

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
АО «ГНЦ НИИАР»

_____ А.О. Воробей
« ____ » _____ 2023 г.

Техническое задание
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

Предмет закупки:
Поставка
ручного инструмента
для проведения ППР ОИАЭ

Димитровград
2023

17.01.2023 64-1000/590-ВК

Подписан
простой электронной подписью

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКПД2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к электропитанию

Подраздел 4.3. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности

Подраздел 4.4. Требования к надежности

Подраздел 4.5. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.6 Требования к маркировке

Подраздел 4.7 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
ручной инструмент, именуемый в дальнейшем – Товар.
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Товар, указанный в настоящем техническом задании должен быть новым, не бывшим в употреблении, свободным от прав третьих лиц. Оригинальным от производителя.
Подраздел 1.3 Код ОКПД2
25.73.30.299 - инструмент слесарно-монтажный прочий

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для выполнения различных слесарных, строительных работ на объектах АО «ГНЦ НИИАР»


РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Нормальные условия эксплуатации

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ



Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров		
№ п/п	Наименование (Носит информационный характер. Допускается поставка аналогов*)	Технические характеристики
1	Бита PH2x50 S2 B42-21-0502 Craftmate	используется с отверткой для бит, с шуруповертом Технические характеристики •Тип бит односторонние •Наконечник PH2 •Длина не более 50 мм •Хвостовик 1/4 (тип E) •Магнитная есть •Ударная нет •Ограничитель глубины нет
2	Бокорезы 414160 L=160мм Дело Техники	длина 160 (+/-1) мм диэлектрическое покрытие - нет материал губок-CrV Рукоятки-чехлы двухкомпонентные Тип Диагональные для перекусывания разного рода проволоки и проводов
3	Бокорезы с победитовыми насадками ИН-0007(угол 45) L=125мм	Ручки изготовлены из стали Ст45 . Длина ручек:125(+/-5) мм. Режущие ножи и твердосплавного материала, боковые косые (угол 45°) Твердость у режущих кромок бокорезов: 53-60 HRC
4	Головка ударная S04H8146 46мм Jonnesway	Тип крепления квадрат с подпружиненным шариком Размер посадки 1 дюйм Система измерения - метрическая Размер головки, мм 46(+/-0,5) Форма наконечника - внутренний (торцевой) шестигранник Длина, мм 80(+/-1) Ударная нет Глубокая нет

		Материал - хромованадиевая сталь с полуматовым покрытием, устойчивость к коррозии и износу
5	Головка торцовая сменная 7812-0463 13мм 1 X9	Размер зева S, мм 13(+/-0,1) Ширина квадрата S1, мм 6,3(+/-0,1) Высота, мм 25(+/-0,1)
6	Головка торцовая сменная 7812-0464 14мм X9	Размер зева S, мм 14 (+/-0,1) Ширина квадрата S1, мм 6,3(+/-0,1) Высота, мм 25(+/-0,1)
7	Головка торцовая сменная 7812-0476 17мм X9	Размер зева S, мм 17(+/-0,1) Ширина квадрата S1, мм 10 (+/-0,1) Высота, мм 29(+/-0,1)
8	Головка торцевая ударная 1"x36мм 119231 Sitomo	Предназначена для пневмогайковерта Высота 80 мм (+/-2мм) Материал - сталь 45 Покрытие фосфатирование Тип крепления – квадрат с отверстием
9	Головка торцевая ударная 1"x41мм 119232 Sitomo	Предназначена для пневмогайковерта Высота 80 мм (+/-2мм) Материал - сталь 45 Покрытие фосфатирование Тип крепления – квадрат с отверстием
10	Диск пильный 73298 Matrix 250x32	тип: по дереву Диаметр: 250 (+/-2) мм Диаметр (дюйм): 9 7/8 Посадочный диаметр: 32/30 мм Угол заточки: 15-18 Количество зубьев: 36 шт
11	Зубило 032021-025-320 L=320мм b=25мм Santool	Форма наконечника - канальное Ширина, мм 25(+/-1) Длина, мм 320 (+/-1) Тип хвостовика SDS-max
12	Зубило 2120-30 Stayer	Зубило с протектором Длина, мм 300 (+/-1) Ширина рабочей части, мм 25 (+/-1)
13	Зубило 2810-0185 H12X1	ГОСТ 7211-86 Угол заточки (пред. откл. по 17-й степени точности ГОСТ 8908) - 35°
14	Зубило DR CH SDS-max плоское L=180 b= 25мм Hammer	Плоское зубило Длина, мм 180(+/-1) Ширина рабочей части, мм 25(+/-1)
15	Зубило плоское 70341 Matrix	Плоское зубило Длина, мм 280(+/-1) Ширина рабочей части, мм 25(+/-1)
16	Круглогубцы 22027-8-16_z01 Stayer	Длина 160(+/-8) мм Материал губок - сталь Покрытие губок - хромированное Материал обмотки ручек - резина Текстурированная поверхность ручек - нет Диэлектрическое покрытие – есть Изогнутые - нет
17	Кувалда 3 кг	Вес бойка 3(+/-0.01) кг

