

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

«Нововоронежатомэнергоремонт» –
филиала АО «Атомэнергоремонт»

С.В. Герасимов

«22»

2022 г.

Техническое задание
на поставку товаров, за исключением нестандартного технологического
оборудования

Предмет закупки: поставка абразивных кругов и шлифовальных материалов

Нововоронеж
2022

СОДЕРЖАНИЕ

Техническое задание

на поставку товаров, за исключением нестандартного технологического оборудования для выполнения работ на АЭС Руппур

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Предмет закупки

Подраздел 1.2. Сведения о новизне

Подраздел 1.3. Код ОКПД 2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) Товара

Подраздел 4.2. Требования к электропитанию

Подраздел 4.3. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности

Подраздел 4.4. Требования к надежности

Подраздел 4.5. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.6. Требования к маркировке

Подраздел 4.7. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке Продукции

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ**Подраздел 1.1 Предмет закупки****Поставка абразивных кругов и шлифовальных материалов**

№ п/п	GID	Наименование
1.	109933	Круг 125*1.6*22.23 A40 RBF 80 м/с
2.	821861	Круг 125*6*22.23 A30 RBF 80 м/с
3.	695661	Круг 180*2*22 A36 Луга-Абразив
4.	666696	Круг КЛ 150*30*32 P60 КК 19XW
5.	649250	Круг КЛТ 1 125*22.23 A40 80м/с
6.	688600	Круг КЛТ P40 180*22.23
7.	649246	Круг КЛТ1 125*22.23 A80 80 м/с
8.	749736	Круг фибровый Cubitron П 982С 55073 3М
9.	421786	Лента шлифовальная 35343-120 Зубр
10.	421788	Лента шлифовальная 100х610 35343-040 Зубр P40
11.	1386953	Лента шлифовальная Мастер 35543-080
12.	1208994	Лента шлифовальная 35543-060 Зубр
13.	2007767	Шкурка шлифовальная на ткани А зер 36
14.	2043330	Шкурка шлифовальная на ткани 24А зер 40
15.	422872	Лента шлифовальная 75х533 35342-080 Зубр P80
16.	1469977	Шкурка шлифов тканевая среднезернистая № 25
17.	354783	Круг отрезной 41 230х1.6х22.2 14А 40 BF ГОСТ 21963-2002 или аналог
18.	1582259	Круг зачистной 1 230х6х22.23 14А F24 R BF ГОСТ Р 53410-2009 или аналог
19.	877136	Щетка дисковая Эксперт 35187-150 Зубр150х20х22
20.	1843599	Щетка по металлу
21.	359221	Паста антипригарная Tip-Dip 300 г TBI 8012311

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Поставляемые изделия должны быть новыми, выпуска не ранее 2022 года, не бывшими в употреблении, не восстановленными, не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.

Подраздел 1.3 Код ОКПД2

Код ОКПД 2 23.91.11.150 - Круги отрезные

ОКПД 2 23.91 - Изделия абразивные

Присутствует продукция в реестрах ГИСП.

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Круги отрезные и изделия абразивные будут использоваться при техническом обслуживании и ремонте энергоблока АЭС Руппур.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Нормальные условия эксплуатации.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры**

№ п/п	Наименование	Основные параметры
1.	Круг 125*1.6*22.23 A40 RBF 80 м/с или аналог	Наружный диаметр 125 мм. Толщина круга не более 1,6 мм. Посадочный диаметр 22 мм. Тип круга – отрезной, прямой. Назначение круга – металл, нержавеющая сталь.

