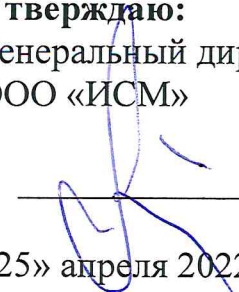


Утверждаю:
Генеральный директор
ООО «ИСМ»



Лебедев А.А.
«25» апреля 2022 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на оказание услуг по восстановлению детали «Корпус»
черт. 6400.01.02.221

ИСМ. 032 -2022

Предмет закупки
услуги по механической обработке и наплавке

Санкт-Петербург
2022

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на оказание услуг по восстановлению детали «Корпус» черт. 6400.01.02.221

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки (изготовления)

Подраздел 1.4 Документы для разработки (изготовления)

Подраздел 1.5. Код ОКПД 2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товара

Подраздел 4.2 Требования к надежности

Подраздел 4.3 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товара

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Оказание услуг по восстановлению детали «Корпус» черт. 6400.01.02.221: <ol style="list-style-type: none">1. Расточка цилиндрической поверхности ф250 до размера R130+5 «как чисто, с минимальным удалением основного металла 25Л» до удаления медной наплавки с основного металла марки 25Л2. При необходимости, слесарная зачистка неровностей, заплавление впадин и раковин на основном металле ручной дуговой сваркой углеродистыми электродами.3. Наплавка цилиндрической поверхности R130 медью (ручная дуговая наплавка медными электродами или полуавтоматическая дуговая наплавка медной проволокой) с последующей расточкой в чистовой размер ф252+1. Впадины, черновины, раковины, свищи на чистовой поверхности не допускаются.4. Контроль на герметичность провести пробным давлением 5 атм (вода). На цилиндрической поверхности должны отсутствовать течь и/или «потение»
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Не установлены
Подраздел 1.3 Этапы разработки (изготовления)
Не установлены
Подраздел 1.4 Документы для разработки (изготовления)
черт. 6400.01.02.221
Подраздел 1.5 Код ОКПД 2
25.62

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Деталь «Корпус» черт. 6400.01.02.221 используется в качестве устройства крепления и токоподвода к графитированному электроду на плавильных печах РКЗ-1

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Не установлены.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товара
<ol style="list-style-type: none">1. Расточка цилиндрической поверхности ф250 до размера R130+5 «как чисто, с минимальным удалением основного металла 25Л» до удаления медной наплавки с основного металла марки 25Л2. При необходимости, слесарная зачистка неровностей, заплавление впадин на основном металле ручной дуговой сваркой углеродистыми электродами.3. Наплавка цилиндрической поверхности R130 медью (ручная дуговая наплавка медными электродами или полуавтоматическая дуговая наплавка медной проволокой) с последующей расточкой в чистовой размер ф251 +1. Впадины, черновины, раковины, свищи на чистовой поверхности не допускаются.4. Контроль на герметичность провести пробным давлением 5 атм (вода). На цилиндрической поверхности должны отсутствовать течь и/или «потение»
Подраздел 4.2 Требования к надежности
Не установлены
Подраздел 4.3 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
Требования к сварочным (наплавочным материалам)

Химический состав медной проволоки, используемой при наплавке в газе или как стержень для медных электродов, используемых для наплавки – по содержанию меди (Cu) не менее 98%

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Не установлены

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

Не установлены

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки

Перед отгрузкой поставщик должен проверить комплектность, включая сертификаты на использованные сварочные (наплавочные) материалы и акт проведения проверки на герметичность.

При поступлении продукции, заказчик проводит входной контроль в течение 20 (двадцати) рабочих дней с даты поступления продукции на склад покупателя в соответствии с нормативными документами заказчика

Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке Товара

Поставщик обязан предоставить заказчику оригиналы (или заверенные копии) сертификатов на использованные сварочные (наплавочные) материалы и акт проведения проверки на герметичность. Одновременно с поставкой продукции поставщик предоставляет заказчику товарную накладную, счет-фактуру, товарно-транспортную накладную.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Не установлены

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Не установлены

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Не менее 1 года с даты поставки

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не установлены.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не установлены.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не установлены

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

В соответствии с требованиями настоящего технического задания

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не установлены

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

№ п/п	Марка	Нормативный документ	Количество, шт.
1	Оказание услуг по восстановлению детали «Корпус» черт. 6400.01.02.221 в объеме настоящего технического задания	-	2 шт.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не установлены

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ГОСТ	Государственный (межгосударственный) стандарт
2	ИСМ	Ижорские сварочные материалы
3	ОКПД 2	Общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности
4	ООО	Общество с ограниченной ответственностью
5	ТЗ	Техническое задание

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
1	черт. 6400.01.02.221	1

Разработано:

Энергетик

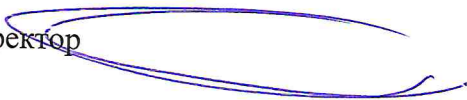


А.Е. Устенко

«5» мая 2022 г.

Согласовано:

Технический директор



И.Г. Вихров

Зам. директора по
коммерческим вопросам



А.С. Макеев