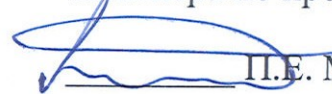


Утверждаю:

Заместитель главного
инженера по производству

 П.Е. Могилевский

« 04 » 07. 2022 года

Техническое задание

на поставку составных частей блока датчиков БРЕСТ.2.01.16.520

Москва
2022

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКПД2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ

ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Фланец БРЕСТ.2.01.16.521 (32 шт.), заглушка БРЕСТ.2.01.16.524 (32 шт.),
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемый товар должен быть новым (не бывшем в употреблении, в ремонте, не восстановлены потребительские свойства, не являющийся выставочным образцом, у которого не была осуществлена замена составных частей), свободным от прав третьих лиц, выпуска не ранее 2022 г.
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
-проведение оценки соответствия изготовленного изделия в форме приемки, осуществляемой Заказчиком; -поставка изделий в сроки, установленные в Разделе 14 настоящего технического задания.
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
БРЕСТ.2.01.16.521, БРЕСТ.2.01.16.524.
Подраздел 1.5 Код ОКПД2
25.30.22.157

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Изделия БРЕСТ.2.01.16.521, БРЕСТ.2.01.16.524 входят в состав блока датчиков БРЕСТ.2.01.16.520. Блок датчиков служит для индикации положения якоря в приводе БРЕСТ.2.01.16.500.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Окружающая среда – воздух с атмосферным давлением, температурой от 20°C до 70°C и относительной влажностью 90%.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
Технические параметры, габаритные и установочные размеры, материалы и комплектующие, применяемые при изготовлении изделий должны соответствовать требованиям КД на БРЕСТ.2.01.16.521, БРЕСТ.2.01.16.524 класс безопасности 4Н по НП 001-15.

<p>Масса изделий: БРЕСТ.2.01.16.521 – 7,52 кг, БРЕСТ.2.01.16.524 – 2,2 кг .</p>
<p align="center">Подраздел 4.2. Требования к надежности</p>
<p>Назначенный срок службы деталей: фланец БРЕСТ.2.01.16.521, заглушка БРЕСТ.2.01.16.524 в составе блока датчиков БРЕСТ.2.01.16.520 действителен при соблюдении потребителем условий и правил хранения, транспортирования и эксплуатации, установленных в эксплуатационной документации.</p>
<p align="center">Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам</p>
<p>Материалы, применяемые для изготовления деталей, должны соответствовать техническим требованиям на них, указанных в КД и должны подвергаться входному контролю в соответствии со стандартами предприятия, действующими в системе обеспечения качества. Качество материалов, применяемых для изготовления деталей, должно подтверждаться сертификатами на соответствие требованиям ГОСТ.</p>
<p align="center">Подраздел 4.4 Требования к маркировке</p>
<p>Все детали маркировать и клеймить ОТК предприятия-изготовителя на бирке.</p>
<p align="center">Подраздел 4.5 Требования к упаковке</p>
<p>Специальная тара/упаковка, разработанная заводом-изготовителем. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность изделия от загрязнений, атмосферных осадков при транспортировании всеми видами транспорта на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и хранения.</p>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

<p align="center">Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки</p>
<p>Поставка до склада поставщика: 107140, г. Москва, ул. Малая Красносельская, д.2/8. Приемка осуществляется на территории Заказчика в соответствии с условиями заключенного договора.</p>
<p align="center">Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров</p>
<p>- свидетельство об изготовлении деталей: фланец БРЕСТ.2.01.16.521, заглушка БРЕСТ.2.01.16.524 с отметкой о приемке ОТК и указанием данных по содержанию в поставляемой продукции драгоценных металлов.</p>

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

<p>Допускается транспортирование любыми видами транспорта в собранном виде, упакованном в транспортировочную тару. При транспортировании тара должна быть закреплена от возможных перемещений, а также исключена её деформация. Поставщик осуществляет доставку товара своими силами и за свой счет по адресу: 107140, г. Москва, ул. Малая Красносельская, д.2/8.</p>
--

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Срок хранения в консервации (упаковке) изготовителя – 2 года, при соблюдении потребителем условий и правил хранения, установленных в эксплуатационной документации. При хранении оборудования необходимо обеспечить его сохранность от повреждений, коррозии и попадания атмосферных осадков.
Место хранения – складское помещение категории 4 по ГОСТ 15150-69.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок хранения деталей не менее 2-х лет с даты изготовления.
Гарантийный срок эксплуатации, с момента установки в реактор, не ограничен.
Изготовитель должен гарантировать соответствие качества оборудования требованиям действующей технической документации.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не предъявляются.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Соблюдение норм и правил ФЗ РФ от 10 января 2002 г. №7-ФЗ.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требования безопасности при изготовлении, контроле, хранении, транспортировании и эксплуатации оборудования должны обеспечиваться документацией на соответствующие технологические процессы.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Предлагаемое к поставке изделие российского производства с классом безопасности 4Н должно быть изготовлено на предприятии, имеющем лицензию Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору, дающую право изготовления оборудования для атомных станций.
Изготовитель изделий должен осуществлять свою деятельность в соответствии с разработанной и внедренной ПОК и СМК.
Качество изготовления изделий должно обеспечивать безопасность персонала при работе с ним. Качество поставляемых изделий должно соответствовать действующим в России стандартам (ГОСТ), техническим условиям (ТУ) и подтверждаться свидетельством об изготовлении с отметкой о приемке ОТК.

В случае применения в составе поставляемых изделий импортных материалов должны быть соблюдены требования ГОСТ Р50.07.01-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме решения о применении импортной продукции на объекте использования атомной энергии. Процедура принятия решения» и НП-071-18 «Правила оценки соответствия продукции, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а также процессов её проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения».

