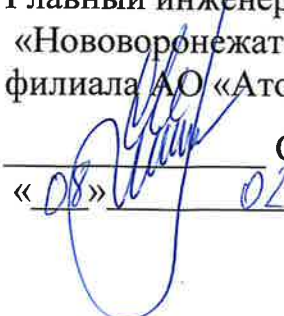


УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
«Нововоронежатомэнергоремонт» –
филиала АО «Атомэнергоремонт»


С.В. Герасимов
« 08 » 02 2023 г.

Техническое задание
на поставку товаров, за исключением нестандартного технологического
оборудования

Предмет закупки: поставка ручного электрифицированного инструмента

Нововоронеж
2023

СОДЕРЖАНИЕ

Техническое задание

на поставку товаров, за исключением нестандартного технологического оборудования для выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования ОДИЦ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Предмет закупки

Подраздел 1.2. Сведения о новизне

Подраздел 1.3. Код ОКПД 2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) Товара

Подраздел 4.2. Требования к электропитанию

Подраздел 4.3. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности

Подраздел 4.4. Требования к надежности

Подраздел 4.5. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.6. Требования к маркировке

Подраздел 4.7. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке Продукции

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ**Подраздел 1.1 Предмет закупки****Поставка ручного электрифицированного инструмента**

№ п/п	GID	Наименование
1.	586912	Угловая шлифовальная машина WSB 20-230 FEIN (или аналог)
2.	1502129	Угловая шлифовальная машина WSG 17-125 PSQ FEIN (или аналог)
3.	685709	Машина шлифовальная прямая GSZ 8-280 P FEIN (или аналог)
4.	685460	Дрель электрическая BOS 16 1200Вт FEIN (или аналог)
5.	151820	Перфоратор электрический HR 2470 780Вт Makita (или аналог)
6.	432411	Точило электрическое GB 801 550Вт Makita (или аналог)
7.	1650821	Машина шлифовальная CCG 18-125 BL Select Тип угловая Fein (или аналог)
8.	1734923	Дрель-винтовёрт ASCM 18 QSW SELECT 71161264000 Fein (или аналог)
9.	754501	Пылесос ранцевый переносной Cleanfix RS 05 (или аналог)
10.	1323569	Фен технический GHG 23-66 06012A6301 Bosch (или аналог)
11.	777024	Дрель-шуруповёрт GSR 18-2-LI Plus Professional Bosch (или аналог)

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Поставляемые изделия должны быть новыми, выпуска не ранее 2022 года, не бывшими в употреблении, не восстановленными, не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.

Подраздел 1.3 Код ОКПД2

Код ОКПД 2:

28.24.11.000 – «Инструменты ручные электрические»;

28.41.23.120, , Станки заточные металлообрабатывающие

28.93.13.132, , Машины шлифовальные и полировальные

27.51.21.111, , Пылесосы бытовые

25.73.30.182, , Дрели ручные с патронами

Данная продукция отсутствует в реестрах ГИСП.

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ручной электрифицированный инструмент будет использоваться при техническом обслуживании и ремонте энергоблоков НВАЭС и на производственной базе НВАЭР при выполнении работ по изготовлению оснастки.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Нормальные условия эксплуатации.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры**

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара
1.	Угловая шлифовальная машина WSB 20-230 FEIN (или аналог)	Номинальная потребляемая мощность, не менее: 2000 Вт; Эффективная мощность, не менее: 1250 Вт; Скорость вращения на холостом ходу (не менее): 6600 об/мин; Кабель с штекером, не менее: 4 м; Вес согласно ЕРТА, не более 5,9 кг; Приемное отверстие Ø: 22,23 мм; Шлифовальный круг Ø: 230 мм;

