

**Акционерное общество «Российский концерн по производству электрической
и тепловой энергии на атомных станциях»
(АО «Концерн Росэнергоатом»)
Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»
«Ленинградская атомная станция» (Ленинградская АЭС)**



УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

К.Г. Кудрявцев

« _____ » _____ 2022

Техническое задание
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий
для Ленинградской АЭС

Предмет закупки: спецобувь

2022

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Предмет закупки

Подраздел 1.2. Сведения о новизне

Подраздел 1.3. Код ОКПД 2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.2. Требования по надежности

Подраздел 4.3. Требования к маркировке

Подраздел 4.4. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2. Требования по передаче покупателю технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)

ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 13. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 14. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Предмет закупки

Спецобувь

- 1 Ботинки Спейс STE-08Аса (или аналог)
- 2 Ботинки кожаные утепленные Драйв М-267пр/2 Б-053 (или аналог)
- 3 Полуботинки кожаные СПЕЙС STE-01Ас П-005 (или аналог)
- 4 Сапоги утепленные Драйв М-752/2 (или аналог)
- 5 Сапоги резиновые кислотощелочестойкие
- 6 Тапочки для душа ЭВА (или аналог)
- 7 Галоши диэлектрические Техноавиа 5.023 (или аналог)
- 8 Туфли женские 6812-00101 (или аналог)
- 9 Сапоги ПВХ утепленные
- 10 Полуботинки Спейс STB-17С трикотажный верх (или аналог)
- 11 Полуботинки СПЕЙС-ЛАЙТ ST SLP-03Bwc/1 (или аналог)
- 12 Ботинки Спейс STB 37Cc/1 (или аналог)

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Продукция должна быть новой, выпуска не ранее 2022 года, не бывшей в использовании, в ремонте, не восстановленной. Продукция не должна являться выставочными образцами, должна быть свободной от прав третьих лиц.

Подраздел 1.3 Код ОКДПЗ

15.20.32.120 Обувь различная специальная

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

СИЗ предназначены для защиты персонала, от химических факторов (растворов кислот и щелочей, концентрацией до 20 %, нефти, нефтепродуктов, масел и жиров), механических воздействий (ударов в носочной части энергией 200 Дж, истирания), общих производственных загрязнений (в т.ч. нетоксичной пыли), для защиты персонала, выполняющего работы с радиоактивными веществами в открытом виде, в том числе аварийные работы при ликвидации последствий аварии, для защиты от поражения радиоактивными и химически токсичными веществами, скольжения по зажиренным и мокрым поверхностям, воздействия статического электричества.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Спецобувь должна удовлетворять требованиям безопасности и защиты работника от опасных и вредных производственных факторов на протяжении всего срока эксплуатации, установленного типовыми нормами, а также нести две основные функции: защитную и снижающую усталость

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

1 Ботинки Спейс STE-08Аса (или аналог)

Материал верха – натуральная кожа КРС с тиснением, толщиной 1,8–2,2 мм. Высота ботинок должна быть не менее 120 мм – в среднем размере.

Подошва должна быть:

- двухслойнаямаслобензостойкая (МБС), кислотощелочестойкая (КЩС), устойчивая к воздействию агрессивной среды – масел, нефтепродуктов, щелочей концентрациями до 20%. Метод крепления литевой. Подошва двухслойная ПУ/ТПУ, полиуретан внутренний слой, амортизирующий, гасит ударные нагрузки при ходьбе, ходовой слой – термополиуретан, придает подошве износоустойчивость. Температурный диапазон использования подошвы (–40°С...+120°С). Легкость подошвы достигается за счет оптимизации ее конструкции - снижение

высоты бортика. Подошва в носочной части имеет капю высотой 8,0-12,0 мм от основания профиля подошвы (для защиты носочной части обуви от износа). Задник формованный из термопласта, т. 1,8 мм

Подносок поликарбонатный должен выдерживать ударную нагрузку 200 Дж

Защитная стелька – гибкая антипрокольная кевларовая стелька с сопротивлением сквозному проколу не менее 1200Н.

В пучковой части имеется усилитель высотой 8,0 - 12,0 мм от основания профиля подошвы.

В пяточной части от крокуля каблука увеличение на 8,0 – 12,0 мм, а в пяточном закруглении - на 18,0 - 22,0 мм, шириной 40,0-50,0 мм.

В пяточной части подошвы предусмотрено углубление для удобства снятия обуви.

Подошва имеет ярко выраженный каблук для обеспечения зацепа при ходьбе по лестницам.

Высота каблука в крокульной части - 10,0 мм.

Приподнятость каблучной части, не менее - 15,0 мм.

Перекаат подошвы -10,0-15,0 мм.

Вес полупары в 42 размере не более 500 грамм. Ботинки должны иметь кожаный мягкий кант, кожаный глухой клапан защитный, на поролоне.

Подкладка– обувной подкладочный 3-д объемный гигроскопичный материал.

Вкладная стелька из вспененного материала. 1 слой: Вспененный полимерный материал, перфорированный по всей площади. Форма стельки должна иметь ортопедическую приподнятость в геленочной части для поддержки свода стопы. 2 слой: хлопчато-бумажная или смесовая ткань или полиэфирный полиамидный нетканый материал. Толщина: в носочно-пучковой части - не менее 3,0 мм, в пяточной части - не менее 5,0 мм

На каждой полупаре, на язычок должен быть пришит Логотип, изготовленный путем последовательного нанесения слоев жидкого пластизоля (ПВХ) в специальные формы клише. Размеры логотипа 40,0 х40,0 мм.