Решение о применении импортной продукции должно быть оформлено Поставщиком в соответствии с требованиями ГОСТ Р50.07.01-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме решения о применении импортной продукции на объекте использования атомной энергии. Процедура принятия решения».

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Проведение оценки соответствия изделий в форме приемки осуществляется Заказчиком. На изготовленное изделие должно быть оформлено свидетельство об изготовлении, согласованное с Заказчиком по форме и содержанию.

Так как составные части блока датчиков являются входящими в состав продукции, выпускаемой для АЭС, то все отступления от требований КД должны быть согласованы с Заказчиком.

Применение аналога (эквивалента) изделий не допускается.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

14.1	Единица измерения	Шт.
14.2	Срок (период) поставки	<p>Поставка Товара партиями с правом досрочной поставки по письменному согласованию с Заказчиком:</p> <p>БРЕСТ.2.01.16.521 – 8 шт.; БРЕСТ.2.01.16.524 – 8 шт. – 30.07.23 г.</p> <p>БРЕСТ.2.01.16.521 – 8 шт.; БРЕСТ.2.01.16.524 – 8 шт. – 15.10.23 г.</p> <p>БРЕСТ.2.01.16.521 – 8 шт.; БРЕСТ.2.01.16.524 – 8 шт. – 15.12.23 г.</p> <p>БРЕСТ.2.01.16.521 – 8 шт.; БРЕСТ.2.01.16.524 – 8 шт. – 15.02.24 г.</p>

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся документация предоставляется на бумажном носителе на русском языке.

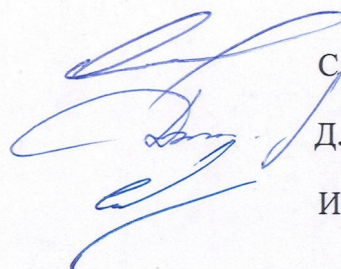
РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	КД	Конструкторская документация
2	ОТК	Отдел технического контроля
3	ТУ	Технические условия
4	ФЗ	Федеральный закон
5	РФ	Российская Федерация
6	ПОК	Программа обеспечения качества
7	АЭС	Атомная электростанция
8	НП	Нормы и правила

