

УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП
СЕРТИФИКАТ: 024DD49200FDADEF4E49F2D656723E823D ВЛАДЕЛЕЦ: Емельянов Роман Александрович ДЕЙСТВИТЕЛЕН: с 13.12.2021 по 13.03.2023

Р.А. Емельянов  
25.03.2022

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № **ВФ/ТЗ/508-22 от 25.03.2022**

**Филиал АО “АЭМ-технологии” “Атоммаш” в г. Волгодонск**

Предмет закупки: масла.

Волгодонск  
2022

Технического задания  
на поставку масел  
для Филиала АО "АЭМ-технологии" "Атоммаш" в г. Волгодонске

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Предмет закупки

Подраздел 1.2. Сведения о новизне

Подраздел 1.3. Код ОКПД 2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) Товара

Подраздел 4.2. Требования к электропитанию

Подраздел 4.3. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности

Подраздел 4.4. Требования к надежности

Подраздел 4.5. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.6. Требования к маркировке

Подраздел 4.7. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке Продукции

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Предмет закупки
1.1.1 Mobil Vactra Oil N 2 / аналог 1.1.2 Mobil DTE Excel 32 / аналог 1.1.3 Масло компрессорное Mobil Rarus 829 / аналог <b>Требования к количеству указаны в Разделе 14 настоящего ТЗ.</b>
Подраздел 1.2. Сведения о новизне
Поставляемые масла (далее – Товар) должны быть новыми, выпуска не ранее 2021 года, не используемые ранее. Исполнитель гарантирует Покупателю, что приобретенное им масло соответствует техническим требованиям, заявленным покупателем данного масла.
Подраздел 1.3. Код ОКПД 2
ОКПД 2: 19.20.29 - Масла нефтяные смазочные; дистилляты тяжелые, не включенные в другие группировки.

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масло для технологического оборудования Филиала АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск.

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Эксплуатация в районах с умеренным и холодным климатом (УХЛ)

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) Товара
<b>4.1.1</b> Смазочный материал (гидравлическое масло) <b><u>Mobil Vactra Oil N 2</u></b> / аналог <b><u>(Rosneft Metalway 68)</u></b> - - Класс вязкости ISO – 68, - Кинематическая вязкость, ASTM D 455, сСт при 40 °С не менее – 67, - Кинематическая вязкость, ASTM D 455, сСт при 100 °С не менее – 8, - Индекс вязкости, ASTM D 2270 – 96, - Коррозия на медной пластинке, ASTM D 130 3 ч. при 100 °С – 1В, - Антиржавейные характеристики, ASTM D 655А – выдерживает, - Нагрузка на FZG-стенде, DIN 51354, ступень отказа – 13, - Износ на 4-шириковой машине, диаметр пятна износа, 20 кг, 54 °С, 1800 об/мин, 1 ч., ASTM D 4172, мм не более – 0.25, - Противозадирные свойства на 4-шариковой машине, ASTM D 2783, кг не более – 200, - Температура застывания °С, ASTM D 97 не более - -33, - Температура вспышки °С, ASTM D 92 не более – 228. <b>4.1.2</b> Масло гидравлическое <b><u>Mobil DTE Excel 32</u></b> / аналог <b><u>(Rosneft Hidrotec ZF HVLP 32)</u></b> - - Класс вязкости ISO – 32, - Кинематическая вязкость, ASTM D 455, сСт при 40 °С не менее – 32, - Кинематическая вязкость, ASTM D 455, сСт при 100 °С не менее – 5, - Индекс вязкости, ASTM D 2270 – 97, - Плотность при 15 °С, кг/л, ASTM D 405 не менее – 0.8725, - Коррозия на медной пластине, ASTM D 130, 3 ч. При 100 °С – 1А, - Защита от ржавления, ASTM D655А – выдерживает, - Испытание на шестеренчатом стенде FZG, DIN 51534, ступень отказа – 12,

