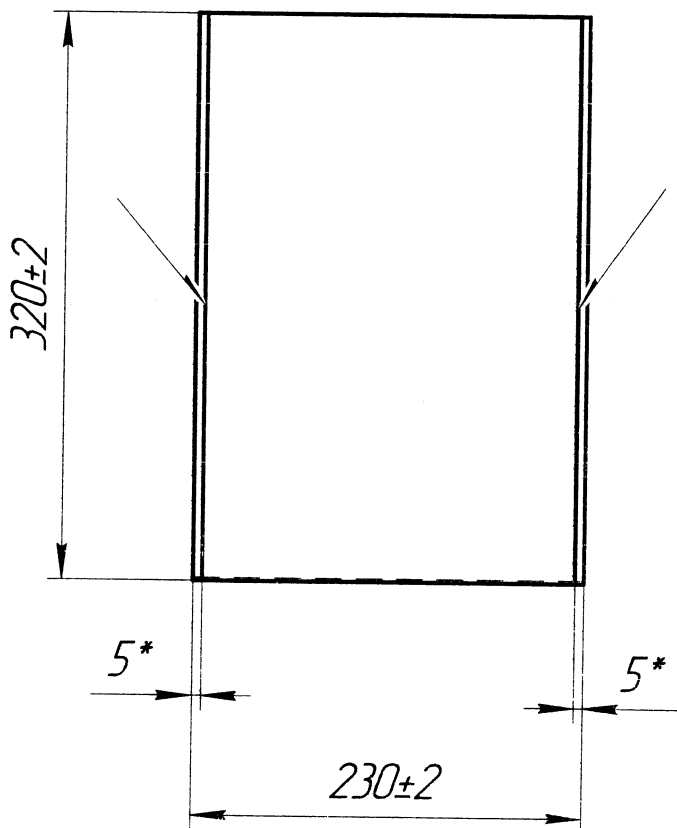


УП 733.010

15

Перв. примен.

Справ. №



**ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ**

1 *Размер обеспеч. INSTR.

2 Сварной шов должен быть сплошным, без пропусков и прожогов.

УП 733.010						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Головкова			30.09.2016		0,038
Пров.						1:4
Т.контр.					Лист	Листов 1
И.контр.	Кутявина			30.09.16	Пленка полиэтиленовая, Н, плотно 0,300, первый сорт ГОСТ 10354-82	
Утв.	Люкин					
Пакет					ГФ АО "ЦПТИ"	

Копировал

Формат А4