Главный технолог

Начальник отдела № 821

Инженер-технолог 1 категории № 821



С.В. Макаров

Д.В. Умнов

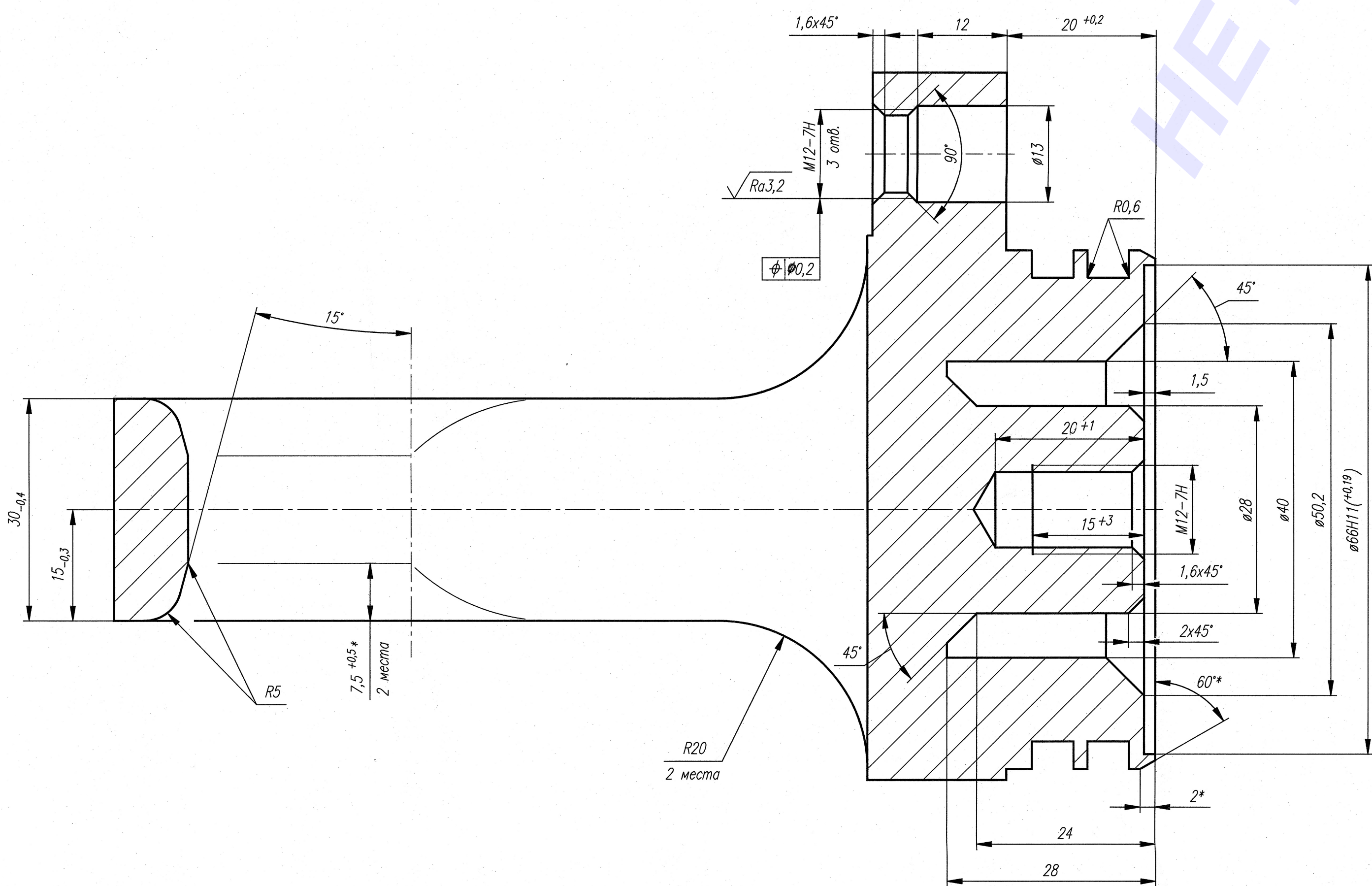
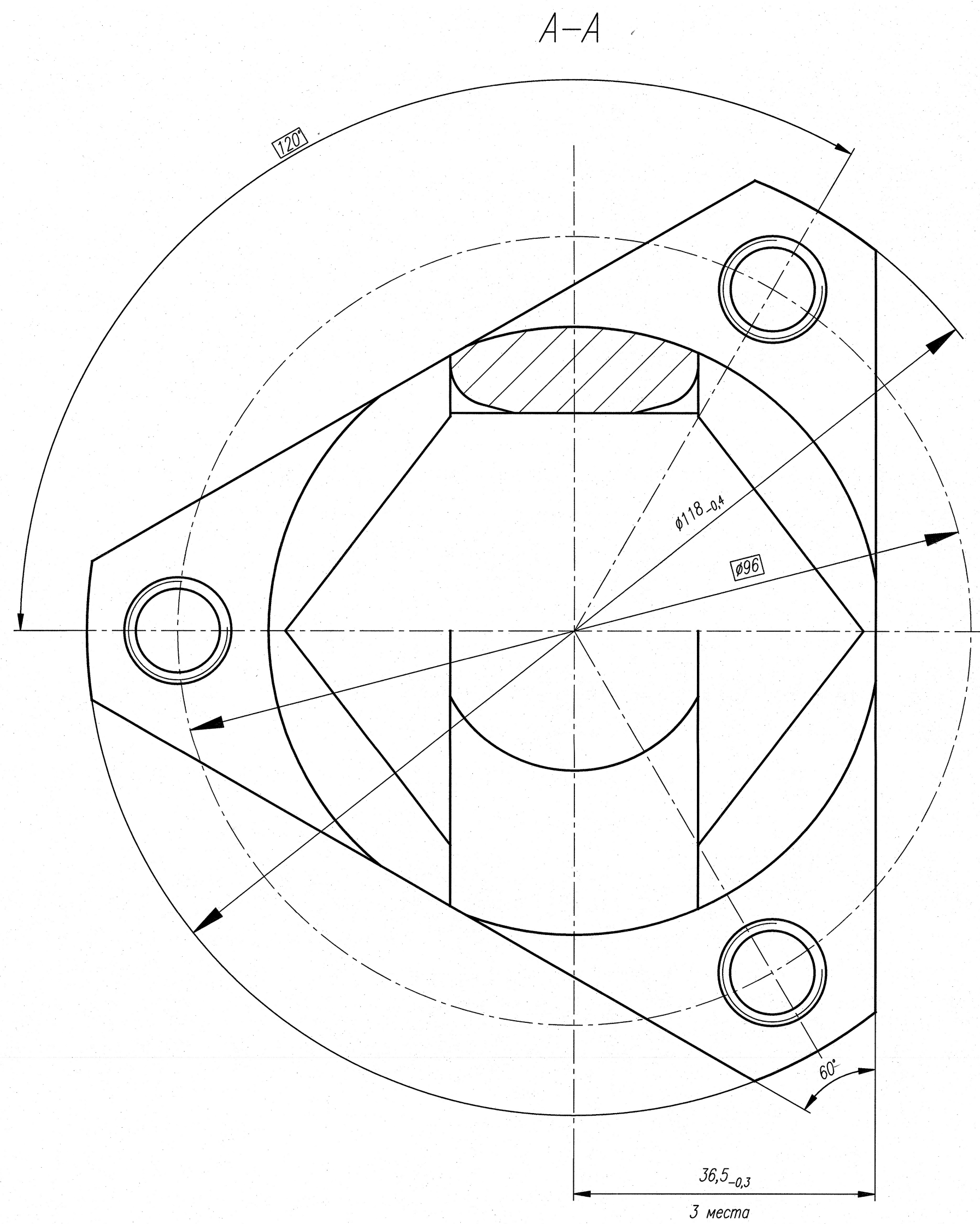
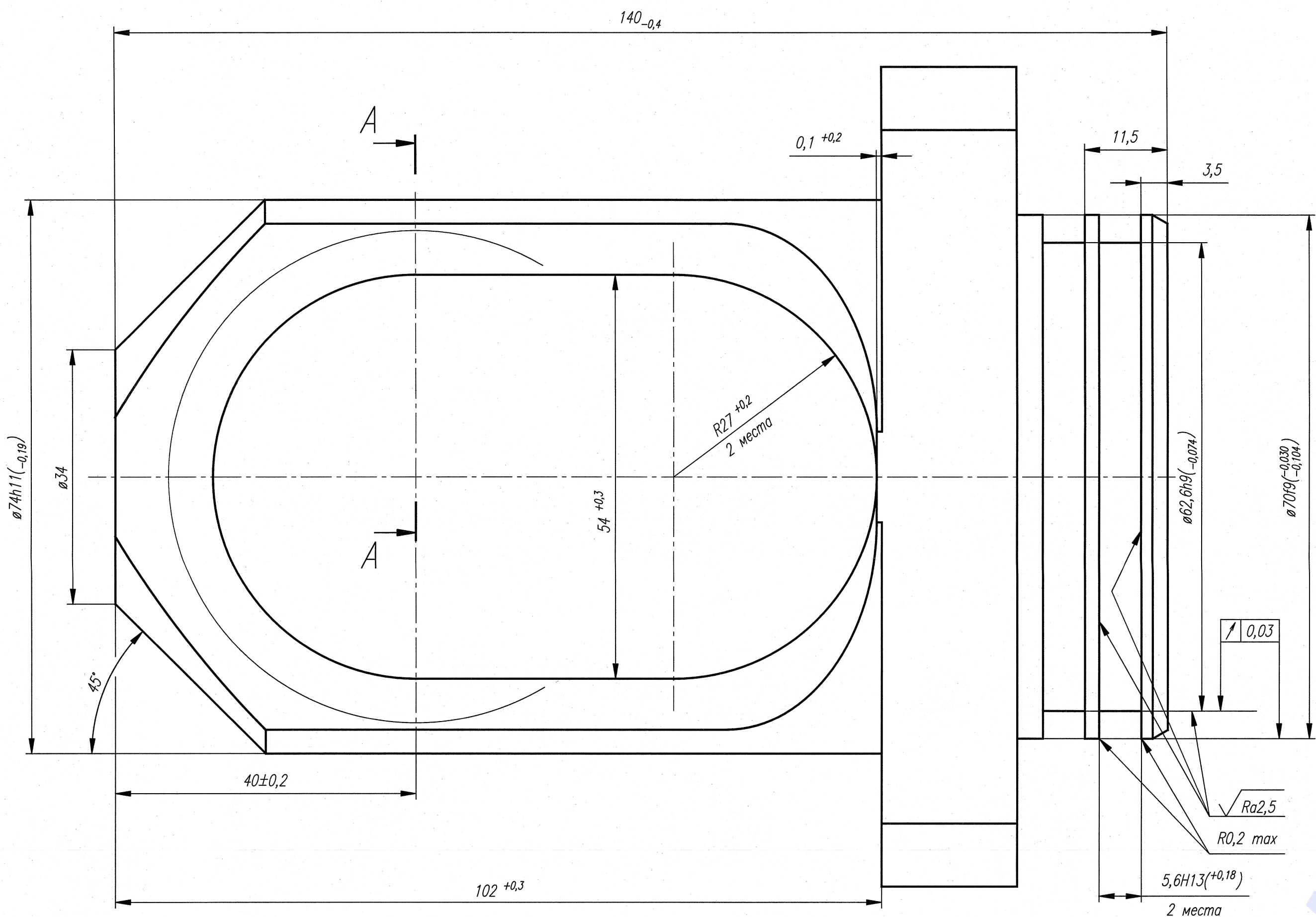
И.В. Седов

