

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
«Нововоронежатомэнергоремонт» -
филиала АО «Атомэнергоремонт»
_____ С.В. Герасимов
« 12 » _____ 10 2022 г.

Техническое задание
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

Предмет закупки: поставка запасных частей и принадлежностей к
высоконапорным установкам производства Hammelmann

Нововоронеж
2022

Техническое задание
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий
для ремонта высоконапорных установок производства Hammelmann

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Предмет закупки

Подраздел 1.2. Сведения о новизне

Подраздел 1.3. Код ОКПД 2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) Товара

Подраздел 4.2. Требования к электропитанию

Подраздел 4.3. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности

Подраздел 4.4. Требования к надежности

Подраздел 4.5. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.6. Требования к маркировке

Подраздел 4.7. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке Продукции

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Предмет закупки

Поставка запасных частей и принадлежностей к высоконапорным установкам производства Hammelmann

№ п/п	GID	Наименование МТРиО
1	496057	Клапан
2	496308	Клапан
3	496468	Кольцо седла клапана
4	496759	Ползун
5	1851969	Кольцо цилиндрическое
6	515600	Цилиндрическое кольцо
7	932892	Гильза Hammelmann
8	930526	Клапан
9	930527	Клапан
10	930531	Клапан седла клапана
11	511947	Кольцо
12	515572	Кольцо опорное
13	496683	Кольцо седла клапана
14	928822	Мешок фильтровальный
15	930555	Цилиндрическая пружина
16	930554	Цилиндрическая пружина
17	930522	Скребок двойной
18	1649803	Шланг высокого давления
19	512298	Шланг высокого давления
20	512322	Шланг высокого давления
21	515527	Втулка
22	1484454	Втулка
23	515597	Золотник распределительный
24	515586	Кольцо седла клапана
25	2233196	Подающее сопло
26	2233666	Подающее сопло
27	930549	Кольцо уплотнительное
28	930543	Седло клапана
29	930536	Кольцо седла клапана
30	1484473	Плунжер
31	515593	Уплотнение БАЛ-ЗЕАЛ
32	496920	Манометр
33	496917	Манометр
34	513241	Втулка
35	496898	Шланг высокого давления DN Ø 12

Подраздел 1.2. Сведения о новизне

Поставляемый товар должен быть новым, выпуска не ранее 2021 года, не являться выставочным образцом, свободной от прав третьих лиц (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе, который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей и не были восстановлены потребительские свойства).

Подраздел 1.3. Код ОКПД 2
Код ОКДП2: 28.13.32.110 — «Комплекующие (запасные части) воздушных или вакуумных насосов, не имеющие самостоятельных группировок».
Отсутствует в реестрах ГИСП.

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Элементы комплектации предназначены для планового ремонта и оснастки высоконапорного оборудования производства Hammelmann.
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Помещения атомной электростанции.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) Товара

№ п/п	Наименование МТРиО	№ по каталогу Hammelmann	Технические характеристики (ссылка в каталоге, инструкции)
1	Клапан	01.05860.0295	Максимальное рабочее давление 1240 бар. Момент затяжки в 450 Нм стр. 2 в 00.02145.0953
2	Клапан	01.05860.0361	Максимальное рабочее давление 1240 бар. Момент затяжки в 450 Нм стр. 1 в 00.02145.0953
3	Кольцо седла клапана	01.03528.0365	Максимальное рабочее давление 1240 бар. Момент затяжки в 450 Нм стр. 1 в 00.02145.0953
4	Ползун	01.05195.0012	Максимальное рабочее давление 1240 бар. Момент затяжки в 450 Нм стр. 2 в 00.02145.0953
5	Кольцо цилиндрическое	01.00742.0468	Максимальное рабочее давление 1090 бар. Момент затяжки в 15 Нм стр. 2 в 00.00743.2441
6	Цилиндрическое кольцо	01.00742.0196	Максимальное рабочее давление 1160 бар. Момент затяжки в 15 Нм стр. 2 в 00.00743.2085
7	Гильза Hammelmann	00.01750.0418	Набор уплотнителей D-30 HDP 112/162 стр. 2 в 00.00743.1602
8	Клапан	01.05860.0236	Момент затяжки в 10 Нм стр. 2 в 00.02145.0842
9	Клапан	01.05860.0267	Момент затяжки в 10 Нм стр. 2 в 00.02145.0842
10	Клапан седла клапана	01.03465.0541	Момент затяжки в 10 Нм стр. 2 в 00.02145.0842
11	Кольцо	04.00731.0012	Момент затяжки в 90 Нм. Рабочая температура 0 °С - 50 °С стр. 2 в 00.05869.0013
12	Кольцо опорное	04.00737.1018	Максимальное рабочее давление 1000 бар.