		Материал ручки - дерево
18	Кувалда 1212-0001 ГОСТ 11401	ГОСТ 11401-75 Вес бойка не более 2 кг Материал ручки - дерево
19	Кувалда 1212-0006 ГОСТ 11401	ГОСТ 11401-75 Вес бойка не более 8 кг Материал ручки - дерево
20	Лом костыльный L=1350мм	Лапка костыльная Длина 1350(+/-50)мм
21	Лом обыкновенный ЛО D32 L1400	 Длина 1400 (+/-50) мм Диаметр 32 (+/-5) мм
22	Молоток слесарный 7850-0101 0.2кг	ГОСТ 2310-77 Вес бойка –0,2кг Материал бойка – сталь Форма бойка - круглый Материал рукоятки – дерево
23	Молоток слесарный 0.5кг	ГОСТ 2310-77 Вес бойка не более 0,5кг Кованая голова форма бойка – квадрат поставляется с рукояткой
24	Молоток слесарный 7850-0105 0.8кг	ГОСТ 2310-77 Вес бойка – не более 0,8кг Материал рукоятки – дерево Материал бойка – сталь Форма бойка - круглая
25	Молоток слесарный 7850-0117 0.4кг	ГОСТ 2310-77 Вес бойка – не более 0,4кг Материал рукоятки – дерево Материал бойка – сталь форма бойка - квадрат
26	Молоток слесарный 7850-0129 0.8кг	ГОСТ 2310-77 Вес бойка не более 0,8кг Кованая голова Форма бойка - квадрат поставляется с рукояткой
27	Молоток слесарный 7850-0134 0,5кг	ГОСТ 2310-77 Вес бойка – не более 0,5кг Материал рукоятки – дерево Материал бойка - сталь с круглым бойком и сферическим носком
28	Молоток резиновый 450г	Длина, мм 410 (+/-5)

