



ТРЕСТ РОССЭМ
РОСАТОМ

Общество с ограниченной ответственностью
«Трест Росспецэнергомонтаж»
(ООО «Трест РосСЭМ»)
Курский филиал

«УТВЕРЖДАЮ»

Главный инженер
Курского филиала

ООО «Трест РосСЭМ»

Кузнецов Д.В.

« 09 » 2022 г.

Техническое задание № 2218-3

Аренда станочного оборудования для выполнения работ на объекте
строительства Курской АЭС-2 Курскому филиалу
ООО «Трест Росспецэнергомонтаж».

Предмет закупки: Услуги аренды станочного оборудования

Курчатов
2022

Техническое задание составлено к заявке № _____
Исп. И. В. Морозов

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг

Подраздел 2.2 Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых услуг в общем объеме закупки

Подраздел 2.3 Код ОКПД2

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Требования к качеству оказываемых услуг

Подраздел 3.2 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг

Подраздел 3.3 Требования к безопасности оказания услуг и безопасности результата оказанных услуг

Подраздел 3.4 Специальные требования

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг

Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг

Подраздел 4.3 Требования по передаче Заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ОКАЗАНИЯ УСЛУГ

Подраздел 5.1 Периодичность оказания услуг

Подраздел 5.2 Срок действия договора

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

Аренда станочного оборудования в соответствии с п. 2.1. настоящего технического задания для обеспечения выполнения СМР при строительстве Курской АЭС-2.

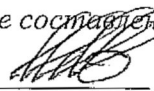
РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГИ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг

Перечень арендуемого оборудования

№ п/п	Наименование арендуемой техники	Ед. изм.	Кол-во техники	Срок оказания услуг, мес.	Технические характеристики
1.	Ножницы гильотинные QC11K-25x3200 (или аналог)	шт.	1	12	Ширина разрезаемого металла, мм, не более – 3200; Толщина разрезаемого металла, мм, не более – 25; Количество ходов ножа, 1/мин, не менее – 7; Количество ходов ножа, 1/мин, не менее – 35; Угол наклона подвижного ножа, град, не менее – 0,5; Угол наклона подвижного ножа, град, не более – 2,5;
2.	Комплект оборудования Ancon Building Products: - Ковочная машина Ancon Cold Forging Machine с блоком электрического насоса; - Резьбонарезная машина Ancon Tread Machine; - Установочная машина Ancon Prof Load Machine с блоком электрического насоса (Hidraulic Pump)	шт.	1	12	1. Давление гидравлического насоса, Бар, не менее – 20; Давление гидравлического насоса, Бар, не более – 700; Рабочая высота, мм, не более – 1020; 2. Мощность электродвигателя, кВт, не более – 4; Частота вращения шпинделя, не менее – 33; Частота вращения шпинделя, не более – 340; Скорость вращения, не более – 1440. 3. Давление гидравлического насоса, Бар, не менее – 20; Давление гидравлического насоса, Бар, не более – 320; Рабочая высота, мм, не более – 1020
3.	Установочная машина Ancon Prof Load Machine с блоком электрического насоса (Electric Pump Unit) (или аналог)	шт.	1	12	Давление гидравлического насоса, Бар, не менее – 20; Давление гидравлического насоса, Бар, не более – 320; Рабочая высота, мм, не более – 1020
4.	Ковочная машина Ancon Cold Forging Machine (или аналог)	шт.	1	12	Давление гидравлического насоса, Бар, не менее – 20; Давление гидравлического насоса, Бар, не более – 700; Рабочая высота, мм, не более – 1020;

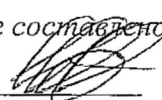
Техническое задание составлено к заявке № _____

