

Таблица 1

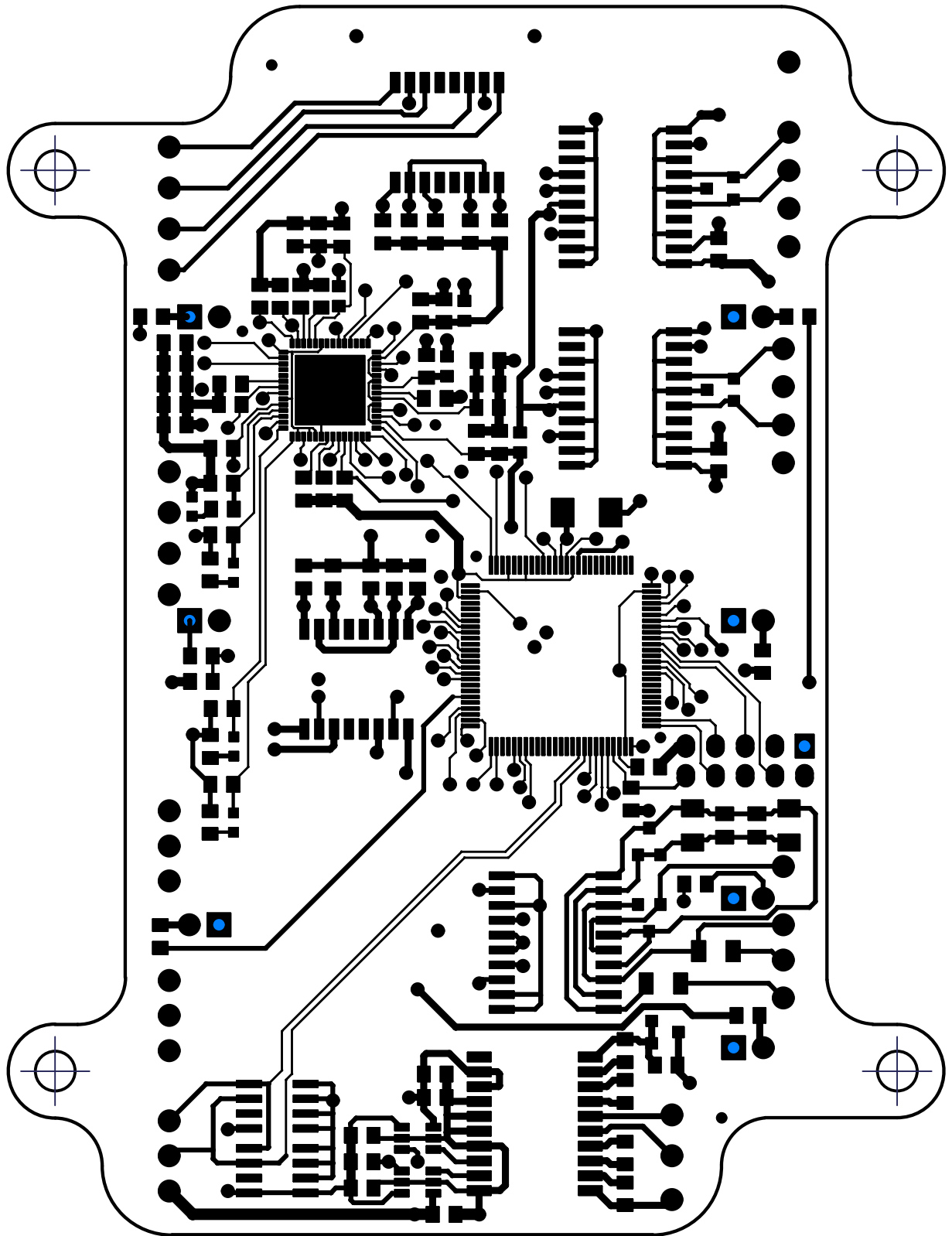
Обозначение	Кол. отв.	Диаметр отв., мм	Наличие металлизации
○	25	0,2	есть
▽	155	0,6	есть
◇	57	1,0	есть
⊕	4	3,4	нет
Итого:	241		

Таблица 2

Слой	Наименование	Материал	Толщина, мм	Диэлектрические свойства
1	Top Overlay			
2	Top Solder	паяльная маска	0,01	3,5
3	Top Layer	медь	0,036	
4	Dielectric1	FR-4	0,254	4,2
5	Signal Layer1	медь	0,036	
6	Dielectric4	препрег	0,254	4,2
7	Power	медь	0,036	
8	Dielectric3	FR-4	0,254	4,2
9	GND	медь	0,036	
10	Dielectric2	препрег	0,254	4,2
11	Signal Layer2	медь	0,036	
12	Dielectric5	FR-4	0,254	4,2
13	Bottom Layer	медь	0,036	
14	Bottom Solder	паяльная маска	0,01	3,5
15	Bottom Overlay			