Согласовано:

Ведущий конструктор отдела № 311

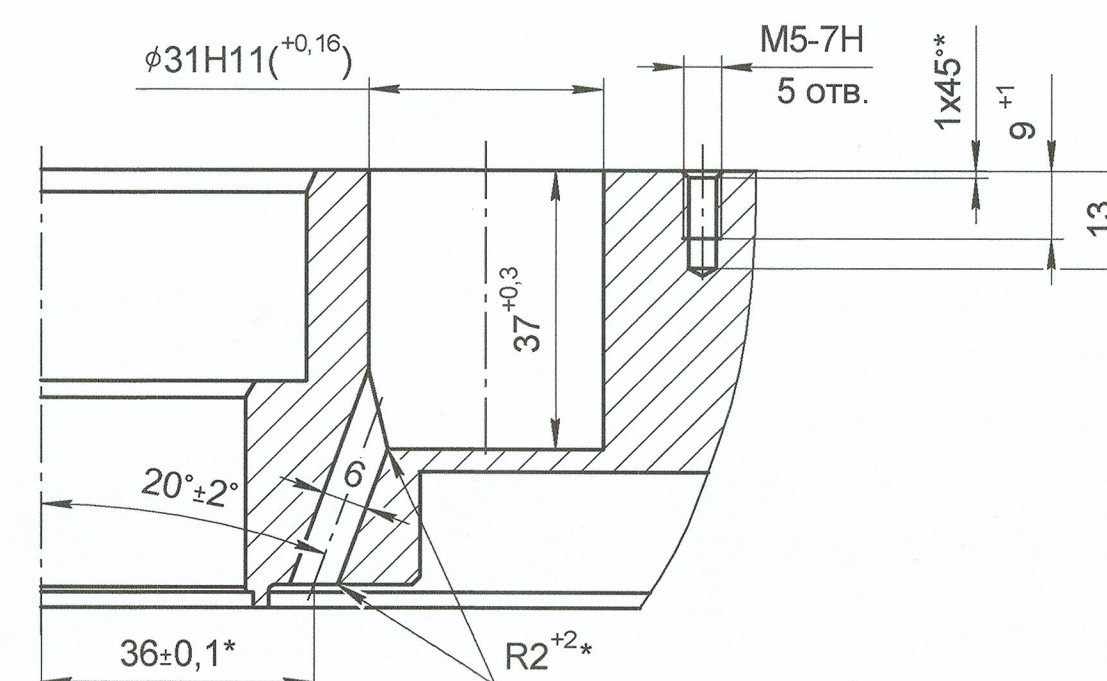
