



ИРМ  
РОСАТОМ

ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ «РОСАТОМ»  
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ИНСТИТУТ РЕАКТОРНЫХ МАТЕРИАЛОВ»

**УТВЕРЖДАЮ:**

Заместитель директора по  
производству

\_\_\_\_\_ Фомин Ю.Л.  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2022 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

### Контрольные оправки с коническим хвостовиком

(предмет технического задания)<sup>1</sup>

Начальник ОИСМ КК

\_\_\_\_\_ Н.Г. Мехонцева

Начальник ЭМЦ

\_\_\_\_\_ Ключкин С.М.  
(подпись) (ФИО)

Руководитель технической группы  
ЭМЦ

\_\_\_\_\_ Домрачев А.А.  
(подпись) (ФИО)

г. Заречный  
2022 г.

08.07.2022 61-0/16-ТЗ

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ  
СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат: 0256458c0 056adcd8 d48d60c3 cde5be6ce

Технического задания  
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий  
для объекта

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Предмет закупки

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.5 Код ОКПД 2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) Товара

Подраздел 4.2 . Требования к электропитанию

Подраздел 4.3 Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности

Подраздел 4.4. Требования к надежности

Подраздел 4.5. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.6 Требования к маркировке

Подраздел 4.7 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке Продукции

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

<b>Подраздел 1.1 Предмет закупки</b>
1. Контрольная оправка с коническим хвостовиком конус Морзе 5 L-300 мм, Приложение А ГОСТ Р ИСО 230-1-2010; 2. Контрольная оправка с коническим хвостовиком конус Морзе 6 L-500 мм, Приложение А ГОСТ Р ИСО 230-1-2010; 3. Контрольная оправка с коническим хвостовиком 7:24 №40 L-300 мм, Приложение А ГОСТ Р ИСО 230-1-2010; 4. Контрольная оправка с коническим хвостовиком 7:24 №50 L-300 мм, Приложение А ГОСТ Р ИСО 230-1-2010.
<b>Подраздел 1.2 Сведения о новизне</b>
Инструмент новый 2022 года выпуска, не является неликвидом, не бывший в эксплуатации, не восстановленный и не собранный из восстановленных компонентов. Гарантийный срок 12 месяцев. Предоставляется послегарантийное обслуживание.
<b>Подраздел 1.3 Код ОКПД 2</b>
28.49.23.190 – код ОКПД 2.

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Контрольные оправки используются для проверки геометрической точности универсальных станков различных групп экспериментально - механического цеха (ЭМЦ)
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Не требуются
--------------

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

<b>Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) Товара</b>
<b>1. Контрольная оправка с коническим хвостовиком конус Морзе 5 — 1 шт:</b> Рабочая длина (L) — 300 мм; Общая масса — 3 кг.; Прогиб от собственного веса — 0,0026; Дополнительный прогиб от силы, действующий на свободный конец: p, r — 100, прогиб — 0,0006.
<b>2. Контрольная оправка с коническим хвостовиком конус Морзе 6 — 1 шт:</b> Рабочая длина (L) — 500 мм; Общая масса — 10 кг.; Прогиб от собственного веса — 0,0058; Дополнительный прогиб от силы, действующий на свободный конец: p, r — 100, прогиб — 0,00035.
<b>3. Контрольная оправка с коническим хвостовиком 7:24 №40 — 1 шт:</b> Рабочая длина (L) — 300 мм; Конус Морзе N оправок с подходящей цилиндрической частью — 4 и 5.

- 4. Контрольная оправка с коническим хвостовиком 7:24 №50 — 1 шт:**  
Рабочая длина (L) — 300 мм;  
Конус Морзе N оправок с подходящей цилиндрической частью — 4 и 5.

Требования к контрольным оправкам с коническим хвостовиком.

Общее биение в любой точке по всей длине:

1. 75 мм — 0,002
2. 150 мм — 0,002
3. 200 мм — 0,003
4. 300 мм — 0,003
5. 500 мм — 0,003

Допуск на диаметр цилиндрической части:

1. 75 мм — 0,002
2. 150 мм — 0,002
3. 200 мм — 0,003
4. 300 мм — 0,003
5. 500 мм — 0,003

Допуск конуса.

Точность измерительного прибора должна соответствовать точности конического хвостовика оправки.

Технические характеристики контрольных оправок с коническими хвостовиками взяты из ГОСТ Р ИСО 230-1-2010 “Испытания станков. Часть 1. Методы измерения геометрических параметров (Переиздание)”, дата введения 2011-01-01.

#### Подраздел 4.2. Требования к электропитанию

Не требуется

#### Подраздел 4.3. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности

Не требуется

#### Подраздел 4.4. Требования к надежности

Контрольные оправки должны соответствовать ГОСТ Р ИСО 230-1-2010 “Испытания станков. Часть 1. Методы измерения геометрических параметров (Переиздание)”, дата введения 2011-01-01.

#### Подраздел 4.5. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Физико-механические, технические и другие свойства должны соответствовать требованиям, указанным в настоящем техническом задании.