- \* Размер для справок.
- Плату (6 сигнальных слоев) изготовить по технологии предприятия-изготовителя.
- Данные для изготовления печатной платы – см. ВНЦТ.758728.037 УД.
- Плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79, группа жесткости 1.
- Параметры конструкции по 4 классу точности ГОСТ Р 53429-2009.
- Ширина проводников в узких местах не менее 0,2 мм.
- Расстояние между элементами проводящего рисунка в узких местах не менее 0,2 мм.
- Позиционный допуск расположения осей отв.  $\phi 0,1$  мм.
- Размеры, определяющие расположение элементов проводящего рисунка и отв., обеспеч. инстр.
- Неуказанные радиусы 4 мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров – по ГОСТ Р 53429-2009.
- Элементы проводящего рисунка платы покрыть припоем ПОС 63/37 по технологии предприятия – изготовителя.
- На обе стороны платы нанести паяльную маску по технологии предприятия-изготовителя.
- Не допускается перекрытие контактных площадок паяльной маской.
- Маркировать травлением и методом шелкографии по технологии предприятия-изготовителя.
- Высота надписей, форма букв и цифр задаются конструкцией воспроизводящего устройства.
- Изображение рисунка печатной платы – см. ВНЦТ.758728.037 Плата печатная ПСИ2.РсвДос и листы 2-5.
- Данные монтажных отв. – см. таблицу 1 и лист 6.
- Данные о слоях печатной платы – см. таблицу 2.
- Допуски расположения зависимые.
- Месяц и год изготовления платы маркировать по технологии предприятия-изготовителя.
- Шрифт произвольный, четкий, высотой 2...3 мм.
- Остальные ТТ по ОСТ 4 ГО.070.014.

Сторона монтажа (2:1)