			стр. 2 в 00.05865.0114
13	Кольцо седла клапана	01.03528.0190	Момент затяжки в 90 Нм. Рабочая температура 0 °С - 50 °С стр. 2 в 00.05869.0013
14	Мешок фильтровальный	04.00995.0129	Размер ячеек 200 мкм. Допустимая температура жидкости: 80°С. Предел прочности перепада давления фильтровального мешка макс. 2 бар. стр.1 в Filter
15	Цилиндрическая пружина	04.00946.0031	Момент затяжки в 10 Нм стр. 2 в 00.02145.0842
16	Цилиндрическая пружина	04.00946.0223	Момент затяжки в 10 Нм стр. 2 в 00.02145.0842
17	Скребок двойной	04.00701.0101	Кривошипно-шатунный механизм. Количество масла 15 литров. стр. 2 в 00.02350.0721
18	Шланг высокого давления	04.04596.0828	Номинальный диаметр шланга выдержать: DN 6 Длина не менее 20 м; Допустимое рабочее давление – $1000 \pm 1\%$ бар Выдержать резьбу подключаемого сопла: М 10 х 1 Выдержать подключение шланга: М 24 х 1,5 DKO Температурный диапазон эксплуатации: -10 С° до +70 С° Диаметр шланг в диапазоне Ø $12 \pm 0,01$ мм Присоединительный размер в диапазоне Ø $15 \pm 0,01$ мм Радиус изгиба не менее - 110 мм
19	Шланг высокого давления	04.04596.0827	Номинальный диаметр шланга выдержать: DN 6 Длина не менее 15 м; Вес не более 4,4 кг; Допустимое рабочее давление – $1000 \pm 1\%$ бар Выдержать резьбу подключаемого сопла: М 10 х 1 Выдержать подключение шланга: М 24 х 1,5 DKO Температурный диапазон эксплуатации: -10 С° до +70 С° Диаметр шланг в диапазоне Ø $12 \pm 0,01$ мм Присоединительный размер в диапазоне Ø $15 \pm 0,01$ мм Радиус изгиба не менее - 75 мм
20	Шланг высокого давления	04.04595.0827	Номинальный диаметр шланга выдержать: DN 4 Длина не менее 15 м Вес не более 2,0 кг