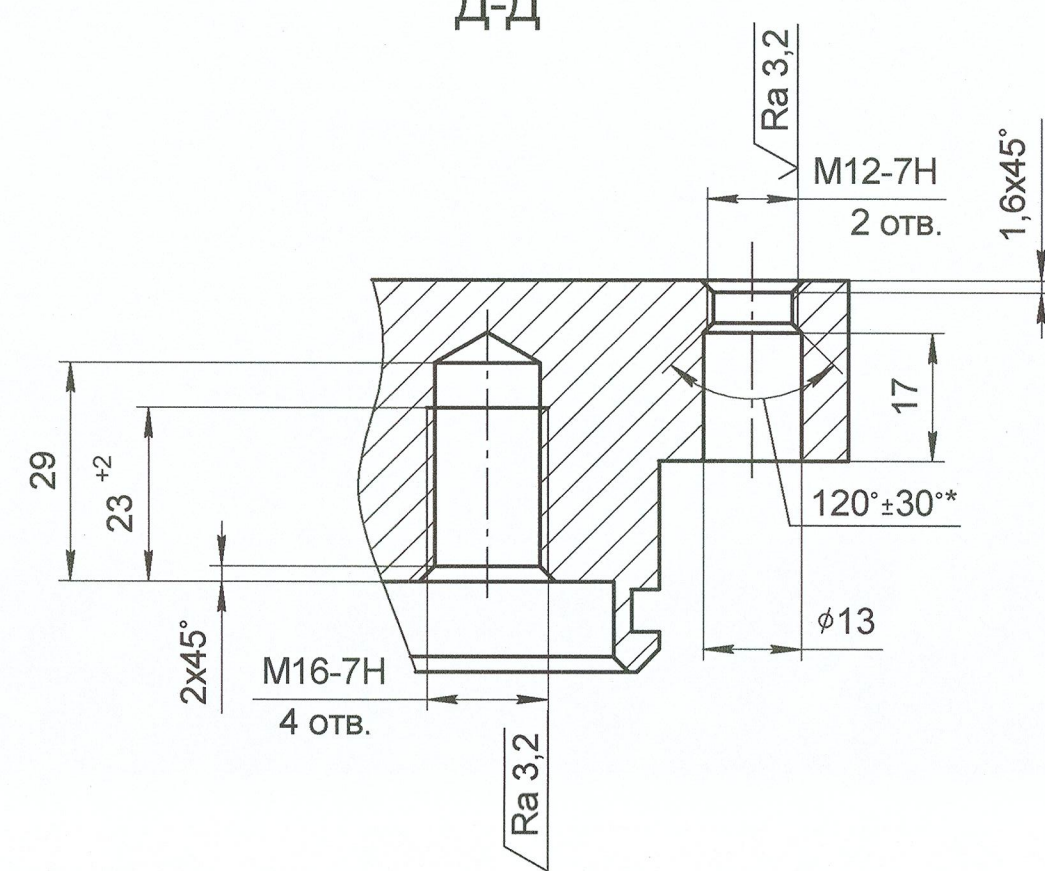
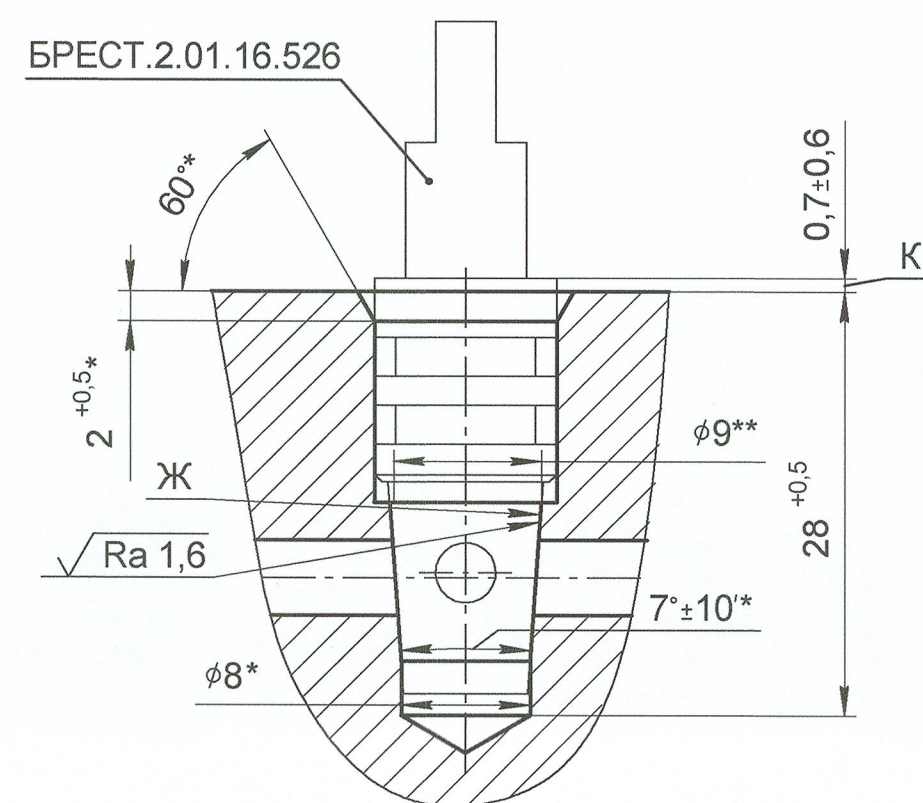