		Эластичный тарельчатый шлифовальный круг Ø: 230 мм.
2.	Угловая шлифовальная машина WSG 17-125 PSQ FEIN (или аналог)	Напряжение питания: 230 В; Потребляемая мощность, не менее: 1400 Вт; Максимальный диаметр диска, не менее: 125 мм; Число оборотов на холостом ходу, не менее: 11000 об/мин Резьба шпинделя: M14; Масса, не более: 2,2 кг.
3.	Машина шлифовальная прямая GSZ 8-280 P FEIN (или аналог)	Номинальная потребляемая мощность, не менее: 750 Вт; Эффективная мощность, не менее: 400 Вт; Скорость вращения на холостом ходу, не менее: 28000 об/мин; Кабель с штекером, не менее: 4 м; Вес согласно ЕРТА, не более 1,4 кг; Диаметр зажимной шейки: 43 мм; Цанговый зажим макс., не менее Ø: 8 мм; Шлифовальный круг макс. ,не менее Ø: 45мм; Макс. Ø фрезы, не менее: 12 мм.
4.	Дрель электрическая BOS 16 1200Вт FEIN (или аналог)	Номинальная потребляемая мощность, не менее: 1200 Вт; Эффективная мощность, не менее: 680 Вт; Скорость вращения под нагрузкой, не менее: 0-520 об/мин; Скорость вращения на холостом ходу, не менее: 0-520 об/мин; Крутящий момент при макс. выходной мощности, не менее 50 Нм; Пусковой момент, не менее: 50 Нм; Макс. Ш сверла по стали, не менее: 16 мм; Макс. Ш сверла (нерж. Сталь), не менее: 16 мм; Макс. Ш сверла (легкие сплавы), не менее: 20 мм; Макс. Ш сверла (дерево), не менее: 50 мм; Диаметр сверления стали коронками, не менее: 80 мм; Нарезание резьбы до. не менее: M 12 ; Макс. Ш зенковки, не менее: 31 мм; Диаметр зажимной шейки: 43 мм; Кабель с штекером, не менее: 4 м; Вес согласно ЕРТА (не более) 3,5 кг
5.	Перфоратор электрический HR 2470 780Вт Makita (или аналог)	Мощность, не менее: 780 Вт; Патрон: SDS-Plus; Режимы работы: сверление; Энергия удара, не менее: 2.4 Дж; Частота ударов, не менее: 4500 уд/мин; Скорость вращения, не менее: 1100 об/мин; Режим: реверса; Диаметр сверления бетона, не менее: до 24 мм; Вес, не более: 2.3 кг.
6.	Точило электрическое GB 801 550Вт Makita (или аналог)	Тип двигателя асинхронный; Диаметр диска 205(±5%) мм; Частота вращения второго шлиф. Круга, не менее: 2850 об/мин.; Посадочный диаметр: 16(±5%) мм; Толщина второго круга 19(±5%) мм; Размер заточного круга 205(±5%) мм; Мощность двигателя, не менее: 550 Вт; Зернистость круга 60, 120; Напряжение: 220 В.
7.	Машина шлифовальная CCG 18-125 BL Select Тип угловая Fein (или аналог)	Напряжение аккумулятора (не менее) 18 В; Емкость аккумулятора (не менее) 4 А-ч; Двигатель (бесщеточный); Габариты, не более 362x140x145 мм; Вес, не более: 2,5 кг Частота вращения шпинделя: 0-8500 об/мин; Диаметр диска 125 мм