			Допустимое рабочее давление – $1200 \pm 1\%$ бар Выдержать резьбу подключаемого сопла: М 8 х 1 Выдержать подключение шланга: М 24 х 1,5 DKO Температурный диапазон эксплуатации: $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+70\text{ }^{\circ}\text{C}$ Диаметр шланг в диапазоне \varnothing $8 \pm 0,01$ мм Присоединительный размер в диапазоне $\varnothing 11 \pm 0,01$ мм Радиус изгиба не менее - 75 мм
21	Втулка	00.00525.0073	Максимальное рабочее давление 1160 бар. Момент затяжки в 15 Нм стр. 2 в 00.00743.2085
22	Втулка	00.00525.0130	Максимальное рабочее давление 1090 бар. Момент затяжки в 15 Нм стр. 2 в 00.00743.2441
23	Золотник распределительный	01.02123.0147	Максимальное рабочее давление 1200 бар. стр. 2 в 00.05865.0139
24	Кольцо седла клапана	01.03528.0305	Максимальное рабочее давление 1000 бар. стр. 2 в 00.05865.0114
25	Подающее сопло	01.00797.0077	Максимальный диаметр подающего сопла 13 мм. Соединительная резьба G 1/8 (н) М 8 (в). Номинальный диаметр шланга — DN 4 Рабочее давление в диапазоне: $1000 \pm 1\%$ бар Оснащение сопловыми отверстиями: Выдержать тянущие 3 х $\varnothing 0,6$ мм Объем потока при давлении 1000 бар в диапазоне: 13 (– 5%) л/мин
26	Подающее сопло	01.00797.0118	Максимальный диаметр подающего сопла 18 мм. Соединительная резьба G 1/8 (н) М 10 х 1 (в). Номинальный диаметр шланга — DN 6 Рабочее давление в диапазоне: $1000 \pm 1\%$ бар Оснащение сопловыми отверстиями: Выдержать тянущие 3 х $\varnothing 0,6$ мм Объем потока при давлении 1000 бар в диапазоне: 13 (– 5%) л/мин
27	Кольцо уплотнительное	04.00731.1245	Спецификация запасных частей КРИВОШИПНО-ШАТУННЫЙ МЕХАНИЗМ HDP 160 I=3.16 00.02350.0721
28	Седло клапана	01.04123.0151	ГОЛОВКА НАСОСА HDP162/163, D25-30
29	Кольцо седла клапана	01.03528.0272	ГОЛОВКА НАСОСА HDP162/163,

			D25-30 00.02145.0842
30	Плунжер	00.02110.0436	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ (40) Номер спецификации : 00.00743.2441 Номер чертежа : 00.00743.2441-1 Наименование: комплект уплотнения HDP 120-300 D32 Рабочее давление макс. 1090 бар
31	Уплотнение БАЛ-ЗЕАЛ	04.00719.0012	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ (40) Номер спецификации : 00.05870.00049 Номер чертежа : 00.05870.00049-1 SP 1000 M Рабочее давление макс. 1000 бар, DN = 8 мм
32	Манометр	04.02860.0073	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ (40) Номер спецификации : 00.02516.0167 Номер чертежа : 00.02516.0167-1 Наименование : МАСЛОПРОВОД HDP 170 (ГАЛ./ОЦИНК.)
33	Манометр	04.02860.0056	Номер спецификации : 00.05893.0018 Номер чертежа : 00.05893.0018-1 Наименование : КЛАПАН РЕГУЛИРОВКИ ДАВЛЕНИЯ В СБОРЕ 500 Л/МИН (NW17) ; 300-1000 БАР
34	Втулка	01.00525.0825	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ (40) Номер спецификации : 00.02145.0953 Номер чертежа : 00.02145.0953-1 Наименование : ГОЛОВКА НАСОСА HDP 120/170 D30-35
35	Шланг высокого давления DN Ø 12	04.04599.0668	Номинальный диаметр шланга выдержать: DN 12 Длина не менее 20 м; Вес не более 25 кг; Допустимое рабочее давление – $1100 \pm 1\%$ бар Выдержать резьбу подключаемого сопла: M 24 x 1.5 DKO Выдержать подключение шланга: M 24 x 1.5 DKO Температурный диапазон эксплуатации: -10 C° до +70 C° Диаметр шланг в диапазоне Ø 27±0,01 мм Присоединительный размер в диапазоне Ø 34,7±0,01 мм Радиус изгиба не менее - 250 мм
Подраздел 4.2. Требования к электропитанию			
Требования не предъявляются.			
Подраздел 4.3. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности			
Требования не предъявляются.			
Подраздел 4.4. Требования к надежности			
Требования не предъявляются.			

