Завод «Красное Сормово»

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Предмет закупки

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3. Код ОКПД 2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товара

Подраздел 4.2 Требования к электропитанию

Подраздел 4.3 Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности

Подраздел 4.4 Требования к надежности

Подраздел 4.5 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.6 Требования к маркировке

Подраздел 4.7. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товара

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Предмет закупки

Сварочная проволока:

- проволока 4,0 Св-07ХНЗМД-Э ТУ 14-1-4345-2017;

- проволока 5,0 Св-07ХНЗМД-Э ТУ 14-1-4345-2017;

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Поставляемый товар должен быть новым, изготовленным не ранее 2022 года, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.

Подраздел 1.3 Код ОКПД 2

24.34.13.120

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Изготовление сварочных электродов, предназначенных для сварки в судостроении

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Не установлены.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товара

Сварочная проволока марки Св-07ХНЗМД должна соответствовать требованиям ТУ 14-1-4345-2017.

По назначению – проволока для изготовления электродов

Подраздел 4.2 Требования к электропитанию

Не установлены

Подраздел 4.3 Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности

Не установлены

Подраздел 4.4 Требования к надежности

Не установлены

Подраздел 4.5 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Не установлены

Подраздел 4.6 Требования к маркировке

Маркировка согласно ГОСТ 2246-70 и ТУ 14-1-4345-2017. Каждая бухта, катушка (моток) проволоки должны быть замаркированы биркой согласно п.5.3 ГОСТ 2246-70 и ТУ 14-1-4345-2017

Подраздел 4.7 Требования к упаковке

Упаковка согласно ГОСТ 2246-70, ТУ 14-1-4345-2017. Каждая бухта, катушка (моток) проволоки должны быть упакованы согласно п. 5.4 ГОСТ 2246-70 и ТУ 14-1-4345-2017

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Перед отгрузкой поставщик должен проверить комплектность поставляемого товара (номенклатуру, количество), целостность упаковки наличие сертификата качества.

При поступлении товара, заказчик проводит входной контроль в течение 15 (пятнадцати) рабочих дней с даты поступления продукции на склад покупателя в соответствии с нормативными документами заказчика

Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке Продукции

Поставщик обязан предоставить заказчику оригиналы заводских документов о качестве (сертификаты) на каждую партию поставленного товара. Одновременно с поставкой товара поставщик предоставляет заказчику товарную накладную, счет-фактуру, товарно-транспортную накладную.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка сварочной проволоки должна осуществляться согласно ГОСТ 2246-70, ТУ 14-1-4345-2017 автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозки грузов

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Сварочная проволока должна храниться согласно ГОСТ 2246-70, ТУ 14-1-4345-2017 в закрытых складских помещениях.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок на поставляемый по Договору товар составляет 24 (двадцать четыре) месяца от даты поставки

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не установлены.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не установлены.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не установлены.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество сварочной проволоки должно соответствовать требованиям ГОСТ 2246-70, ТУ 14-1-4345-2017 и настоящего технического задания и подтверждаться сертификатом, оформленным на каждую плавку проволоки.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Сварочная проволока одной марки и одного диаметра должна поставаться одной плавки. Увеличение количества плавков проволоки допускается по согласованию с Заказчиком

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

№ п/п	Марка Проволоки	Диаметр, мм	Нормативный документ на поставку	Количество, т
1.	Св-07ХНЗМД-Э	4,0	ТУ 14-1-4345-2017	0,81
2.	Св-07ХНЗМД-Э	5,0	ТУ 14-1-4345-2017	0,81

При поставке Товара допускается отклонение от согласованного количества в пределах +5 %

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Оригиналы сертификатов на каждую плавку поставляемой сварочной проволоки с оригинальной (синей) отметкой (печатью) ОТК предприятия изготовителя проволоки

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	Г.	Год
2.	ГОСТ	Государственный (межгосударственный) стандарт
3.	ИСМ	Ижорские сварочные материалы
4.	Мм	Миллиметр
5.	ОКПД 2.	Общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности
6.	ООО	Общество с ограниченной ответственностью
7.	ОТК	Отдел технического контроля
8.	ОТП	Отдел технологической подготовки
9.	П.	пункт
10.	ПАО	Публичное акционерное общество
11.	Св.	Сварочная (проволока)
12.	Т	Тонна
13.	ТУ	Технические условия

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов

Разработано:

Главный специалист ОТП



И.М. Лившиц

Согласовано:

Зам. директора по
коммерческим вопросам



А.С. Макеев