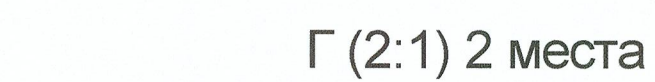
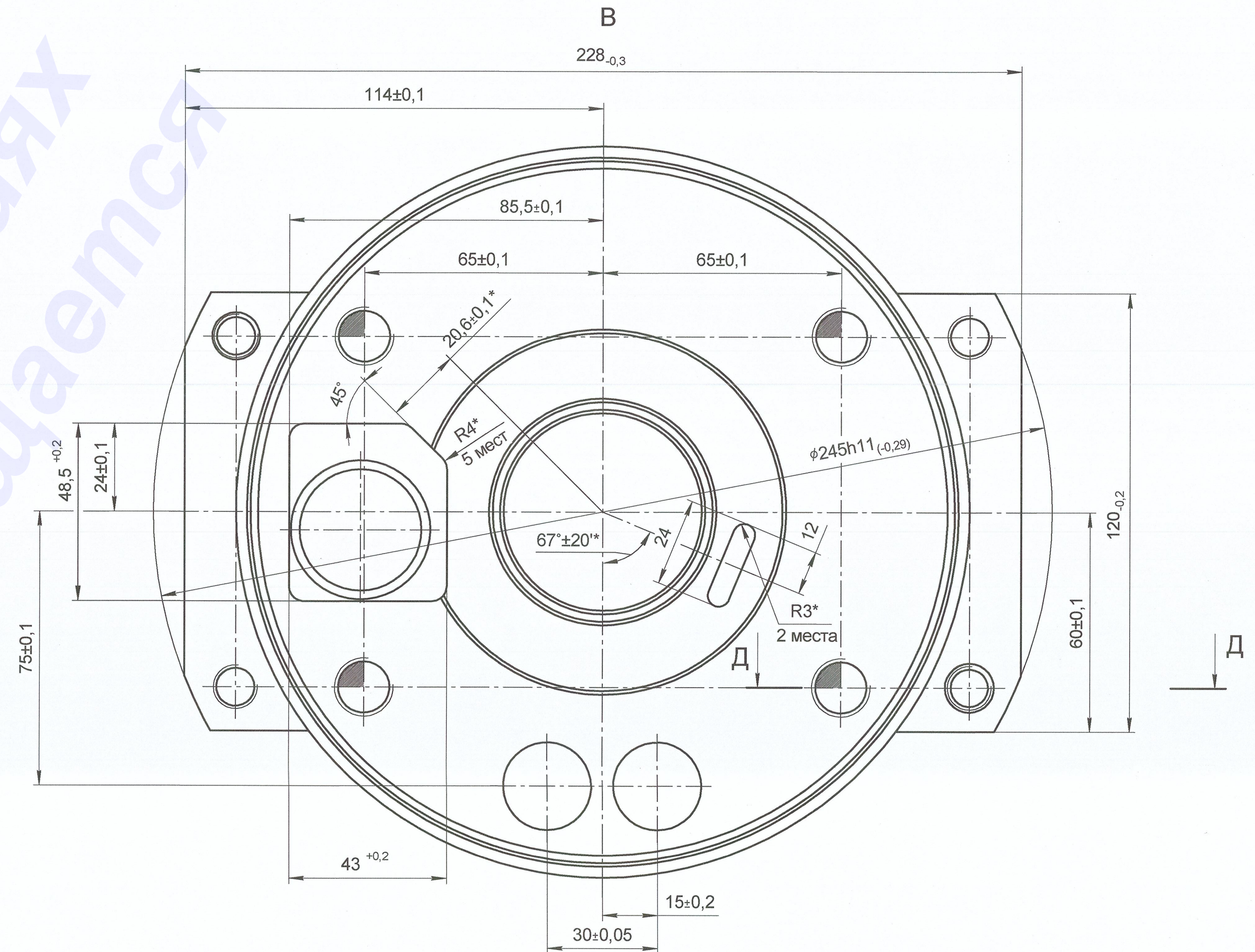
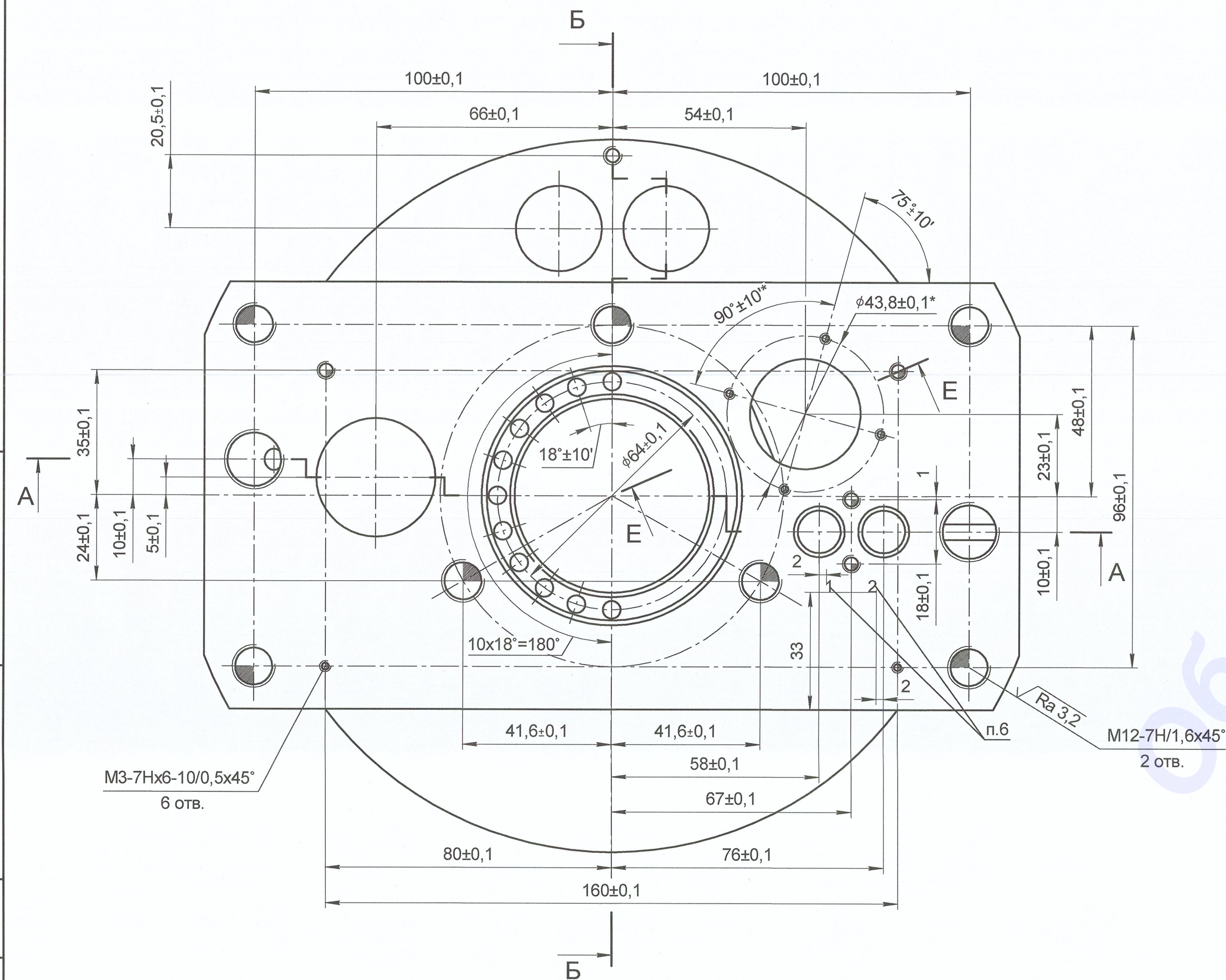