Подраздел 4.5. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
Поставляемые элементы комплектации должны конструктивно и функционально соответствовать и подходить к высоконапорным установкам производства Hammelmann.
Подраздел 4.6. Требования к маркировке
<p>Маркировка по ГОСТ 25880-83 с дополнительным указанием даты изготовления и условного обозначения изделий. Маркировка должна быть устойчива к проведению дезактивации. На каждое упаковочное место должен быть нанесен манипуляционный знак «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192-96.</p> <p>Каждое отгруженное товарное место сопровождается упаковочным листом. Упаковочный лист должен нести информацию:</p> <ul style="list-style-type: none"> - номер товарного места; - номер договора поставки; - о конечном получателе Продукции; - наименование и количество вложений в данное тарное место; - наличие в упаковке технической документации; - дату проведения упаковки; - штамп предприятия-изготовителя (поставщика).
Подраздел 4.7. Требования к упаковке
<p>Продукция должна поставляться в пригодной для транспортировки упаковке (таре), которая может защитить его от воздействия внешних условий, таких как вода, пыль и т.п., в соответствии с ГОСТ 26653-90 (транспортировка) и ГОСТ 15150-69 (хранение). Продукция должна быть упакована Поставщиком таким образом, чтобы исключить порчу и уничтожение ее на период доставки до приемки ее Покупателем/Грузополучателем.</p>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки
<p>До проведения входного контроля в течение 2 (Двух) рабочих дней со дня поступления Продукции Покупателем/Грузополучателем производится приемка Продукции по количеству от транспортной организации с соблюдением правил, предусмотренных нормативными правовыми актами Российской Федерации, регулирующими деятельность по перевозкам грузов (включая проверку соответствия количества грузовых мест сведениям, указанным в транспортных и сопроводительных документах, и отсутствия их видимых повреждений, без вскрытия упаковки).</p> <p>Подписание Покупателем/Грузополучателем товарно-транспортных накладных (ж/д, авиа, авто) при выгрузке Продукции свидетельствует только о принятии указанного количества грузовых (тарных) мест и (или) веса брутто и является основанием для проведения входного контроля Продукции.</p> <p>При положительных результатах приемки Продукции по количеству Покупатель/Грузополучатель в срок не позднее 5 (Пяти) рабочих дней с даты подписания товарно-транспортной накладной обязан обеспечить условия и провести входной контроль Продукции по количеству и качеству. Результаты входного контроля оформляются подписанием Акта входного контроля Продукции. При проведении входного контроля Продукции стороны руководствуются актуальными руководящими документами и локальными нормативными актами Покупателя/Грузополучателя по проведению входного контроля Продукции.</p> <p>При положительном результате проведения входного контроля не позднее дня, следующего за днем его окончания, Покупатель/Грузополучатель подписывает Акт входного контроля Продукции, товарную накладную (по форме № ТОРГ-12 или УПД) и передает (направляет) один экземпляр товарной накладной (по форме № ТОРГ-12 или УПД) Поставщику.</p> <p>При отрицательном результате входного контроля (при поставке Продукции ненад-</p>

лежащего качества, несоответствии количества и/или комплектности Продукции, наличии иных нарушений условий Договора о Продукции) обязательным является составление Акта входного контроля Продукции с замечаниями/ несоответствиями. Акт входного контроля

Продукции с замечаниями/несоответствиями также составляется при обнаружении производственных скрытых дефектов (брак, недостатки) в Продукции в период Гарантийного срока. В обоих указанных случаях вызов представителя Поставщика для участия в составлении такого Акта является обязательным. Уведомление о вызове представителя Поставщика направляется Покупателем/Грузополучателем не позднее рабочего дня, следующего за днем выявления замечаний/несоответствий/дефектов, в адрес Поставщика по факсу и/или электронной почте. С момента направления Покупателем/Грузополучателем уведомления о вызове представителя Поставщика срок проведения входного контроля прерывается, и время, истекшее до его перерыва, не засчитывается в новый срок.

Срок прибытия представителя Поставщика составляет не более 5 (Пяти) рабочих дней с момента получения уведомления Поставщиком, если иной срок не установлен в уведомлении. Представитель Поставщика, прибывший для составления Акта, должен иметь при себе оригинал надлежащим образом оформленной доверенности на право подписания Акта входного контроля Продукции с замечаниями/ несоответствиями.