	410мм фиберглас RH450 Gigant	Материал бойка - резина Боек круглый Материал рукояти - фибергласс Вес бойка 0,45(+/-0,05)кг
29	Набор гайколомов 672 4шт Force	для безопасного демонтажа, подверженных коррозией или поврежденных, гаек Диаметр гайки, мм 9-27 Тип - механический
30	Набор торцевых головок 736-006 21предм Ермак	В наборе 21 предмет, в том числе <ul style="list-style-type: none"> • головки 1/2" (16шт): 8-9-10-11-12-13-14-15-17- 19-21-22-24-27-30-32мм; (+/-0,2) • карданный шарнир 1/2"; • трещоточный ключ 1/2"; • удлинитель 70мм (+/-0,2) 1/2"; • удлинитель 120мм (+/-0,2) 1/2"; • адаптер с 3/8" на 1/2" Кейс для хранения и транспортировки
31	Набор клуппов 28270-НЗ КолПредНабор=4 Зубр	Состав набора: <ul style="list-style-type: none"> • Направление резьбы правая • Количество в наборе, шт 4 • Сталь - легированная 9Х1 • Комплектация: клупп (трещоточный) с реверсом • Резьба трубная цилиндрическая (G/BSPP), дюйм - 1/2 - 1 • Резьба 1/4 BSP - нет • Резьба 1/8 BSP - нет • Резьба 1/8 NPT - нет
32	Набор клупп бшт. Virax 136280	Комплектация <ul style="list-style-type: none"> • 2 односекционные трещотки; • Плашки BSPT правая : 1/2, 3/4, 1, 1.1/4, 1.1/2, 2 дюйма; • Кейс
33	Набор отверток 25шт. Зубр 25281-Н25	Набор предназначен для монтажа и демонтажа резьбовых соединений В комплектацию набора входит 25 предметов <ul style="list-style-type: none"> • Биты 65 мм: PH0, PH1, PH2, PH3; PZ1, PZ2, PZ3; SL3, SL4, SL5, SL6, SL7; TX10, TX15, TX20, TX25, TX27, TX30 • Торцевые головки размером не более 5, 6, 7, 8, 9, 10 мм • Отвертка с реверсивным храповым механизмом Кейс для хранения набора
34	Набор отверток 46шт. Зубр 25283-Н46	Комплектация <ul style="list-style-type: none"> • Отвертки (9шт): PH1x75(+/-0,2) мм, PH2x100(+/-0,2) мм, PH2x38(+/-0,2) мм, SL5x75(+/-0,2) мм, PH0x75(+/-0,2) мм, SL8x150 (+/-0,2) мм, SL6x38(+/-0,2) мм, SL3x75(+/-0,2) мм • Ударная отвертка - нет • Магнитный наконечник - есть • Диэлектрические свойства - нет • Биты/насадки (27 шт): H1.5, H5.5, H2, SL5, SL6, PH2, PH3, PZ0, PH000, H4, H3, PZ2, SL3, T10, T20, T25, SL7, PH1,

		<p>PZ1, H5, H6, T30, T15, PZ3, H2.5, SL4</p> <ul style="list-style-type: none"> • Головки-насадки (9шт): 5(+/-0,2) мм, 6(+/-0,2) мм, 7(+/-0,2) мм, 8(+/-0,2) мм, 9(+/-0,2) мм, 10(+/-0,2) мм, 11(+/-0,2) мм, 12 (+/-0,2) мм, 13(+/-0,2) мм • адаптер для бит -1шт <p>Упаковка</p>
35	Набор съемников F-5043A Force	<p>Тип стопорного кольца - внешнее/внутреннее</p> <p>Комплектация:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Прямые на разжим 1.8 мм – 1 шт. • Прямые на сжатие 1.8 мм – 1 шт. • 90-град. на разжим 1.8 мм – 1 шт. • 90-град. на сжатие 1.8 мм – 1 шт.
36	Нож монтерский НМ-02	 <p>Нож для снятия изоляции монтерский большой складной с изогнутым лезвием Длина 110/185мм (+/-4мм) Количество лезвий - одно</p>
37	Отвертка ударная 55638 SL8x150 FIT	<p>Ударная: да Длина стержня: 150 (+/-1)мм Тип наконечника: SL Размер шлица 8(+/-0,1) мм Диэлектрическое покрытие: нет Намагниченный наконечник: нет</p>
38	Отвертка с магнитным наконечником PH2x150мм 06-09-18 Inforce	<p>Размер шлица PH2 Длина стержня, мм 150 (+/-0,1) Форма ручки Прямая Ударная нет Диэлектрическое покрытие нет Намагниченный наконечник да Для точных работ нет Гибкая нет Материал стержня S2</p>
39	Отвертка крестовая Шлица PH0 L=155мм	ГОСТ Р 52785-2007
40	Отвертка с крестообразным шлицем 190мм №2 7810-0982 2 без покрытия	ГОСТ 17199-88
41	Пассатижи Профи 67358 Изоляция=да КВТ L=180мм	<p>Длина: 180 (+/-0,1) мм Диэлектрическое покрытие: есть Функция "антистатик": нет Материал губок: CrV Рукоятки-чехлы: многокомпонентные Форма губок: прямая</p>

