

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ «АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ»
(АО «АЭМ-технологии»)
ПЕТРОЗАВОДСКИЙ ФИЛИАЛ АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА
«ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ «АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ»
(Филиал АО «АЭМ-технологии» «Петрозаводскмаш» в г. Петрозаводск)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № ПЗМ-68/22-8 от 05.05.2022
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

Предмет закупки: шарико-винтовая передача

Петрозаводск
2022 г.

Техническое задание
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
1. Шарико-винтовая передача
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемое изделие должно быть новым, выпуска не ранее 2021 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным, если это не оговорено требованиями технического задания), не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
Отсутствуют.
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
Нет требований
Подраздел 1.5 Код ОКП
Код ОКП: 28.41.40.000

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ШВП предназначена для преобразования вращательного движения в возвратно-поступательное, с восстановлением паспортных параметров точности тяжелого портального токарно-карусельного станка с ЧПУ PIETRO CARNAGHI AP100TMY-8000 зав.№ 13849

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Шарико-винтовая передача должна эксплуатироваться при температурах от -20 до + 40 С

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
Технические характеристики: Число заходов $Z=1$. Направление резьбы правое. Условный диаметр резьбы – 80 мм Шаг резьбы – 10мм. Диаметр шариков – 6 мм. Кол-во рабочих витков – 3+3 Класс точности – IT5 по ISO 3408 Грузоподъемность: - статическая – 197,7 кН - динамическая – 66,88 кН
Подраздел 4.2. Требования к надежности
Нет требований
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
Нет требований
Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Каждое упаковочное место должно содержать маркировочную бирку, отражающую полную информацию о продукции (размеры, номер партии, дата изготовления и т. д.).
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
Продукция поставляется в специальной упаковке. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок транспортировки с учётом перегрузок и длительного хранения.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Проверка работоспособности при поступлении. ШВП должна быть принята службой качества завода-изготовителя и иметь документ о качестве. Проверка работоспособности ШВП проводится по разработанной Поставщиком и согласованной Заказчиком программе.
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
Паспорт изделия, акт испытания, инструкция по эксплуатации и обслуживанию

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование упакованной ШВП осуществляется любым крытым транспортом или в контейнерах с учётом правил, действующих на транспорте этого вида. Условия поставки оговариваются при заключении контракта.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Требований к условиям хранения в соответствии с ГОСТ 15150-69

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации ШВП - не менее 12 месяцев со дня запуска оборудования в эксплуатацию. Поставщик должен гарантировать соответствие ШВП требованиям заказчика и нормативной документации и обязуется безвозмездно заменять дефектные ШВП или ремонтировать вышедшие из строя при соблюдении заказчиком условий эксплуатации, транспортировки, хранения и монтажа.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Замена в случае неисправности в течение гарантийного срока.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Нет требований

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Шарико-винтовая передача должна соответствовать требованиям безопасности ГОСТ 50891-96.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Шарико-винтовая передача должна соответствовать требованиям ГОСТ 25329-82.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Нет требований

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество поставляемых материалов:

№ п/п	Наименование оборудования и технические требования.	Ед. изм.	Кол- во
1	Шарико- винтовая передача	шт.	1

Срок поставки 2 месяца с момента подписания договора

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся документация на русском языке

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
-	ШВП	<i>Шарико-винтовая передача</i>

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

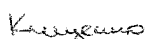
№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	Чертеж винта шарико-винтовой передачи	6
2	Чертеж гайки шарико-винтовой передачи	7