В случае неявки представителя Поставщика в установленный срок или иной срок, указанный в уведомлении, а также в случае отсутствия у представителя Поставщика необходимых полномочий, составление Акта входного контроля Продукции с замечаниями/ несоответствиями осуществляется Покупателем в одностороннем порядке.

Акт входного контроля Продукции с замечаниями/ несоответствиями, в том числе составленный Покупателем/Грузополучателем в одностороннем порядке, имеет силу надлежащего доказательства недостатков/несоответствий/дефектов Продукции.

Замена, доукомплектование и восполнение недостающей Продукции, устранение производственных дефектов в Продукции, в том числе выявленных в период гарантийного срока, производится Поставщиком за его счет в сроки, согласованные сторонами при составлении Акта входного контроля Продукции с замечаниями/ несоответствиями, а если данный Акт составлен Покупателем/Грузополучателем в одностороннем порядке, то в сроки, которые установлены Покупателем/Грузополучателем в таком Акте.

На основании составленного Акта входного контроля Продукции с замечаниями/ несоответствиями Покупатель осуществляет возврат дефектной продукции Поставщику с последующей ее заменой Поставщиком на качественную Продукцию или возвратом денежных средств Покупателю.

После устранения Поставщиком замечаний/несоответствий, выявленных по результатам входного контроля Продукции, Продукция подлежит повторному входному контролю, который проводится в порядке и срок, установленный Договором.

При неполучении ответа на уведомление о вызове или при неявке представителя Поставщика в установленный срок, а также в случае возврата дефектной Продукции, данная Продукция принимается Покупателем/Грузополучателем на ответственное хранение, о чем Поставщику направляется уведомление, с последующим выставлением счета Поставщику на оплату хранения Продукции на складах Покупателя/Грузополучателя.

Дефектная Продукция должна быть вывезена Поставщиком с Места поставки за свой счет в срок, не превышающий 5 (пяти) рабочих дней со дня получения Поставщиком уведомления Покупателя/Грузополучателя о возврате дефектной Продукции. В случае невывоза дефектной Продукции с Места поставки в указанный срок Поставщик выплачивает Покупателю штраф в размере 3 000 (Три тысячи) рублей за каждый день хранения Продукции.

В случае, если Покупатель/Грузополучатель понес расходы, связанные с возвратом Поставщику дефектной Продукции, указанные расходы определяются как сумма расходов Покупателя/Грузополучателя по ее доставке, разгрузке, хранению, а также возврату ее По-

ставщику. Поставщик обязан оплатить указанные расходы Покупателю/Грузополучателю в течение 7 (семи) рабочих дней с даты получения Поставщиком документов от Покупателя/Грузополучателя на оплату расходов.

В случае поставки Продукции ненадлежащего качества/ некомплектной Продукции Покупатель вправе потребовать от Поставщика:

- соразмерного уменьшения цены Продукции;
- безвозмездного устранения недостатков, замечаний и несоответствий Продукции/доукомплектования Продукции/ замены Продукции ненадлежащего качества Продукцией, соответствующей условиям настоящего Договора незамедлительно, но не позднее 15 (пятнадцати) календарных дней с даты предъявления требования, если иной срок не указан в требовании;
- возмещения своих расходов на устранение недостатков Продукции.

Если Поставщик в установленный срок не выполнил требования Покупателя об устранении недостатков, замечаний и несоответствий Продукции/о замене Продукции/о доукомплектовании Продукции, Покупатель вправе отказаться от исполнения настоящего Договора и потребовать от Поставщика возврата уплаченной денежной суммы.

Переход права собственности на Продукцию происходит в момент приемки Продукции Покупателем/Грузополучателем на основании подписанной товарной накладной (по № ТОРГ-12 или УПД). Товарная накладная (по форме № ТОРГ-12 или УПД) подписывается Покупателем после принятия Продукции по количеству и качеству, а в случаях, при которых обязательно проведение входного контроля Продукции, только после проведения входного контроля и подписания Акта входного контроля Продукции Покупателем без замечаний.

Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке Товара

Сопроводительная документация, передаваемая Заказчику:

- паспорт;
- сертификаты качества;
- упаковочный лист или комплектовочная ведомость;
- товарно-транспортная накладная (ТТН);
- счет-фактура;
- товарная накладная/универсальный передаточный документ.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировать продукцию можно любым видом транспорта силами и за счет поставщика. При транспортировании, изделиям должны быть обеспечены условия, предохраняющие их от механических повреждений, нагрева, попадания на них прямых солнечных лучей, атмосферных осадков, воздействия влаги и агрессивных сред.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Изделия должны храниться в заводской упаковке, в сухом, закрытом, вентилируемом помещении, в положении, исключающих их деформацию и повреждение, а также агрессивных воздействий паров кислот, щелочей и атмосферных осадков.

Требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Конструкция используемых запасных частей должна исключать проникание смазочных, технологических, рабочих и других жидкостей в окружающую среду в процессе монтажа-демонтажа и эксплуатации.

Узлы и детали высоконапорных установок не должны содержать веществ, загрязняющих окружающую среду в процессе их утилизации.

При необходимости использования в насосе агрессивных и едких веществ узлы, содержащие их, должны быть снабжены предупреждающими надписями, поясняющими особенности их обслуживания, замены и утилизации.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество товара должно соответствовать действующим государственным стандартам, техническим требованиям, паспортным данным, медико-биологическим, санитарным и экологическим нормам, установленным в Российской Федерации.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Согласно технической документации на оборудование и инструкций по эксплуатации насосов высокого давления серии НДР, допускается использование запасных частей и элементов комплектации только производства Hammelmann. Не допускается поставка не оригинальных запасных частей. В соответствии с пунктом б) части 5 статьи 5.2.1 Единого отраслевого стандарта закупок (Положения о закупке) Госкорпорации «Росатом», аналог (эквивалент) не допускается.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1.	Клапан	шт.	6
2.	Клапан	шт.	6
3.	Кольцо седла клапана	шт.	6
4.	Ползун	шт.	6
5.	Кольцо цилиндрическое	шт.	12
6.	Цилиндрическое кольцо	шт.	12
7.	Гильза Hammelmann	шт.	9
8.	Клапан	шт.	6
9.	Клапан	шт.	6
10.	Клапан седла клапана	шт.	6
11.	Кольцо	шт.	12
12.	Кольцо опорное	шт.	3
13.	Кольцо седла клапана	шт.	20
14.	Мешок фильтровальный	шт.	40
15.	Цилиндрическая пружина	шт.	3
16.	Цилиндрическая пружина	шт.	3
17.	Скребок двойной	шт.	6
18.	Шланг высокого давления	шт.	20
19.	Шланг высокого давления	шт.	15
20.	Шланг высокого давления	шт.	15
21.	Втулка	шт.	18
22.	Втулка	шт.	9
23.	Золотник распределительный	шт.	6
24.	Кольцо седла клапана	шт.	6
25.	Подающее сопло	шт.	20
26.	Подающее сопло	шт.	20
27.	Кольцо уплотнительное	шт.	6
28.	Седло клапана	шт.	6
29.	Кольцо седла клапана	шт.	6
30.	Плунжер	шт.	3
31.	Уплотнение БАЛ-ЗЕАЛ	шт.	20
32.	Манометр	шт.	3
33.	Манометр	шт.	3
34.	Втулка	шт.	6
35.	Шланг высокого давления DN Ø 12	шт.	5

Место поставки: Воронежская область, 396070 Воронежское шоссе д.7, г. Нововоронеж «Нововоронежатомэнергоремонт» - филиал акционерного общества «Атомэнергоремонт».

Срок поставки: 19 недель с момента заключения договора с возможностью досрочной поставки.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

В техническом предложении должны быть указаны конкретные технические решения, марки, модели и т.п. без указания слов «или аналог («или эквивалент»).