Шнуровка изделия должна быть выполнена с применением металлической фурнитуры: на металлических петлях; блочках. Шнурки должны быть: хлопчатобумажными или синтетическими, с пластмассовыми наконечниками

Прочность крепления деталей низа с верхом обуви должно быть: не менее 90 Н/см, прочность на разрыв соединения деталей обуви должно быть: не менее 120 Н/см.

Прочность ниточных креплений деталей заготовок верха обуви должна быть не менее 120 (Разрывная нагрузка на 1 см длины шва, Н/см, при 2-х строчках)

Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа обуви от воздействия нефти и нефтепродуктов, должен быть не менее 0,5.

Цвет: черный

Необходимый размерный ряд – 35-49



2 Ботинки кожаные утепленные Драйв М-267пр/2 Б-053 (или аналог) Для защиты от пониженных температур

Техническое описание

Ботинки кожаные утепленные натуральным мехом с поликарбонатным подноском 200 Дж на подошве из нитрильной резины с антискользящими вставками модель М-267пр/2

Материал верха (союзка, голенище, карман) – натуральная кожа КРС с тиснением, толщиной 1,8–2,2 мм.

Высота ботинок должна быть не менее 120 мм – в среднем размере.

Подошва должна быть:

- маслобензостойкая (МБС), кислотощелочестойкая (КЩС), устойчивая к воздействию

агрессивной среды – масел, нефтепродуктов, щелочей концентрациями до 20%. Подошва: двухслойная ПУ/Нитрильная резина либо монолитная нитрильная резина Температурный диапазон использования (-40°C...+300°C). Метод крепления подошвы – литевой или литевой с последующей горячей вулканизацией.

На ходовой поверхности подошвы должны быть распределены вставки из резины с противоскользящими полимерными вкраплениями, составляя не менее 25 % всей площади ходовой поверхности расположенные в выступающих частях протектора, обеспечивая контакт противоскользящего материала с поверхностью грунта в положении стоя и при ходьбе.

Резина с вкраплениями создает шероховатую поверхность, которая обеспечивает механический зацеп и повышает коэффициент сцепления материала с обледенелой поверхностью. Особенно эффективно сцепление повышается на льду, покрытом тонким слоем воды.

Шнуровка изделия должна быть выполнена с применением металлической фурнитуры: на металлических петлях; блочках. Шнурки должны быть: хлопчатобумажными или синтетическими, с пластмассовыми наконечниками.

Подкладка под союзку, берцы, стелька – шерстяной мех на трикотажной основе (с содержанием натуральных волокон шерсти не менее 50 %).

Подносок поликарбонатный должен выдерживать ударную нагрузку 200 Дж.

Задник формованный из термопласта, т. 1,8 мм или кожкартона.

Вкладная стелька из вспененного материала.

Прочность крепления деталей низа с верхом обуви должно быть: не менее 90 Н/см, прочность на разрыв соединения деталей обуви должно быть: не менее 120 Н/см.

Прочность ниточных креплений деталей заготовок верха обуви должна быть не менее 120 (Разрывная нагрузка на 1 см длины шва, Н/см, при 2-х строчках)

Цвет: черный

Необходимый размерный ряд – 36-49

На каждой полупаре, на язычок должен быть пришит Логотип, изготовленный путем последовательного нанесения слоев жидкого пластизоля (ПВХ) в специальные формы клише. Размеры логотипа 40,0 x40,0 мм.



3 Полуботинки кожаные СПЕЙС STE-01Ac П-005 (или аналог)

Полуботинки кожаные, устойчивые к воздействию агрессивной среды с антистатическими свойствами с поликарбонатным подноском 200 Дж, на двухслойной ПУ/ТПУ подошве.

Материал верха – натуральная кожа КРС с тиснением, толщиной 1,8–2,2 мм.

Высота полуботинок должна быть не менее 61 мм в среднем размере.

Подошва должна быть:

- двухслойная маслобензостойкая (МБС), кислотощелочестойкая (КЩС), устойчивая к воздействию агрессивной среды – масел, нефтепродуктов, щелочей концентрациями до 20%. Подошва облегченная двухслойная ПУ/ТПУ, полиуретан внутренний слой, амортизирующий, гасит ударные нагрузки при ходьбе, ходовой слой – термополиуретан, придает подошве износоустойчивость. Температурный диапазон использования (-40°C...+120°C).

Легкость подошвы достигается за счет оптимизации ее конструкции- снижение высоты бортика.

Подошва в носочной части имеет капю высотой 8,0-12,0 мм от основания профиля подошвы (для защиты носочной части обуви от износа)

Подносок поликарбонатный должен выдерживать ударную нагрузку 200 Дж

Задник формованный из термопласта, т. 1,8 мм. В пучковой части имеется усилитель высотой 8,0 - 12,0 мм от основания профиля подошвы. В пяточной части от крокуля каблука увеличение на 8,0 – 12,0 мм, а в пяточном закруглении - на 18,0 - 22,0 мм, шириной 40,0-50,0 мм. В пяточной части подошвы предусмотрено углубление для удобства снятия обуви. Подошва имеет ярко выраженный каблук для обеспечения зацепа при ходьбе по лестницам. Высота каблука в крокульной части - 10,0 мм. Приподнятость каблучной части, не менее - 15,0 мм.