		Посадочный диаметр 22,2мм
8.	Дрель-винтовёрт ASCM 18 QSW SELECT 71161264000 Fein (или аналог)	Патрон быстрозажимной; Количество скоростей работы, не менее: 2; Питание: от аккумулятора; Диаметр патрона 1,5-13мм; Максимальное число оборотов, не менее: 1900 об/мин; Максимальный крутящий момент, не менее 63 Н*м; Емкость аккумулятора, не менее: 2 А*ч; Напряжение аккумулятора: 18 В; съемный аккумулятор;
9.	Пылесос ранцевый переносной Cleanfix RS 05 (или аналог)	Тип электропитания: 220В; Потребляемая мощность (Вт), не менее: 1100; Разрежение (мбар), не менее: 250; Тип пылесоса: ранцевые пылесосы; Тип уборки: для сухой пыли; Количество турбин (шт), не менее: 1; Объем бака для грязи (л), не менее: 4.5; Расход воздуха (л/сек), не менее: 52; Уровень шума (дБ), не менее: 62; Размеры (ДхШхВ), не более: 280х290х570; Номин. принадлежностей (мм), не менее: 32; Всасывающий шланг (м), не менее: 2.5; Муфта соединительная: есть; Удлинительные трубки (м): 2х0.5 металлические; Колено: есть; Насадка для пола: переключаемая ковер/пол, 300 мм; Насадка-щетка круглая: есть; Фильтр-мешок: бумажный, не менее: 1 шт; Силовой кабель (м), не менее: 15.
10.	Фен технический GHG 23-66 06012A6301 Bosch (или аналог)	Мощность, не менее: 2300 Вт; Регулировка температуры, регулировка потока воздуха; минимальная рабочая температура, не более: 50 °С; Максимальная рабочая температура, не менее 660 °С, Максимальный воздушный поток, не менее 500 л/м; Защита от перегрева.
11.	Дрель-шуруповёрт GSR 18-2-LI Plus Professional Bosch (или аналог)	Вес, кг, не более: 1,49; Время заряда, ч, не более 1.08; Емкость аккумулятора, А*ч, не менее: 2; Частота вращения шпинделя, об/мин, не менее: 0-500/1900; Наличие реверса: да; Габариты, мм, не более: 191х230; Мягк.вращ. Момент, Нм, не менее: 24; Жестк. вращ. момент, Нм, не менее 63; Мах диаметр шурупа, мм, не менее 8; Число ступеней крутящего момента, не менее 20+1; Мах крутящий момент, Нм, не менее 63; Тормоз двигателя есть; Крепление патрона 1/2; Мах диаметр сверления (металл), мм, не менее: 13; Мах диаметр сверления (дерево), мм, не менее 38; Напряжение аккумулятора, В, не менее: 18; Тип аккумулятора Li-Ion; Количество аккумуляторов в комплекте, не менее: 2; Блокировка шпинделя да Наличие подсветки да Размер зажимаемой оснастки, мм, не менее: 1.5-13; Тип патрона быстрозажимной Число скоростей, не менее: 2.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Эксплуатационные показатели изделий должны обладать запасом прочности, обеспечивающим его работу в течение всего срока службы.

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Безотказная работа в процессе всего гарантийного периода.

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Требования не предъявляются.

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудованию

Требования не предъявляются.

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

Требования не предъявляются.

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Согласно раздела 4 (подраздела 4.1.) настоящего технического задания.

Подраздел 4.8. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности

Согласно раздела 4 (подраздела 4.1.) настоящего технического задания.

Подраздел 4.9. Требования к средствам измерения, контрольно-измерительным приборам и автоматике

Требования не предъявляются.

Подраздел 4.10. Требования к комплектности

№ п/п	Наименование	Комплектность
1.	Угловая шлифовальная машина WSB 20-230 FEIN (или аналог)	Угловая шлифовальная машина — 1 шт; защитный кожух — 1 шт; зажимное устройство для обдирочных и отрезных кругов — 1 шт; добавочная рукоятка — 1 шт; комплект кругов (50 шт): «Круг отрезной 230x2,5x22».
2.	Угловая шлифовальная машина WSG 17-125 PSQ FEIN (или аналог)	Угловая шлифовальная машина — 1 шт; защитный кожух — 1 шт; зажимное устройство для обдирочных и отрезных кругов — 1 шт.
3.	Машина шлифовальная прямая GSZ 8-280 P FEIN (или аналог)	Цанговый патрон Ø 6 мм — 1 шт; Гаечный ключ SW13 — 1 шт; Гаечный ключ SW17 — 1 шт.
4.	Дрель электрическая BOS 16 1200Вт FEIN (или аналог)	одногойльзовый металлический быстрозажимный патрон — 1 шт; добавочная рукоятка — 1 шт.
5.	Перфоратор электрический HR 2470 780Вт Makita (или аналог)	Перфоратор — 1 шт.
6.	Точило электрическое GB 801 550Вт Makita (или аналог)	Точило — 1 шт.
7.	Машина шлифовальная CCG 18-125 BL	(Не менее) 2 аккумуляторов в комплекте (литий-

	Select Тип угловая Fein (или аналог)	ионных); Зарядное устройство— 1 шт; Боковая рукоятка— 1 шт.
8.	Дрель-винтовёрт ASCM 18 QSW SELECT 71161264000 Fein (или аналог)	Два аккумулятора; Зарядное устройство— 1 шт;
9.	Пылесос ранцевый переносной Cleanfix RS 05 (или аналог)	Пылесос— 1 шт; Фильтр-мешок: бумажный— 1 шт; Силовой кабель (м): 15.
10.	Фен технический GHG 23-66 06012A6301 Bosch (или аналог)	Фен — 1 шт; Насадки — 3 шт.
11.	Дрель-шуруповёрт GSR 18-2-LI Plus Professional Bosch (или аналог)	Шуруповёрт— 1 шт; Аккумулятор— 1 шт; Зарядное устройство— 1 шт.