42	Пассатижи 7814-0162 ГОСТ 17438-72	Длина 160 (+/-0,1) мм с покрытием Х9, с изолирующими рукоятками
43	Пика 032022-280-018 Santool	Форма наконечника: пика Длина: 280 (+/-0,1)мм Тип хвостовика: SDS-max
44	Пика-лопатка для отбойного молотка П41	Тип хвостовика: цилиндрический Форма наконечника: лопаточное Длина: 305(+/-2) мм Устройство шестигранника: нет Размер хвостовика: 24(+/-0,5)х70(+/-0,5) мм Материал – сталь 50
45	Пинцет Зубр 22213-6-160	 <p>Пинцет применяется для удержания микроэлементов при пайке. Материал- нержавеющая сталь , устойчивая к износу и воздействию агрессивной среды</p>
46	Пистолет для герметика	Под баллон объемом не менее 0,3л Полузакрытый, механический
47	Плоскогубцы 140мм Изоляция=да	 <p>ГОСТ 7236-93 Материал - инструментальная сталь Диэлектрическое покрытие - да Размер 140 (+/-7)см</p>
48	Плоскогубцы 180мм	ГОСТ 7236-93 Длина, мм 180 (+/-9) Диэлектрическое покрытие нет Материал губок инструментальная сталь Плоскогубцы имеют дополнительные внутренние грани и могут использоваться как гаечный ключ М8 до М10, 11-17 мм.
49	Пресс гидравлический ПГР-70 КВТ	для обжима медных наконечников сечения 4-70 мм ² и алюминиевых наконечников сечения 10-70 мм ² оснащен ручным клапаном сброса давления Длина 295 (+/-10)мм Комплектация <ul style="list-style-type: none"> • набор из 8 сменных матриц; • ремкомплект (уплотнительные кольца); • кейс • инструкция по эксплуатации.
50	Труборез 23384_z01 Kraftool	Применяется для резки металлических труб толщиной от 6 до 35 мм Материал резцов - быстрорежущая сталь Тип труб – из цветных металлов

51	Труборез 23430-60 Kraftool	 <p>Применяется для резки труб из цветных металлов, тонкостенных стальных и металлопластиковых труб диаметром 10-60мм предусмотрена подпружиненная система передачи усилий</p>
52	Труборез 23483 Kraftool	 <p>Применяется при выполнении сантехнических или ремонтных работ для резки труб от 3 до 35 мм Тип труб - металлопластиковые</p>
53	Шприц рычажно-плунжерный 132-00400 Vном=400мл Мастак	<p>специализированный смазочный инструмент для порционной подачи смазки на узлы и механизмы различных агрегатов. Комплектуется</p> <ul style="list-style-type: none"> - гибким шлангом - картриджем 400 мл (14 oz).
54	Щетка ручная 35020-5 Stayer металлическая 5-рядная	 <p>применяется для очистки металлических поверхностей от старых лакокрасочных покрытий и ржавчины. Длина 280мм (+/-10мм) Материал щетины – сталь Материал ручки - дерево Рядность - 5</p>
55	Щетка ручная 3508 Stayer латунная проволока 1-рядная	<p>Материал щетины - латунная проволока Количество рядов 1 Рукоятка - дерево</p>
56	Щетка-сметка 3-х рядная с синтетической щетиной/бук 47869	<p>Материал щетины - синтетика Количество рядов 3 Материал ручки - бук</p>
* - Аналог или эквивалент допускается при условии соответствия техническим характеристикам, указанным в подразделе 4.1		
Подраздел 4.2. Требования к электропитанию		
Не определены		
Подраздел 4.3. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности		