Исп. И. В. Морозов 

5.	Резьбонарезная машина Ancon Tread Cutting Machine (или аналог)	шт.	1	12	Мощность электродвигателя, кВт, не более – 4; Частота вращения шпинделя, не менее – 33; Частота вращения шпинделя, не более – 340; Скорость вращения, не более – 1440.
6.	Машина для заточки резцов Ancon Grinding CG200 (или аналог)	шт.	1	12	Мощность электродвигателя, кВт, не более – 0,5; Скорость вращения м/с, не более – 30
7.	Станок токарно- винторезный CU1250 (или аналог)	шт.	1	12	Диаметр обрабатываемой детали над станиной, мм, не более – 1320; Длина обработки заготовки, (РМЦ) мм, не более – 1500; Диаметр обрабатываемой заготовки над суппортом, мм, не более – 940; Длина обработки, мм, не более – 1300; Диаметр обрабатываемой заготовки в гапе, мм, не более – 1500.
8.	Полуавтоматический ленточнопильный станок BMSY230DGH (или аналог)	шт.	1	12	Мощность электродвигателя, кВт, не более – 1,5; Размеры ленточного полотна, мм, не менее – 2730x27x09; Скорость движения полотна, м/мин, не менее – 35; Скорость движения полотна, м/мин, не более – 70;
9.	Гидравлический одностоячный пресс Y4I- 100T (или аналог)	шт.	1	12	Рабочие усилия, кН/т, не менее – 1000/100 Ход гидравлического цилиндра, мм, не менее – 500 Мощность электродвигателя, кВт, не более – 7,5;
10.	Ножницы комбинированные НГ 5223 (или аналог)	шт.	1	12	Мощность электродвигателя, кВт, не более – 4; Наибольшие размеры обрабатываемого проката, мм: - толщина и ширина полосы 18x190 - диаметр круга 50 Пробиваемое отверстие, мм, не менее 32 - диаметр 16 - толщина материала Наибольшие размеры пробиваемых пазов прямоугольной формы, мм - толщина 10 - ширина 65 - длина 80
11.	Ленточнопильный станок PROTECH BS- 350SSA (или аналог)	шт.	1	12	Мощность электродвигателя, кВт, не более – 3,75; Размеры ленточного полотна, мм, не менее – 41x1,3x4700;

Техническое задание составлено к заявке № _____

Исп. И. В. Морозов



					Скорость движения полотна, м/мин, не менее – 20; Скорость движения полотна, м/мин, не более – 66;
12.	Станок для резки арматурной стали СМЖ-175 (или аналог)	шт.	2	12	Мощность электродвигателя, кВт, не более – 5,5; Скорость вращения электродвигателя, об/мин, не более – 2880;
13.	Станок точильно-шлифовальный ТШ-2 (или аналог)	шт.	1	12	Частота вращения вала, мин. ⁻¹ , не менее 1500; Скорость резания, м/с, не более – 23,5; Мощность электродвигателя, кВт, не более – 2,2.
14.	Трубогиб гидравлический ТГС-127 (или аналог)	шт.	1	12	Условный проход/диаметр трубы/радиус изгиба, мм/мм/мм, не более (для труб по ГОСТ 3262) 25/33,5/133 32/42,3/168,5 40/48/191,5 50/60/240 Диаметр/толщина стенки/радиус изгиба, мм/мм/мм, не более (для труб по ГОСТ 8732; 8734) 76/18/266,5 89/16/320 108/8/377 133/6,5/468 Наибольший угол изгиба, град, не менее – 90.
15.	Пила ленточнопильная MBS-1321 VS (или аналог)	шт.	1	12	Размеры ленточного полотна, мм, не менее – 34x1,1x4100; Диаметр шкивов, мм, не более – 485; Скорость движения полотна, м/мин, не менее – 20; Скорость движения полотна, м/мин, не более – 80; Поворот пильной рамы – 0° - 45°.
16.	Станок для испытания абразивных кругов СИП-800К1П (или аналог)	шт.	1	12	Предельная частота вращения шпинделя, об/мин. не менее – 10000; Мощность, кВт, не менее – 11; Количество шпинделей, шт – 1; Количество испытательных камер, шт. – 1.
17.	Станок фрезерный 6Р82П (или аналог)	шт.	1	12	Размеры рабочей поверхности стола (длина x ширина), мм не менее - 1250 x 320; Количество электродвигателей на станке, шт, не менее – 4; Электродвигатель привода главного движения, кВт, не менее - 7,5; Электродвигатель привода шпинделя поворотной головки, кВт, не менее - 2,2; Электродвигатель привода подачи, кВт, не менее - 2,2; Наибольший крутящий момент на шпинделе, Н.м., не менее – 1070; Максимальная нагрузка на стол (по центру), кг, не более - 250 Число Т-образных пазов Размеры Т-образных пазов, не менее - 3

