

УТВЕРЖДАЮ

Начальник КО

В. Г. Вестфаль



« 20 » 04 2016г.

Пломба

Технические требования

ПКС-УП.3419.000Д11

Инов. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подпись и дата
4-444/3	26.04.16			

ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

4

Настоящие технические требования распространяются на полиэтиленовые пломбы, предназначенные для пломбирования изделий и их составных частей, а также транспортной тары.

1 Требования к пломбам

1.1 Поверхности пломбы не должны иметь рваных кромок, трещин и заусенцев, в местах, где ставится оттиск клейма.

1.2 Оттиск клейма на пломбах должен быть четким.

1.3 После обжатия пломбы пломбиром с установленной проволокой проволока не должна перемещаться от усилия рук.

2 Правила приемки

2.1 Готовые пломбы должны предъявляться на приемочный контроль партиями в установленном порядке.

2.2 Партия должна комплектоваться из пломб одного типоразмера, одной марки материала.

2.3 От каждой предъявляемой к сдаче партии необходимо выборочно отобрать 1% пломб.

Отобранные пломбы должны быть проверены на соответствие всем требованиям настоящих технических требований.

2.4 При несоответствии результатов контроля по пп. 3.1-3.4 произвести повторную проверку на удвоенном количестве пломб.

Если при повторном испытании более 4% проверяемых пломб не удовлетворяют требованиям настоящих технических требований, то партия считается непрошедшей приемку.

2.5 Принятая партия пломб должна иметь на бирке клеймо технического контроля об окончательной приемке.

3 Методы контроля

3.1 Контроль пломб на соответствие требованиям настоящих технических требований должен осуществляться внешним осмотром и проверкой размеров.

**ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ**

ПКС-УП.3419.000Д11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Головкова	Леокин	14.04.2016	
Пров.	Леокин	14.04.16		
Н. контр.	Кулявина	21.04.16		

Пломба

Технические требования

Лит.	Лист	Листов
	2	4
ГФ АО «ЦПТИ»		

- 3.2 Контроль внешнего вида произвести визуально. На поверхности пломб не допускаются риски, забоины, трещины.
- 3.3 Размеры пломб должны соответствовать черт. ПКС-УП.3419.000СБ.
- 3.4 Пломбы подвергнуть проверке на четкость изображения цифр и букв на них. После сжатия пломбиром пломба должна иметь четкий оттиск клейма; пломба не должна допускать движения проволоки (проверяется усилием руки).

4 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

- 4.1 Каждая партия пломб должна иметь на бирке следующую маркировку:
- а) наименование предприятия-изготовителя;
 - б) условное обозначение детали;
 - в) номер партии;
 - г) количество деталей в партии;
 - д) дату изготовления.
- 4.2 Пломбы одного типоразмера уложить в картонные коробки по ГОСТ 12301-2006, брутто не более 2 кг.
- 4.3 На каждую коробку наклеить этикетку, на которой необходимо указать следующие данные:
- а) наименование предприятия-изготовителя;
 - б) условное обозначение детали;
 - в) количество деталей в коробке;
 - г) дату изготовления;
 - д) дату упаковки;
 - е) штамп ОТК.

- 4.4 Допускается при внутризаводских заказах пломбы упаковывать в полиэтиленовые пакеты. В полиэтиленовый пакет вложить бирку, содержащую следующую маркировку:
- а) наименование предприятия-изготовителя;
 - б) условное обозначение детали;
 - в) количество деталей в пакете;
 - г) дату изготовления;
 - д) дату упаковки;
 - е) штамп ОТК.

- 4.5 Упакованные пломбы должны храниться в упакованном виде в сухом, закрытом помещении, исключающим попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1,5 м от нагревательных приборов.
- 4.6 Пломбу транспортировать любым видом транспорта в крытых транспортных средствах.

ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
4-414/5				2026.04.16