Не определены
Подраздел 4.4. Требования к надежности
Не определены.
Подраздел 4.5. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
В соответствии с нормативной документацией производителя.
Подраздел 4.6 Требования к маркировке
В соответствии с нормативной документацией производителя.
Подраздел 4.7 Требования к упаковке
В соответствии с нормативной документацией производителя. Обязательно! В каждом тарном месте наличие описи с указанием номера позиции ТМЦ согласно нумерации в разделе 14 Технического задания.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<p>5.1.1. Приемка поставленного Товара осуществляется Покупателем на соответствие количества, комплектности и качества поставляемого Товара в ходе передачи Товара Покупателю на месте доставки.</p> <p>5.1.2. Порядок приёмки.</p> <p>5.1.2.1. На стадии поступления Товара (далее – Товар, ТМЦ) от транспортной организации или Поставщика на склад Покупателя Входному контролю (далее – ВК) предшествует приёмка поставленного Товара по количеству, включая поставляемую с Товаром сопроводительную документацию.</p> <p>Товар при поступлении на склад Покупателя до проведения ВК складироваться и хранится отдельно от прошедшего входной контроль Товара в соответствии с условиями размещения и хранения, указанными в документации на размещаемый Товар (ГОСТ, ОСТ, ТУ и др.</p> <p>5.1.2.2. Приёмка поставленного Товара по количеству включает проверку соответствия Товара сведениям, указанным в транспортных документах, контроль качества упаковки, маркировки, отсутствия повреждений, наличия и правильность оформления, полноту сопроводительной документации. Приемка Товара осуществляется согласно Инструкции о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству, утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 15.06.1965 № П-6, а также согласно положениям ст.ст. 466, 514 Гражданского кодекса Российской Федерации.</p> <p>5.1.2.3. Покупатель не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента поступления Товара на склад обязан обеспечить проведение Входного контроля Товара и сопроводительной документации, включая оформление и утверждение акта входного контроля.</p> <p>5.1.2.4. Входной контроль (ВК) - контроль качественных характеристик Товара, в том числе соблюдения Поставщиком требований по комплектности Товара, иных требований, установленных Договором и Технической документацией.</p> <p>5.1.2.5. При проведении входного контроля Покупатель обязуется приложить максимальные разумные усилия для того, чтобы указать наиболее исчерпывающий перечень замечаний и несоответствий и устранить ситуацию, при которой при повторном входном контроле Покупатель указывает на новые замечания или несоответствия, не указанные при первоначальном входном контроле.</p> <p>5.1.2.6. Вскрытие тары и упаковки Товара производится в присутствии уполномоченных представителей Покупателя.</p> <p>5.1.2.7. Тара и упаковка Товара, расконсервация которого не допускается по условиям хранения, вскрывается непосредственно перед передачей его в монтаж.</p>

5.1.2.8. Машины, оборудование, приборы и другой Товар, поступивший в тару и имеющий гарантийные сроки службы или хранения, проверяется по качеству и комплектности при вскрытии тары, но не позднее установленных гарантийных сроков.

5.1.2.9. В случае отсутствия замечаний к Товару или несоответствий (или в случае присутствия незначительных замечаний) по итогам входного контроля Товар оформляется и подписывается постоянно действующей комиссией по приёмке ТМЦ (и Поставщика, в случае своевременного прибытия представителя Поставщика на место поставки) Акт входного контроля ТМЦ в 2 (Двух) оригинальных экземплярах, по одному оригинальному экземпляру для каждой участвующей в приемке Товара Стороны (в случае наличия незначительных замечаний или недостатков, Акт входного контроля ТМЦ должен содержать указание на такие замечания).

5.1.2.10. При положительных результатах проведения входного контроля Покупатель в однодневный срок с момента утверждения Акта входного контроля подписывает (с указанием даты подписания) товарную накладную (ТОРГ-12 или УПД).

5.1.2.11. При обнаружении при входном контроле замечаний/несоответствий, они фиксируются в Акте входного контроля. Копия утвержденного Покупателем отрицательного Акта входного контроля должна быть направлена Поставщику в течение не более 3 (трех) рабочих дней.

5.1.2.13. Акт входного контроля в обязательном порядке должен содержать классификацию выявленных замечаний (несоответствий) по группам:

(А) замечания, выявленные при рассмотрении конструкторской документации;

(Б) замечания, по содержанию и комплектности сопроводительной документации;

(В) замечания, выявленные при визуально-измерительном и других видах контроля, в том числе по комплектности ТМЦ.

5.1.2.14. В случае отсутствия представителя Поставщика в составе комиссии по Входному контролю, составление Акта входного контроля, в том числе с перечнем выявленных (замечаний) несоответствий, осуществляется Покупателем в одностороннем порядке.