Подраздел 4.11. Требования к маркировке

Каждое отгруженное товарное место сопровождается упаковочным листом. Упаковочный лист должен нести информацию:

- номер товарного места;
- номер договора поставки;
- об изготовителе (поставщике) продукции;
- о конечном получателе Продукции;
- наименование и количество вложений в данное тарное место;
- наличие в упаковке технической документации;
- вес нетто и брутто;
- фамилию лица, производившего комплектацию и упаковку данного тарного места;
- дату проведения упаковки;
- штамп предприятия-изготовителя (поставщика).

Подраздел 4.12. Требования к упаковке

Оборудование должно поставляться в пригодной для транспортировки упаковке, которая может защитить его от воздействия внешних условий, таких как вода, пыль и т.п., в соответствии с ГОСТ 26653-90 (транспортировка) и ГОСТ 15150-69 (хранение).

Упаковка должна обеспечивать полную сохранность оборудования на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки.

До проведения входного контроля в течение 2 (Двух) рабочих дней со дня поступления Продукции Покупателем/Грузополучателем производится приемка Продукции по количеству от транспортной организации с соблюдением правил, предусмотренных нормативными правовыми актами Российской Федерации, регулирующими деятельность по перевозкам грузов (включая проверку соответствия количества грузовых мест сведениям, указанным в транспортных и сопроводительных документах, и отсутствия их видимых повреждений, без вскрытия упаковки).

Подписание Покупателем/Грузополучателем товарно-транспортных накладных (ж/д, авиа, авто) при выгрузке Продукции свидетельствует только о принятии указанного количества грузовых (тарных) мест и (или) веса брутто и является основанием для проведения входного контроля Продукции.

При положительных результатах приемки Продукции по количеству Покупатель/Грузополучатель в срок не позднее 5 (Пяти) рабочих дней с даты подписания товарно-транспортной накладной обязан обеспечить условия и провести входной контроль Продукции по количеству и качеству. Результаты входного контроля оформляются подписанием Акта входного контроля Продукции. При проведении входного контроля

Продукции стороны руководствуются актуальными руководящими документами и локальными нормативными актами Покупателя/Грузополучателя по проведению входного контроля Продукции.

При положительном результате проведения входного контроля не позднее дня, следующего за днем его окончания, Покупатель/Грузополучатель подписывает Акт входного контроля Продукции, товарную накладную (по форме № ТОРГ-12 или УПД) и передает (направляет) один экземпляр товарной накладной (по форме № ТОРГ-12 или УПД) Поставщику.

При отрицательном результате входного контроля (при поставке Продукции ненадлежащего качества, несоответствии количества и/или комплектности Продукции, наличии иных нарушений условий Договора о Продукции) обязательным является составление Акта входного контроля Продукции с замечаниями/ несоответствиями. Акт входного контроля

Продукции с замечаниями/несоответствиями также составляется при обнаружении производственных скрытых дефектов (брак, недостатки) в Продукции в период Гарантийного срока. В обоих указанных случаях вызов представителя Поставщика для участия в составлении такого Акта является обязательным. Уведомление о вызове представителя Поставщика направляется Покупателем/Грузополучателем не позднее рабочего дня, следующего за днем выявления замечаний/несоответствий/дефектов, в адрес Поставщика по факсу и/или электронной почте. С момента направления Покупателем/Грузополучателем уведомления о вызове представителя Поставщика срок проведения входного контроля прерывается, и время, истекшее до его перерыва, не засчитывается в новый срок.

Срок прибытия представителя Поставщика составляет не более 5 (Пяти) рабочих дней с момента получения уведомления Поставщиком, если иной срок не установлен в уведомлении. Представитель Поставщика, прибывший для составления Акта, должен иметь при себе оригинал надлежащим образом оформленной доверенности на право подписания Акта входного контроля Продукции с замечаниями/ несоответствиями.