Перекаат подошвы -10,0-15,0 мм. Метод крепления подошвы – литевой.

Вес полупары в 42 размере не более 500 грамм.

Полуботинки должны иметь кожаный мягкий кант, кожаный полуглухой клапан.

Подкладка– обувной подкладочный 3-д объемный гигроскопичный материал.

Вкладная стелька из термопластичного стелечного материала.

На каждой полупаре, на язычок должен быть пришит Логотип, изготовленный путем последовательного нанесения слоев жидкого пластизоля (ПВХ) в специальные формы клише. Размеры логотипа 40,0 x40,0 мм.

Шнуровка изделия должна быть выполнена с применением металлической фурнитуры: на металлических петлях; блочках. Шнурки должны быть: хлопчатобумажными или синтетическими, с пластмассовыми наконечниками

Прочность крепления деталей низа с верхом обуви должно быть: не менее 90 Н/см, прочность на разрыв соединения деталей обуви должно быть: не менее 120 Н/см.

Прочность ниточных креплений деталей заготовок верха обуви должна быть не менее 120 (Разрывная нагрузка на 1 см длины шва, Н/см, при 2-х строчках)

Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа обуви от воздействия нефти и нефтепродуктов, должен быть не менее 0,5.

Цвет: черный

Необходимый размерный ряд – 36-45



4 Сапоги утепленные Драйв М-752/2 (или аналог)

Сапоги специальные для защиты от химических веществ (нефти, нефтепродуктов, кислот и щелочей концентрации до 20%) нетоксичной пыли, общих производственных загрязнений, повышенных температур, скольжения по зажиренным поверхностям, пониженных температур, в том числе механических воздействий (истирания, ударов и/или проколов) на маслобензостойкой подошве.

Верх обуви: кожа натуральная с тиснением т. 1,8-2,2 мм

Подкладка: мех натуральный обувной подкладочный овчина, высота ворса не менее 10 мм

Вкладная стелька: термопластичный стелечный материал, дублированный натуральным мехом

Подошва должна быть:

- маслобензостойкая (МБС), кислотощелочестойкая (КЩС), устойчивая к воздействию агрессивной среды – масел, нефтепродуктов, щелочей концентрациями до 20%. Метод крепления горячая вулканизация. Подошва нитрильная резина, Температурный диапазон использования подошвы (-40°С...+300°С).

Голенище регулируется кожаным ремешком с металлической пряжкой.

Подносок поликарбонатный должен выдерживать ударную нагрузку 200 Дж

Задник формованный из термопласта, т. 1,8 мм или кожкартона

Высота сапог с внутренней стороны не менее 280 мм в среднем размере. Подкладка под союзку, голенище, стелька – натуральный мех (овчина).

На каждой полупаре, на голенище должен быть пришит Логотип, изготовленный путем последовательного нанесения слоев жидкого пластизоля (ПВХ) в специальные формы клише. Размеры логотипа 40,0 x40,0 мм.

Прочность крепления деталей низа с верхом обуви должно быть: не менее 90 Н/см, прочность на разрыв соединения деталей обуви должно быть: не менее 120 Н/см.

Прочность ниточных креплений деталей заготовок верха обуви должна быть не менее 120 (Разрывная нагрузка на 1 см длины шва, Н/см, при 2-х строчках)

Цвет: черный

Необходимый размерный ряд – 36-49



5 Сапоги резиновые кислотощелочестойкие

Формовые сапоги для защиты от растворов кислот и щелочей концентрацией до 20% (от -30 °С до +150 °С)

Материал верха: Резина (ПВХ)

Материал подошвы: Резина

Метод крепления: формовой

Подкладка: материал трикотажный

Цвет: черный

Необходимый размерный ряд – 35-49

6 Тапочки для душа ЭВА (или аналог)

Тапочки для душа. Без перегородки между большим и остальными пальцами; не должны промокать, должны отлично мыться, не впитывать запахи и влагу. Подошва должна быть препятствующей скольжению

Материал верха: антибактериальный материал этиленвинилацетат (ЭВА)

Материал подошвы: антибактериальный материал этиленвинилацетат (ЭВА), толщина подошвы не менее 1,5 см.

Метод крепления: литьевой

Цвет: черный, оливковый или синий

Необходимый размерный ряд – 36-49



7 Галоши диэлектрические Техноавиа 5.023 (или аналог)

Галоши состоят из резинового верха, резиновой рифленной подошвы, текстильной подкладки и внутренних усилительных деталей. Используются при работе с электрическими установками напряжением, не превышающим 1000 В.

На защитную обувь должна быть нанесена дополнительная маркировка.
ГОСТ 13385-78

8 Туфли женские 6812-00101 (или аналог)

Туфли - тапочки для работы в закрытых отапливаемых помещениях.

Особенности модели:

Хороший воздухообмен за счет перфорации и натуральных материалов

Удобная обувь на невысокой платформе.

Верх обуви: натуральная кожа с покрытием

Тип подошвы: однослойная

Подошва: ПВХ

Метод крепления: литевой

Цвет: белый

Необходимый размерный ряд – 36-40



9 Сапоги ПВХ утепленные

Верх обуви: ПВХ.

Подкладка: трикотаж.

Утеплитель: вкладной чулок из искусственного меха.

