

Рисунок 1

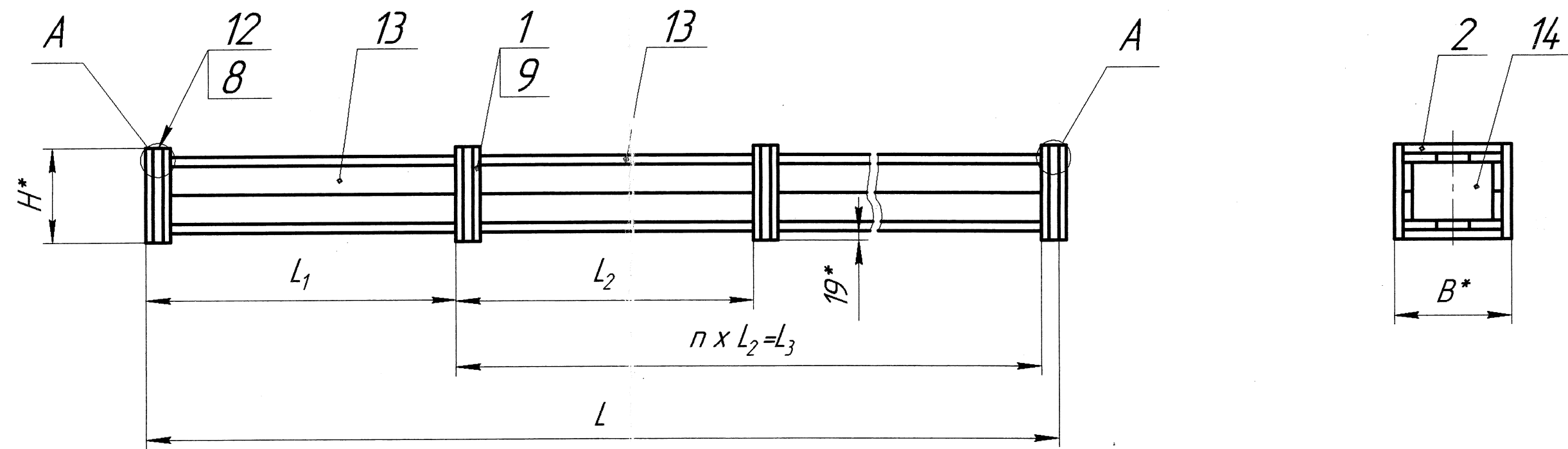
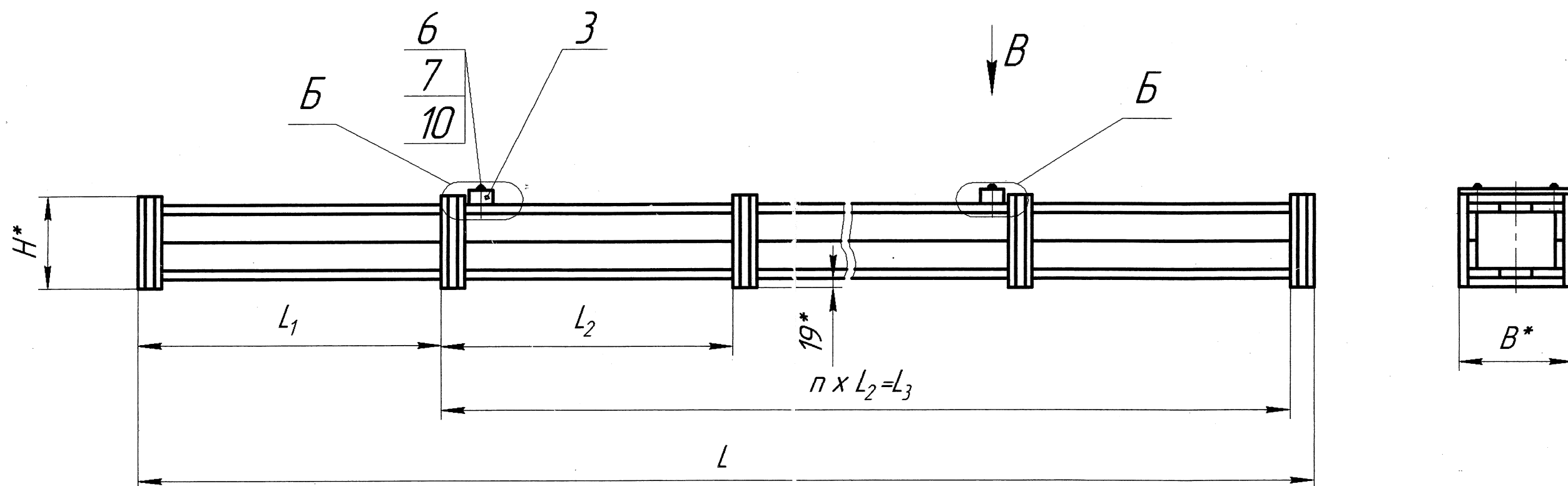
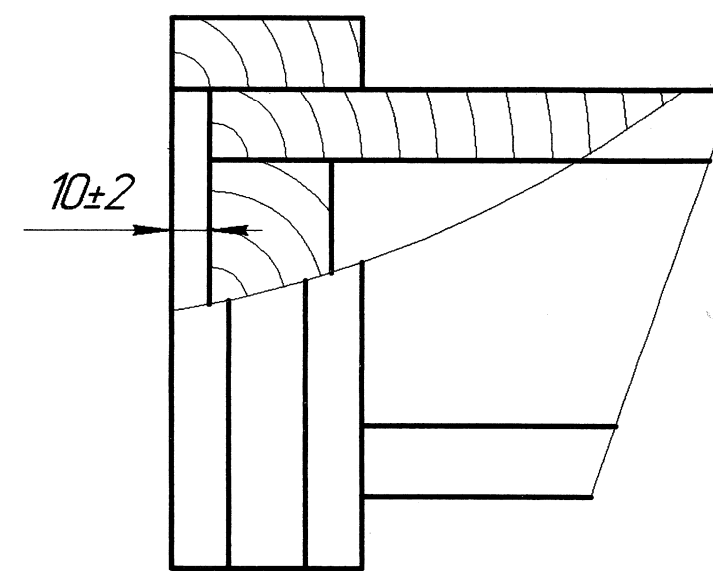