В случае неявки представителя Поставщика в установленный срок или иной срок, указанный в уведомлении, а также в случае отсутствия у представителя Поставщика необходимых полномочий, составление Акта входного контроля Продукции с замечаниями/ несоответствиями осуществляется Покупателем в одностороннем порядке.

Акт входного контроля Продукции с замечаниями/ несоответствиями, в том числе составленный Покупателем/Грузополучателем в одностороннем порядке, имеет силу надлежащего доказательства недостатков/несоответствий/дефектов Продукции.

Замена, доукомплектование и восполнение недостающей Продукции, устранение производственных дефектов в Продукции, в том числе выявленных в период гарантийного срока, производится Поставщиком за его счет в сроки, согласованные сторонами при составлении Акта входного контроля Продукции с замечаниями/ несоответствиями, а если данный Акт составлен Покупателем/Грузополучателем в одностороннем порядке, то в сроки, которые установлены Покупателем/Грузополучателем в таком Акте.

На основании составленного Акта входного контроля Продукции с замечаниями/ несоответствиями Покупатель осуществляет возврат дефектной продукции Поставщику с последующей ее заменой Поставщиком на качественную Продукцию или возвратом денежных средств Покупателю.

После устранения Поставщиком замечаний/несоответствий, выявленных по результатам входного контроля Продукции, Продукция подлежит повторному входному контролю, который проводится в порядке и срок, установленный Договором.

При неполучении ответа на уведомление о вызове или при неявке представителя Поставщика в установленный срок, а также в случае возврата дефектной Продукции, данная Продукция принимается Покупателем/Грузополучателем на ответственное хранение, о чем Поставщику направляется уведомление, с последующим выставлением

счета Поставщику на оплату хранения Продукции на складах Покупателя/Грузополучателя.

Дефектная Продукция должна быть вывезена Поставщиком с Места поставки за свой счет в срок, не превышающий 5 (пяти) рабочих дней со дня получения Поставщиком уведомления Покупателя/Грузополучателя о возврате дефектной Продукции. В случае невывоза дефектной Продукции с Места поставки в указанный срок Поставщик выплачивает Покупателю штраф в размере 3 000 (Три тысячи) рублей за каждый день хранения Продукции.

В случае, если Покупатель/Грузополучатель понес расходы, связанные с возвратом Поставщику дефектной Продукции, указанные расходы определяются как сумма расходов Покупателя/Грузополучателя по ее доставке, разгрузке, хранению, а также возврату ее Поставщику. Поставщик обязан оплатить указанные расходы Покупателю/Грузополучателю в течение 7 (семи) рабочих дней с даты получения Поставщиком документов от Покупателя/Грузополучателя на оплату расходов.

Переход права собственности на Продукцию происходит в момент приемки Продукции Покупателем/Грузополучателем на основании подписанной товарной накладной (по № ТОРГ-12 или УПД). Товарная накладная (по форме № ТОРГ-12 или УПД) подписывается Покупателем после принятия Продукции по количеству и качеству, а в случаях, при которых обязательно проведение входного контроля Продукции, только после проведения входного контроля и подписания Акта входного контроля Продукции Покупателем без замечаний.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования

Сопроводительная документация, передаваемая Заказчику:

- товарные накладные (унифицированная форма № ТОРГ-12), универсальные передаточные документы;
- паспорт с отметкой ОТК;
- сертификаты соответствия;
- инструкция (руководство по эксплуатации) на русском языке;
- упаковочный лист или комплектовочная ведомость;
- гарантийный талон;
- счет-фактура;
- товарно-транспортная накладная.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Доставка оборудования осуществляется силами и за счёт поставщика любым видом транспорта, в упаковке, которая обеспечивает защиту от воздействия внешних факторов, таких как вода, пыль и т.п.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Поставляемые изделия должны храниться в отапливаемом помещении, в упаковке, которая обеспечивает защиту оборудования от воздействия внешних факторов, таких как вода, пыль и т.п. и в условиях, исключающих деформацию и повреждение.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации должен быть не менее 12 месяцев.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Оборудование должно быть ремонтнопригодным.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Воздействие оборудования на окружающую среду не должно превышать значений, установленных действующими на территории РФ санитарными правилами и нормам.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Качество продукции и технические характеристики должны отвечать всем требованиям, указанным в настоящем ТЗ, быть серийного производства, безопасность эксплуатации должны удостоверяться технической заводской документацией и подтверждаться сертификатом качества завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ТОВАРА

Требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Требования не установлены.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Согласно приложения настоящего технического задания (спецификация).