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
		НПО-36335 Э		

2	ВНЦТ.4104-2021			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

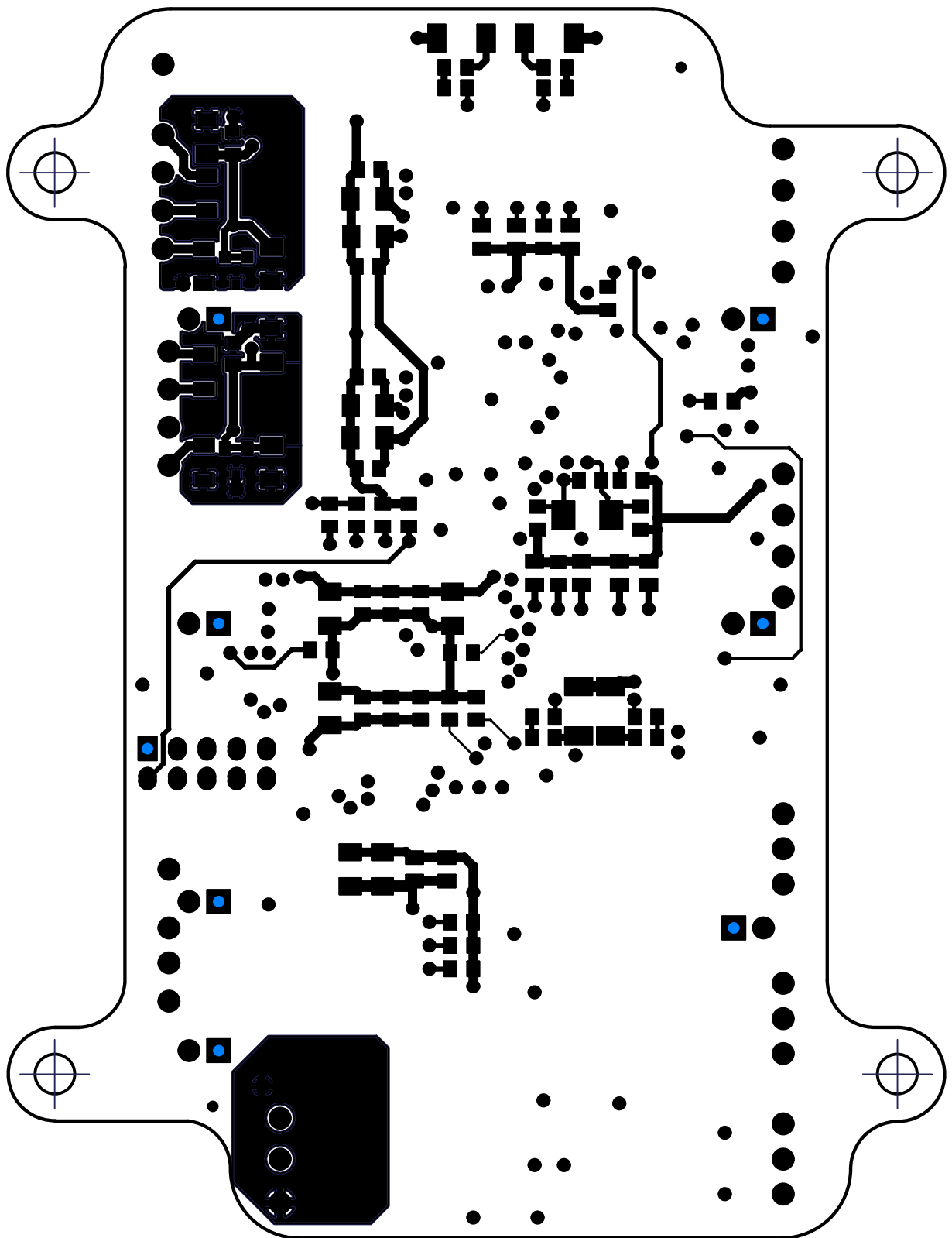
ВНЦТ.758728.037

Лист  
2

Копировал

Формат А4

Вид сзади (2:1)