2.	Круг 125*6*22.23 А30 RBF 80 м/с или аналог	Наружный диаметр 125 мм. Толщина круга не более 6 мм. Посадочный диаметр 22 мм. Тип круга – шлифовальный. Назначение круга – металл. Связка – BF(БУ).
3.	Круг 180*2*22 А36 Луга-Абразив или аналог	Диск отрезной по металлу 180х22х2 мм Луга Тип диска - отрезной Диаметр - 180 мм Посадочный диаметр — 22.2 мм Толщина не более 2 мм Форма - прямой
4.	Круг КЛ 150*30*32 Р60 КК 19ХW или аналог	Наружный диаметр 150 мм, высота не более 30 мм, посадочный диаметр 32 мм, из нормального электрокорунда. Зернистость от 50 - 70
5.	Круг КЛТ 1 125*22.23 А40 80м/с или аналог	Наружный диаметр 125 мм. Посадочный диаметр 22.2 мм. Тип круга – шлифовальный, лепестковый, торцевой. Зернистость от 30 - 50
6.	Круг КЛТ Р40 ф180 или аналог	Наружный диаметр 180 мм. Посадочный диаметр 22.2 мм. Тип круга – шлифовальный, лепестковый, торцевой. Зернистость от 30 - 50
7.	Круг КЛТ1 125*22.23 А80 80 м/с или аналог	Наружный диаметр 125 мм. Посадочный диаметр 22.2 мм. Тип круга – шлифовальный, лепестковый, торцевой. Зернистость от 70 - 85.
8.	Круг фибровый Cubitron П 982С 55073 3М или аналог	Наружный диаметр-125 мм. Посадочный диаметр- 22 мм. Материал Cubitron II, зернистость 70 - 85
9.	Лента шлифовальная 35343-120 Зубр или аналог	Лента шлифовальная бесконечная СТАНДАРТ на тканевой основе (100х610 мм; Р120) Зернистость от 110 до 125 Длина: 610 мм Ширина: 100 мм Основа: тканевая
10.	Лента шлифовальная 100х610 35343-040 Зубр Р40 или аналог	Лента шлифовальная бесконечная СТАНДАРТ на тканевой основе (100х610 мм; Р40) Зернистость: от 30 - 50 Длина: 610 мм Ширина: 100 мм
11.	Лента шлифовальная Мастер 35543-080 или аналог	Зернистость: от 70 - 80 Длина: 610 мм Ширина: 100 мм Основа: тканевая
12.	Лента шлифовальная 35543-060 Зубр или аналог	Лента шлифовальная универсальная (610х100 мм; Р60) Зернистость: от 50 - 60 Длина: 610 мм Ширина: 100 мм Основа: тканевая
13.	Шкурка шлифовальная на ткани А зер 36 или аналог	Шкурка шлифовальная. Основа — хлопчатобумажная Шлифовальный материал-электрокорунд ГОСТ 13344-79 Ширина 800х30 Форма - рулонная Зернистость - Р36 (50-Н) Марка - А (14А)
14.	Шкурка шлифовальная на ткани 24А зер 40 или аналог	Шкурка шлифовальная на тканевой основе - 775х30 зернистость 40Н (Р40) Форма - рулонная ГОСТ 13344-79
15.	Лента шлифовальная 75х533 35342-080 Зубр Р80 или аналог	Зернистость: от 70 - 80 Длина: 533 мм Ширина: 75 мм Универсальная. Основа: тканевая
16.	Шкурка шлифовальная тканевая среднезернистая № 25 или аналог	Водостойкая на тканевой основе в 17х24см карбид кремния 3544-25 10шт. Зубр Зернистость: от 20 - 30
17.	Круг отрезной 41 230х1.6х22.2 14А 40 ВF ГОСТ 21963-2002 или аналог	Наружный диаметр 230 мм. Толщина круга не более 1,6 мм. Посадочный диаметр 22 мм. Шлифматериал 14А. Тип круга – отрезной, прямой. Назначение круга – металл, нержавеющая сталь. Связка – BF(БУ).
18.	Круг зачистной 1 230х6х22.23 14А F24 R ВF ГОСТ Р 53410-	Наружный диаметр 230 мм. Толщина круга не более 6 мм. Посадочный диаметр 22 мм. Шлифматериал 14А Тип круга – шлифовальный, прямой с утопленным центром.