5.1.2.15. Акт входного контроля с замечаниями и несоответствиями, в том числе составленный Покупателем в одностороннем порядке, является основанием для предъявления претензии Поставщику о недостатке, некомплектности, несоответствии Товара условиям Договора и имеет силу надлежащего доказательства поставки Товара с нарушением условий Договора и/или технических условий или иной технической документации, некачественности, некомплектности Товара.

5.1.2.16. В случае установления, что замечания и несоответствия Товара, сопроводительной документации вызваны причинами, за которые несет ответственность Поставщик, он в сроки, установленные в пункте 5.1.2.20. настоящего Технического задания, или согласованные с Покупателем, обязан за свой счет устранить данные замечания и несоответствия. Отсчет срока устранения замечаний и несоответствий начинается с даты утверждения Акта входного контроля ТМЦ. До устранения замечаний, несоответствий по проведению входного контроля поставленный Товар будут находиться на ответственном хранении у Покупателя, если иное не согласовано Покупателем и Поставщиком. Поставщик оплачивает услуги по ответственному хранению Товара в течение времени с момента утверждения отрицательного Акта входного контроля и до полного устранения замечаний, несоответствий, выявленных при проведении входного контроля.

5.1.2.17. В случае несогласия Поставщика с претензией в отношении причин несоответствия Товара, Покупатель вправе привлечь независимую компетентную организацию для определения причин несоответствия и виновной стороны.

5.1.2.18. В случае установления, что несоответствие Товара вызвано причинами, за которые несет ответственность Поставщик, расходы по привлечению независимой компетентной организации относятся на Поставщика.

5.1.2.19. В случае согласия Поставщика с претензий или в случае установления, что несоответствие Товара вызваны причинами, за которые несет ответственность Поставщик, он в указанные в пункте 5.1.2.20. настоящего Технического задания сроки, обязан за свой счет восполнить недостаку ТМЦ, доукомплектовать их, устранить несоответствие Товара.

<p>5.1.2.20. Замена, устранение производственных дефектов, доукомплектование и восполнение недостающего Товара и сопроводительной документации производится Поставщиком за его счет в следующие сроки:</p> <ul style="list-style-type: none"> - для замечаний (несоответствий), выявленных при проверке Товара, предназначенного для использования в составе элементов или в качестве элемента, отнесенных к 1, 2, 3, 4 классам безопасности, согласно НП-033-11, НП-016-05, а также оборудования общего промышленного назначения – не более 30 (тридцати) рабочих дней; - для замечаний (несоответствий), выявленных при проверке комплектующих изделий, материалов и полуфабрикатов общепромышленного назначения – не более 10 (десяти) рабочих дней; - для несоответствий по некомплектности сопроводительной документации – не более 10 (десяти) рабочих дней; - для замечаний (несоответствий) по качеству и комплектности иной технической и (или) товаросопроводительной документации, за исключением сопроводительной документации – в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты получения Поставщиком соответствующего уведомления от Покупателя, если иной срок не будет согласован Сторонами. <p>5.1.2.21. После устранения Поставщиком несоответствий, выявленных по результатам входного контроля, Товар подлежит повторному входному контролю, который проводится в порядке для проведения входного контроля, установленном Договором.</p> <p>5.1.2.22. При положительных результатах проведения повторного входного контроля Покупатель в однодневный срок с момента утверждения Акта входного контроля подписывает (с указанием даты подписания) товарную накладную (ТОРГ-12 или УПД) и одновременно производит списание ТМЦ с ответственного хранения</p> <p>5.1.2.23. В случае выявления несоответствий по качеству и/или комплектности поставляемой в соответствии с условиями Договора Технической документации и/или товаросопроводительной документации, Поставщик предоставит обоснованное разъяснение по этим несоответствиям в течение 5 (Пяти) рабочих дней с даты получения уведомления или за свой счет восполнит недостачу, или заменит соответствующую Техническую документацию и/или товаросопроводительную документацию, или устранил несоответствия в Технической документации и/или товаросопроводительной документации в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты получения Поставщиком соответствующего уведомления, если иной срок не будет согласован Сторонами.</p> <p>5.1.2.24. Обязательства Поставщика по поставке Товара считаются выполненными только после одновременного соблюдения следующих условий:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проведения входного контроля с составлением акта входного контроля без отметок о выявленных несоответствиях/замечаниях (или с отметками о незначительных замечаниях или несоответствиях, устраивающих Покупателя); - оформления Сторонами товарной накладной по форме ТОРГ-12 или УПД. <p>5.1.2.25. Восполнение недопоставки Товара или замена Товара не освобождает Поставщика от ответственности за просрочку исполнения обязательств по своевременной поставке Товара.</p> <p>5.1.2.26. По факту приемки Товара соответствующего по качеству, комплектности, таре, упаковке и маркировке условиям Договора, уполномоченный представитель Покупателя подписывает товарную накладную по форме ТОРГ-12 или УПД.</p>	<p>Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров</p> <p>При передаче Товара Поставщик предоставляет Заказчику:</p> <ul style="list-style-type: none"> а) инструкция по эксплуатации (поз 49) оригинал ищи копия , заверенная должным образом; б) счет, счет-фактуру, выставленные Покупателю; в) товарную накладную по форме ТОРГ-12 в 2 экз. (один экземпляр для Покупателя и один экземпляр для Поставщика) либо УПД в 2 экз.
--	---