2		ВНЦТ.4104-2021		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

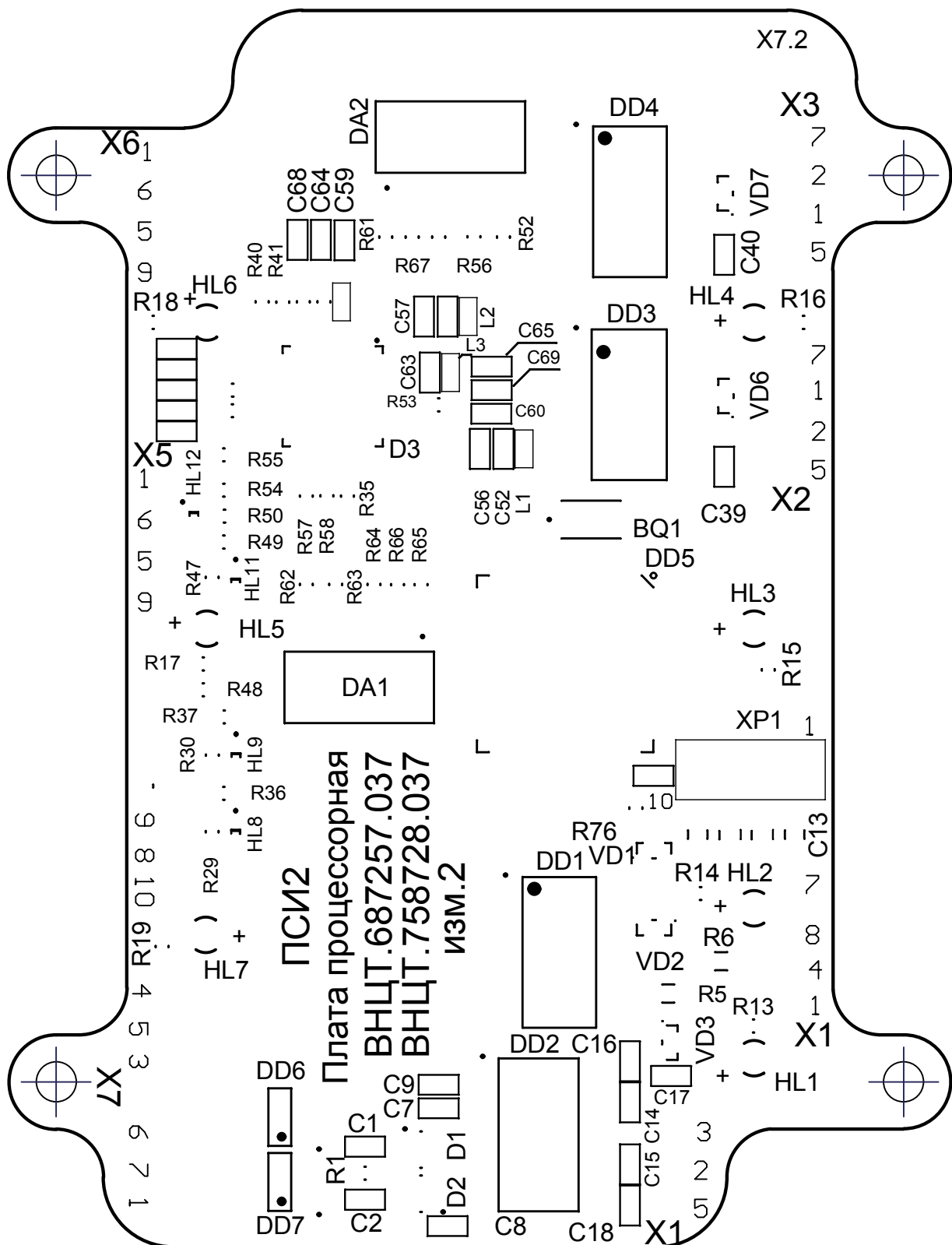
ВНЦТ.758728.037

Лист

3

Копировал

Сторона монтажа (2:1)  
Слой шелкографии



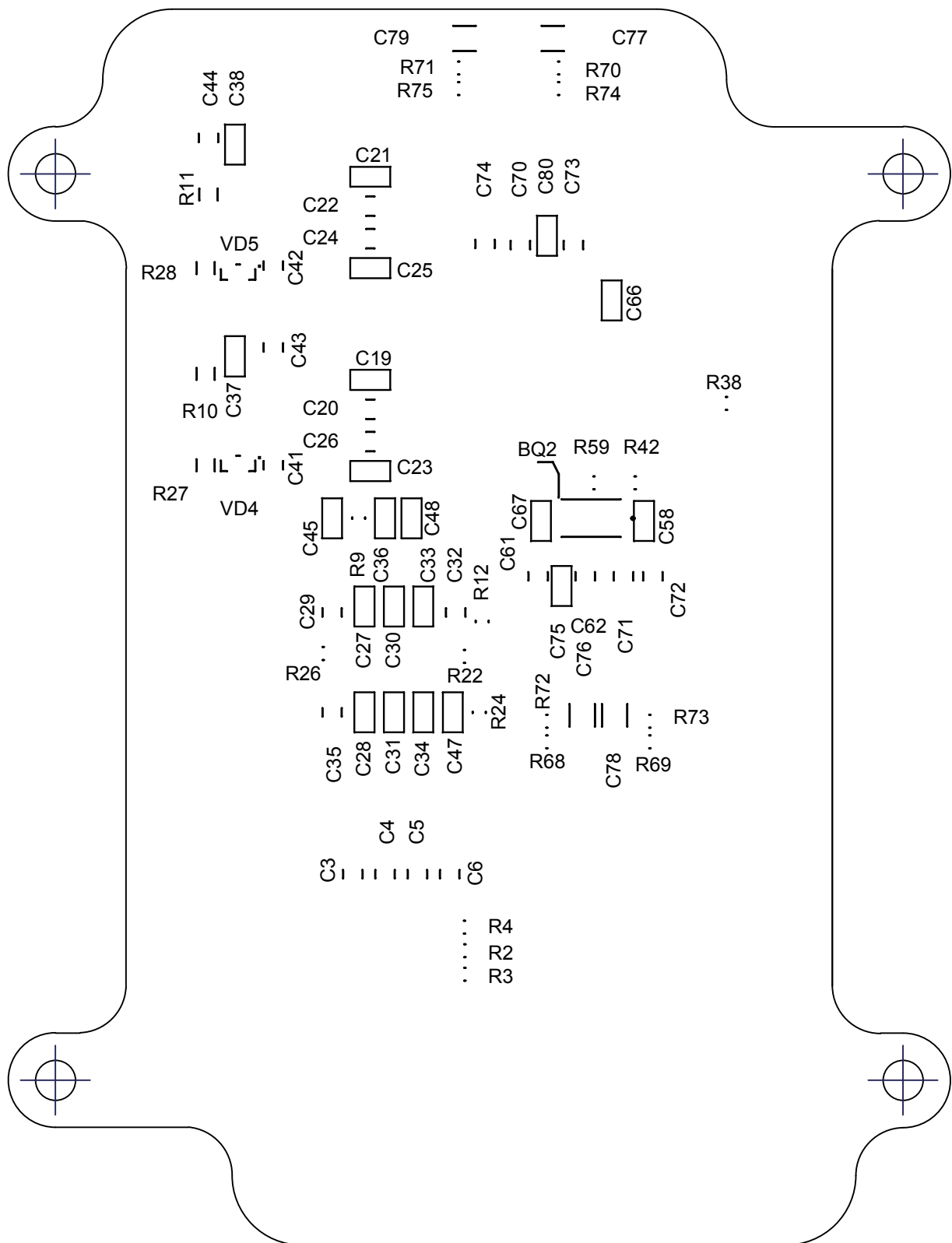
2	ВНЦТ.4104-2021			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ВНЦТ.758728.037