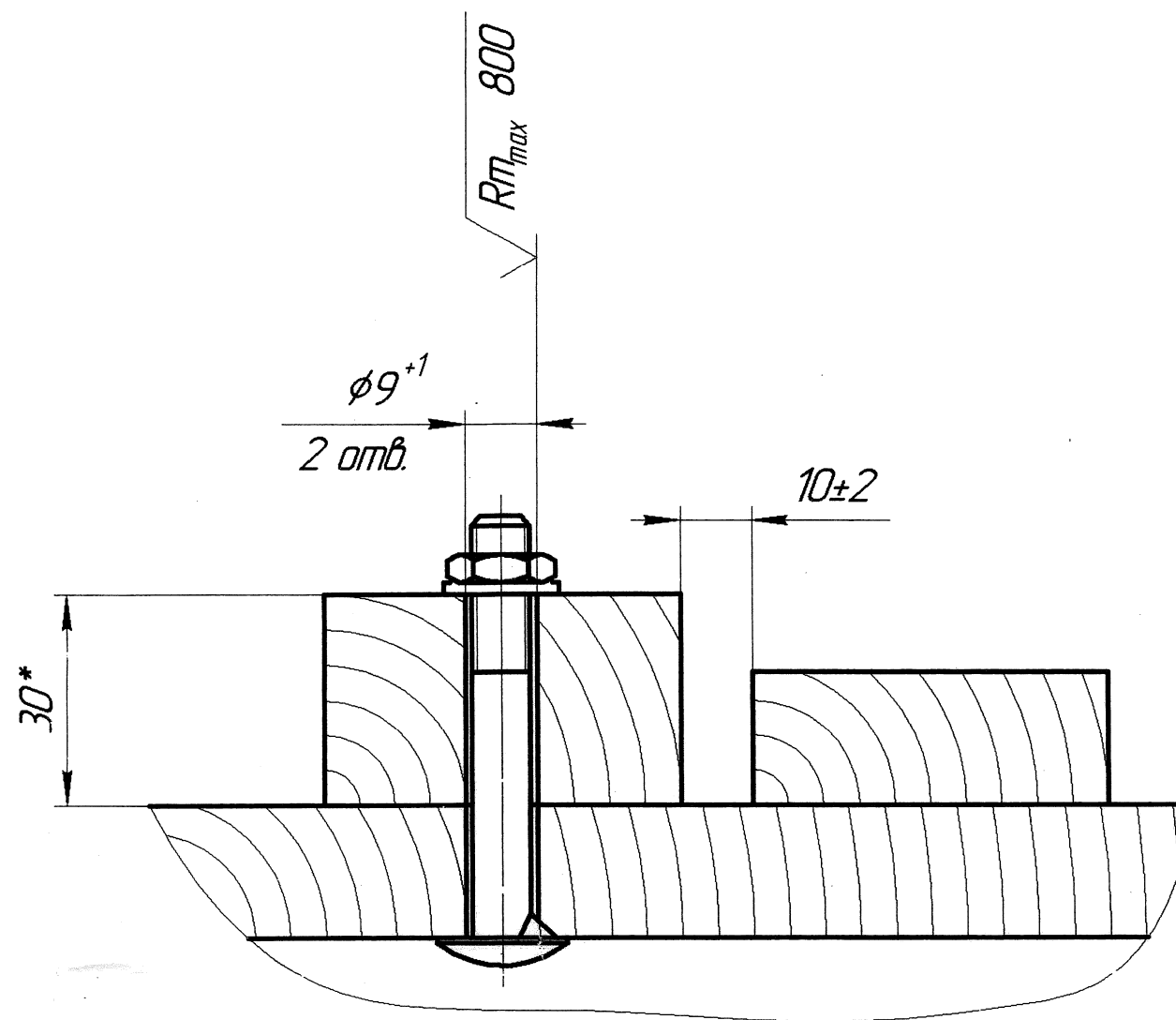
Рисунок 2
Остальное смотри рисунок 1



А(1:2)



Б(1:2)



Техническая характеристика

- 1 Внутренние размеры, мм (смотри таблицу 1)
2 Предельная масса груза, кг (смотри таблицу 1)

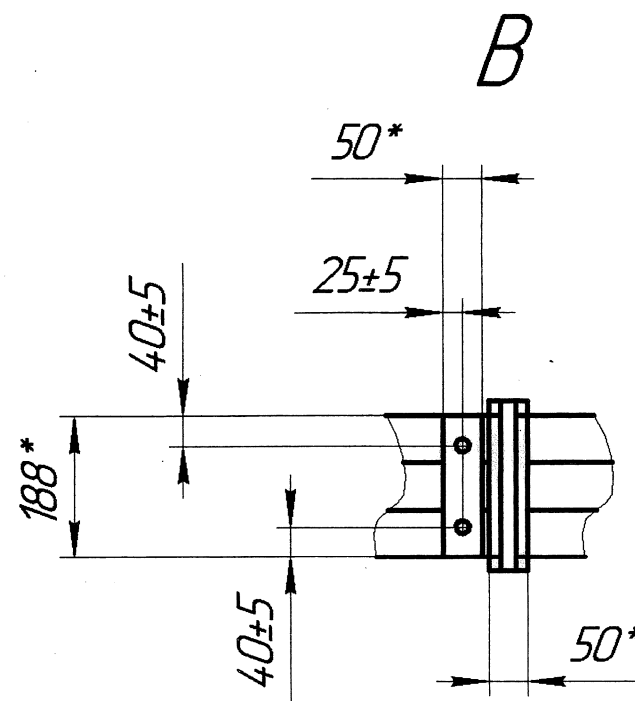
Технические требования

- 1 *Размеры для справок.
2 Допускается изготовление деталей 1, 2, 13, 14 из пиломатериалов мягких лиственных пород, осины, березы по ГОСТ 2695-83.
3 Влажность безчертежных деталей из пиломатериалов не более 22%.
4 Шероховатость наружных поверхностей не более Rn_{max} 1250 мкм, абразил на краях досок не допускается.
5 Допускается соединение К2 по кромке деталей поз.13, 14 в соответствии с ГОСТ 9330-76.
6 При изготовлении ящиков из досок разной ширины узкие располагают в середине щипы.
7 Проклеты между досками с учетом их усушки не должны превышать 5 мм.
8 Допускается по длине доски поз.13 ящика более 4 м сращивать встык. Места соединения досок по длине должны перекрываться планками поз.1 или поз.2. В этом случае ширина планки поз.1 или поз.2 не менее 75 мм. На планке не должно быть более одного соединения досок.
