


Утверждаю  
Главный технолог  
Филиал АО «АЭМ-технологии»  
«Петрозаводскмаш» в г. Петрозаводск  
  
В.Ф. Ганин  
«24» ноября 2022 год

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № ПЗМ – 11.02 – 60**  
потребность инструмента Sandvik

Подраздел 1.1 Наименование
Пластины.
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемый товар должен быть новым товаром (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства), не являющимся выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
Не определены
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
Не определены
Подраздел 1.5 Код ОКП
390000
<b>РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>
Обработка металлов резанием
<b>РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ</b>
Механосборочное производство
<b>РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</b>
Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
Каталоги продукции SANDVIK
Подраздел 4.2. Требования к надежности
Согласно техническим условиям производителя.
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
Каталоги продукции SANDVIK
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
Изделия должны иметь маркировку в соответствии с каталогом производителя.
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
Упаковка должна обеспечивать защиту от механических повреждений при транспортировке.
Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Входной контроль производится на основании СТО 05-3.0369-2016 «Входной контроль режущего инструмента» (Приложение 1).

## Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Предоставление сертификатов качества.

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Груз должен доставляться любым видом крытого автотранспорта.

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с НТД изготовителя

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

В случае, если Поставщик поставил продукцию, которая не соответствует условиям договора, требованиям НТД и качество продукции не подтверждается соответствующим документам о качестве, Поставщик обязан заменить ее продукцией надлежащего качества в течении 20 (двадцати) дней с момента получения претензии.

О выявленных несоответствиях или недопоставки продукции стороны извещают друг друга в т.ч. по факсимильной связи, с направлением оригинала по почте

Минимальный срок хранения без утраты эксплуатационных свойств 12 месяцев

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не определены

## РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с НТД изготовителя

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с НТД изготовителя

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам завода изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 1 (одного) года со дня передачи продукции Покупателю.

## РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

В случае предложения к поставке “аналога”, Участник процедуры должен предоставить с заявкой полное техническое описание предлагаемой продукции, отражающее основные технические характеристики продукции. Предлагаемые аналоги должны соответствовать по своим техническим характеристикам требованиям запрашиваемой продукции или превосходить по качеству.

Предложение к поставке “аналога” по форме и размерам не допускается.

## РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

№ п/п	Наименования	количество (шт)
1	Пластина Sandvik или аналог CNMM 19 06 12-QR 235	180
2	Пластина Sandvik или аналог CNMM 19 06 16-QR 235	200
3	Пластина Sandvik или аналог CNMG 19 06 08-MM 2035	180
4	Пластина Sandvik или аналог CNMG 12 04 08-MM 2035	150
5	Пластина Sandvik или аналог SNMM 25 07 24-HR 235	70
6	Пластина Sandvik или аналог 300 R300-1032M-PM 4230	150
7	Пластина Sandvik или аналог 300 R300-1032M-MM 1040	150

8	Пластина Sandvik или аналог 300 R300-1648М-ММ 1040	150
9	Пластина Sandvik или аналог 300 R300-2060М-ММ 1040	100
10	Пластина Sandvik или аналог 200 RCKT 16 06 M0-PM 4240	150

Срок поставки позиций в течение 60 дней с момента подписания договора.

## РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Предоставление электронных копий документов в формате PDF на русском языке.

## РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	НТД	Нормативно-техническая документация

## РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	СТО 05-3.0369-2016 «Входной контроль режущего инструмента»	4

Составил



А.Ю. Ларионов