<ul style="list-style-type: none"> <li>- Температура застывания °С, ASTM D 97 не более - 33,</li> <li>- Температура вспышки °С, ASTM D 92 не более – 222,</li> <li>- Пенообразование, Этапы 1, 2, 3, ASTM D892, мл не более – 20/0.</li> </ul> <p><b>4.1.3</b> Масло компрессорное <b>Mobil Rarus 829</b> / аналог (<b>Lukoil Stabio PG 150</b>) -</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Класс вязкости ISO – 150,</li> <li>- Кинематическая вязкость, ASTM D 455, сСт при 40 °С не менее – 158,</li> <li>- Кинематическая вязкость, ASTM D 455, сСт при 100 °С не менее – 13.2,</li> <li>- Индекс вязкости, ASTM D 2270 – 70,</li> <li>- Общее кислотное число, ASTM D 974, мг KOH/г не более – 0.14,</li> <li>- Коррозия медной пластины, ASTM D130, 3 ч при 121 °С – 1В,</li> <li>- Защита от ржавления, методика А, ASTM D 665 – удовлетворительно,</li> <li>- Пенообразование, последовательность 1, ASTM D 892 не более – 50/0,</li> <li>- Температура застывания °С, ASTM D 97 не более - -40,</li> <li>- Температура вспышки °С, ASTM D 92 не более – 270.</li> </ul>
Подраздел 4.2. Требования к электропитанию
-
Подраздел 4.3. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности
-
Подраздел 4.4. Требования к надежности
Согласно требованиям, установленным заводом изготовителем и нормативно-технической документацией, относящейся к товару.
Подраздел 4.5. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
Согласно требованиям, установленным заводом изготовителем и нормативно-технической документацией, относящейся к товару.
Подраздел 4.6. Требования к маркировке
Маркировка согласно требованиям, установленным заводом изготовителем и нормативно-технической документацией, относящейся к товару
Подраздел 4.7. Требования к упаковке
Упаковка товара должна осуществляться согласно требованиям, установленным заводом изготовителем и нормативно-технической документацией.

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки

Приемка товара по количеству производится Покупателем на его территории, путем сравнения полученного количества с указанным в товарной накладной в соответствии с заключённым договором.

Приемка товара по качеству производится Покупателем согласно настоящему техническому заданию и относящейся к нему нормативно-технической документации.

### Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке Товара

Товар должен сопровождаться паспортом (руководством эксплуатации) и сертификатом соответствия (если предусмотрено заводом изготовителем).

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка товара согласно требованиям, установленным заводом изготовителем и нормативно-технической документацией.

Доставка товара осуществляется силами и за счёт Поставщика по адресу: Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» г. Волгодонск, Ростовская область, Жуковское шоссе д.10.

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

При хранении товара должны быть приняты меры для предохранения от механических повреждений, загрязнений, воздействия атмосферных осадков.

Условия хранения согласно требованиям, установленным заводом изготовителем и нормативно-технической документацией.

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации принимается соответственно указаниям завода изготовителя в паспорте, но не менее 12 месяцев.

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Согласно требованиям, установленным заводом изготовителем и нормативно-технической документацией, относящейся к товару.

## РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Материалы товара при установленных допустимых условиях хранения и эксплуатации не должны выделять вредных продуктов в концентрациях, опасных для организма человека и загрязняющих окружающую среду.

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Согласно требованиям, установленным заводом изготовителем и нормативно-технической документацией, относящейся к товару.

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество должно соответствовать назначению товара, требованиям, предъявляемым к техническим характеристикам товара, заявленным в настоящем техническом задании и в нормативно-технической документации, относящейся к товару.

### РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

-

### РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

14.1.1 Mobil Vactra Oil N 2 / аналог – 1000 л.

14.1.2 Mobil DTE Excel 32 / аналог – 120 л.

14.1.3 Масло компрессорное Mobil Rarus 829 / аналог – 80 л.

Толеранс  $\pm 10\%$

**Доставка товара осуществляется силами и за счёт Поставщика по адресу: Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» г. Волгодонск, Ростовская область, Жуковское шоссе д.10.**

**Срок поставки – согласно договору.**

### РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся предоставляемая информация должна быть на русском языке.

### РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

### РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов

Разработал  
Инженер гидравлик 3 категории

Сонин М.В.