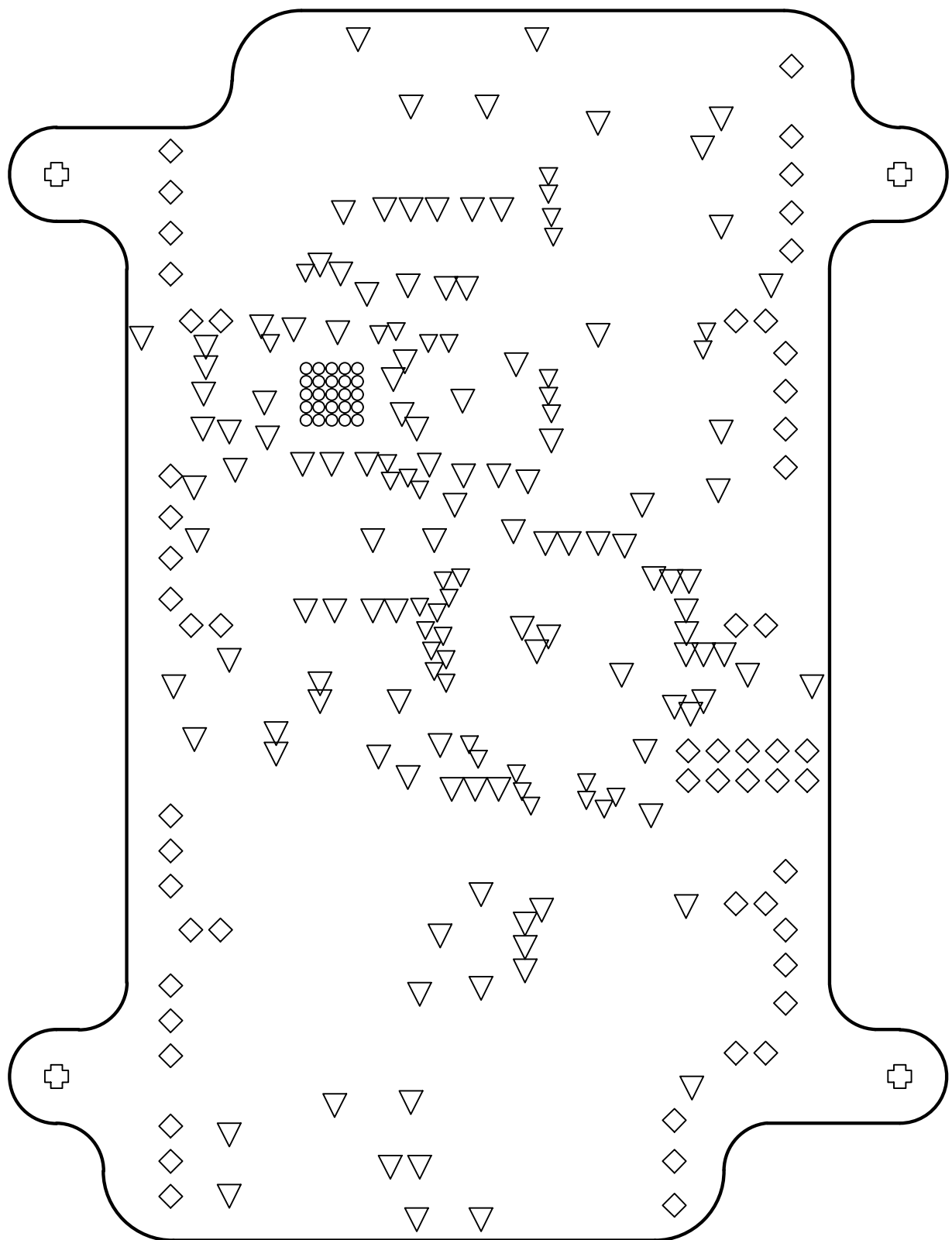
Копировал

Лист  
4

Вид сзади (2:1)  
Слой шелкографии



*Сторона монтажа (2:1)*  
*(печатные проводники не показаны)*



2	ВНЦ Т.4104-2021				ВНЦ Т.758728.037	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		6

Копировал