9 Выступающие концы гвоздей должны быть загнуты и утоплены в древесину.
10 Допускается взамен ленты поз.12 использовать ленту М-0,7х20 ГОСТ 3560-73 или М-0,7х30 ГОСТ 3560-73, а также взамен гвоздей поз.8 гвозди П1,4х32 ГОСТ 4028-63 или К18х32 ГОСТ 4034-63 для крепления ленты.
11 Допускается отверстия от выпадающих сучков укрывать накладками из водостойкой трехслойной фанеры по ГОСТ 3916.1-96. Накладки прибивать только к парожным ящикам по наружной поверхности.
12 Допускается использовать для изготовления ранее использованные ящики. После изготовления ящиков провести проверку на соответствие требованиям чертежа и ГОСТ 2991-96. При сборке использованных ящиков гвозди поз.8, 9 располагать на расстоянии от 5 до 7 мм от места предыдущей установки гвоздей.
13 Допускается использовать гвозди поз.9 длиной от 50 до 60 мм по ГОСТ 4028-63.
14 Остальные ТТ по ГОСТ 2991-85, за исключением:
-использования методов определения параметра шероховатости поверхности по ГОСТ 15612;
-контроля механической прочности ящиков по ГОСТ 18211, ГОСТ 18425, ГОСТ 21136, ГОСТ 25064.

