



«ИЖОРСКИЕ ЗАВОДЫ»  
ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
196650 Санкт - Петербург, Колпино

## ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на поставку сварочного флюса

№ 10200/3.420В-15 редакция 1

Редакция 0 аннулируется

Марка материала	ФЦ-16А
Нормативный документ, классификация	ОСТ 24.948.02-99
Количество поставляемого материала, кг	В соответствии с договором на поставку
Тип и вес наименьшей упаковки	По ГОСТ 9087-81(расфасовка в п/э мешки по 25 кг)
Дополнительные требования к упаковке	Упаковка на поддоны –вес не более 400 кг.
Требования к количеству партий	одна или несколько
Уровень испытаний	ОСТ 24.948.02-99
Форма сертификата	По ОСТ 24.948.02-99 (в виде подлинника)
Прочие требования	<p>1. Ограничения химического состава флюса: <math>P \leq 0,008\%</math>;</p> <p>2. Минимальная масса одной партии – <b>10 тонн</b>; С указанием контрольного хим.состава после серии плавов массой не более -3-х тонн;</p> <p>3. Поставщик в документе о качестве должен подтвердить соответствие сварочных материалов нормативному документу на марку и требованиям данной спецификации и предъявить.</p>
Применимость у потребителя (заказ/ВСН)	Заказы АЭУ.
Разработчик  Бобриков А.Л.	Главный сварщик ПАО  Ярмонов К.В./

24.01.2020г

Согласовано:

От Поставщика

От Изготовителя

От Покупателя

\_\_\_\_\_  
должность, подпись, фамилия, дата

\_\_\_\_\_  
должность, подпись, фамилия, дата

\_\_\_\_\_  
должность, подпись, фамилия, дата