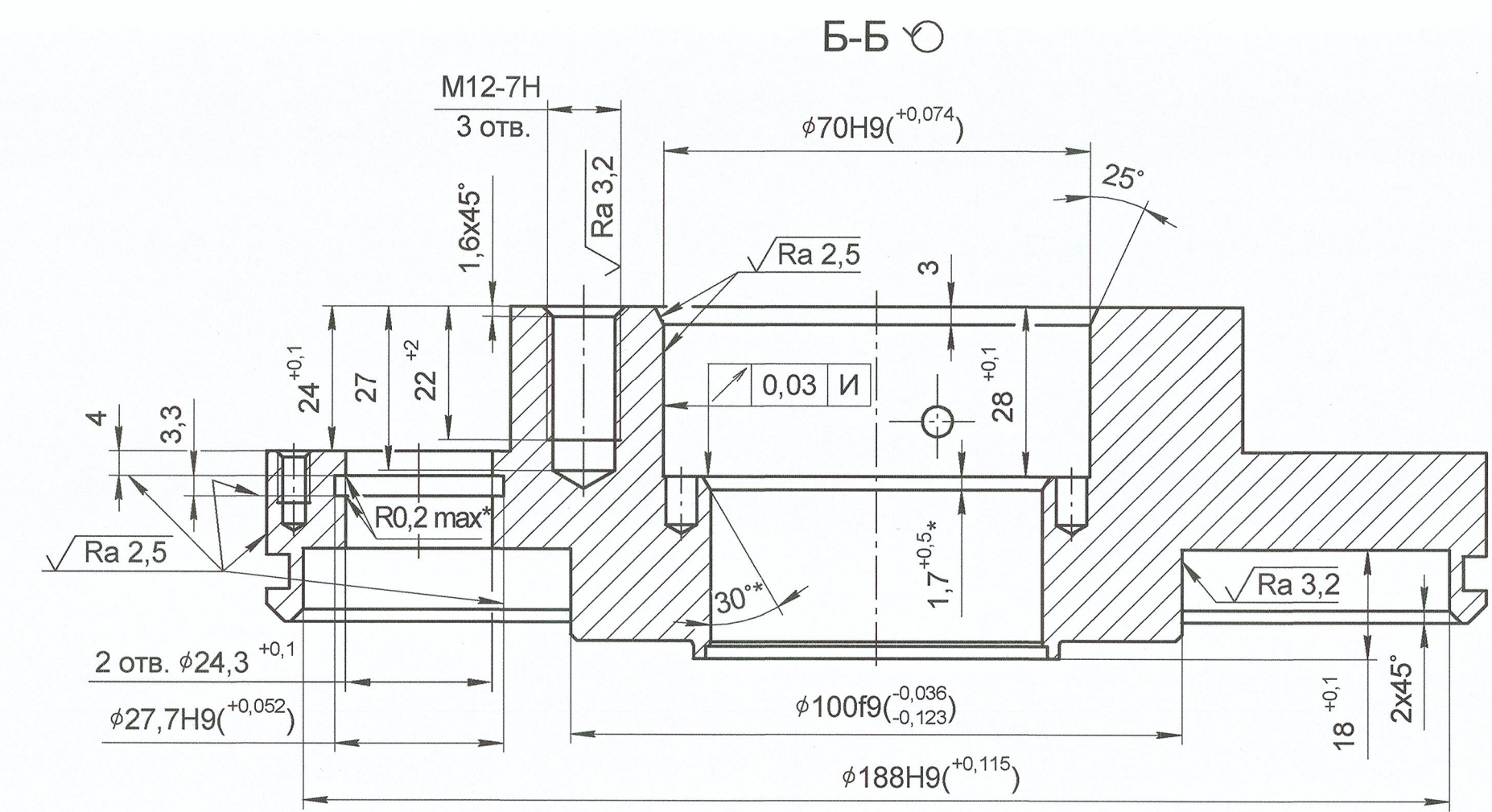
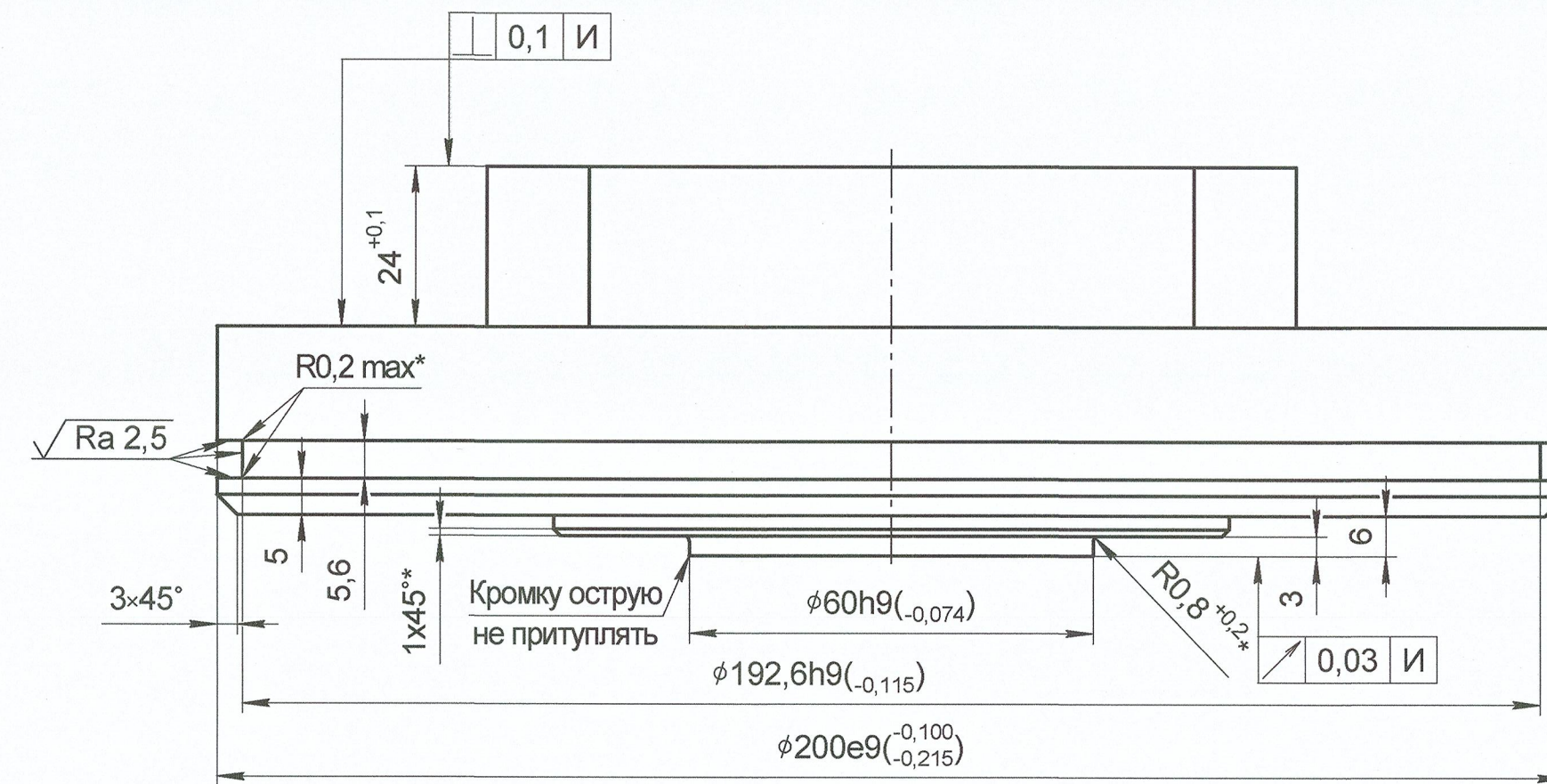