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Передаваемая Покупателю/Грузополучателю с продукцией документация, указанная в подразделе 5.2 настоящего Технического задания, должна быть оформлена на бумажном носителе на русском языке в 3-х экземплярах и на электронных носителях в формате PDF и формате программного обеспечения, использованного для ее разработки, с документами.

В электронном виде документация может быть предоставлена как на оптическом носителе, так и по электронной почте, указанной Заказчиком.

При выполнении и передаче документации на электронном носителе должны соблюдаться требования ГОСТ 2.051.

Состав и структура электронной версии документации должна быть идентична бумажному оригиналу.

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
-	-	-

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	количество страниц
1	Спецификация	3

Начальник ПТО



М.П. Пышнограев

Корчагин Александр Владимирович
8(47364) 93-0-93 доб. 124

Спецификация

№ п/п	Наименование	Марка	Материал	ГОСТ, TV	Ед. изм.	Кол-во	Срок поставки	Место поставки
1.	Угловая шлифовальная машина	WSB 20-230 FEIN (или аналог)	смешанный	-	шт	7	в течение 30 календарных дней от даты заключения договора	Воронежская область, 396070 Воронежское шоссе д.7, г. Нововоронеж «НВАЭР» - филиал акционерного общества «Атомэнергоремонт»
2.	Угловая шлифовальная машина	WSG 17-125 PSQ FEIN (или аналог)	смешанный	-	шт	13	в течение 30 календарных дней от даты заключения договора	Воронежская область, 396070 Воронежское шоссе д.7, г. Нововоронеж «НВАЭР» - филиал акционерного общества «Атомэнергоремонт»
3.	Прямошлифоваль- ная машина	GSZ 8-280 P FEIN (или аналог)	смешанный	-	шт	6	в течение 30 календарных дней от даты заключения договора	Воронежская область, 396070 Воронежское шоссе д.7, г. Нововоронеж «НВАЭР» - филиал акционерного общества «Атомэнергоремонт»

4.	Ручная дрель	BOS 16-2 FEIN (или аналог)	смешанный	-	шт	5	в течение 30 календарных дней от даты заключения договора	Воронежская область, 396070 Воронежское шоссе д.7, г. Нововоронеж «НВАЭР» - филиал акционерного общества «Атомэнергоремонт»
5.	Перфоратор	Makita HR 2470 (или аналог)	смешанный	-	шт	2	в течение 30 календарных дней от даты заключения договора	Воронежская область, 396070 Воронежское шоссе д.7, г. Нововоронеж «НВАЭР» - филиал акционерного общества «Атомэнергоремонт»
6.	Точило	GB 801 Makita (или аналог)	смешанный	-	шт	2	в течение 30 календарных дней от даты заключения договора	Воронежская область, 396070 Воронежское шоссе д.7, г. Нововоронеж «НВАЭР» - филиал акционерного общества «Атомэнергоремонт»
7.	Аккумуляторная угловая шлифовальная машина	CSG 18-125 BL Select (или аналог)	смешанный	-	шт	1	в течение 30 календарных дней от даты заключения договора	Воронежская область, 396070 Воронежское шоссе д.7, г. Нововоронеж «НВАЭР» - филиал акционерного общества «Атомэнергоремонт»
8.	Дрель-шуруповерт	ASCM 18 QSW Select (или аналог)	смешанный	-	шт	3	в течение 30 календарных дней от даты заключения договора	Воронежская область, 396070 Воронежское шоссе д.7, г. Нововоронеж «НВАЭР» - филиал акционерного общества «Атомэнергоремонт»

