



- Техническая характеристика
- Упаковка предназначена для экспортной поставки прутков йодидного циркония и для проволоки сварочной из титана и титановых сплавов по ГОСТ 27265-87 в прутках.
  - Внутренние размеры, мм
    - длина 1525±5
    - ширина 400±3
    - высота 300±3
  - Масса груза, кг, не более 500
- Технические требования
- \*Размеры для справок.
  - Внутренние стенки ящика поз.1 выложить полиэтиленовой пленкой поз.9.
  - Прутки йодидного циркония перевязать в трех местах проволокой поз.8. Возможна обвязка прутков пучками по несколько штук в каждом. Допускается обвязку прутков проволокой поз.8 не производить.
  - Торцы ящика поз.1 после упаковки груза одить металлической лентой.
  - Ящик поз.1 пломбировать пломбами поз.5.
  - Допускается использовать для пломбирования проволоку 08-0-С ГОСТ 3282-74.
  - Транспортную маркировку выполнить на ярлыке поз.2 по ГОСТ 14192-96 и согласно требованиям заказа-наряда внешнеторгового объединения или договора (контракта) для проволоки сварочной из титана и титановых сплавов.
  - Маркировать знак №9 по ГОСТ 14192-96.
  - Маркировать знаки №3,11 по ГОСТ 14192-96.
- На боковых стенках ящика поз.1 выполнить надпись "Штабелировать не более шести ярусов".
  - При штабелировании упаковки укладывать таким образом, чтобы пояса штабелируемых упаковок каждого яруса совпадали с поясами смежных упаковок.
  - Маркировка для проволоки сварочной из титана и титановых сплавов по ГОСТ 27265-87 в прутках.  
13.1В каждую пачку проволоки должна быть вложена этикетка с указанием:
    - товарного знака;
    - условного обозначения проволоки;
    - марки материала;
    - номера пломбы;
    - номера партии;
    - масса нетто пачки в кг;

Пакеты прутков должны быть уложены в тару-деревянные ящики. Укладка пакетов прутков должна быть выполнена способом, исключающим их самопроизвольное перемещение внутри тары. Заполнить свободное место в ящике обрезками картона поз.12, либо обрезками полиэтиленовой пленки поз.9. Допускается укладывать в тару пакеты прутков разных партий.

Каждая упаковочная единица по предыдущему пункту должна быть опломбирована ОТК и ВП МО РФ.

Обвязать ящик поз.1 проволокой поз.7.

Пломбировать ящик поз.1 в присутствии контролера УТК цеха №87, представителя 2793 ВП МО РФ.

Пломбы установить на торцевой стенке ящика со стороны ярлыка. Пломбы установить по ГОСТ 18677-73, пломба И19821000, пломба типа "Кробсид", пломба "Клипсил". Проволока ГОСТ 3282-74 диаметром от 0,8 до 1,2 мм.

Прутки йодидного циркония

Прутки упаковываются в пачки. Из пачек формируются пакеты. Пакет должен состоять из прутков одной партии. Одна партия прутков должна состоять из прутков, отожженных в одной садке дегазационного отжига.

В одной партии прутков должно быть не более двух пакетов прутков.

Партию прутков, принятых ОТК, расфасовывать в пачки, вес пачки не более 10 кг. Пачку прутков упаковать в полиэтиленовую пленку поз.9. После окончательной приемки ВП МО РФ концы пленки заварить.

В каждую пачку прутков должна быть вложена этикетка, соответствующая требованиям пункта об упаковке. Каждую пачку стянуть шпагатом поз.10.

Укладка прутков, изготовленных из разных партий, в одну пачку не допускается.

Пачки скатывать в пакеты и обвязать полипропиленовой упаковочной лентой поз.11. Вес пакета не более 50 кг.

Дата приемки;  
сведения о соответствии продукции требованиям  
штампа ОТК.

14. Упаковка.

ОБ ИЗМЕНЕНИИ  
НЕ СООБЩАЕТСЯ

9	7-2015	СЗ	19.08
8	5-2015	СЗ	19.08
4	13-2009	СЗ	19.08
6	20-2005	СЗ	19.08
5	35-2002	СЗ	19.08
4	294-2000	СЗ	19.08
3	133-99	СЗ	19.08
2	133-99	СЗ	19.08
1	133-99	СЗ	19.08

И18416.00.000 СБ

Упаковка прутков  
йодидного циркония

Лист	Масса	Маркировка
41	1.4	
Лист 1	Листов 1-2	
А0	4М3	