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Рисунок	Предельная масса груза, кг	L	B*	H*	L ₁	L ₂	L ₃	n	Внутренние размеры			Масса, кг
										длина	ширина	высота	
И1754.2.01.000	1	100	3810±7	241	196	625 ±4	627 ±4	3135±7	5	3712±7	165 ⁺⁵	120±5	27,0
-01		125	2860±7	226	226	701 ±4	703 ±4	2109±7	3	2762±7	150 ⁺⁵	150±5	21,5
-02		100	4060±7	226	226	670 ±4	668 ±4	3340±7	5	3962±7	150 ⁺⁵	150±5	36,0
-03		300	5210±7	388	338	645 ±4	645 ±4	4515±7	7	5106±7	300 ⁺⁵	250±5	73,5
-04		300	3360±7	388	338	670 ±4	660 ±4	2640±7	4	3262±7	300 ⁺⁵	250±5	51,0
-05		65	1310±7	226	226	660 ±4	-	-	-	1212±7	150 ⁺⁵	150±5	10,0
-06		175	4360±7	376	326	720 ±4	718 ±4	3590±7	5	4260±7	300 ⁺⁵	250±5	41,5
-07		200	3560±7	516	416	702 ±4	702 ±4	2808±7	4	3462±7	440 ⁺⁵	340±5	62,0
-08		350	5360±7	528	428	762 ±4	758 ±4	4548±7	6	5256±7	440 ⁺⁵	340±5	105,0
-09		100	4020±7	226	226	660 ±4	662 ±4	3310±7	5	3920±7	150 ⁺⁵	150±5	28,0
-10		125	2820±7	226	226	691 ±4	693 ±4	2079±7	3	2720±7	150 ⁺⁵	150±5	21,0
-11		100	4200±7	241	196	690 ±4	692 ±4	3460±7	5	4100±7	165 ⁺⁵	120±5	27,0
-12		125	2980±7	226	226	734 ±4	732 ±4	2196±7	3	2880±7	150 ⁺⁵	150±5	20,5
-13		100	4500±7	241	196	634 ±4	636 ±4	3816±7	6	4400±7	165 ⁺⁵	120±5	32,0
-14		100	4800±7	226	226	676 ±4	679 ±4	4074±7	6	4700±7	150 ⁺⁵	150±5	36,7
-15		100	4260±7	226	226	604 ±4	601 ±4	3606±7	6	4160±7	150 ⁺⁵	150±5	33,0
-16		100	5180±7	241	196	643 ±4	641 ±4	4487±7	7	5080±7	165 ⁺⁵	120±5	38,5
-17		65	1520±7	226	226	735 ±4	-	-	-	1440 ±7	150 ⁺⁵	150 ±5	11,2
-18	2	100	4260±7	226	226	604 ±4	601 ±4	3606±7	6	4160±7	150 ⁺⁵	150 ±5	33,4



ЭКЗ. № 1

					И1754.2.01.000СБ				
№	Зам.	115-2010	Инв.	8.12.10	ЯЩИК	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Романова	Инв.	8.12.10				Сметры таблицу 1	1:10	
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Исполн.	Роголева	Инв.	9.12.10		ОАО ЧМЗ				
Утв.	Вестраль	Инв.	9.12.10						
Велсия				Копировала		Формат А1			