Подошва: однослойный ПВХ.

Метод крепления: литевой.

Цвет: черный, оливковый

Необходимый размерный ряд – 38-47

10 Полуботинки Спейс STB-17С трикотажный верх (или аналог)

Материал верха – Полиэфирный трикотажный материал 3D вязаное полотно с термонитью, цвет синий с серым, 100 % пэ, поверхностная плотность материала для текстильного верха не менее 700 г/м²

На каждой полупаре должен быть Логотип. Размеры логотипа 40,0 x40,0 мм.



Высота полуботинок должна быть не менее 60 мм в среднем размере.

Подошва должна быть:

- двухслойная маслобензостойкая (МБС), кислотощелочестойкая (КЩС), устойчивая к воздействию агрессивной среды – масел, нефтепродуктов, щелочей концентрациями до 20%. Подошва облегченная антистатическая двухслойная ПУ/ТПУ, полиуретан внутренний слой, амортизирующий, гасит ударные нагрузки при ходьбе, ходовой слой – термополиуретан, придает подошве износоустойчивость. Температурный диапазон использования (-40°С...+120°С).

Подошва в носочной части должна иметь капю высотой 8,0-12,0 мм от основания профиля подошвы (для защиты носочной части обуви от износа)

В пучковой части имеется усилитель высотой 8,0 - 12,0 мм от основания профиля подошвы.

В пяточной части от крокуля каблука увеличение на 8,0 – 12,0 мм, а в пяточном

закруглении - на 18,0 - 22,0 мм, шириной 40,0-50,0 мм.

В пяточной части подошвы должно быть предусмотрено углубление для удобства снятия обуви.

Подошва должна иметь ярко выраженный каблук для обеспечения зацепа при ходьбе по лестницам.

Высота каблука в крокульной части - 10,0 мм.

Приподнятость каблучной части, не менее - 15,0 мм.

Перекаат подошвы -10,0-15,0 мм. Метод крепления подошвы – литьевой.

Вес полупары (в среднем размере) – не более 450 г

Полуботинки должны иметь мягкий кант, полуглухой клапан.

Подносок – формованный из термопласта, толщиной около 1,5 мм. Задник формованный из термопласта, толщиной около 1,8 мм

Подкладка– обувной подкладочный 3-д объемный гигроскопичный материал.

Стелька вкладная формованная двухслойная, 1 слой: Вспененный полимерный материал, перфорированный по всей площади. Форма стельки имеет ортопедическую приподнятость в геленочной части для поддержки свода стопы. 2 слой:

хлопчато-бумажная или смесовая ткань или полиэфирный полиамидный нетканый материал. Толщина: - в носочно-пучковой части - не менее 3,0 мм, - в пяточной части - не менее 5,0 мм

Шнуровка изделия должна быть выполнена с применением металлической фурнитуры: на металлических петлях. Шнурки должны быть: хлопчатобумажными или синтетическими, с пластмассовыми наконечниками

Прочность крепления деталей низа с верхом обуви должно быть: не менее 90 Н/см, прочность на разрыв соединения деталей обуви должно быть: не менее 120 Н/см.

Прочность ниточных креплений деталей заготовок верха обуви должна быть не менее 120 (Разрывная нагрузка на 1 см длины шва, Н/см, при 2-х строчках)

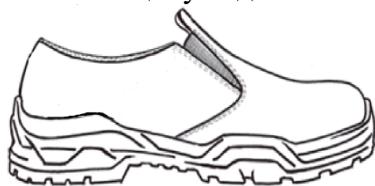
Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа обуви от воздействия нефти и нефтепродуктов, должен быть не менее 0,5.

Необходимый размерный ряд –36-48

11 Полуботинки СПЕЙС-ЛАЙТ ST SLP-03Bwc/1 (или аналог):

Полуботинки-туфли с верхом из синтетической кожи с защитным подноском для использования в зоне контролируемого доступа. Цвет белый.

Полуботинки должны соответствовать ГОСТ 12.4.137-2001, ГОСТ 28507-99, ГОСТ 12.4.187-97, ГОСТ 12.4.217-2001, ТР ТС № 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты». Спецобувь должна быть удобной при эксплуатации.



Должны быть изготовлены с союзкой и задинкой из синтетической кожи белого с ПУ-покрытием белого цвета. Нитки белого цвета.

Ширина проема для стопы 120,0±10,0 мм. Ширина боковых резинок в верхней части 20,0±5,0 мм.

Мягкий кант и союзка должны иметь прокладку из эластичного пенополиуретана.

Полуботинки должны иметь подкладку из гигроскопичного двухслойного воздухопроницаемого трикотажа светло-серого (или белого) цвета.

Вкладная стелька должна быть формованная с поддержкой свода стопы из нетканого стелечного материала белого цвета или из полиуретана белого цвета, дублированного синтетической подкладочной кожей светло-серого (бежевого или белого) цвета.

Общая высота полуботинок не менее 100,0 мм.