#### Подраздел 4.6 Требования к маркировке

На изделиях должна быть нанесена маркировка, в соответствии с требованиями стандартов, действующих на территории Российской Федерации. Изделия должны быть промаркированы в соответствии с ГОСТ 26828-86 “Изделия машиностроения и приборостроения. Маркировка”

#### Подраздел 4.7 Требования к упаковке

Поставщик несет ответственность за ненадлежащую упаковку, не обеспечивающую сохранность изделия. Упаковка должна обеспечивать сохранность продукции при выполнении погрузочно-разгрузочных работ, хранении и необходимую защиту от внешних воздействующих факторов (климатических, механических, биологических) и при транспортировании до грузополучателя (покупателя). Соответствовать указаниям,

завода изготовителя и требовать стандартам действующим на территории Российской Федерации.

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка поставленной продукции осуществляется покупателем на соответствие количества, комплектности и качества поставляемой продукции в ходе передачи продукции покупателю на месте доставки.

Приемка продукции осуществляется в соответствии с законодательством Российской Федерации и с инструкциями № П-6 (утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 15 июня 1965 г.) и № П-7 (утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25 апреля 1966 г.)

Восполнение недопоставки продукции или замена продукции не освобождает поставщика от ответственности за просрочку исполнения обязательств по своевременной поставке продукции.

### Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке Товара

- накладная на отпуск оборудования (ТОРГ-12) – 2 экз., согласно Постановлению Госкомстата РФ от 25.12.1998 № 132;

- товарно - транспортная накладная (1-Т) – 2 экз., согласно Постановлению Госкомстата РФ от 28.11.1997 № 78;

- счет;

- счет-фактура, оформленный в соответствии со ст. 169 п.5.6 НК РФ. В случае ненадлежащего оформления счетов-фактур, оплата по ним не производится до предоставления грузополучателю надлежаще оформленных счетов-фактур. Поставщик обязан в счете-фактуре отражать полные данные поставляемого оборудования в соответствии с принятым условным обозначением его по стандарту;

(Допускается замена ТОРГ-12 и счета-фактуры универсальным передаточным документом (УПД) по форме, предусмотренной письмом ФНС России от 21.10.2013 N ММВ-20-3/96@. УПД должен быть подписан уполномоченными лицами Сторон Договора);

- технический паспорт и/или руководство по эксплуатации на поставляемое изделие, с указанием характеристик продукции согласно пункту 4.1 данного ТЗ;

- гарантийный талон и/или отметку о гарантийных обязательствах в руководстве по эксплуатации и/или техническом паспорте;

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование изделий должно производиться в соответствии с "Правилами перевозок грузов", действующих на каждом виде транспорта.

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Поставщик обязан хранить изделия в соответствии с указаниями заводов - изготовителей.

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Поставщик гарантирует:

- качество и надежность поставляемого изделия;
- что изделие является новым (не бывшим в эксплуатации), неиспользованным, невосстановленным;
- полное соответствие поставляемого изделия условиям настоящего ТЗ;
- соблюдение требований нормативных правовых актов в отношении товаров, ввоз которых осуществляется на территорию Российской Федерации.

В случае обнаружения недостатков изделия поставщику могут быть предъявлены требования, связанные с недостатком продукции в соответствии со ст. 475 ГК РФ.

Гарантийный срок в течении 12 месяцев с момента поставки изделия на склад покупателя (грузополучателя).

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не требуется

## РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не требуется

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не требуется

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Поставщик предоставляет покупателю гарантии изготовителя оборудования, оформленные соответствующим гарантийным талоном или иными аналогичными документами.

Деятельность по управлению несоответствиями, выявленные в ходе выполнения контрольных операций (приемка, входной контроль), осуществляется с использованием Единой отраслевой информационной системы управления качеством Госкорпорации "Росатом" (далее – "ЕОС-Качество"), расположенной по адресу [eosk.rosatom.com](https://eosk.rosatom.com).

Доступ поставщика к ЕОС-Качество предоставляется в соответствии с пошаговой инструкцией по подключению поставщика к системе ЕОС-Качество, размещенной на сайте Госкорпорация "Росатом" в сети интернет по адресу <https://rosatom.ru/vendors/>.

## РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Поставка (доставка) изделий осуществляется поставщиком на склад покупателя (грузополучателя) по адресу: г. Заречный, Свердловская обл., АО "Институт реакторных материалов", силами и за счет поставщика.

## РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество указано в подразделе 4.1 технического задания.

Срок поставки контрольных оправок 30.12.2022 г. с правом досрочной поставки.

## РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Документация, предоставляется поставщиком на бумажном носителе на русском языке, заверенная печатью.

## РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ГОСТ	Государственный стандарт
2	ОКПД	Общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности
3	ТУ	Технические условия
4	ЭМЦ	Экспериментально - механический цех

## РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
	нет	

Контактное лицо:

Руководитель технической группы ЭМЦ

Домрачев Артем Александрович

Тел. 51-19