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

При транспортировке должны обеспечиваться:

- вид, целостность, защита упаковки, используемой для транспортировки;
- транспортировка осуществляется в крытых автотранспортных средствах без перевалок в пути.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение товара должно осуществляться в упаковке предприятия-изготовителя, в закрытых или других помещениях с естественной или искусственной вентиляцией, обеспечивающих защиту от солнечного излучения, влаги и плесени. Не допускать статических и динамических нагрузок на товар (скручивание, давление сверху иными грузами и т.п.)

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Поставщик гарантирует качество и надежность поставляемого Товара.

Срок начала гарантийного периода исчисляется с даты подписания товарной накладной ТОРГ-12/УПД на передаваемый товар полномочным представителем Покупателя.

Гарантийный срок эксплуатации устанавливается производителем.

Если в течение сроков гарантии товар окажется дефектным или не будет соответствовать условиям Договора и будет подтверждено, что данные дефекты возникли по вине Поставщика или заводского брака, то в соответствии с условиями договора по соглашению между Покупателем и Поставщиком, Поставщик обязуется незамедлительно и за свой счет заменить товар на новый.

К замененному товару будет применяться новый гарантийный период, установленный производителем.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не определены.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации в области экологии.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не определены

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество товара должно соответствовать требованиям настоящего технического задания и нормативной документации производителя

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

1. В соответствии с Постановлением Правительства РФ от 03 декабря 2020 г. №2013 товары, включенные в реестр промышленной продукции, произведенной на территории РФ, предусмотренный Постановлением Правительства РФ, должны быть российского происхождения в объеме не менее 70%.

2. Поставка Товара осуществляется на склад Покупателя по адресу:

Ульяновская обл., г Димитровград, Западное ш., д.9

Наличие паспорта гражданина РФ у водителя обязательно.

Доставка Товара должна осуществляться с комплектом отгрузочных документов, указанных в подразделе 5.2