Поставщик должен принять во внимание, что ссылки в техническом задании на товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, наименование места происхождения товара или

наименование производителя, носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер. Поставщик может представить в своем предложении иные товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, места происхождения товара или производителя, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу равноценны (эквиваленты) или превосходят по качеству товар, указанный в настоящем техническом задании.

Сопроводительная документация на русском языке на бумажном носителе.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	шт.	штук

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
1.	Спецификация	3

Начальник ПТО

Е.Г. Пирожков

Корчагин Александр Владимирович, ПТО
8(47364) 93-0-93, доб.124

Приложение №1 к Техническому заданию

Спецификация

№ п/п	Наименование	Климатическое исполнение ГОСТ 15150	Материалы	Ед. изм.	Кол-во	Срок поставки	Место поставки	Условия хранения по ГОСТ 15150
1.	Клапан	У0	разные	шт.	6	19 недель с момента заключения договора с возможностью досрочной поставки.	Воронежская область, 396070 Воронежское шоссе д.7, г. Нововоронеж «Нововоронежское Атомэнергопроект» - филиал акционерного общества «Атомэнергопроект».	2С
2.	Клапан	У0	разные	шт.	6			2С
3.	Кольцо седла клапана	У0	разные	шт.	6			2С
4.	Ползун	У0	разные	шт.	6			2С
5.	Кольцо цилиндрическое	У0	разные	шт.	12			2С
6.	Цилиндрическое кольцо	У0	разные	шт.	12			2С
7.	Гильза Hammelmann	У0	разные	шт.	9			2С
8.	Клапан	У0	разные	шт.	6			2С
9.	Клапан	У0	разные	шт.	6			2С
10.	Клапан седла клапана	У0	разные	шт.	6			2С
11.	Кольцо	У0	разные	шт.	12			2С
12.	Кольцо опорное	У0	разные	шт.	3			2С
13.	Кольцо седла клапана	У0	разные	шт.	20			2С
14.	Мешок фильтровальный	У0	разные	шт.	40			2С

15.	Цилиндрическая пружина	У0	разные	шт.	3	19 недель с момента заключения договора с возможностью досрочной поставки.	Воронежская область, 396070 Воронежское шоссе д.7, г. Нововоронеж «Нововоронежатомаэнергосервис» - филиал акционерного общества «Атомэнергосервис».	2С
16.	Цилиндрическая пружина	У0	разные	шт.	3			
17.	Скребок двойной	У0	разные	шт.	6			
18.	Шланг высокого давления	У0	разные	шт.	20			
19.	Шланг высокого давления	У0	разные	шт.	15			
20.	Шланг высокого давления	У0	разные	шт.	15			
21.	Втулка	У0	разные	шт.	18			
22.	Втулка	У0	разные	шт.	9			
23.	Золотник распределительный	У0	разные	шт.	6			
24.	Кольцо седла клапана	У0	разные	шт.	6			
25.	Подающее сопло	У0	разные	шт.	20			
26.	Подающее сопло	У0	разные	шт.	20			
27.	Кольцо уплотнительное	У0	разные	шт.	6	19 недель с момента заключения договора с возможностью поставки.	Воронежская область, 396070 Воронежское шоссе д.7, г. Воронежское	2С
28.	Седло клапана	У0	разные	шт.	6			2С
29.	Кольцо седла клапана	У0	разные	шт.	6			2С
30.	Плунжер	У0	разные	шт.	3			2С

31.	Уплотнение БАЛ-3ЕАЛ	У0	разные	шт.	20	Досрочной поставки.	Нововоронеж «Нововоронежатомэнерго ремонт» - филиал акционерного общества «Атомэнергомонт».	2С
32.	Манометр	У0	разные	шт.	3			
33.	Манометр	У0	разные	шт.	3			
34.	Втулка	У0	разные	шт.	6			
35.	Шланг высокого давления DN Ø 12	У0	разные	шт.	5			