Полуботинки должны иметь поликарбонатный защитный носок 200 Дж

Подошва двухслойная маслостойкая, кислото- и щелочестойкая из полиуретана и термополиуретана белого цвета

Материал подошвы обуви должен обладать прочностью не менее 2 Н/мм² и твердостью не более 70 единиц по Шору;

Плотность промежуточного слоя полиуретановой подошвы должна составлять 0,4-0,6 г/см³

Материалы и комплектующие обуви специальной должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

№ п/п	Наименование деталей	Материалы и комплектующие	Технические требования
1	Детали верха (союзки, берцы, детали берцев, задинки)	Кожа синтетическая на нетканой основе с ПУ-покрытием по ГОСТ 28144.	Цвет белый. 50% полиуретан, 50% нейлон. Толщина не менее 1,6 мм. Физико-механические требования в соответствии с таблицей 2.
2	Эластичные вставки, боковые резинки	Резинка башмачная	Цвет белый, 75% - полиэстер, 25%-эластан, 100 % полиэфир, ширина не менее 90 мм
3	Подкладка под берцы, союзки	Гигроскопичный двухслойный воздухопроницаемый трикотаж	Цвет белый или светло-серый. 100% полиамид или 100% полиэфир. Поверхностная плотность не менее 200 г/м ² . Физико-механические свойства в соответствии с таблицей 2
4	Межподкладка под союзку	Полотно нетканое с термоклеевым покрытием	100 % полиэфир, плотность не менее 110 гр/м ²
5	Карман для задника	Кожа подкладочная синтетическая на нетканой основе с замшевидной поверхностью по ГОСТ 28144	Цвет белый или бежевый. Толщина не менее 0,8 мм
6	Задник	Термопластичный материал на нетканой основе с двухсторонним термоклеевым покрытием	Толщина 1,8-2,0 мм, поверхностная плотность не менее 1000 г/м ²
7	Стелька основная	Нетканый стелечный материал из синтетических волокон с полипропиленовой основой, покрытый синтетической смолой	50 % полиэфир; 35 % синтетическая смола; 15 % полипропилен. Плотность не менее 600 г/м ² ; Толщина не менее 1,8 мм
8	Защитный носок 200 Дж	Ударопрочный с амортизирующей прокладкой, расположенной по верхнему краю подноски	Поликарбонат (полиамид, композит). Ударопрочность 200 Дж
9	Нитки для верха обуви	-Сборка заготовок верха: № 20 – верхняя нить; №30 – нижняя нить. -Пристрачивание основной стельки: 130 Л синтетические обувные	Цвет белый. 100 % полиэстер. Разрывная нагрузка, не менее, сН: - 4000 – для нитки № 30; - 6000 – для нитки № 20.
10	Стелька вкладная	Стелечный нетканый	100 % полиэфир,

	формованная	формоустойчивый материал	поверхностная плотность не менее 600 г/ м ² , толщина не менее 1,5 мм
		или	
		Двухслойная из полиуретана, дублированного синтетической кожей	Плотность полиуретана 0,3-0,45 г/см ³ , толщина готовой стельки в носочной части – 3,0-5,0 мм; в пяточной части – 7,0-10,0 мм
11	Подошва	Трехкомпонентный вспененный полиуретан (промежуточный слой)	Сложный полиэфир. Цвет в соответствии с описанием. Плотность в готовой обуви не менее 0,55 г/см ³
		Термополиуретан (ходовой слой)	Цвет в соответствии с описанием. Плотность в готовой обуви не менее 1,0 г/см ³

Необходимый размерный ряд – 35-49

12 Ботинки Спеис STB 37Cc/1 (или аналог)

Ботинки для работы в зоне контролируемого доступа с верхом из двухслойного вязанного трикотажного полотна, повышенной плотности на облегченной полиуретановой подошве с облегченным поликарбонатным подноском (200 Дж) для защиты от радиоактивных загрязнений, брызг растворов кислот и щелочей (концентрацией до 20%)

Обувь на ноге фиксируется боковыми вставками из эластичной ленты.

Союзка обуви цельнокроеная.

Высота ботинок должна быть не менее 120 мм в среднем размере.

Подкладка – обувной подкладочный 3D объемный гигроскопичный материал. Толщина не менее 3 мм. Структура сетчатая 3D. Поверхностная плотность не менее 350 г/м².

Вкладная стелька формованная антистатическая антибактериальная.

Подносок поликарбонатный должен выдерживать ударную нагрузку не менее 200 Дж, обеспечивать защиту пальцев стопы от механических воздействий.

Материалы для изготовления верха и низа спецобуви должны быть стойкими к воздействию химически токсичных веществ (агрессивных сред - К20, Щ20, дез. растворы. Показатель стойкости материалов спецобуви к воздействию агрессивных сред должен быть не менее 75%

Подошва должна быть маслобензостойкой (МБС), кислотощелочестойкой (КЩС), устойчивая к воздействию агрессивной среды – масел, нефтепродуктов, кислот и щелочей концентрациями до 20%.

Метод крепления литевой.

Подошва изготовлена из полиуретана. Температурный диапазон использования подошвы (–40°С...+70°С).

Цвет подошвы белый.

Вес полупары в 42 размере не более 450 грамм.

Прочность крепления деталей низа с верхом обуви должно быть: не менее 150 Н/см ;

Прочность на разрыв соединения деталей обуви (кроме соединения низа с верхом) должна быть: не менее 120 Н/см.

Прочность крепления ниточных швов верха обуви должна быть не менее 100 Н/см

Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа обуви от воздействия нефти и нефтепродуктов, должен быть не менее 0,5.

Материалы, из которых изготовлена спецобувь (ткань, нитки, подошва и т.п.) должны быть устойчивы к дезактивации. Комплекс защитных и физико-механических свойств должен сохраняться после 5 циклов дезактивации в соответствии с инструкциями изготовителя.