	2009 или аналог	Назначение круга – металл, нержавеющая сталь. Связка – ВФ(БУ).
19.	Щетка дисковая Эксперт 35187-150 150x20x22 или аналог	Диаметр, мм 150 Материал проволоки латунированная сталь Форма проволоки волнистая Толщина проволоки, не более мм 0.3 Тип насадки плоская
20.	Щетка по металлу или аналог	Длина, не более 260 мм Материал щетины сталь Материал рукояти двухкомпонентная Рядность 5. Ширина не более 40 мм
21.	Паста антипригарная Tip-Dip 300 г TBI 8012311 или аналог	Паста антипригарная Tip-Dip 300 г TBI 8012311 Вид паста/гель Вес не более 300 г

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Эксплуатационные показатели изделий должны обладать запасом прочности, обеспечивающим его работу в течение всего срока службы.

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Безотказная работа в процессе всего гарантийного периода.

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Требования не предъявляются.

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Требования не предъявляются.

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

Требования не предъявляются.

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Требования не предъявляются.

Подраздел 4.8. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности

Требования не предъявляются.

Подраздел 4.9. Требования к средствам измерения, контрольно-измерительным приборам и автоматике

Требования не предъявляются.

Подраздел 4.10. Требования к комплектности

Требования не предъявляются.

Подраздел 4.11. Требования к маркировке

Каждое отгруженное товарное место сопровождается упаковочным листом. Упаковочный лист должен нести информацию:

- номер товарного места;
- о конечном получателе Продукции;
- наименование и количество вложений в данное тарное место;
- наличие в упаковке технической документации;
- вес нетто и брутто;
- дату проведения упаковки;
- штамп предприятия-изготовителя (поставщика).

Подраздел 4.12. Требования к упаковке

Продукция должна поставляться в пригодной для транспортировки упаковке, которая может защитить её от воздействия внешних условий, таких как вода, пыль и т.п., в соответствии с ГОСТ 26653-90 (транспортировка) и ГОСТ 15150-69 (хранение).

Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок её транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения. Дополнительные обозначения должны быть нанесены согласно ГОСТ 14192-96.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки.

До проведения входного контроля в течение 2 (Двух) рабочих дней со дня поступления Продукции Покупателем/Грузополучателем производится приемка Продукции по количеству от транспортной организации с соблюдением правил, предусмотренных нормативными правовыми актами Российской Федерации, регулирующими деятельность по перевозкам грузов (включая проверку соответствия количества грузовых мест сведениям, указанным в транспортных и сопроводительных документах, и отсутствия их видимых повреждений, без вскрытия упаковки).

Подписание Покупателем/Грузополучателем товарно-транспортных накладных (ж/д, авиа, авто) при выгрузке Продукции свидетельствует только о принятии указанного количества грузовых (тарных) мест и (или) веса брутто и является основанием для проведения входного контроля Продукции.

При положительных результатах приемки Продукции по количеству Покупатель/Грузополучатель в срок не позднее 5 (Пяти) рабочих дней с даты подписания товарно-транспортной накладной обязан обеспечить условия и провести входной контроль Продукции по количеству и качеству. Результаты входного контроля оформляются подписанием Акта входного контроля Продукции. При проведении входного контроля Продукции стороны руководствуются актуальными руководящими документами и локальными нормативными актами Покупателя/Грузополучателя по проведению входного контроля Продукции.

При положительном результате проведения входного контроля не позднее дня, следующего за днем его окончания, Покупатель/Грузополучатель подписывает Акт входного контроля Продукции, товарную накладную (по форме № ТОРГ-12 или УПД) и передает (направляет) один экземпляр товарной накладной (по форме № ТОРГ-12 или УПД) Поставщику.

При отрицательном результате входного контроля (при поставке Продукции ненадлежащего качества, несоответствии количества и/или комплектности Продукции, наличии иных нарушений условий Договора о Продукции) обязательным является составление Акта входного контроля Продукции с замечаниями/ несоответствиями. Акт входного контроля

Продукции с замечаниями/несоответствиями также составляется при обнаружении производственных скрытых дефектов (брак, недостатки) в Продукции в период Гарантийного срока. В обоих указанных случаях вызов представителя Поставщика для участия в составлении такого Акта является обязательным. Уведомление о вызове

представителя Поставщика направляется Покупателем/Грузополучателем не позднее рабочего дня, следующего за днем выявления замечаний/несоответствий/дефектов, в адрес Поставщика по факсу и/или электронной почте. С момента направления Покупателем/Грузополучателем уведомления о вызове представителя Поставщика срок проведения входного контроля прерывается, и время, истекшее до его перерыва, не засчитывается в новый срок.

