



ОКБМ  
АФРИКАНТОВ  
РОСАТОМ

ОРГАНИЗАЦИЯ АО «АТОМЭНЕРГОМАШ»

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ОПЫТНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО МАШИНОСТРОЕНИЯ ИМЕНИ  
И.И. АФРИКАНТОВА»  
(АО «ОКБМ Африкантов»)

Техническое задание  
№ 25/2023-2

Предмет закупки:

Поставка кольцевых заготовок из стали 38ХНЗМФА

Нижний Новгород  
2023

## **СОДЕРЖАНИЕ**

**РАЗДЕЛ 1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

**РАЗДЕЛ 2. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ**

**РАЗДЕЛ 3. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ**

**РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ**

**РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ**

**РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**

Подраздел 6.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 6.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

**РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ**

**РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ**

**РАЗДЕЛ 9. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ**

**РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ**

**РАЗДЕЛ 11. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ**

# РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

Таблица № 1

| №<br>п/<br>п | Наименование  | Обозначение детали<br>(Справочно)   | Ссылка на прилагаемый<br>нормативный документ, который<br>устанавливает технические<br>требования к поставке товаров | Ед.<br>изм | Кол-<br>во | Срок<br>поставки                            | Объем<br>гарантий и<br>гарантийный<br>срок.   |
|--------------|---|-------------------------------------|--|------------|------------|---|---|
| 1            | Заготовка<br>Ø570×Ø355×205<br>38ХНЗМФА ГОСТ 4543-2016<br>Гр. 4 КТ80 ОСТ 3-1686-90 | ЦПКУ.7111142.907<br>Фланец накидной | ГОСТ 4543-2016,<br>ОСТ 3-1686-90,<br>ОСТ 5Р.9675-88,<br>ГОСТ 24507-80  | шт         | 4          | В<br>соответствии<br>с проектом<br>договора | 24 месяца с<br>даты<br>подписания<br>Покупателем<br>товарной<br>накладной/У<br>ПД, если<br>участником<br>закупки не<br>будет<br>предложен<br>большой срок |

Основные технические характеристики товара:

Таблица 2

| №<br>п/п | Наименование Товара   | Обозначение<br>детали<br>(Справочно) | Технические характеристики   |               |                      |
|----------|---|--------------------------------------|--|---------------|----------------------|
|          |   |                                      | Наименование требования/параметры.                                     | Значение      | Единица<br>измерения |
| 1        | Заготовка<br>Ø570×Ø355×205<br>38ХНЗМФА<br>ГОСТ 4543-2016<br>Гр. 4 КТ80<br>ОСТ 3-1686-90 | ЦПКУ.7111142.907<br>Фланец накидной  | 1. Вид заготовки по ОСТ 3-1686-90                                      | Поковка       | -                    |
|          |   |                                      | 2. Размеры поставочные<br>(наружный диаметр×внутренний диаметр×высота) | Ø570×Ø355×205 | мм                   |
|          |   |                                      | 3. Предельное отклонение от поставочных размеров                       | ±2            | мм                   |
|          |   |                                      | 4. Марка стали по 4543-2016  | 38ХНЗМФА      | -                    |
|          |   |                                      | 5. Группа заготовки по ОСТ 3-1686-90                                   | 4             | -                    |
|          |   |                                      | 6. Категория прочности по ОСТ 3-1686-90                                | КТ80          | -                    |
|          |   |                                      | 7. УЗК по ОСТ 5Р.9675-88, группа качества по ГОСТ 24507-80             | 2п            | -                    |
|          |   |                                      | 8. Шероховатость обработанных поверхностей, Ra                         | не более 6,3  | мкм                  |



## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Заготовки предназначены для изготовления деталей электронасосов ЦНПК 1495/34,6, входящих в состав реакторной установки № 1,2 РИТМ-400 атомного ледокола проекта «Лидер».

## РАЗДЕЛ 3. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемый Товар должен быть новым, который не был в употреблении, в ремонте, не был восстановлен, у которого не были восстановлены потребительские свойства.

## РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

1. Маркировка производится в соответствии с ОСТ 3-1686-90.

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Согласно проекта договора.

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### Подраздел 6.1 Порядок сдачи и приемки

Согласно проекта договора

### Подраздел 6.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Согласно проекта договора

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Согласно проекта договора

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

1. Товар поставляется в полном соответствии с ОСТ 3-1686-90 и настоящим Техническим заданием, что подтверждается оригиналом сертификата качества завода-изготовителя.

## РАЗДЕЛ 9. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

1. Для Товара указаны поставочные размеры после термической, механической обработки и испытаний с учетом необходимых технологических припусков для отбора проб, проведения испытаний и получения конечной годной детали.
2. Товар поставляется с приемкой организацией, осуществляющей классификацию и освидетельствование морских судов и судов смешанного (река-море) плавания, что подтверждается Свидетельством о соответствии, заполняемым и подписываемым по форме 6.5.30 «Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов»

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Документация предоставляется в бумажном формате на русском языке.

## РАЗДЕЛ 11. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

| № п/п | Сокращение | Расшифровка сокращения  |
|-------|------------|-------------------------|
| 1     | УЗК        | Ультразвуковой контроль |

Начальник подразделения 25



А.Ф. Микшес