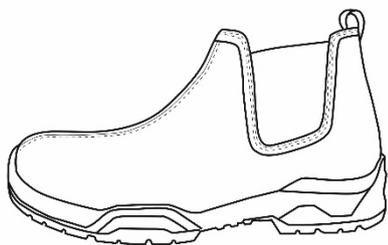
Цвет обуви – белый.

Коэффициент дезактивации после 4-х циклов «загрязнение – дезактивация» должен быть не менее 10, согласно требованиям СанПиН 2.2.8.49-03, п.5.3.7 ГОСТ 12.4.217-2001.

Спецобувь должна быть устойчива к дезактивации. До разрушения спецобувь должна выдерживать не менее 20 циклов дезактивации.

Материал ткани (верха):

Полиэфирный трикотажный материал 3D вязаное полотно, двухслойное, белого цвета, 100 % пэ. Толщина не менее 1,8 мм. Поверхностная плотность не менее 700 г/м².



Необходимый размерный ряд – 40-44

Общие требования:

Качество поставляемой продукции должно соответствовать указанным техническим характеристикам настоящего технического задания. Вид обуви устанавливается в соответствии с требованиями ГОСТ 23251-83. Обувь по размерам должна соответствовать ГОСТ 11373-88, по полноте ГОСТ 3927-88.

Изделия (обувь) должны соответствовать техническим характеристикам, указанным в протоколах испытаний независимыми аккредитованными органами РФ.

Логотип

К наружной детали каждой полупары спецобуви (позиции 1,2,3,4 подраздела 4.1 раздела 4 ТЗ) должен быть пришит фирменный логотип ГК Росатом



Логотип должен быть изготовлен путем последовательного нанесения слоев жидкого пластизоля (ПВХ) в специальные формы клише.

Размеры логотипа 40,0 x40,0 мм.

Цвет (примерный оттенок):

СИНИЙ PANTONE 300C-U C99 M51 Y K R 0 G 110 B 190

СЕРЫЙ PANTONE 424C-U C30 M20 Y19 K60 R 90 G 95 B 100

Подраздел 4.2 Требования по надежности

Поставляемая продукция должна соответствовать требованиям:

- ТР ТС 019/2011 Технический регламент Таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты»;
- ГОСТ 12.4.103-83 ССБТ «Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация»;
- ГОСТ 9998-86 «Пленки поливинилхлоридные пластифицированные бытового назначения. Общие технические условия»;
- ГОСТ 30226-93 «Нитки обувные. Хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия»;

- ГОСТ 6611.2-73 «Нити текстильные. Метод определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве»;
- ГОСТ 28554-90 «Полотно трикотажное. Общие технические условия»;
- ГОСТ 28507-99 «Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от механических воздействий. Технические условия»;
- ГОСТ 11373-88 «Обувь. Размеры»;
- ГОСТ 3927-88 «Колодки обувные. Общие технические условия»;
- ГОСТ Р 54592-2011 «Обувь. Методы определения линейных размеров»;
- ГОСТ 28144-89 «Кожа синтетическая на нетканой основе для верха обуви. Общие технические условия»;
- ГОСТ 12.4.083-80 «СБТ «Материалы для низа специальной обуви. Метод определения коэффициента трения скольжения»;
- ГОСТ 270-75 «Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении»;
- ГОСТ Р 12.4.187-97 «ССБТ. Обувь специальная кожаная для защиты от общих производственных загрязнений»;
- ГОСТ 9292-82 «Обувь. Метод определения прочности крепления подошв в обуви химических методов крепления»;
- ГОСТ 9289-78 «Обувь. Правила приемки»;
- ГОСТ 28735-2005 «Обувь. Метод определения массы»;
- ГОСТ 12.4.137-2001 «Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли. Технические условия»;
- ГОСТ 9290-76 «Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха»
- ГОСТ 22900-78 «Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения паропроницаемости и влагопоглощения»;
- ГОСТ 9733.27-83 «Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению»;
- ГОСТ 9718-88 «Обувь. Метод определения гибкости»;
- ГОСТ 12.4.165-85 «ССБТ. Обувь специальная кожаная. Метод определения коэффициента снижения прочности крепления от воздействия агрессивных сред»;
- ГОСТ 12.4.115-82 «ССБТ. Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке»;
- ГОСТ 7296-81 «Обувь. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение»;
- ГОСТ 28371-89 «Обувь. Определение сортности»;
- СП 2.2.3670-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда»;
- СанПиН 1.2.3685-21 «Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания» (Постановление Главного государственного врача РФ ОТ 28.01.2021 N2);
- ГОСТ 12.4.151-85 «Система стандартов безопасности труда. Носки защитные для специальной обуви. Метод определения ударной прочности»;
- ГОСТ 17316-71 «Кожа искусственная. Метод определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве»;
- ГОСТ 3816-81 «Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств»;
- ГОСТ 263-75 «Резина. Метод определения твердости по Шору А»;
- ГОСТ 426-77 «Резина. Метод определения сопротивления истиранию при скольжении»;
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».
- СанПиН 2.2.8.46-03 «Санитарные правила по дезактивации средств индивидуальной защиты»;
- СанПиН 2.2.8.49-03 «Средства индивидуальной защиты кожных покровов персонала радиационно-опасных производств»;
- ГОСТ 12.4.270-2014 «Обувь специальная дезактивируемая с текстильным верхом для работ с радиоактивными и химически токсичными веществами. Общие технические требования и методы испытаний»;
- ГОСТ 12.4.217- 2001 «ССБТ. Средства индивидуальной защиты от радиоактивных веществ и ионизирующих излучений. Требования и методы испытаний»

Подраздел 4.3 Требования к маркировке

Маркировка специальной обуви по ГОСТ 12.4.115-82.