М.Ю. Кудрявцев



1. * Размеры обеспеч. instr.
2. Остальные технические требования – по инструкции И.433-88.

БРЕСТ.2.01.16.524				Лит.			Масса	Масштаб
2	Зам.	01.03.74.18	01.03.74.18	01.03.74.18	01.03.74.18	01.03.74.18	2,2	2:1
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб.	Курабцев	Шев	Шев	Шев	Шев	Шев	Шев	Шев
Пров.	Шев	Шев	Шев	Шев	Шев	Шев	Шев	Шев
Т. контр.	Шев	Шев	Шев	Шев	Шев	Шев	Шев	Шев
Н. контр.	Мурасова	Мурасова	Мурасова	Мурасова	Мурасова	Мурасова	Мурасова	Мурасова
Утв.	Мельников	Мельников	Мельников	Мельников	Мельников	Мельников	Мельников	Мельников
Заглушка				Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632- 2014				
АО «НИКИЭТ»				Лист 1				



- 1 Классификационное обозначение изделия - 4Н согласно НП-001-15.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-п.
- 3 Неуказанные острые кромки притупить радиусом $(0,4 \pm 0,1)$ мм.
- 4 * Размеры обеспеч. инстр.
- 5 ** Размеры для справок.
- 6 Нанести гравирирование номера отв. шрифтом 3-Пр41 ГОСТ 26.008-85.
- 7 Поверхн. Ж в двух отв., маркированных по п. 6, притереть по деталям БРЕСТ.2.01.16.526, выдержав размер К. Площадь пятна контакта после притирки должна быть не менее 80 % поверхн. Ж. Притираемые детали БРЕСТ.2.01.16.526 (2 шт.) маркировать на бирках после притирки номером соответствующего отв.. Детали БРЕСТ.2.01.16.526 применять совместно с фланцем с учетом маркировки.
- 8 Маркировать Ч на бирке.

						БРЕСТ.2.01.16.521			
6	Зам.	с 40060-22		02023					
Изм.	Лист	№ докум.		Подп.	Дата	01	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кудрявцев				16.07.11		7,52		1:1
Пров.	Кушнарев				16.12.11				
Т.контр.	Колмазов				23.01.12				
Н.контр.	Любовцова				16.07.11	Лист	Листов		1
Утв.	Мельников				31.01.12	АО "НИКИЗТ"			
<p>Фланец</p> <p>Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014</p>									