9.	Пылесос	RS05 CleanFix (или аналог)	смешанный	-	шт	1	в течение 30 календарных дней от даты заключения договора	Воронежская область, 396070 Воронежское шоссе д.7, г. Нововоронеж «НВАЭР» - филиал акционерного общества «Атомэнергоремонт»
10.	Фен	GHG 23-66 06012A6301 Bosch (или аналог)	смешанный	-	шт	2	в течение 30 календарных дней от даты заключения договора	Воронежская область, 396070 Воронежское шоссе д.7, г. Нововоронеж «НВАЭР» - филиал акционерного общества «Атомэнергоремонт»
11.	Аккумуляторный шуруповерт	GSR 18-2-Li Plus Professional BOSCH (или аналог)	смешанный	-	шт	5	в течение 30 календарных дней от даты заключения договора	Воронежская область, 396070 Воронежское шоссе д.7, г. Нововоронеж «НВАЭР» - филиал акционерного общества «Атомэнергоремонт»

Информационно-справочный документ / Служебная переписка
Краткое содержание: Техническое задание на поставку ручного электрифицированного инструмента для выполнения работ по ТОиР оборудования ОДИЦ
Номер проекта документа: 31/11902-ПРОЕКТ от 03.02.2023
Исполнитель: Корчагин Александр Владимирович, 8(47364)92616 доб.191, АО "Атомэнергоремонт"
Данные в отчете отображены по часовому поясу: АО "Атомэнергоремонт" (UTC+3:00 Волгоград, Москва, Санкт-Петербург)

Визирование документа

Версия документа	Этап процесса	Дата и время	Организация	Подразделение сотрудника	Должность	ФИО	Выполнил за	Виза	Примечание	Комментарий исполнителя
1	(Подписание)		АО "Атомэнергоремонт" НТ"	АО "Атомэнергоремонт" НТ"	Начальник отдела	Пышнограев Михаил Петрович		Ожидается		
1	(Согласование)	07.02.2023 18:51:58	АО "Атомэнергоремонт" НТ"	АО "Атомэнергоремонт" НТ"	Начальник отдела	Ершова Елена Викторовна		Отклонено	1. Не все коды ОКПД2 отражены в п.1.3. 2. В рамках импортозамещения рекомендовать предусмотреть закупку продукции российских изготовителей. Или, как минимум, пересмотреть технические характеристики чтобы потенциальные поставщики смогли предложить российский аналог.	
1	(Согласование)	07.02.2023 10:56:12	АО "Атомэнергоремонт" НТ"	АО "Атомэнергоремонт" НТ"	Начальник отдела	Харина Ольга Олеговна		Согласовано		
1	(Согласование)	06.02.2023 11:39:40	АО "Атомэнергоремонт" НТ"	АО "Атомэнергоремонт" НТ"	Начальник цеха	Каверин Олег Александрович		Согласовано		
1	(Согласование)	06.02.2023 08:03:49	АО "Атомэнергоремонт" НТ"	АО "Атомэнергоремонт" НТ"	Начальник отдела	Самсонова Инна Михайловна		Согласовано		
1	(Согласование)	03.02.2023 15:10:00	АО "Атомэнергоремонт" НТ"	АО "Атомэнергоремонт" НТ"	Начальник цеха	Попов Александр Владимирович		Согласовано		
1	(Согласование)	03.02.2023 15:09:29	АО "Атомэнергоремонт" НТ"	АО "Атомэнергоремонт" НТ"	Начальник цеха	Агапонов Вадим Михайлович		Согласовано		

Протокол разногласий / Протокол разногласий

Краткое содержание: Замечания устранял (добавил код ОКПД 2 - 28.93.13.132, , Машины шлифовальные и полировальные)...

Регистрационный номер: /955-Пр-р от 08.02.2023

Исполнитель: Корчагин Александр Владимирович, 8(47364)92616 доб.191, АО "Атомэнергоремонт"

Данные в отчете отображены по часовому поясу: АО "Атомэнергоремонт" (UTC+3:00 Волгоград, Москва, Санкт-Петербург)

Визирование документа

Версия документа	Этап процесса	Дата и время	Организация	Подразделение сотрудника	Должность	ФИО	Выполнил за	Виза	Примечание	Комментарий исполнителя
1	(Подписание)	08.02.2023 12:17:12	АО "Атомэнергоремонт"	АО "Атомэнергоремонт"	Начальник отдела	Ершова Елена Викторовна		Подписано		