Маркировка, наносимая непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к подкладке каждой полупары спецобуви, должна содержать:

- вид изделия;
- номер и артикул модели;
- наименование, логотип и адрес изготовителя;
- материал верха спецобуви;
- материал низа (подошвы) спецобуви;
- защитные свойства согласно ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.103-83 и ГОСТ 12.4.270-2014;
- размер в штихмассовой системе;
- обозначение технического регламента Таможенного союза 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты», требованиям которого должна соответствовать спецобувь, Обозначение номера настоящих ТУ;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- дата (месяц, год) изготовления;
- ярлык должен быть из поливинилхлоридной пленки, по ГОСТ 9998—86, толщиной до 0,7 мм, тесьмы или ленты из химических волокон.

Не допускается применять для ярлыков бескромочные ленты и материалы с осыпающимися краями.

Маркировка упаковки. На торцевой поверхности каждого короба со специальной обувью должна быть прикреплена этикетка с четким, разборчивым маркированием следующих обозначений:

- вид и полное наименование изделия;
- номер и артикул модели;
- количество пар в упаковке;
- наименование страны-изготовителя;
- наименование изготовителя, юридический адрес, логотип изготовителя;

Обозначение технического регламента Таможенного союза 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты», требованиям которого должна соответствовать специальная обувь:

- размер;
- цвет обуви;
- материал верха спецобуви;
- материал низа (подошвы) спецобуви;
- полнота колодки спецобуви;
- защитные свойства изделия;
- дата изготовления;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза.

Обувь, должна иметь обязательную госмаркировку. Каждая пара обуви должна иметь свой цифровой код DataMatrix. Этот код состоит из 123 знаков и содержит уникальную информацию о продукции (в соответствии с распоряжением Правительства РФ от 28 апреля 2018 г. 792-р.)

Подраздел 4.4 Требования к упаковке

Каждая пара специальной обуви должна быть упакована в индивидуальный полиэтиленовый пакет либо в индивидуальный короб из гофрированного картона. Количество пар в упаковке – не более 1 пары.

В каждую пару специальной обуви должна быть вложена памятка-инструкция с указанием условий эксплуатации (эксплуатационная документация). Эксплуатационная документация должна содержать следующую информацию:

- вид и наименование спецобуви;
- область применения спецобуви;
- рекомендации по температурному режиму носки;
- показатели защитных и эксплуатационных свойств;
- сведения о способах безопасного применения;
- правила ухода за специальной обувью;
- информация о размерах и правила подбора по размеру;
- пояснение информации, указанной на маркировке спецобуви;
- требования по безопасной утилизации.

До транспортирования данная специальная обувь хранится на складе поставщика.

Распаковывать специальную обувь после транспортировки при отрицательных температурах следует после выдержки в упаковке предприятия-изготовителя в течение суток при комнатной температуре.

Не допускается упаковка в одну коробку обуви с разным наименованием.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

5.1.1. Входной контроль качества СИЗ проводится в соответствии с Едиными отраслевыми методическими указаниями по проведению входного контроля средств индивидуальной защиты, применяемых в АО «Концерн Росэнергоатом»

Поставщиком, в течение 10 календарных дней с момента подписания договора обеими сторонами, должны быть предоставлены в адрес покупателя образцы СИЗ, в количестве 1 единицы согласно указанной номенклатуры.

В течение 3-х рабочих дней с момента поставки образцов СИЗ комиссией в составе представителей Покупателя и Поставщика, проводится оценка образцов путем визуального и тактильного осмотра. После осмотра оформляется акт комиссионной оценки. В случае отсутствия замечаний данные образцы остаются у Покупателя в качестве «эталонного образца». При выявлении дефектов образцы СИЗ направляются обратно Поставщику для принятия мер по устранению недоработок. Причины возврата отражаются в акте комиссионной оценки. По усмотрению Покупателя, образцы продукции могут быть подвергнуты промышленной стирке в режимах, в соответствии с инструкцией по уходу за изделиями. (применяется при необходимости)

Комиссия по приемке продукции осуществляет приемку путем:

- визуального осмотра;
- проверки соответствия изготовления требованиям ТЗ и нормативной документации;
- наличия сертификатов соответствия ТР ТС 019/2011, заверенных копий всех протоколов испытаний, на основании которых были получены сертификаты соответствия, протоколы санитарно-гигиенических, санитарно - химических и токсикологических исследований, эксплуатационной документации на изделия, материалы;
- отсутствия дефектов изготовления, механических повреждений и признаков предыдущего использования;
- сравнения с эталонными образцами.

Поставляемая продукция должна соответствовать «эталонным» образцам продукции: быть изготовлена из того же материала и того же цвета, из которой изготовлен образец-эталон, иметь идентичный дизайн, фурнитуру, качество швов и пр.