Срок прибытия представителя Поставщика составляет не более 5 (Пяти) рабочих дней с момента получения уведомления Поставщиком, если иной срок не установлен в уведомлении. Представитель Поставщика, прибывший для составления Акта, должен иметь при себе оригинал надлежащим образом оформленной доверенности на право подписания Акта входного контроля Продукции с замечаниями/ несоответствиями.

В случае неявки представителя Поставщика в установленный срок или иной срок, указанный в уведомлении, а также в случае отсутствия у представителя Поставщика необходимых полномочий, составление Акта входного контроля Продукции с замечаниями/ несоответствиями осуществляется Покупателем в одностороннем порядке.

Акт входного контроля Продукции с замечаниями/ несоответствиями, в том числе составленный Покупателем/Грузополучателем в одностороннем порядке, имеет силу надлежащего доказательства недостатков/несоответствий/дефектов Продукции.

Замена, доукомплектование и восполнение недостающей Продукции, устранение производственных дефектов в Продукции, в том числе выявленных в период гарантийного срока, производится Поставщиком за его счет в сроки, согласованные сторонами при составлении Акта входного контроля Продукции с замечаниями/ несоответствиями, а если данный Акт составлен Покупателем/Грузополучателем в одностороннем порядке, то в сроки, которые установлены Покупателем/Грузополучателем в таком Акте.

На основании составленного Акта входного контроля Продукции с замечаниями/ несоответствиями Покупатель осуществляет возврат дефектной продукции Поставщику с последующей ее заменой Поставщиком на качественную Продукцию или возвратом денежных средств Покупателю.

После устранения Поставщиком замечаний/несоответствий, выявленных по результатам входного контроля Продукции, Продукция подлежит повторному входному контролю, который проводится в порядке и срок, установленный Договором.

При неполучении ответа на уведомление о вызове или при неявке представителя Поставщика в установленный срок, а также в случае возврата дефектной Продукции, данная Продукция принимается Покупателем/Грузополучателем на ответственное хранение, о чем Поставщику направляется уведомление, с последующим выставлением счета Поставщику на оплату хранения Продукции на складах Покупателя/Грузополучателя.

Дефектная Продукция должна быть вывезена Поставщиком с Места поставки за свой счет в срок, не превышающий 5 (пяти) рабочих дней со дня получения Поставщиком уведомления Покупателя/Грузополучателя о возврате дефектной Продукции. В случае невывоза дефектной Продукции с Места поставки в указанный срок Поставщик выплачивает Покупателю штраф в размере 3 000 (Три тысячи) рублей за каждый день хранения Продукции.

В случае, если Покупатель/Грузополучатель понес расходы, связанные с возвратом Поставщику дефектной Продукции, указанные расходы определяются как сумма расходов Покупателя/Грузополучателя по ее доставке, разгрузке, хранению, а также возврату ее Поставщику. Поставщик обязан оплатить указанные расходы Покупателю/Грузополучателю в течение 7 (семи) рабочих дней с даты получения Поставщиком документов от Покупателя/Грузополучателя на оплату расходов.

Переход права собственности на Продукцию происходит в момент приемки Продукции Покупателем/Грузополучателем на основании подписанной товарной накладной (по № ТОРГ-12 или УПД). Товарная накладная (по форме № ТОРГ-12 или УПД) подписывается Покупателем после принятия Продукции по количеству и качеству, а в

случаях, при которых обязательно проведение входного контроля Продукции, только после проведения входного контроля и подписания Акта входного контроля Продукции Покупателем без замечаний.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования

Сопроводительная документация, передаваемая Заказчику:

- сертификаты качества;
- упаковочный лист или комплектовочная ведомость;
- счет-фактура;
- товарно-транспортная накладная;
- товарная накладная/универсальный передаточный документ.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Доставка товара производится силами и за счёт средств поставщика. Транспортировать изделия можно любым видом транспорта. При транспортировании изделий, должны быть обеспечены условия, предохраняющие их от механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия влаги и агрессивных сред.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Продукция должна выдерживать хранение в неподвижной заводской упаковке без повторной консервации: не менее 12 месяцев. При нарушении консервации должна быть проведена повторная консервация с составлением акта.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации должен быть не менее 12 месяцев.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Воздействие оборудования на окружающую среду не должно превышать значений, установленных действующими на территории РФ санитарными правилами и нормам.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Качество продукции и технические характеристики должны отвечать всем требованиям, указанным в настоящем ТЗ, быть серийного производства, безопасность

эксплуатации должны удостоверяться технической заводской документацией и подтверждаться сертификатом качества завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ТОВАРА

Требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Требования не установлены.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Согласно приложения № 1 настоящего технического задания.
Срок поставки: в течение 30 календарных дней с даты заключения договора.
Место поставки: 188540 Ленинградская область, г. Сосновый Бор, ул. Мира д.1,а/я 43, «Ленатомэнергоремонт» - филиал АО «Атомэнергоремонт».

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Сопроводительная документация должна предоставляться в бумажном варианте, на русском языке.

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
-	-	-

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	количество страниц
1	Спецификация	1

Начальник ПТО



Е.Г. Пирожков

Корчагин Александр Владимирович
8(47364) 93-0-93 доб. 124

Приложение № 1 Спецификация

Спецификация

№ п/п	Наименование	Марка	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Срок поставки	Место поставки
1	Круг 125*1.6*22.23	A40 RBF 80 м/с	разный	шт.	500	Срок поставки: в течение 30 календарных дней с даты заключения договора.	188540 Ленинградская область, г. Сосновы Бор, ул. Мира д.1,а/я 43, «Ленатомэнергоремонт» - филиал АО «Атомэнергоремонт».
2	Круг 125*6*22.23	A30 RBF 80 м/с	разный	шт.	500		
3	Круг 180*2*22	A36 Луга-Абразив	разный	шт.	500		
4	Круг лепестковый КЛ 150*30*32	P60 КК 19XW	разный	шт.	500		
5	Круг лепестковый КЛТ 1 125*22.23	КЛТ 1 A40 80м/с	разный	шт.	500		
6	Круг лепестковый 180*22.23	КЛТ P40	разный	шт.	500		
7	Круг лепестковый КЛТ1 125*22.23	КЛТ1A80 80 м/с	разный	шт.	500		
8	Круг фибровый	Cubitron II 982C 55073 3М	разный	шт.	500		
9	Лента шлифовальная 35343-120	Зубр Р120	разный	шт.	25		

10	Лента шлифовальная 100x610 35343-040	Зубр Р40	разный	шт.	395
11	Лента шлифовальная 35543-080	Мастер 35543-080	разный	шт.	40
12	Лента шлифовальная 35543-060	35543-060 Зубр	разный	шт.	30
13	Шкурка шлифовальная на ткани А зер 36	А зер 36	разный	м.	180
14	Шкурка шлифовальная на ткани 24А зер 40	24А зер 40	разный	м.	180
15	Лента шлифовальная 75x533 35342-080	Зубр Р80	разный	шт.	360
16	Шкурка шлифовальная на тканевой основе среднезернистая № 25	Среднезернистая № 25	разный	м²/уп	26/65
17	Круг отрезной 41 230x1.6x22.2	14А 40 BF	разный	шт.	400
18	Круг зачистной 1 230x6x22.23	14А F24 R BF	разный	шт.	200
19	Щетка дисковая 150x20x22	Эксперт 35187-150	разный	шт.	25
20	Щетка по металлу		разный	шт.	100
21	Паста антипригарная	Tip-Dip 300 г TBI 8012311	разный	шт.	35

Срок поставки: в течение 30 календарных дней с даты заключения договора.

188540 Ленинградская область, г. Сосновы Бор, ул. Мира д.1а/я 43,
«Ленатомэнергоремонт» - филиал АО «Атомэнергоремонт».