Главный механик

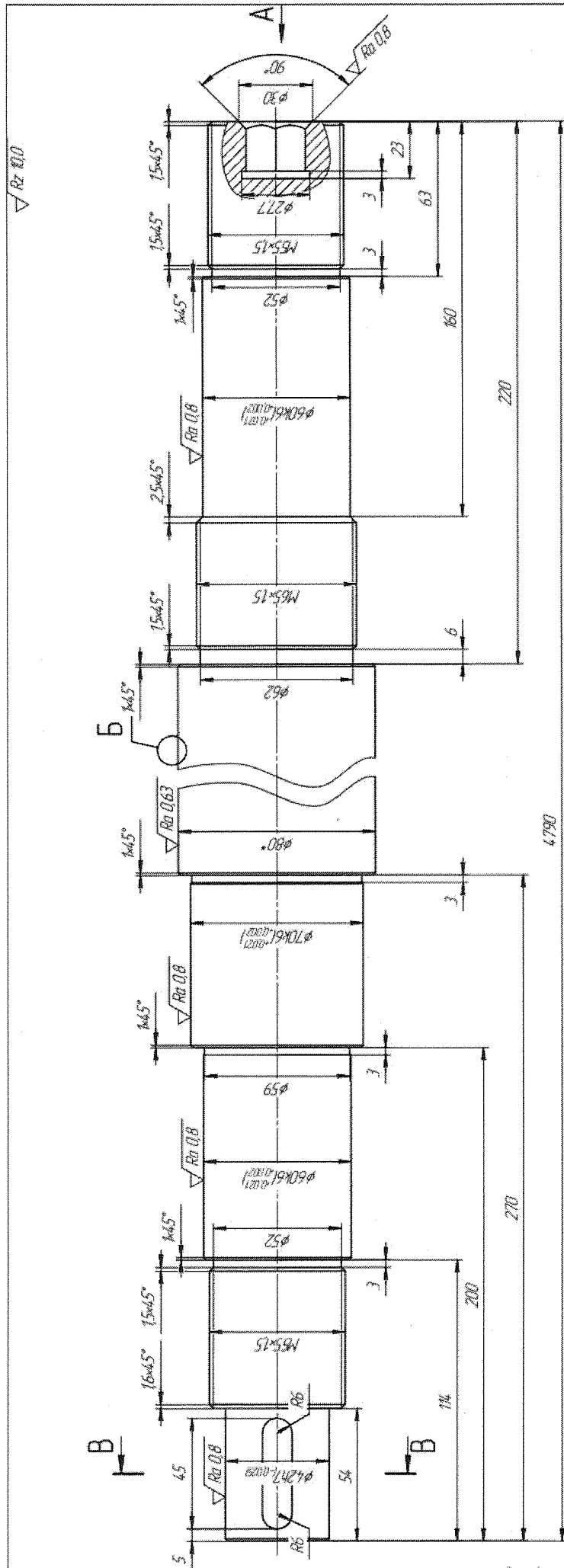


Марин А.В.

Инженер по ремонту оборудования



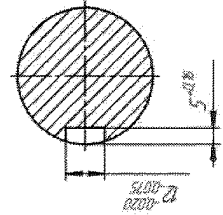
Клещенко А.С.



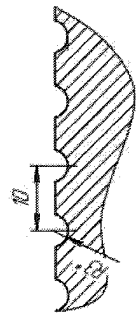
"Винт ШБП"

- 1 Класс точности - IT5 по ISO 3408.
- 2 Направление резьбы - правое.
- 3 Шаг резьбы - 2-4.
- 4 Шаг резьбы Р-10мм.
- 5 Количество резьбовых витков - 3-3.
- 6 Материал - сталь 8ХФ ГОСТ 5950-73.
- 7 Твердость резьбы - HRC 59-63.

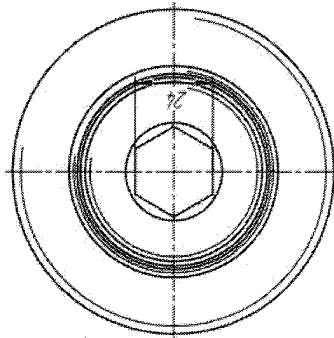
В-В



В (2:1)



A



$\nabla Ra\ 6,3\ (\sqrt{1})$