В случае непредоставления эталонных образцов продукции или предоставления образцов, не соответствующих настоящему техническому заданию, Покупатель вправе расторгнуть договор поставки в одностороннем порядке.

5.1.2. Сдача и приемка Продукции при поставке всей партии продукции производится на территории Покупателя по адресу: 188540, Ленинградская обл., г.Сосновый Бор, промзона, Ленинградская атомная станция. При проведении входного контроля Продукции Покупатель руководствуется актуальными Руководящими документами Ленинградской АЭС по

проведению входного контроля конкретного вида Продукции. Руководящие документы Ленинградской АЭС по порядку проведения приемки Продукции по количеству и ассортименту/положения о входном контроле предоставляются Поставщику по его запросу.

Подраздел 5.2 Требования по передаче покупателю технических и иных документов при поставке товаров

Специальная обувь должна поставляться с заверенной печатью копии следующих документов, подтверждающих соответствие продукции требованиям:

- действующий Сертификат о соответствии продукции требованиям ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты», ГОСТ (ГОСТ Р), указанных в подразделе 4.1 раздела 4 настоящего ТЗ;

- протоколы сертификационных испытаний, на основании которых были получены сертификаты соответствия. Протоколы испытаний, должны быть выданы лабораториями, аккредитованными на проведение испытаний на соответствие техническому регламенту ТР ТС 019/2011 распространяющемуся на данный вид продукции;

- дополнительно (п.11,12 подраздела 4.1 раздела 4 ТЗ) действующий Сертификат соответствия в области использования атомной энергии (ОИАЭ);

- дополнительно (п.11,12 подраздела 4.1 раздела 4 ТЗ) протоколы сертификационных испытаний, на основании которых были получены сертификаты соответствия в ОИАЭ. Протоколы испытаний должны быть выданы лабораториями, аккредитованными на проведение испытаний в ОИАЭ.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка упакованного товара осуществляется в чистых закрытых транспортных средствах, защищенных от проникновения атмосферных осадков, хищения и в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Не предъявляются

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок хранения специальной обуви устанавливает изготовитель, но не менее 24-х месяцев с даты производства продукции.

На поставляемую продукцию устанавливается гарантийный срок эксплуатации - не менее 12 месяцев с даты поставки продукции.

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Поставляемые изделия должны быть выполнены из материалов с соблюдением установленных экологических стандартов РФ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Специальную обувь должны изготавливать из материалов, безопасных для здоровья пользователя. Специальная обувь не должна являться причиной несчастных случаев. Специальная обувь должна быть устойчивой к воздействию агрессивных сред в соответствии с защитными свойствами и ГОСТ, указанными в пункте 4.1 настоящего ТЗ.

Специальная обувь должна обеспечивать защиту ног работающего во время всего нормативного срока эксплуатации.

Специальная обувь в процессе эксплуатации не должна оказывать раздражающего, токсичного действия на работающего.

РАЗДЕЛ 11. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Реестровые номера ГИСП - 3198\399\2021, 3198\258\2021, 3198\645\2021, 4112\25\2020, 1046\112\2021, 4609\3\2020

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Требования к единицам измерения и периоду поставки в соответствии с Приложением 1

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Документация должна быть на русском языке с не истекшим сроком действия и представлена на бумажном носителе.

РАЗДЕЛ 14. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	СИЗ	Средства индивидуальной защиты.
2.	МТР	Материально-технические ресурсы.
3.	ТР ТС 019/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности СИЗ»

РАЗДЕЛ 15. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
1	Спецификация	1

Начальник ЦД

А.К. Куркин

Шкуринская Елена Борисовна,
8(81369) 54632

Спецификация

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Количество		Срок поставки	Место поставки
			ЛАЭС	ЛАЭС-2		
1	Ботинки Спейс STE-08Аса (или аналог)	пара	230	1850	Декабрь 2022*	188540, Ленинградская обл., г. Сосновый Бор, промзона, Ленинградская АЭС, складское хозяйство УПТК
2	Ботинки кожаные утеплённые Драйв М-267пр/2 Б-053 (или аналог)	пара	230	750	Декабрь 2022*	
3	Полуботинки кожаные СПЕЙС STE-01Ас П-005 (или аналог)	пара	30		Декабрь 2022*	
4	Сапоги утеплённые Драйв М-752/2 (или аналог)	пара	30	30	Декабрь 2022*	
5	Сапоги резиновые кислотощелочестойкие	пара	400	240	Декабрь 2022*	
6	Тапочки для душа ЭВА (или аналог)	пара	1750	1400	Декабрь 2022*	
7	Галоши диэлектрические Техноавиа 5.023 (или аналог)	пара		70	Декабрь 2022*	
8	Туфли женские 6812-00101 (или аналог)	пара	50		Декабрь 2022*	
9	Сапоги ПВХ утепленные	пара		55	Декабрь 2022*	
10	Полуботинки Спейс STB-17С трикотажный верх (или аналог)	пара		80	Декабрь 2022*	
11	Полуботинки для зоны контролируемого доступа СПЕЙС-ЛАЙТ ST SLP-03Bwc/1 (или аналог)	пара	3550	2600	Декабрь 2022*	
12	Ботинки для зоны контролируемого доступа Спейс STB 37Cc/1 (или аналог)	пара	100		Декабрь 2022*	

* с правом досрочной поставки

Размеры поставляемой Продукции Поставщик уточняет у Покупателя после заключения договора перед поставкой.