Техническое задание составлено к заявке № _____

Исп. И. В. Морозов



18.	Электрический двунаправленный гибочно-профильный станок МЕР Р140Е (или аналог)	шт.	1	12	Установленная мощность, кВт, не более – 4,8; Максимальный Ø прута для загиба, мм – 40; Скорость вращения центрального диска, об/мин, не менее – 5,2; Скорость вращения центрального диска, об/мин, не более – 10,3;
19.	Ножницы гильотинные НА 3223М (или аналог)	шт.	1	12	Наибольшие размеры разрезаемого металла - 20 x 3150 мм; Величина поперечного реза, мм, не менее – 100; Тип муфты - пневматическая фрикционная дисковая; Тип тормоза - пневмо-пружинный дисковый; Тип прижимного устройства – гидроцилиндры; Мощность электродвигателя, кВт, не более – 38.
20.	Гидравлическая профелегибочная машина JW115S (или аналог)	шт.	1	12	Электрическая мощность, кВт, не менее – 15; Скорость вращения роликов, м/мин, не менее 2; Скорость вращения роликов, м/мин, не более 7,5; Тип привода – гидравлический;
21.	Бытовой вагончик	шт.	1	12	Габариты, м (ДхШхВ) – не менее 5,0х2,0х2,2.

Подраздел 2.2 Код ОКПД2

77.39.1 - Услуги по аренде и лизингу прочих машин, оборудования и материальных средств, не включенных в другие группировки.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Оборудование, передаваемое в аренду, должно быть свободно от залогового удержания и обременений, технически полностью исправно, без видимых и скрытых повреждений.

Качество и комплектность передаваемого в аренду оборудования должно полностью соответствовать требованиям, указанным в п. 2.1. настоящего технического задания, что должно подтверждаться соответствующими документами (паспорт, и т.п.), которые должны передаваться в комплекте с оборудованием.

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг

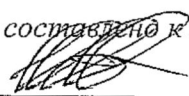
Результатом оказания услуг должна стать своевременная передача оборудования в аренду и оказание полного объема услуг в соответствии с потребностями Арендатора, указанных в разделе 5 настоящего технического задания.

Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг

Приёмка оказанных Арендодателем услуг осуществляется путем подписания

Техническое задание составлено к заявке № _____

Исп. И. В. Морозов



обеими Сторонами актов приёма-передачи оборудования в течение 5 рабочих дней с момента подписания Договора аренды. Акты оформляются в двух экземплярах, по одному для каждой из Сторон.

Подраздел 4.3 Требования по передаче Заказчику технических и иных документов
(оформление результатов оказанных услуг)

Арендодатель обязан до 2-го числа месяца, следующего за отчетным, подготовить и передать Арендатору следующие документы:

- Счет-фактура, оформленная в соответствии с действующим законодательством;
- Акт выполненных работ (оказанных услуг).

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ ОКАЗАНИЯ УСЛУГ

Срок действия договора:

- 12 месяцев с момента подписания договора.

Арендатор вправе вернуть Арендодателю оборудование в соответствии с п. 2.1. настоящего технического задания досрочно, путём подписания обеими Сторонами актов возврата оборудования. Акты оформляются в двух экземплярах, по одному для каждой из Сторон.

Периодичность оказания услуг: Оказание услуг производится с момента подписания акта приёма-передачи техники до окончания срока действия договора, либо до подписания актов возврата оборудования.

РАЗДЕЛ 6 ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	РФ	Российская федерация
2.	АЭС	Атомная электростанция
3.	СМР	Строительно-монтажные работы

Главный механик



А. В. Кигурадзе

Техническое задание составлено по заявке № _____

Исп. И. В. Морозов 