Недопустима поставка Товар с транзитным грузом

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

№ п/п	Наименование (Носит информационный характер. Поставка аналогов допускается)	Кол-во	Ед.изм.	Срок поставки
1	Бита PH2x50 S2 B42-21-0502 Craftmate	34	шт	В течение 60 календарных дней с даты заключения договора
2	Бокорезы 414160 L=160мм Дело Техники	34	шт	
3	Бокорезы с победитовыми насадками ИН-0007(угол 45) L=125мм	6	шт	
4	Головка ударная S04H8146 46мм Jonnesway	6	шт	
5	Головка торцовая сменная 7812-0463 13мм 1 X9	12	шт	
6	Головка торцовая сменная 7812-0464 14мм X9	12	шт	
7	Головка торцовая сменная 7812-0476 17мм X9	12	шт	
8	Головка торцевая ударная 1"x36мм 119231 Sitomo	14	шт	
9	Головка торцевая ударная 1"x41мм 119232 Sitomo	7	шт	
10	Диск пильный 73298 Matrix 250x32	3	шт	
11	Зубило 032021-025-320 L=320мм b=25мм Santool	12	шт	
12	Зубило 2120-30 Stayer	28	шт	
13	Зубило 2810-0185 H12X1 ГОСТ 7211	11	шт	
14	Зубило DR CH SDS-max плоское L=180 b= 25мм Hammer	23	шт	
15	Зубило плоское 70341 Matrix	10	шт	
16	Круглогубцы 22027-8-16_z01 Stayer	3	шт	
17	Кувалда 3 кг	6	шт	
18	Кувалда 1212-0001 ГОСТ 11401	9	шт	
19	Кувалда 1212-0006 ГОСТ 11401	5	шт	
20	Лом костыльный L=1350мм	4	шт	
21	Лом обыкновенный ЛО D32 L1400 ГОСТ 1405	20	шт	
22	Молоток слесарный 7850-0101 0.2кг	18	шт	
23	Молоток слесарный 0.5кг	27	шт	
24	Молоток слесарный 7850-0105 0.8кг	10	шт	
25	Молоток слесарный 7850-0117 0.4кг	20	шт	
26	Молоток слесарный 7850-0129 0.8кг	45	шт	
27	Молоток слесарный 7850-0134 0,5кг	5	шт	

28	Молоток резиновый 450г 410мм фиберглас RH450 Gigant	1	шт
29	Набор гайколомов 672 4шт Force	11	шт
30	Набор торцевых головок 736-006 21предм Ермак	7	шт
31	Набор клуппов 28270-Н3 КолПредНабор=4 Зубр	5	шт
32	Набор клупп 6шт. Virax 136280	4	шт
33	Набор отверток 25шт. Зубр 25281-Н25	5	шт
34	Набор отверток 46шт. Зубр 25283-Н46	4	шт
35	Набор съемников F-5043A Force	2	шт
36	Нож монтерский НМ-02	23	шт
37	Отвертка ударная 55638 SL8x150 FIT	28	шт
38	Отвертка с магнитным наконечником PH2x150мм 06-09-18 Inforce	10	шт
39	Отвертка крестовая Шлица PH0 L=155мм	21	шт
40	Отвертка с крестообразным шлицем 190мм №2 7810-0982 2 без покрытия	19	шт
41	Пассатижи Профи 67358 Изоляция=да КВТ L=180мм	15	шт
42	Пассатижи 7814-0162 ГОСТ 17438-72	2	шт
43	Пика 032022-280-018 Santool	9	шт
44	Пика-лопатка для отбойного молотка П41	49	шт
45	Пинцет Зубр 22213-6-160	8	шт
46	Пистолет для герметика	20	шт
47	Плоскогубцы 2202-1-14 Покрыт=хром Изоляц=да Stayer	14	шт
48	Плоскогубцы комбинированные 16973 180мм Gross	13	шт
49	Пресс гидравлический ПГР-70 КВТ	1	шт
50	Труборез 23384_z01 Kraftool	4	шт
51	Труборез 23430-60 Kraftool	2	шт
52	Труборез 23483 Kraftool	3	шт
53	Шприц рычажно-плунжерный 132- 00400 Vном=400мл Мастак	10	шт
54	Щетка ручная 35020-5 Stayer металлическая 5-рядная	48	шт
55	Щетка ручная 3508 Stayer латунная проволока 1-рядная	42	шт
56	Щетка-сметка 3-х рядная с синтетической щетиной/бук 47869	316	шт

Поставка Товара осуществляется по адресу:
433510, Россия, Ульяновская область, г. Димитровград, Западное шоссе д.9.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся информация должна быть предоставлена на бумажном носителе, на русском языке. Допускается дополнительное предоставление документации по электронной почте по согласованию с Покупателем.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	Нет	

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1.	нет	

Специалист по закупкам

Д.К. Сокурова

Начальник отдела закупок материалов,
запасных частей и инструмента

Н.Н. Гайфуллин

Начальник департамента
управления закупками

М.Ю. Маринина

Подписан
простой электронной подписью